



INDINVEST LT

ALUMINIUM  EVOLUTION

Catalogo Generale
Manuale Lavorazioni



INDICE

Introduzione Tecnica	IT
Elenco Accessori	A
Elenco Guarnizioni	G
Elenco Attrezzature	A
Profilati ed Inerzie	P_P
Profilati Scala 1:1	P_S
Soluzioni Disponibili	sD
Schede di Taglio	S_T
Nodi Scala 1:1	N_S
Icone Lavorazioni	L
Tipologie Realizzabili	T_R
Schemi Applicazione Accessori	S_A
Lavorazioni	L
Informazioni Tecniche	IT

**FINO A NUOVA STAMPA CARTACEA GLI AGGIORNAMENTI
SONO DISPONIBILI SUL SITO WWW.INDINVESTLT.IT**

Introduzione Tecnica

CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDIVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2017), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.80 m.

POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buonsenso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche di fissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI EN ISO 11600:2011, UNI EN 15651:2017, UNI 11673-1:2017 e 13501:2019.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetratura da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN 10140-2_2021 ; UNI EN 12488:2016; UNI EN 572:2016; UNI EN 12758:2019; EN ISO 12543-1/6 2011; UNI EN 12150-1:2019.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13830:2020; UNI EN ISO 12631: 2018 e per il calcolo secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-1-2:2018

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee : (UNI EN 572-1:2016 UNI EN 717-1:2021 e UNI EN 12758:2019.

SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e s.m.i, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodio-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa , del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc..), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

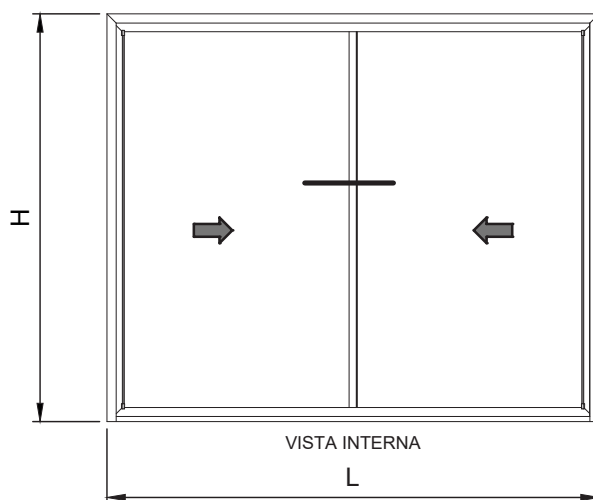
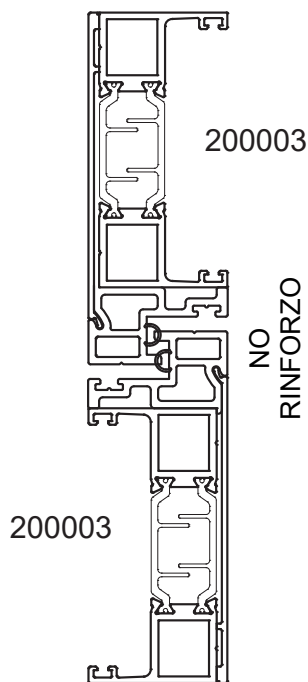
Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

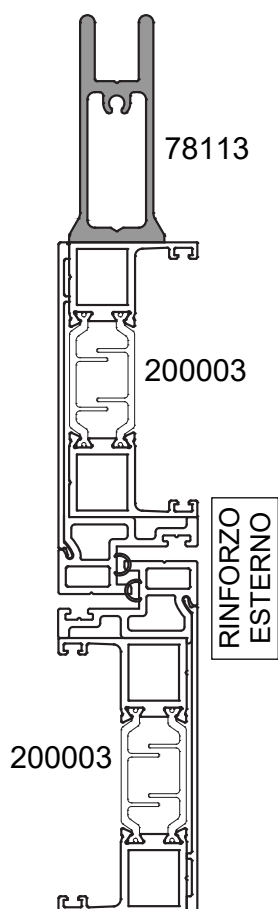
Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT

DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

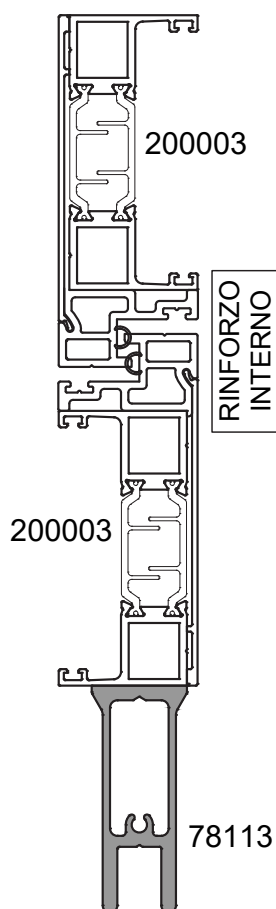
PROFILATI ART. 200003 + 200003 + RINF



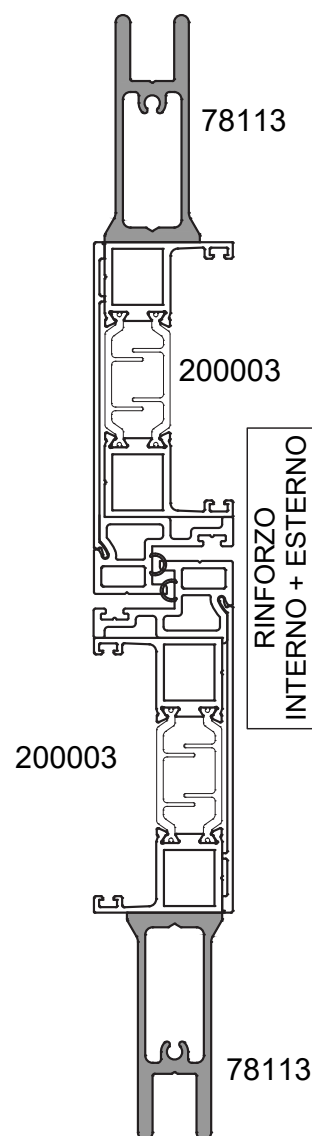
01
$Jx \text{ TOT} = 51,8 \text{ cm}^4$



02
$Jx \text{ TOT} = 150,9 \text{ cm}^4$



03
$Jx \text{ TOT} = 150,9 \text{ cm}^4$



04
$Jx \text{ TOT} = 250 \text{ cm}^4$

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Porte Finestre

Serramenti di tipo scorrevole in linea minimale, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN12020.2 e/o UNI EN 755-9. Il telaio fisso avrà una profondità di 200 mm mentre l'anta misurerà di 75 mm.

Sia per i telai fissi che per le ante la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di apposite squadrette in alluminio a spinare / avvitare / cianfrinare, secondo i casi.

Le tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avranno le seguenti dimensioni:

Per il telaio con larghezza 16.2 mm e 36.2 mm ed altezza di 9.2 mm.

Per l'anta con larghezza 15.3 mm ed altezza 13.8 mm.

L'assemblaggio dei telai fissi e delle ante mobili potrà avvenire con taglio a 45° gradi. Le giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria o acqua. I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Nei telai il taglio termico sarà ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in Poliammide rinforzata con fibre di vetro con misure variabili da 34 mm tubolari e spessore 1.8 mm. Nelle ante il taglio termico sarà ottenuto mediante inserimento di listelli complanari e tubolari in Poliammide da 37mm. Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria sarà realizzato da:

Guarnizioni in TPV coestruso e con finitura anti - attrito montate perimetralmente sul telaio dentro le apposite sedi. Guarnizione coestrusa in TPU antipolvere su ciascun profilo di labirinto centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Tappi centrali in gomma espansa montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate asole e fresature per lo scarico acqua, dotate di cappette in nylon e cassette di raccolta ed inoltre dovranno essere montate nel canale in cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua raccolta. Gli angoli dei profilati e della guarnizione perimetrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

Le vetrazioni possono essere applicate su profilati del tipo vetro a infilo, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in E.P.D.M. o E.P.D.M. estanso di tenuta vetro.

L'altezza della sede di inserimento vetro dovrà essere di almeno 17 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria:	classe 4	UNI EN 1026 UNI EN 12207
Tenuta all'acqua:	classe 6A	UNI EN 1027 UNI EN 12208
Resistenza al vento:	classe C3	UNI EN 12211 UNI EN 12210

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopracitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

Finitura superficiale dei profilati in alluminio La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.


• L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".

• La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona. Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNICMI" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA DOGMA GHOST

DOGMA GHOST è un sistema di profilati, accessori e guarnizioni per la costruzione di serramenti scorrevoli minimali marcabili CE secondo UNI EN 14351-1+A1:2010. 

La grande sezione dei telai e delle ante, unite al taglio termico da 34/37 mm rendono questo Sistema ideale per l'edilizia privata, ovunque sono richieste ottime prestazioni termiche e di tenuta agli agenti atmosferici, vetrate particolarmente ampie unite a basso impatto visivo di telai e ante solidità e durata nel tempo.

DOGMA GHOST permette l'alloggiamento di vetri con camere di grande spessore (fino a 59 mm di spazio utile).

DOGMA GHOST utilizza accessori e guarnizioni che permettono l'ottenimento di elevate prestazioni di tenuta e di chiusura.

TIPO DI SISTEMA:	Scorrevole il linea minimale a taglio termico
PROFILATI ESTRUSI:	Lega d'alluminio 6060 Al Mg 0.5, Si 0.4, Fe 0.2 secondo le norme UNI EN 573
STATO DI FORNITURA:	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equivalente TA 16)
TOLLERANZE DIMENSIONALI E SPESSORI:	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
SISTEMA DI TENUTA ARIA, ACQUA E VENTO: FINESTRE E PORTEFINESTRE:	Guarnizione di tenuta in TPV coestruso con sistema di drenaggio delle acque meteoriche tramite opportuni fori ed asole
CARATTERISTICHE PRINCIPALI:	Giunzioni angoli da effettuare a 45° per il telaio e anta, possibilità di giunzione a 90° con opportuni tappi terminali per soglia inferiore.
Chiusure laterali:	Possibilità di utilizzo di chiusure a perni oppure a ganci. Possibilità di 3 o più punti di chiusura Carrelli di scorrimento: registrabili e con ruote in nylon, montate su cuscinetti a sfera.
TAGLIO TERMICO:	Con barrette complanari in Poliammide da 34mm e in Poliammide da 37mm per l'anta.
DIMENSIONI DEL SISTEMA:	Telaio fisso sezione 200 mm Telaio anta sezione 75 mm Inserimento vetri variabile fino a 59 mm
ALTEZZA SEDE VETRO:	mm 17
INSERIMENTO VETRO:	Ante del tipo vetro a infilare.
GUARNIZIONI:	In gomma sintetica EPDM, EPDM + espanso e in TPE coestruso
ACCESSORI	Idonei al sistema, in materiali inossidabili e costruiti da primarie case produttrici.

DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA DOGMA DAS CERTIFICAZIONI:

Per i Rapporti di Prova contattare ufficio tecnico.

Permeabilità all'aria: Classe 4 (UNI EN 1026, UNI EN 12207):

Tenuta all'acqua: Classe 6A (UNI EN 1027, UNI EN 12208):

Resistenza al vento: Classe C3 (UNI EN 12211, UNI EN 12210):

Altri certificati del sistema sono a disposizione.

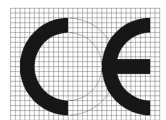
TRASMITTANZA TERMICA:

Uf variabile secondo la sezione considerata, così come da calcoli eseguiti da IRCCOS S.R.L. di Samarate (VA) nel pieno rispetto delle normative UNI EN 10077-1 e UNI EN 10077-2.

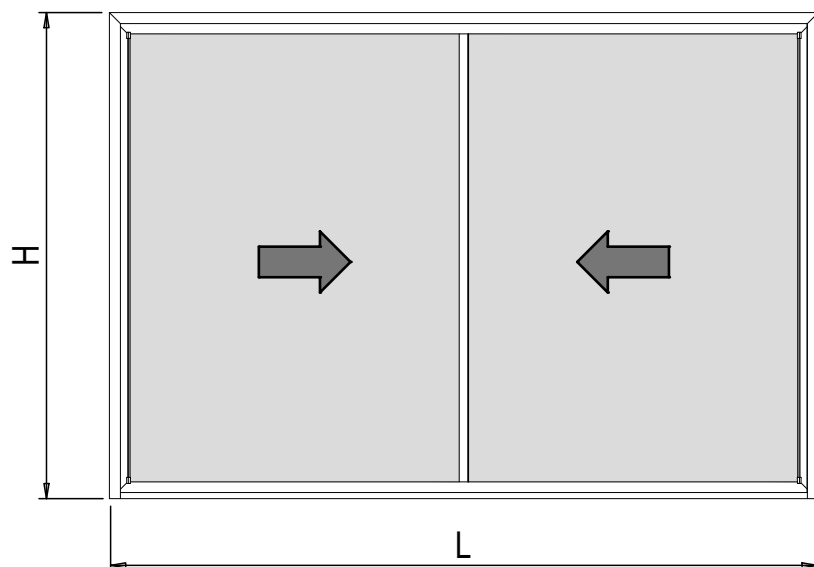
Per certificati contattare l'Ufficio Tecnico.

MARCATURA CE:

Come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010
Cascading disponibile.



ESEMPIO DI CALCOLO U_w



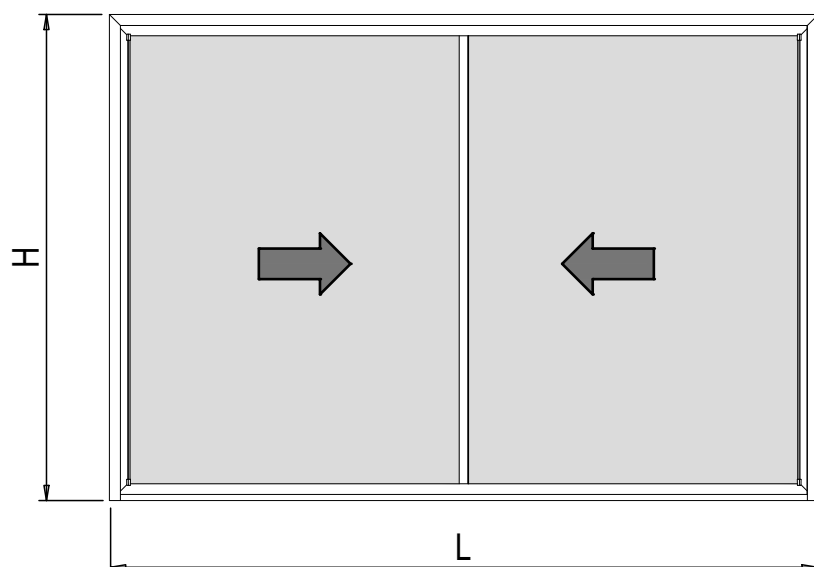
$$U_w = 1.29 \text{ W/m}^2\text{K}$$

VETRO DI $U_g = 0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ CERTIFICATO
CON CANALINA CALDA $\psi = 0.031 \text{ W/mK}$

L : 3000 mm

H : 2000 mm

N.B. : I VALORI DI U_w SONO IDENTICI SIA PER LA SOLUZIONE CON 2 ANTE APRIBILI
CHE QUELLA CON 1 ANTA APRIBILE E 1 BLOCCATA



$$U_w = 0.99 \text{ W/m}^2\text{K}$$

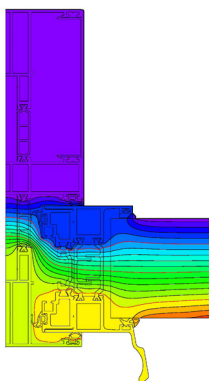
VETRO DI $U_g = 0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ CERTIFICATO
CON CANALINA CALDA $\psi = 0.031 \text{ W/mK}$

L : 3400 mm

H : 2200 mm

N.B. : i valori U_w sono identici sia per la soluzione con 2 ante apribili che quella con 1 anta apribile e 1 bloccata

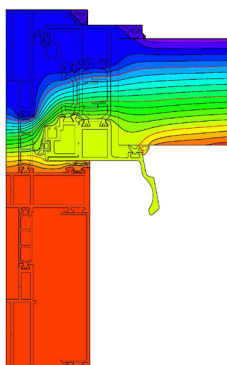
Marcabili  come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010, cascading disponibile.



LATERALE INTERNO

$$U_f = 2.6 \text{ W/m}^2\text{K}$$

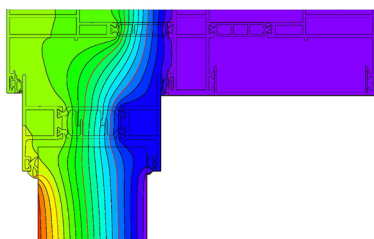
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



LATERALE ESTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

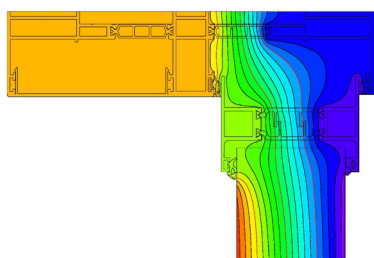
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



SUPERIORE INTERNO

$$U_f = 2.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

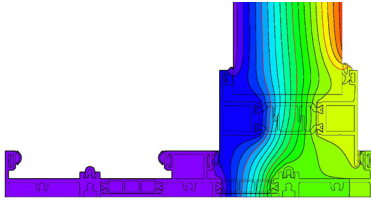


SUPERIORE ESTERNO

$$U_f = 2.9 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

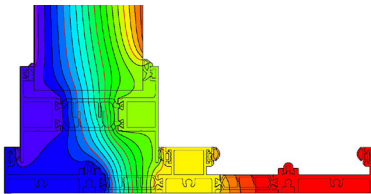
TERMICHE DOGMA DAS 2 ANTE



INFERIORE INTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

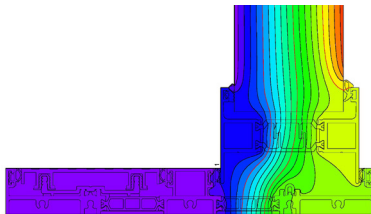
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



INFERIORE ESTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

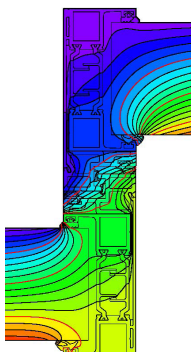
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



INFERIORE INTERNO CON FISSO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



CENTRALE

$$U_f = 8.3 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

PRESTAZIONI FINESTRA CAMPIONE

L = 2400 mm - H = 2195 mm



PERMEABILITA' ALL'ARIA

SECONDO NORME EN 1026 EN 12207

Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	1	2	3	4
--	---	---	---	----------

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE OTTENUTA DAL SERRAMENTO INDICA CHE CON LA PRESSIONE DI PROVA PARI A 600 PASCAL IL VOLUME D'ARIA FILTRATA ALL'INTERNO E' IL MINORE POSSIBILE.
** LA SCALA DI BEAUFORT INDICA CHE 600 PASCAL CORRISPONDONO AD UN VENTO DI CIRCA 110KM/H (TEMPESTA VIOLENTA).



TENUTA ALL'ACQUA

SECONDO NORME EN 1027 EN 12208

Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
--	----	----	----	----	----	-----------	----	----	----

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE OTTENUTA DAL SERRAMENTO SOTTOPOSTO A TEST INDICA CHE NON SI SONO VERIFICATE INFILTRAZIONI D'ACQUA ALL'INTERNO FINO ALLA PRESSIONE DI 250 PASCAL.
** LA QUANTITA' D'ACQUA UTILIZZATA PER IL TEST E' QUELLA PREVISTA PER SERRAMENTI TOTALMENTE ESPOSTI (A)



RESISTENZA AL VENTO

SECONDO NORME EN 12211 EN 12210

Classe di flessione ottenuta portafinestra DOGMA GHOST	A	B	C
---	---	---	----------

Classe della pressione di prova	1	2	3	4	5
------------------------------------	---	---	----------	---	---

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE C3 OTTENUTA DAL SERRAMENTO INDICA CHE ESSO, SOTTOPOSTO A 50 CICLI RIPETUTIVI DI PRESSIONE DI + 600 E - 600 PASCAL ED ALLA PRESSIONE DI SICUREZZA DI 1800 PASCAL, NON HA RIPORTATO ALCUN DANNO ALLA FUNZIONALITA'.
** INDICA INOLTRE CHE LA FRECCIA MASSIMA DI INFLESSIONE NON HA SUPERATO 1/300 DELL'ALTEZZA.



POTERE FONOISOLANTE

SECONDO NORME UNI EN ISO 10140-2 e UNI EN ISO 717

Abbattimento acustico ottenuto da una portafinestra DOGMA GHOST avente dimensioni pari a L=2400 x H=2195 e vetrocamera da 44dB	35dB	36dB	37dB	38dB	39dB	40dB	41dB	42dB	43dB	44dB	45dB
---	------	------	------	------	------	------	-------------	------	------	------	------

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3015 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

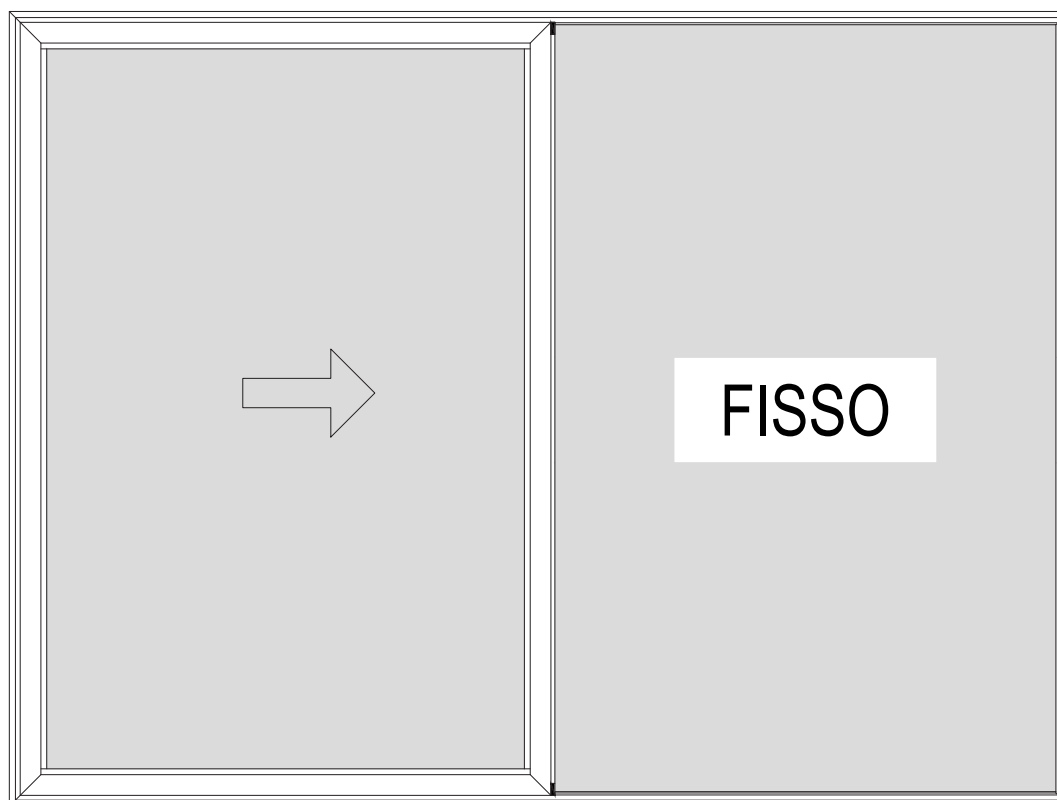


RESISTENZA ALL'EFFRAZIONE

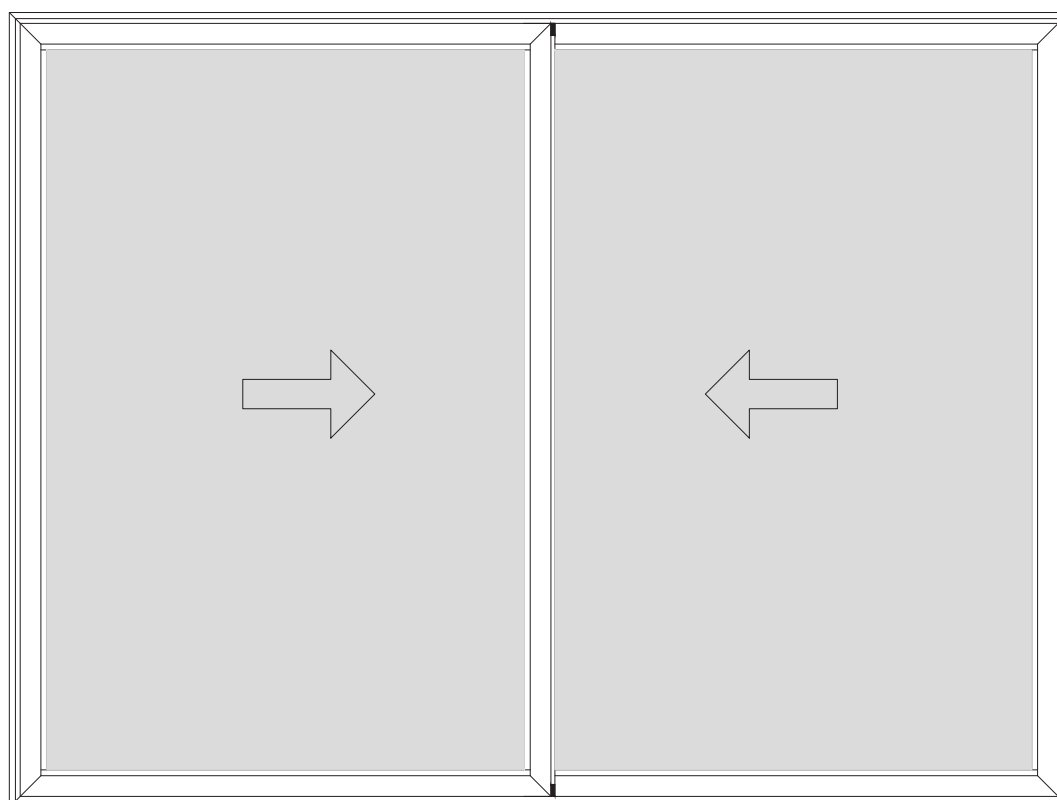
SECONDO NORME EN 1627-1628-1629-1630 : 2021

Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	RC1	RC2	RC3	RC4	RC5
--	-----	------------	-----	-----	-----

Rapporto di Prova n. 0831/RP/2025 del 26 giugno 2025 emesso da IRCCOS.



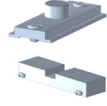
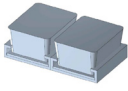
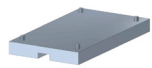
1 ANTA MOBILE CON FISSO LATERALE

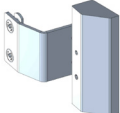


2 ANTE MOBILI

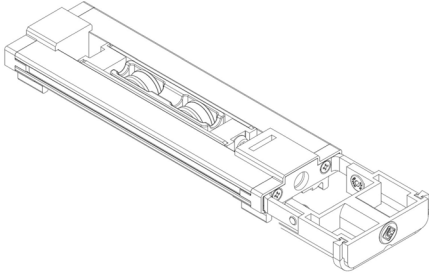
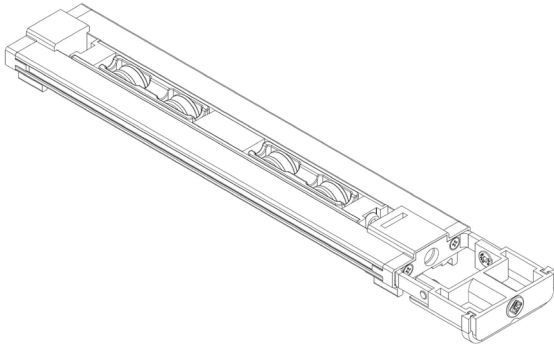
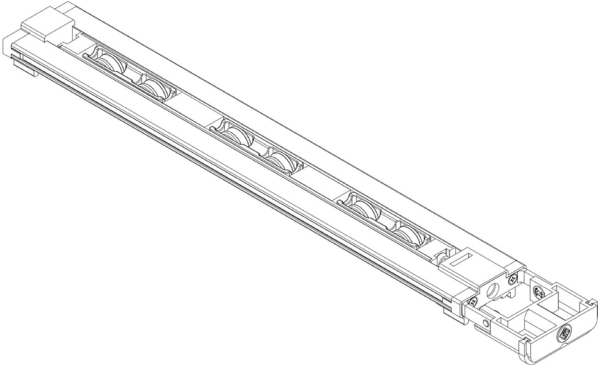
Elenco Accessori	A
Elenco Guarnizioni	G
Elenco Attrezzature	A

LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE

KIT BASE GST_T01				KIT COMPONENTI NECESSARI PER SOLUZIONE 2 ANTE MOBILI E 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA
COMPONENTI				DESCRIZIONE
2	GH431	KIT GUIDA ANTA		KIT BASE PER SERRRAMENTO 2 ANTE
2	GH422	TASSELLO DI TENUTA CENTRALE		
2	GH423	TASSELLO DI TENUTA SUPERIORE		
2	GH424	KIT SOSTEGNO PER ANTA FISSA **		
4	G240M	SQUADRETTA LATER. A BOTTONE PER TELAIO		
2	TS403M	SQUADRETTA CENTR. A BOTTONE PER TELAIO		** NON UTILIZZARE NELLA SOLUZIONE A 2 ANTE MOBILI
16	TS404	SQUADRETTA A BOTTONE PER ANTA		

MANIGLIA AZIONAMENTO				
SECONDO TIPOLOGIA	GH421	MANIGLIA PER CHIUSURA MULTIPUNTO		MANIGLIA

CHIUSURA				
SECONDO TIPOLOGIA	GH427	KIT PER CHIUSURA MODULARE MULTIPUNTO		KIT CHIUSURA

TIPOLOGIA CARRELLI	DESCRIZIONE
<p data-bbox="137 371 256 416">GH400</p> 	<p data-bbox="1134 479 1401 775">CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 125kg (250kg / anta)</p>
<p data-bbox="137 911 256 956">GH410</p> 	<p data-bbox="1134 1019 1401 1314">CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 250kg (500kg / anta)</p>
<p data-bbox="137 1451 256 1496">GH420</p>  <p data-bbox="124 1968 1038 2013">IN CASO DI UTILIZZO DI QUESTI CARRELLI E' CONSIGLIABILE VERIFICARE L'ADEGUATEZZA DELLA STRUTTURA SU CUI POGGIANO I SERRAMENTI</p>	<p data-bbox="1134 1588 1401 1883">CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 375kg (750kg / anta)</p>

ELENCO ACCESSORI

Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	MISCELLANEA GREZZO	
TT417	TAPPO TERMINALE SOGLIA	NYLON NERO	
TT418	TAPPO MONTANTE MANIGLIA	NYLON NERO	
TA405	BLOCCHETTO DI RITEGNO PER CARTER SUPERIORE	ALLUMINIO GREZZO	
TA406	BLOCCHETTO DI RITEGNO PER CARTER INFERIORE	ALLUMINIO GREZZO	
TA407	BLOCCHETTO DI INNESTO PERNO	ALLUMINIO GREZZO	
TA404	VASCHETTA DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE ASOLE DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	MISCELLANEA GREZZO	

ELENCO ACCESSORI



Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
S7834	TAPPO PER PROFILO DI RINFORZO 78113	NYLON NERO	
GH430	PUNTO DI CHIUSURA SINGOLO (OPZ.)	MISCELLANEA GREZZO	
GHKRC2	KIT ROSTRI PER ANTIEFFRAZIONE NODO CENTRALE	MISCELLANEA GREZZO	
G240	SQUADRETTA LATERALE TELAIO UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A G240M DEL KIT BASE	ALLUMINIO GREZZO	
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TS403M DEL KIT BASE	ALLUMINIO GREZZO	
TS001	SQUADRETTA ANTA UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TS404 DEL KIT BASE	ALLUMINIO GREZZO	



ELENCO GUARNIZIONI




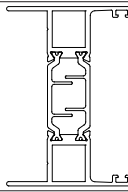
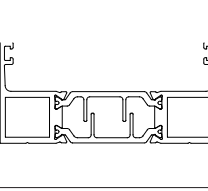
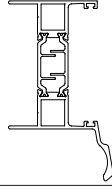

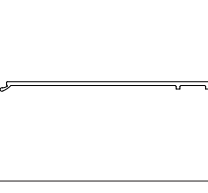
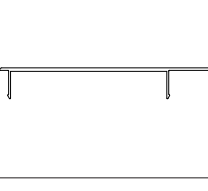
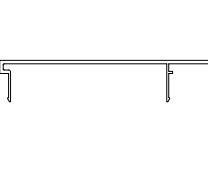
Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	TPE Nero	
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	EPDM	
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	EPDM + Espanso Nero	
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 3 mm A 4 mm	EPDM	
TG305	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 5 mm A 6 mm	EPDM	
TG306	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 7 mm A 8 mm	EPDM	
GX003	GUARNIZIONE PER APPOGGIO CARTER DI FINITURA INFERIORE	HT Marrone	
GH425	BIADESIVO PER ANCORAGGIO CARTER CENTRALE DI FINITURA	Schiuma Acrilica	
Z402	LABIRINTO CENTRALE	ABS+SEBS Nero	
TG307	SOTTOVETRO ISOLANTE	POLIETILENE GRIGIO	


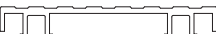
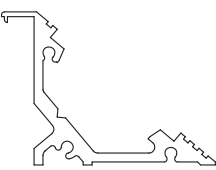
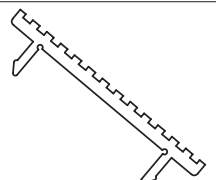



**LOGMA
GHOST**

Elenco Accessori



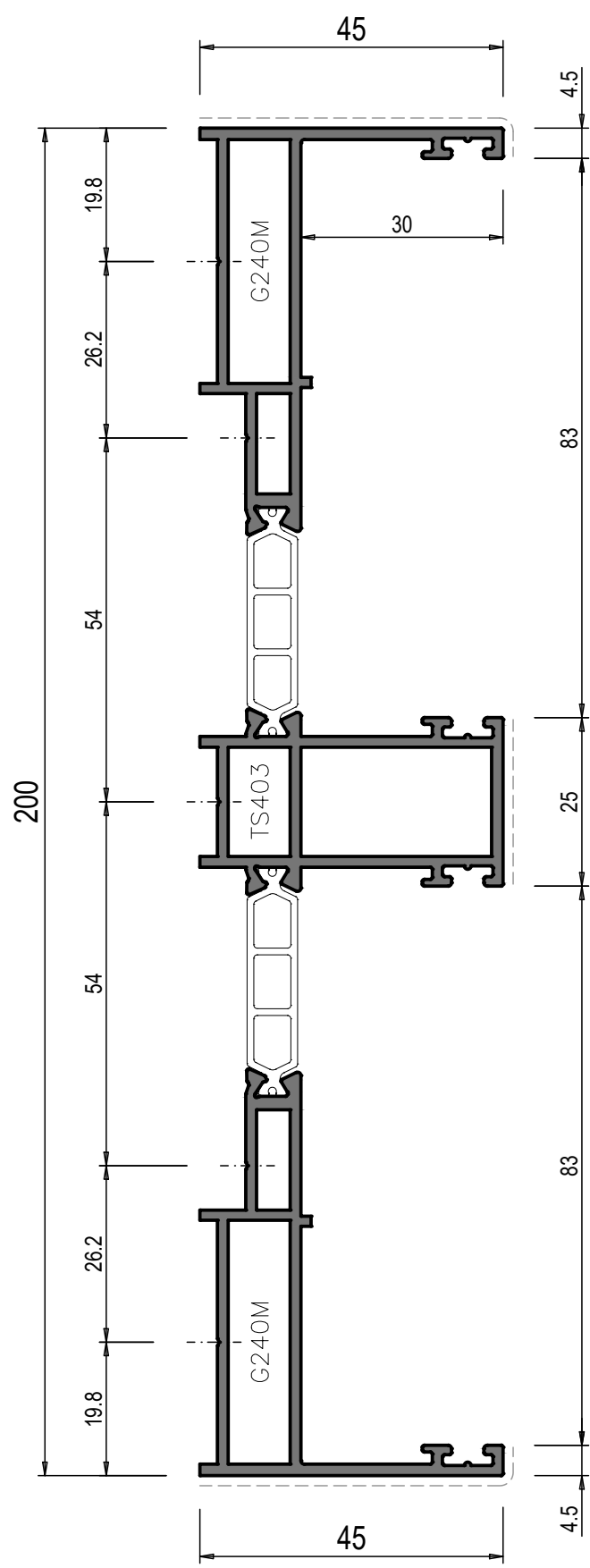
Profilati ed Inerzie

 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm ⁴	cm ³	
	200000	<i>J_x</i> 280	<i>W_x</i> 28	TELAIO FISSO (PAG. 4.2)
	2.635	<i>J_y</i> 10.5	<i>W_y</i> 3.5	
	200001	<i>J_x</i> 223.5	<i>W_x</i> 22.4	SOGLIA (PAG. 4.3)
	2.292	<i>J_y</i> 2.1	<i>W_y</i> 1.4	
	200002	<i>J_x</i> 30.4	<i>W_x</i> 8.4	ANTA "H" (PAG. 4.4)
	1.488	<i>J_y</i> 4.9	<i>W_y</i> 2.1	
	200003	<i>J_x</i> 3.5	<i>W_x</i> 1.4	ANTA "L" (PAG. 4.4)
	1.326	<i>J_y</i> 25.9	<i>W_y</i> 6.3	
	200004	<i>J_x</i> 47.6	<i>W_x</i> 7.7	ANTA CON MANIGLIA (PAG. 4.4)
	1.725	<i>J_y</i> 9.8	<i>W_y</i> 2.8	
	200005	<i>J_x</i> 11.8	<i>W_x</i> 4.2	PROFILATO PER CHIUSURA (PAG. 4.5)
	1.094	<i>J_y</i> 1.4	<i>W_y</i> 1.4	
	200108	<i>J_x</i> 0.00	<i>W_x</i> 0.00	CARTER CENTRALE (PAG. 4.5)
	0.372	<i>J_y</i> 9	<i>W_y</i> 2	
	200109	<i>J_x</i> 0.00	<i>W_x</i> 0.00	CARTELLINA DI FINITURA TELAIO (PAG. 4.6)
	0.583	<i>J_y</i> 23	<i>W_y</i> 4	
	200110	<i>J_x</i> 1	<i>W_x</i> 0.00	CARTELLINA DI FINITURA TELAIO CON ANTE MOTORIZZATE (PAG. 4.6)
	0.710	<i>J_y</i> 34	<i>W_y</i> 6	

 SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm ⁴	cm ³	
	200111	J_x 0.00	W_x 0.00	CARTELLINA PER SOGLIA (PAG. 4.7)
	0.596	J_y 13	W_y 4	
	200112	J_x 0.00	W_x 0.00	RAMPA PER SOGLIA POSATA A PAVIMENTO (PAG. 4.7)
	0.356	J_y 0.00	W_y 0.00	
	200113	J_x 0.00	W_x 0.00	CARTELLINA DI FINITURA PER RAMPA (PAG. 4.7)
	0.130	J_y 0.00	W_y 0.00	
	200114	J_x 0.00	W_x 0.00	PROFILATO DI AGGANCIO PER CARTELLINA (PAG. 4.7)
	0.439	J_y 0.00	W_y 0.00	
	200115	J_x 0.00	W_x 0.00	BINARIO IN ALLUMINIO (PAG. 4.7)
	0.66	J_y 0.00	W_y 0.00	
	GH432	J_x 0.00	W_x 0.00	BINARIO IN ACCIAIO (PAG. 4.7)
		J_y 0.00	W_y 0.00	







Profilati Scala 1:1 

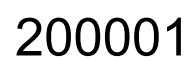
TELAIO A MURO



200000

TELAIO FISSO "L"			<div><div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>Y</div><div>X</div><div>Z</div></div></div>		Jx cm ⁴	280
PESO g/m	2635				Jy cm ⁴	10.5
S. VISTA mm	125				Wx cm ³	28
					Wy cm ³	3.5

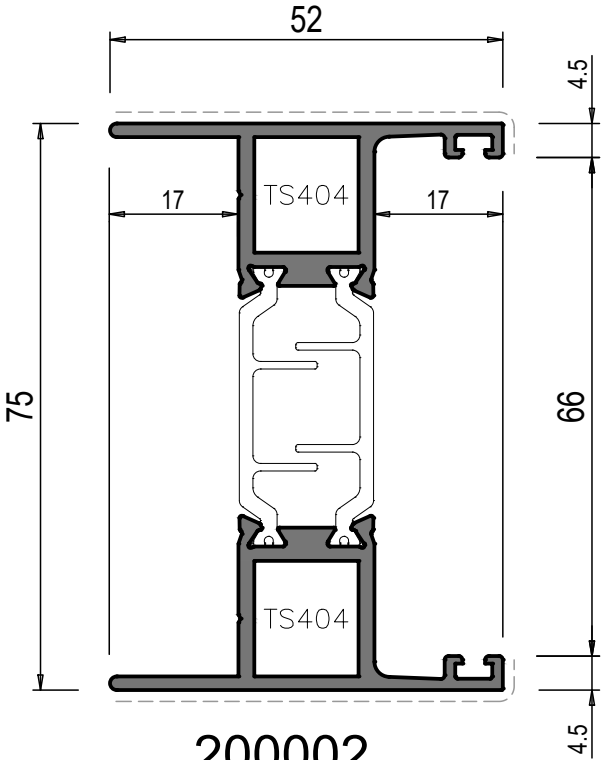
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				
						



<p>SOGLIA</p>			
<p>PESO g/m</p>	<p>2292</p>		
<p>S. VISTA mm</p>	<p>85</p>		

<p>A</p>	-	<p>GA-</p>	<p>TI-</p>
<p>B</p>	-	<p>GA-</p>	<p>TI-</p>
<p>C</p>	-		
<p>E</p>	-		

ANTE

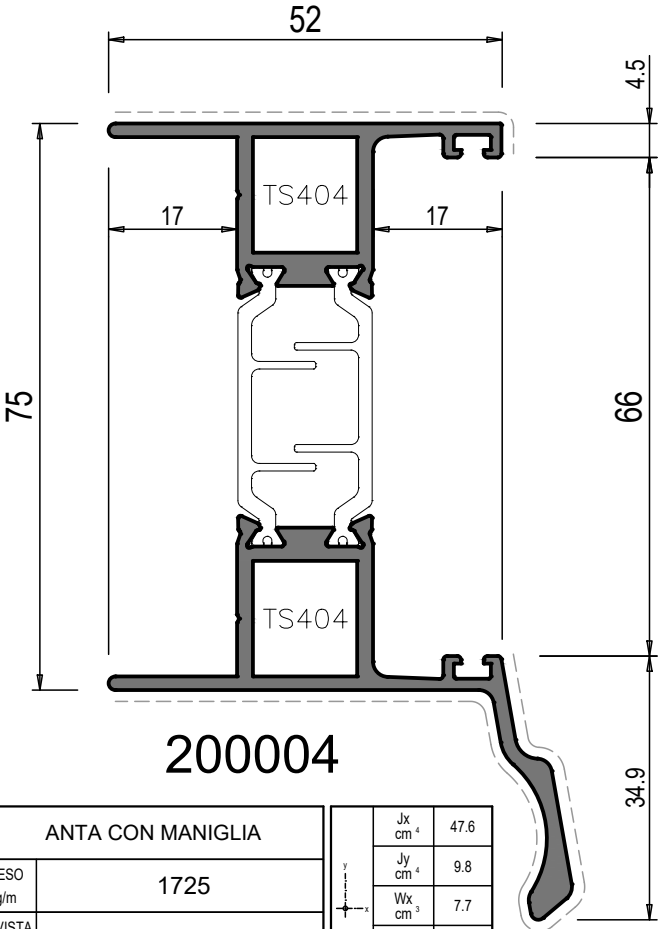


200002


ANTA "H"			Jx cm ⁴	30.8
PESO g/m	1488		Jy cm ⁴	4.9
S. VISTA mm	114		Wx cm ³	8.4
			Wy cm ³	2.1

Jx cm ⁴	30.8
Jy cm ⁴	4.9
Wx cm ³	8.4
Wy cm ³	2.1

A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				



200004

ANTA CON MANIGLIA			Jx cm ⁴	47.6
PESO g/m	1725		Jy cm ⁴	9.8
S. VISTA mm	-		Wx cm ³	7.7
			Wy cm ³	2.8

Jx cm ⁴	47.6
Jy cm ⁴	9.8
Wx cm ³	7.7
Wy cm ³	2.8

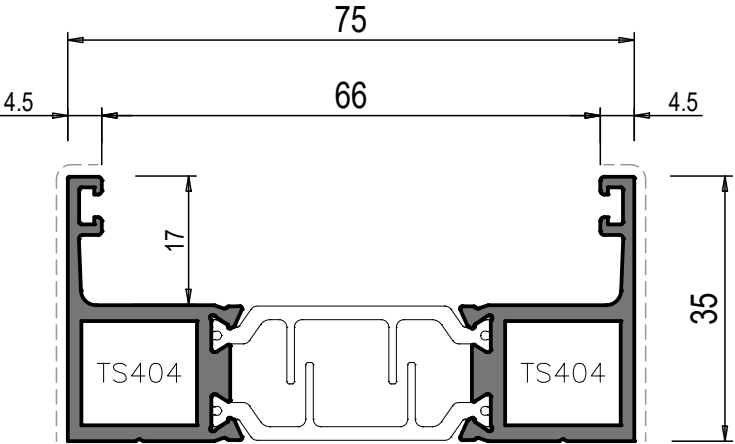
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				

200003

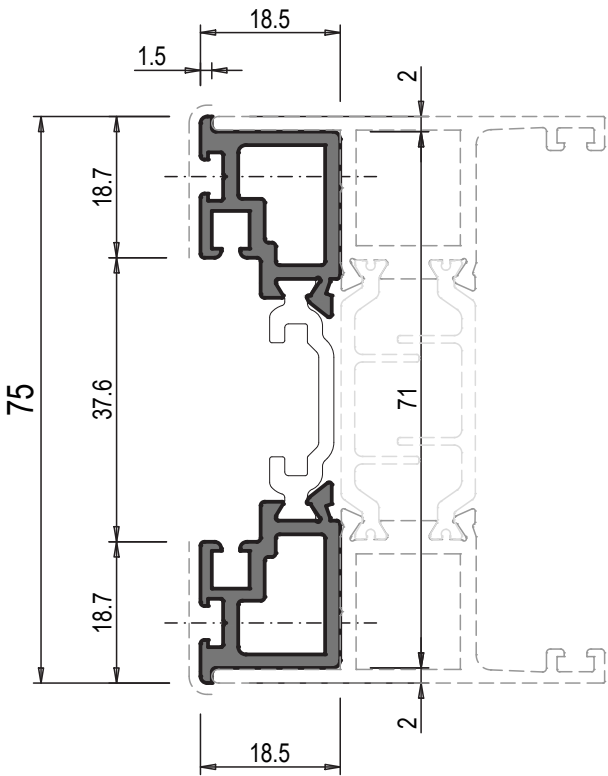
ANTA "L "			Jx cm 4	3.5
PESO g/m	1326		Jy cm 4	25.9
S. VISTA mm	155		Wx cm 3	1.4
			Wy cm 3	6.3

Jx cm ⁴	3.5
Jy cm ⁴	25.9
Wx cm ³	1.4
Wy cm ³	6.3







A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				



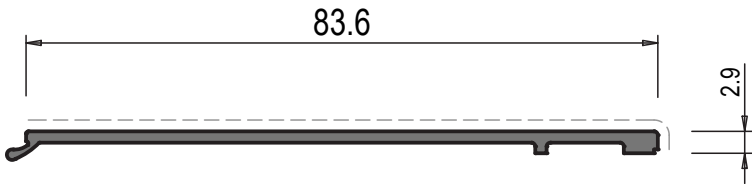
RIPORTO CHIUSURA



200005







PROFILATO PER CHIUSURA			<div><div><div>Y</div><div>X</div></div><div><div>Jx cm⁴</div><div>Jy cm⁴</div><div>Wx cm³</div><div>Wy cm³</div></div><div><div>11.8</div><div>1.4</div><div>4.2</div><div>1.4</div></div></div>			
PESO g/m	1094					
S. VISTA mm	44					
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				

CARTER CENTRALE



200108

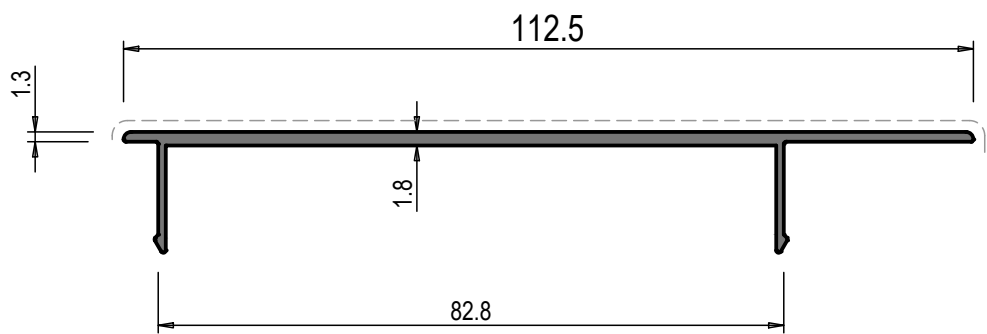
CARTER CENTRALE			<div><div>Y</div><div>↑</div><div>↓</div><div>X</div></div>		Jx cm ⁴	0
PESO g/m	372				Jy cm ⁴	9
S. VISTA mm	90				Wx cm ³	0
					Wy cm ³	2

A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				







Profilati Scala 1:1

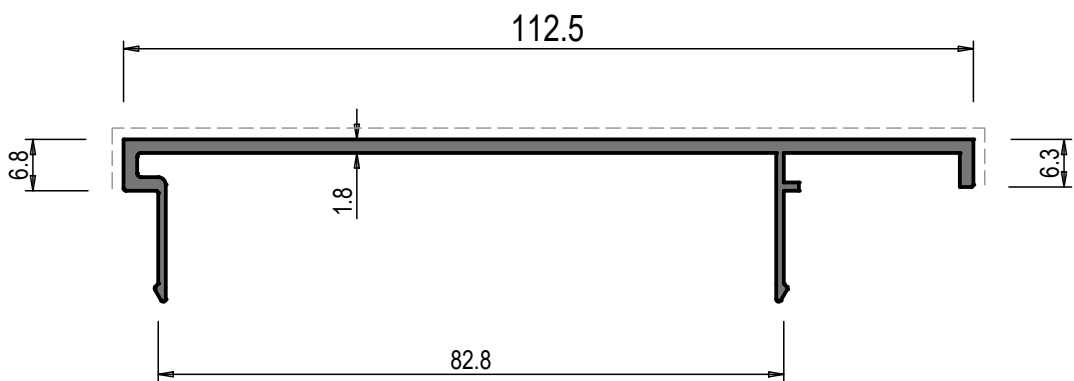


CARTER DI FINITURA









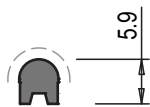
200109

CARTELLINA DI FINITURA TELAIO			<div><div></div><div></div><div></div></div>	Jx cm ⁴	0	
PESO g/m	583			Jy cm ⁴	23	
S. VISTA mm	116			Wx cm ³	0	
				Wy cm ³	4	
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				









200110

CARTELLINA DI FINITURA TELAIO CON ANTE MOTORIZZATE			<div><div></div><div></div><div></div></div>			
PESO g/m	710		<div><div></div><div></div><div></div></div>	Jx cm ⁴	1	
S. VISTA mm	127			Jy cm ⁴	34	
				Wx cm ³	0	
				Wy cm ³	6	
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				



200115

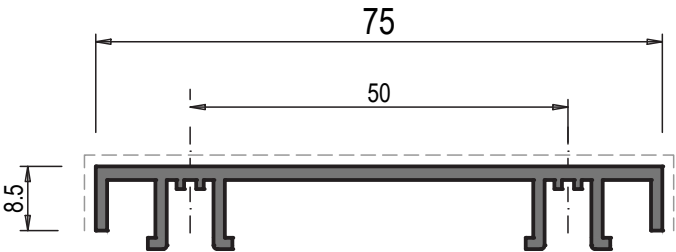
BINARIO IN ALLUMINIO				<div><div></div><div>y</div><div>x</div></div>	Jx	0
					cm ⁴	
PESO	66				Jy	0
S. VISTA	12				cm ⁴	
					Wx	0
				cm ³		
				Wy	0	
				cm ³		
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				









GH432

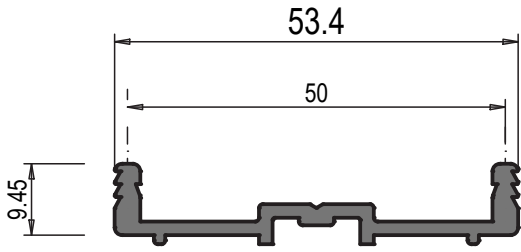
BINARIO IN ACCIAIO			<div><div></div><div>y</div><div>x</div></div>	Jx	0
PESO	g/m	-		Jy	0
				cm ⁴	
S. VISTA	mm	-		Wx	0
				cm ³	
			Wy	0	
			cm ³		

A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				









200111

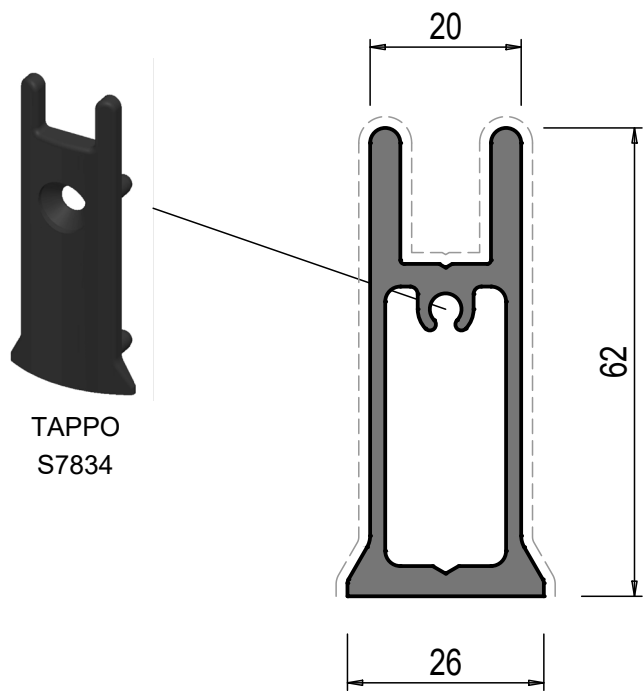
CARTELLINA PER SOGLIA				<div><div>y</div><div>x</div></div>	Jx	0	
					cm ⁴		
PESO	596				Jy	13	
					cm ⁴		
S. VISTA	98				Wx	0	
					cm ³		
					Wy	4	
					cm ³		
A		-		-	GA-	TI-	
B		-			GA-	TI-	
C		-					
E		-					



200114

PROFILATO DI AGGANCIAMENTO PER CARTELLINA				<div><div>Y</div><div>X</div></div>	Jx	-
					Jy	-
PESO	439				Wx	-
S. VISTA	-				Wy	-
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				

COMPLEMENTARI

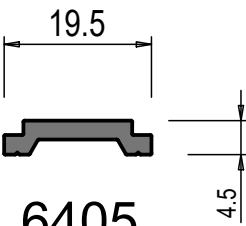


TAPPO
S7834

78113







PROFILATO DI RINFORZO					Jx cm ⁴	13.7
PESO g/m	1303				Jy cm ⁴	2.1
S. VISTA mm	180				Wx cm ³	4.3
					Wy cm ³	1.3

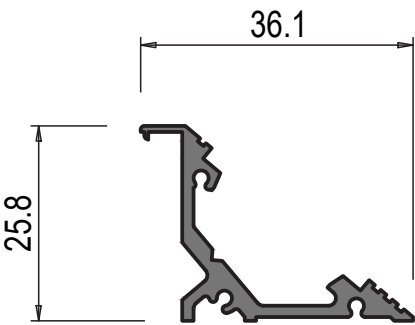
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				




6405







ASTINA DI COLLEGAMENTO				<div><div>Y</div><div><div></div><div>X</div></div></div>	Jx cm ⁴	-
PESO g/m	159				Jy cm ⁴	-
S. VISTA mm	-				Wx cm ³	-
					Wy cm ³	-

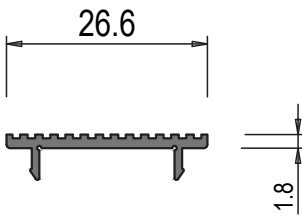
A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				




200112







RAMPA PER SOGLIA POSATA A PAVIMENTO				Jx cm ⁴	-
PESO g/m	356			Jy cm ⁴	-
S. VISTA mm	25			Wx cm ³	-
				Wy cm ³	-

A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				

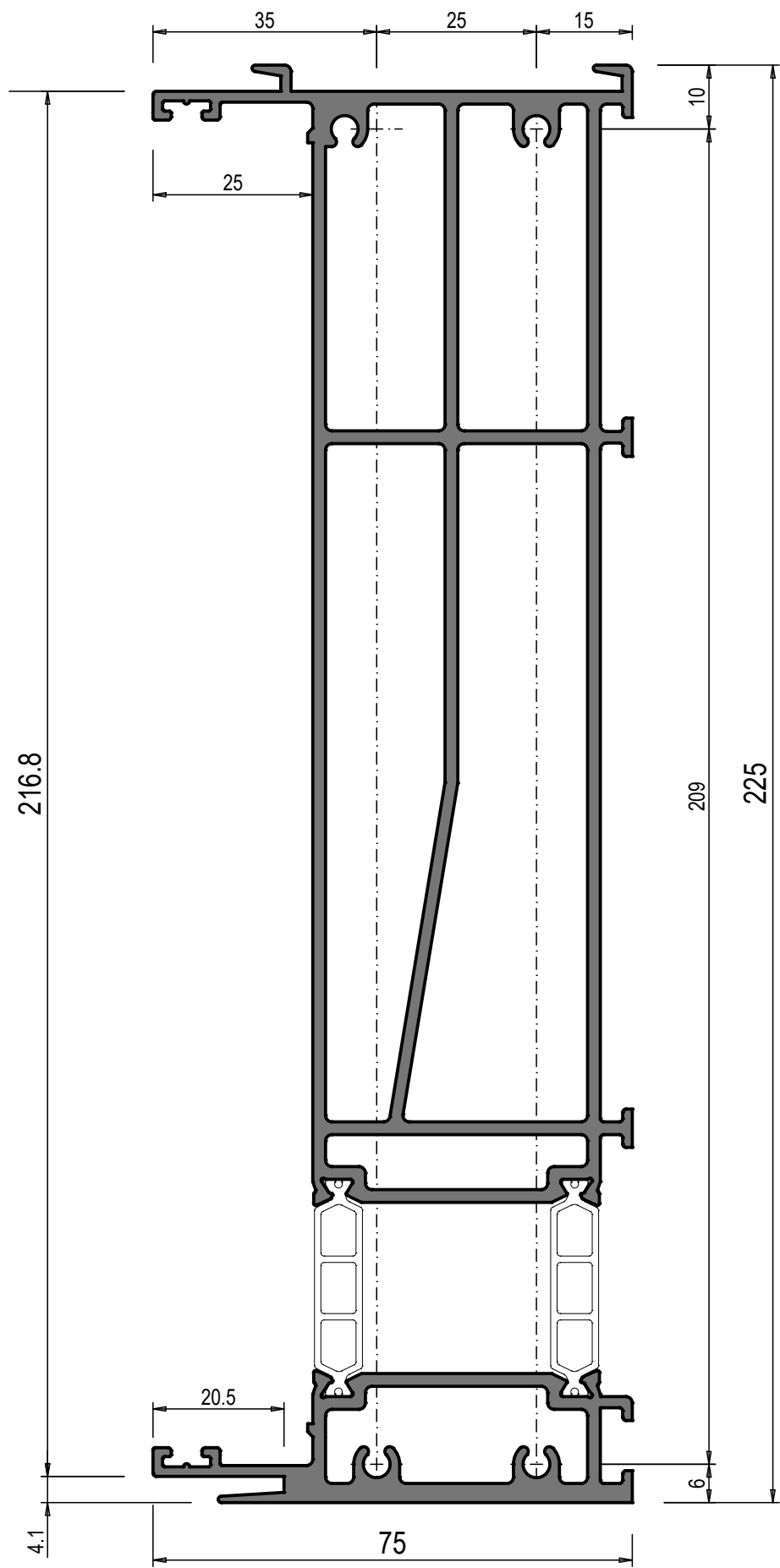


200113

CARTELLINA DI FINITURA PER RAMPA				Jx cm ⁴	-
PESO g/m	130			Jy cm ⁴	-
S. VISTA mm	30			Wx cm ³	-
				Wy cm ³	-

A		-		-	GA-	TI-
B		-			GA-	TI-
C		-				
E		-				

COMPLEMENTARI




200006

TELAIO DRENAGGIO		Jx cm ⁴	Jy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³	Ti-
PESO g/m	5620	-	-	-	-	Ti-
S. VISTA mm	-					
A	-	GA-	GA-			
B	-					
C	-					
E	>					

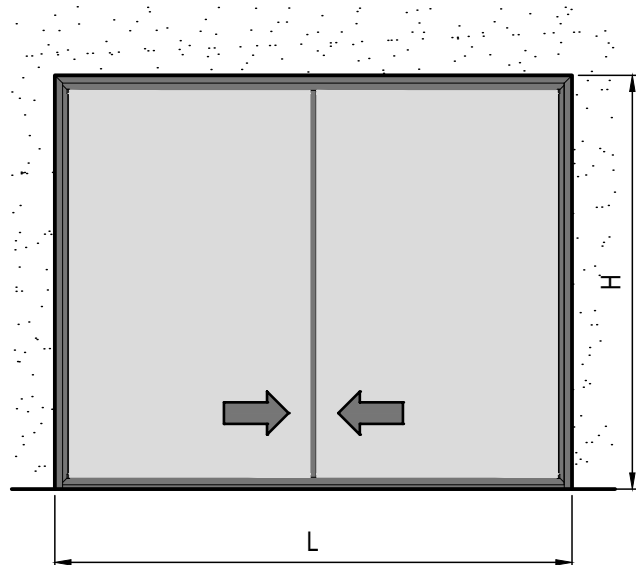


Technical drawing of a 90-degree corner. The horizontal leg has a length of 20, and the vertical leg has a height of 20. The thickness of the material is indicated as 1.5.

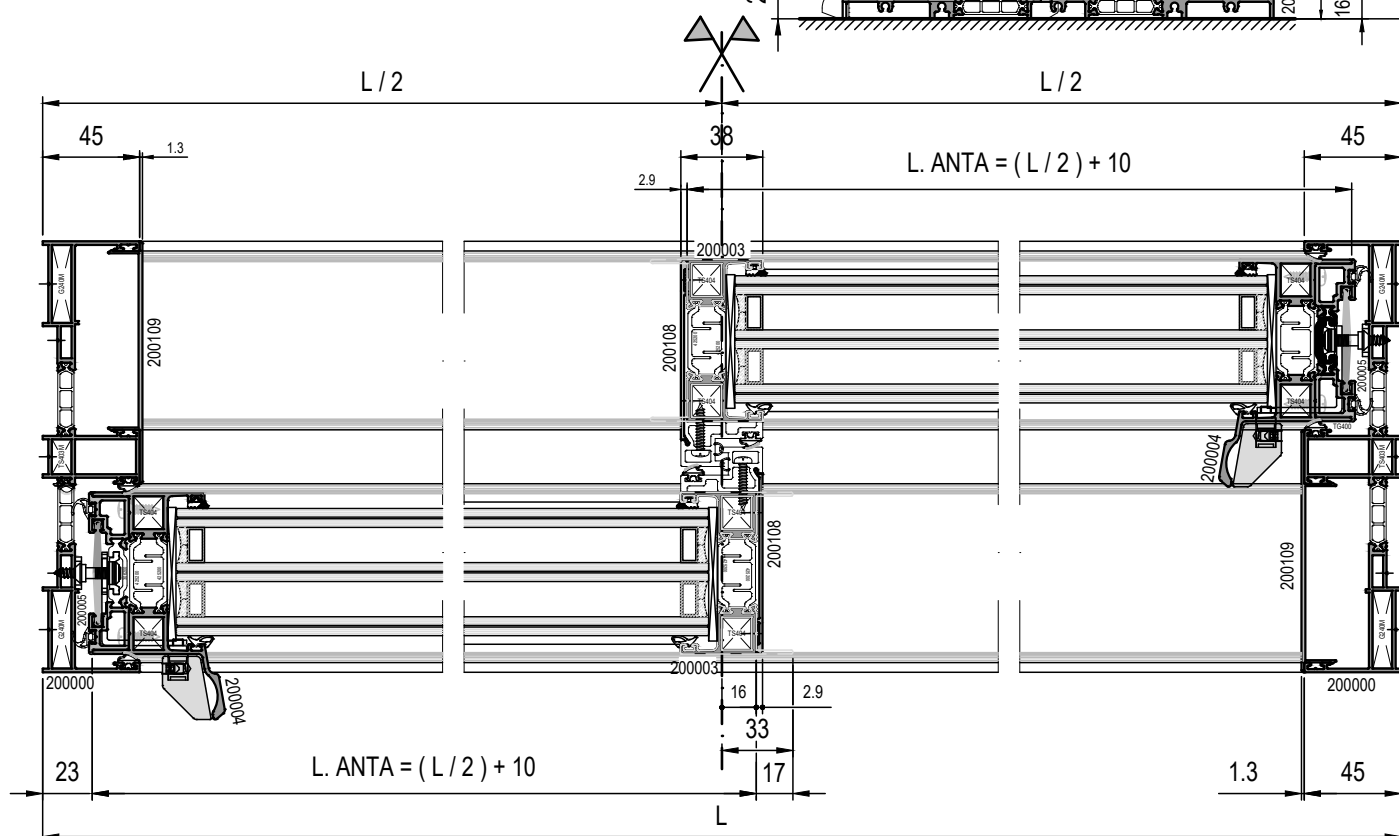
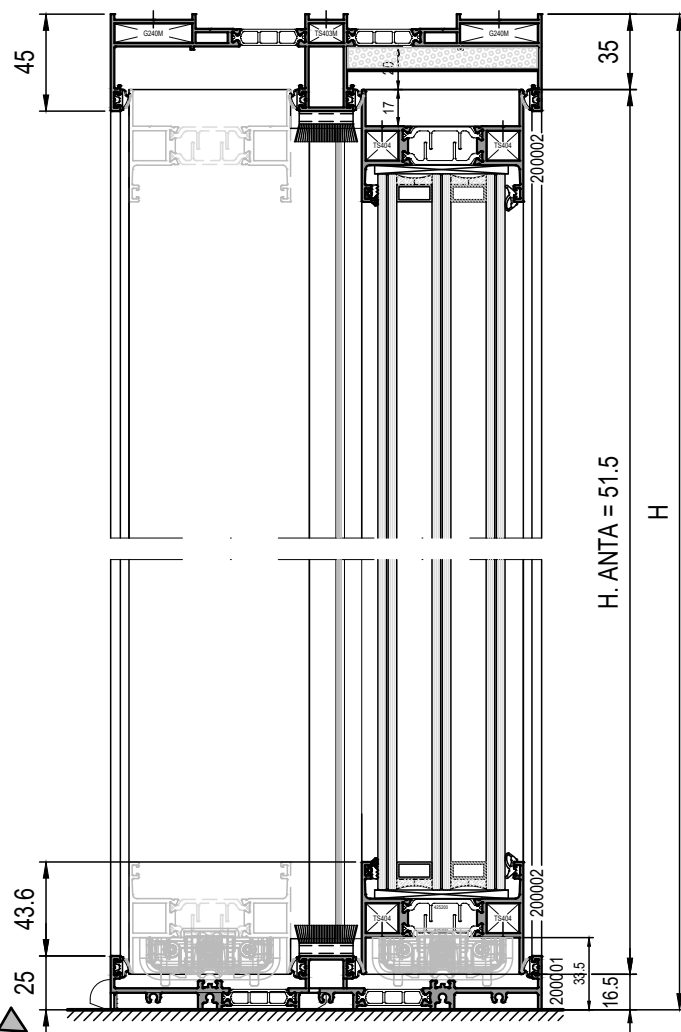
ANGOLARE 20x20x1,5

Soluzioni Disponibili 

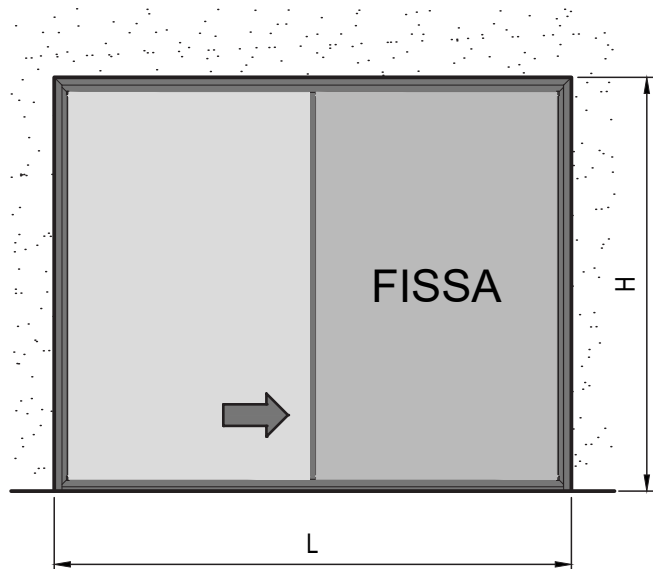
PORTAFINESTRA A 2 ANTE MOBILI



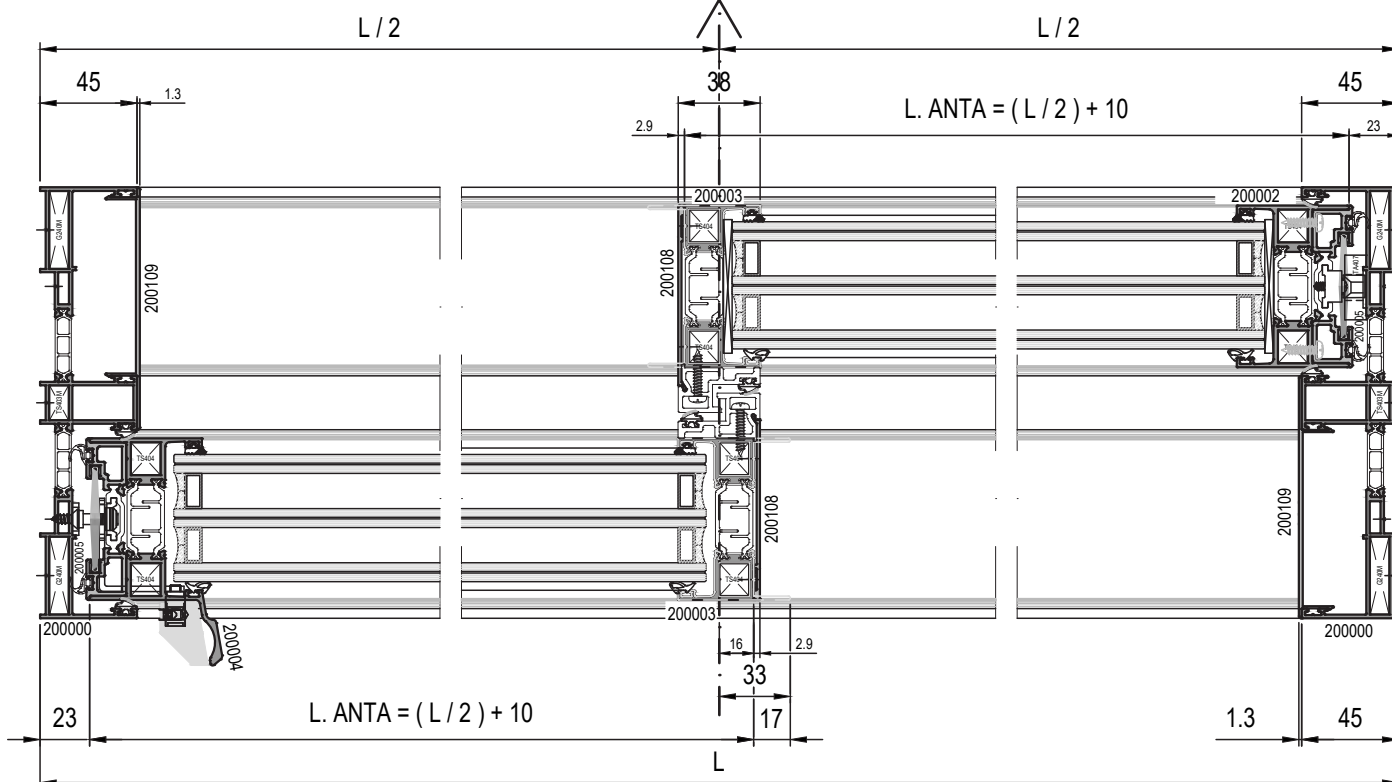
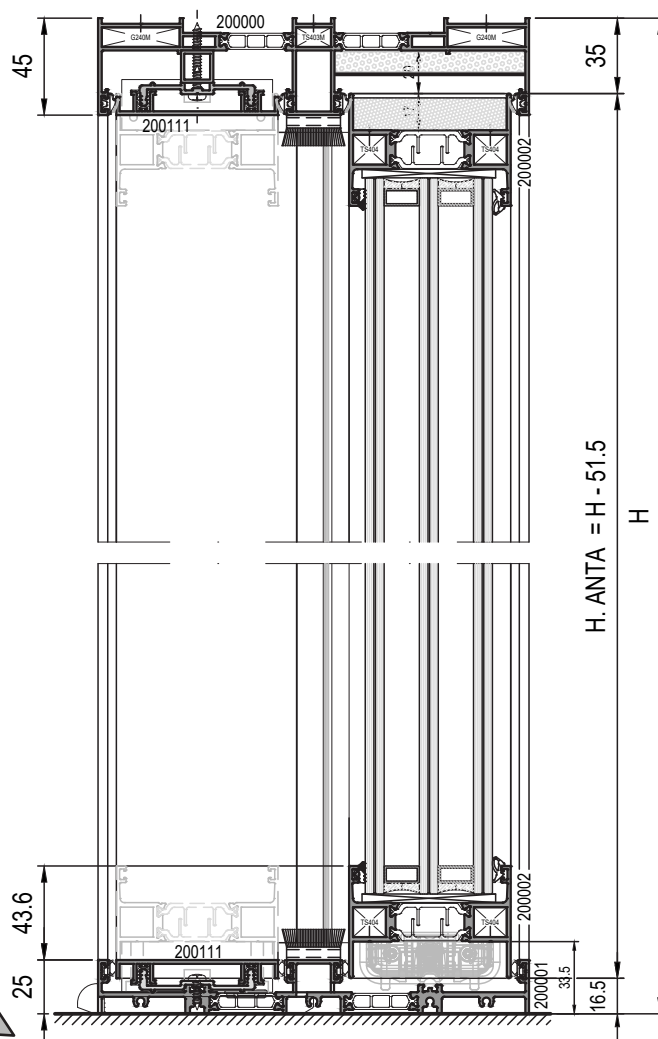
PROSPETTO INTERNO



PORTAFINESTRA AD 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA









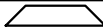


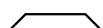



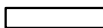

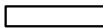

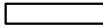



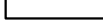

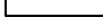
PROSPETTO INTERNO

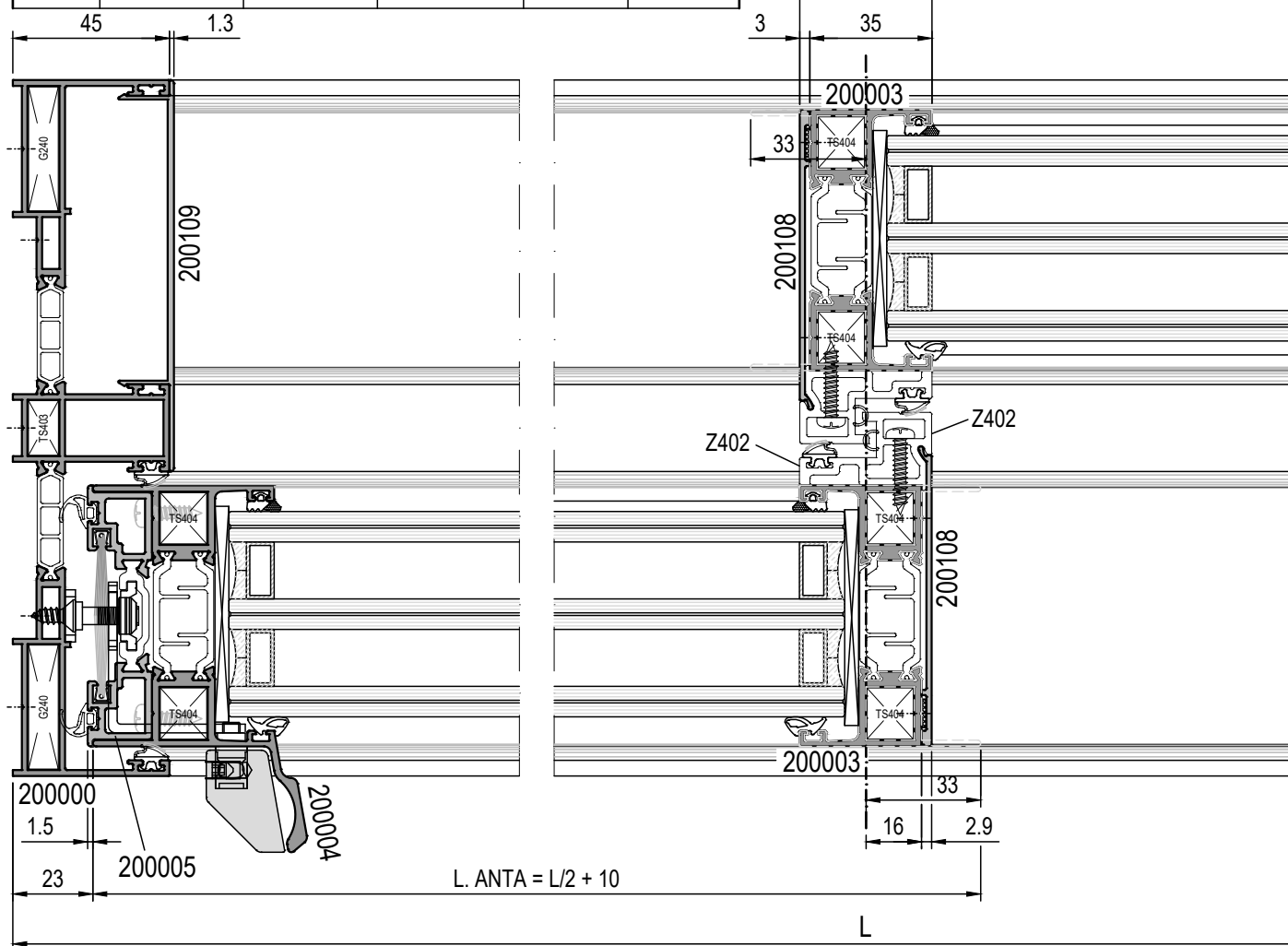
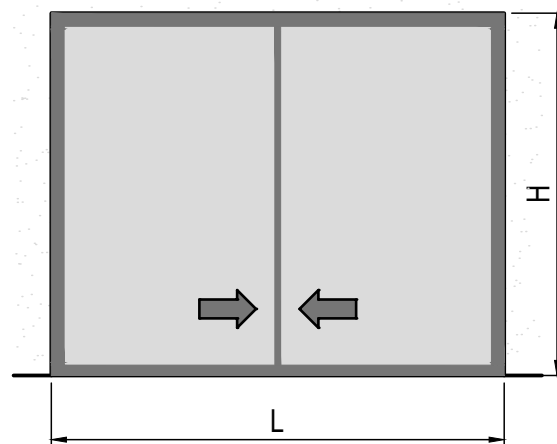


Schede di Taglio

FINESTRA A 2 ANTE MOBILI

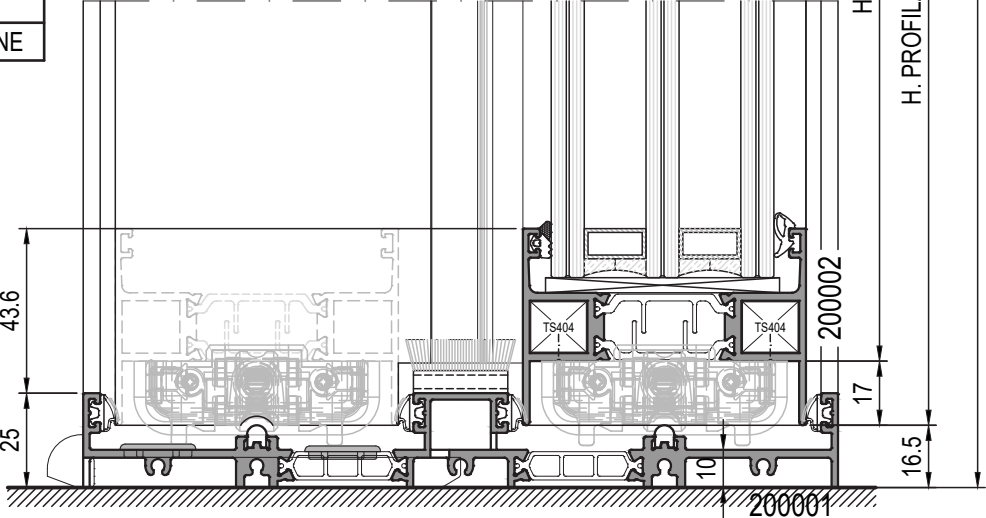
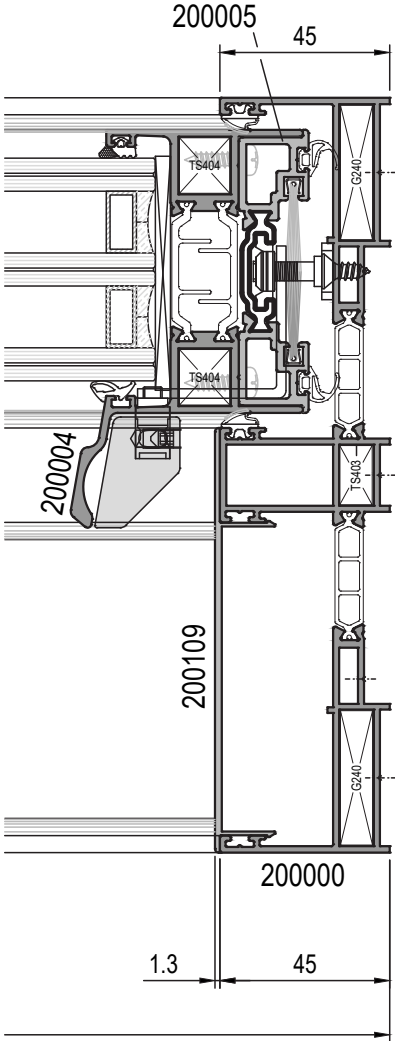
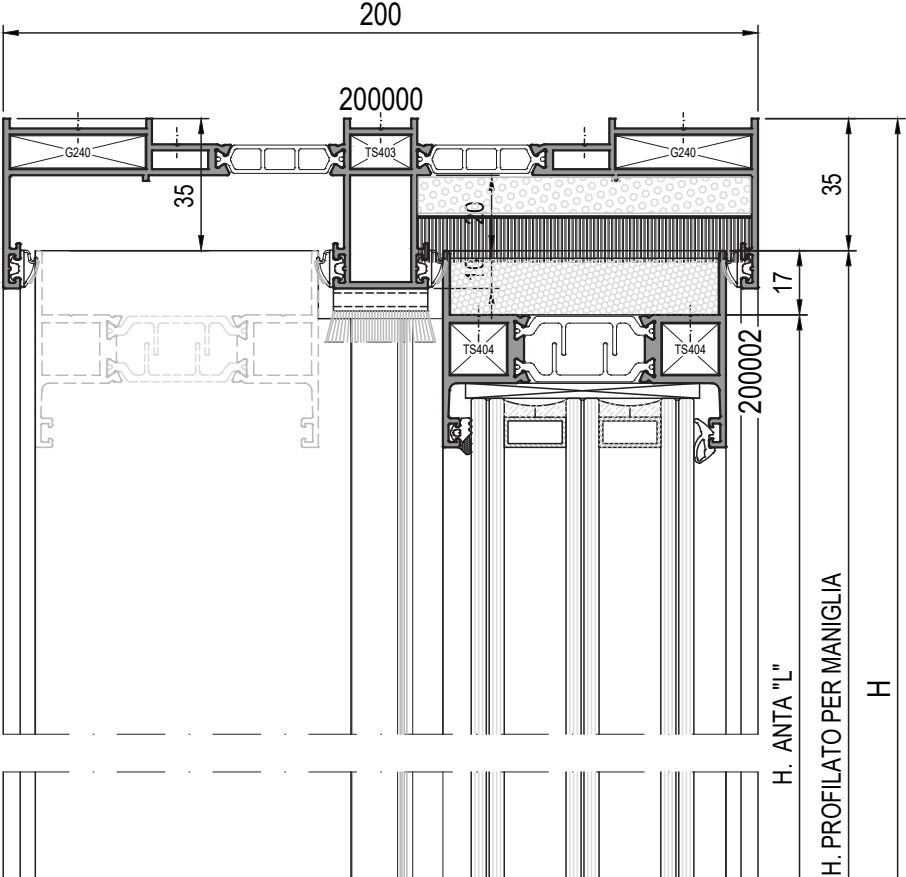
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
200000		TELAIO L	L		1
			H		2
200001		SOGLIA	L - 90		1
200002		ANTA H	L / 2 + 10		4
			H - 51.5		2
200003		ANTA L	H - 85.5		2
200004		ANTA PER MANIGLIA	H - 51.5		2
200005		RIPORTO PER CHIUSURE	H - 61.5		2
200108		CARTER CENTRALE	H - 51.5		2
200109		CARTELLINA DI FINITURA	H - 42		2
GH432		BINARIO PER CARRELLI	L - 30		2
6405		ASTINA DI COLLEGAMENTO	VEDI LAV. 37		VEDI LAV. 37
Z402		LABIRINTO CENTRALE	H - 86		2



ACCESSORI EXTRA KIT

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	DA TABELLA
G240	SQUADRETTA ESTERNA TELAIO	4
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO	2
TS404	SQUADRETTA ANTE	16
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16
TA404	VASCETTA DI DRENAGGIO	3...6***
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	6...12***
TT417	TERMINALE SOGLIA	4
TT418	TAPPO PROFILATO MANIGLIA	2 cp.
GH400*	CARRELLI DA 125 kg (250 kg ANTA)	4
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE	3...6***
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	4 H
S7834**	TAPPO PROFILATO RINFORZO 78113	2 cp.
* IN ALTERNATIVA, 250 kg O 375 kg		
** OPTIONAL		
*** DRENAGGIO SECONDO DIMENSIONE		

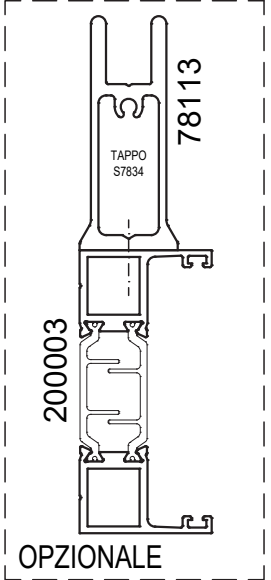


KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GST_T01	KIT BASE UNICO	1
GH427	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO	2
GH421	KIT MANIGLIA + STAFFA	2





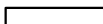




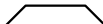

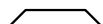



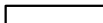

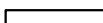








GUARNIZIONI

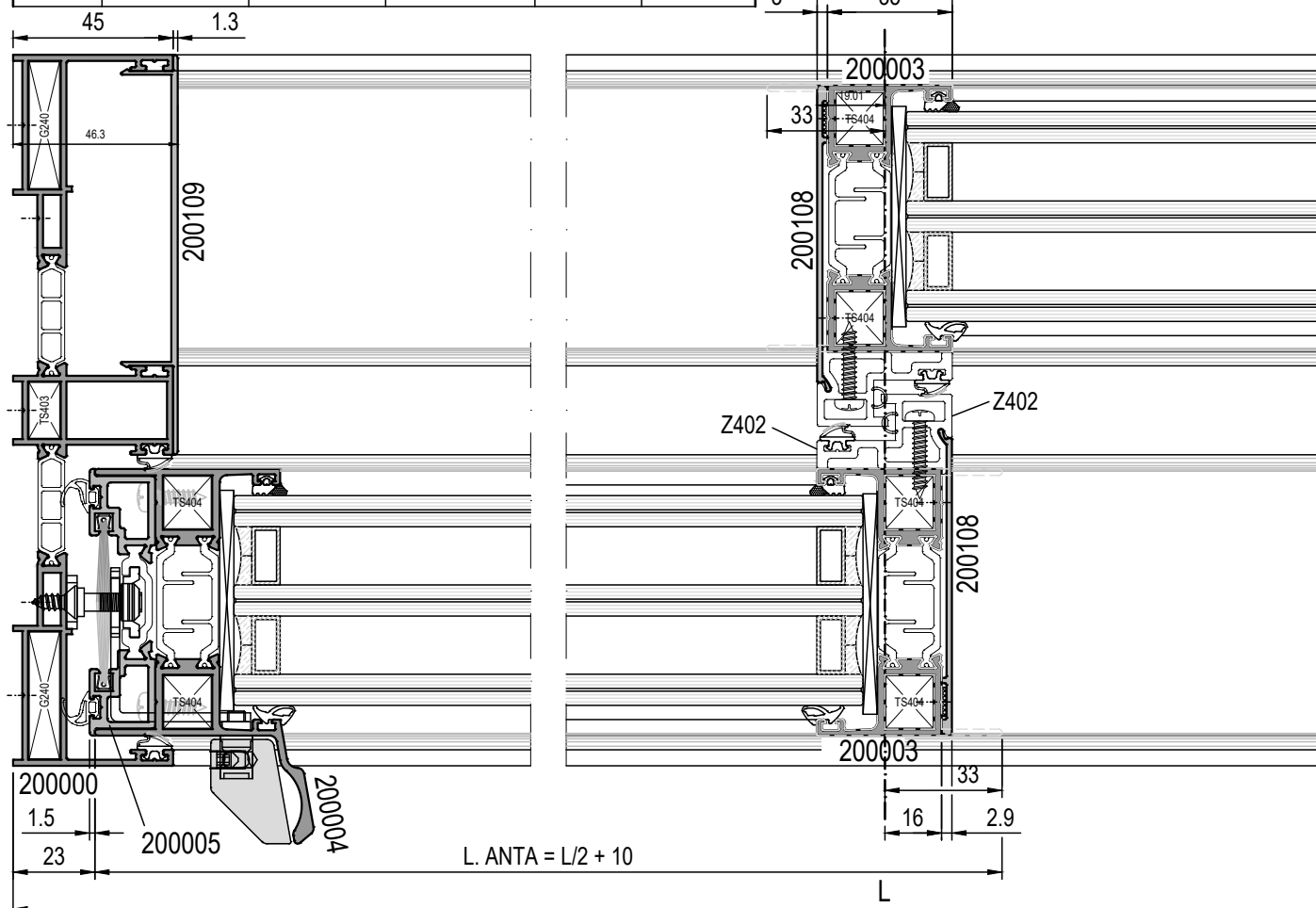
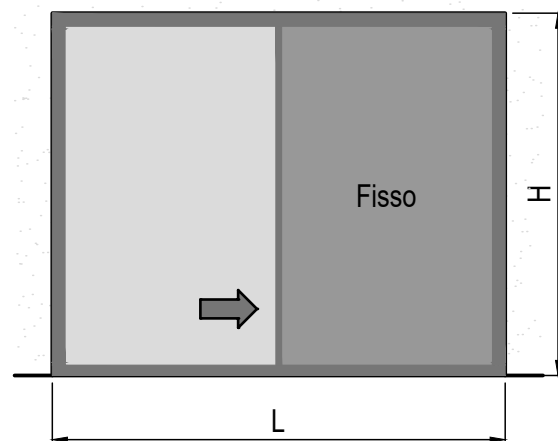
CODICE	DESCRIZIONE	N°
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	8 L + 6 H
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 H
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2 L + 4 H
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2 L + 4 H
GH425	TAPE DI FISSAGGIO PER INCONTRO CENTRALE	2 H



FINESTRA A 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA

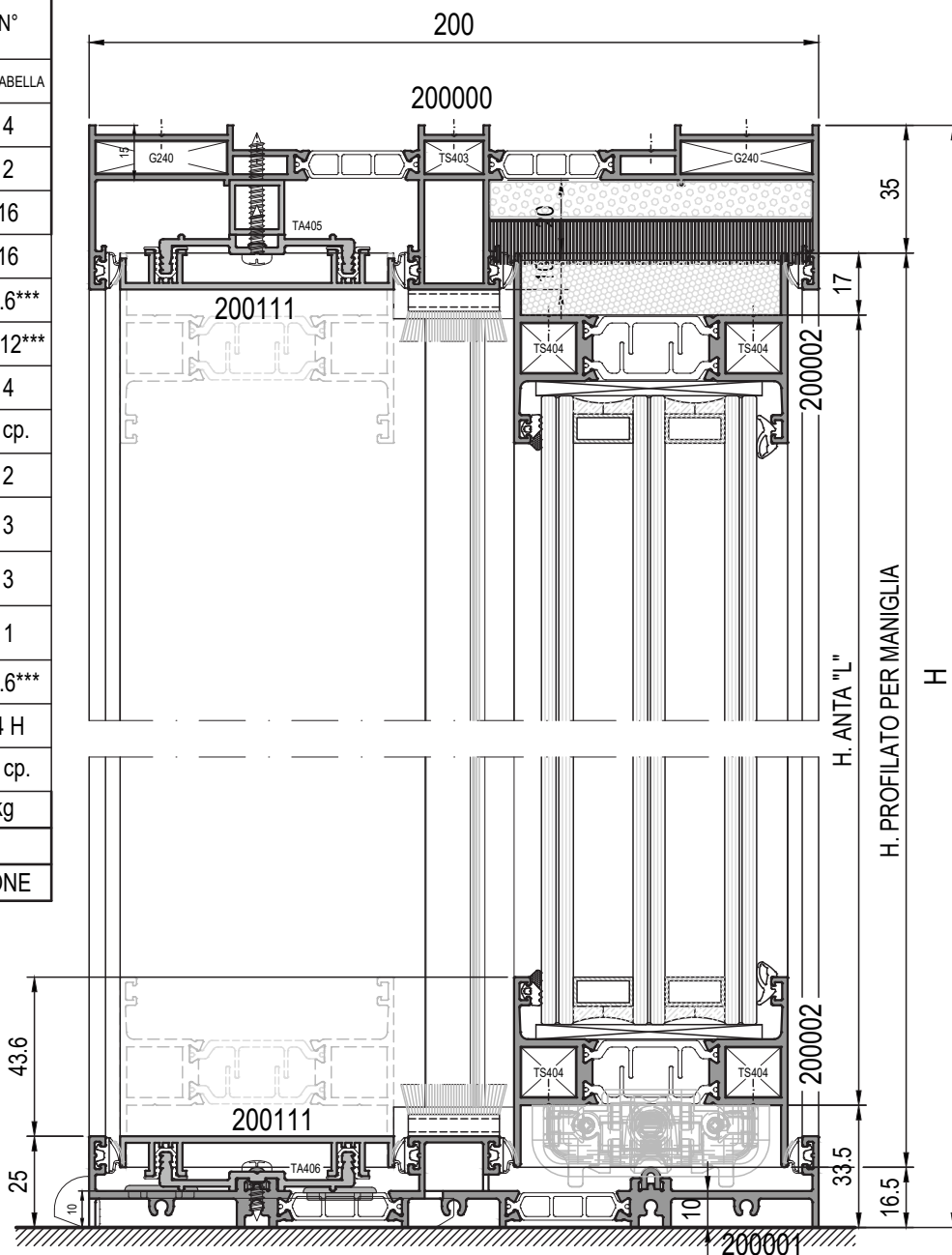
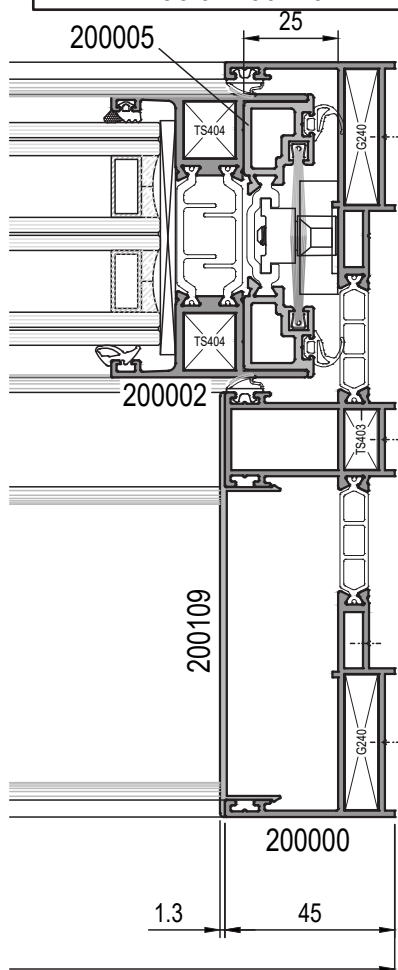
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
200000		TELAIO L	L		1
			H		2
200001		SOGLIA	L - 90		1
200002		ANTA H	L / 2 + 10		4
			H - 51.5		1
200003		ANTA L	H - 85.5		2
200004		ANTA PER MANIGLIA	H - 51.5		1
200005		RIPORTO PER CHIUSURE	H - 61.5		2
200111		CARTER DI FINITURA	(L / 2) - 65.5		2
200108		CARTER CENTRALE	H - 51.5		2
200109		CARTELLINA DI FINITURA	H - 42		2
GH432		BINARIO PER CARRELLI	L - 30		2
6405		ASTINA DI COLLEGAMENTO	VEDI LAV. 37		VEDI LAV. 37
Z402		LABIRINTO CENTRALE	H - 86		2



ACCESSORI EXTRA KIT

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	DA TABELLA
G240	SQUADRETTA ESTERNA TELAIO	4
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO	2
TS404	SQUADRETTA ANTE	16
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16
TA404	VASCETTA DI DRENAGGIO	3...6***
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	6...12***
TT417	TERMINALE SOGLIA	4
TT418	TAPPO PROFILATO MANIGLIA	1 cp.
GH400*	CARRELLI DA 250 kg (500 kg ANTA)	2
TA405	BLOCCH. RITEGNO CARTER SUPERIORE	3
TA406	BLOCCH. RITEGNO CARTER INFERIORE	3
TA407	BLOCCH. DI INNESTO PERNO	1
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE	3...6***
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	4 H
S7834**	TAPPO PROFILATO RINFORZO 78113	2 cp.
* IN ALTERNATIVA, 250 kg O 375 kg		
** OPTIONAL		
*** DRENAGGIO SECONDO DIMENSIONE		

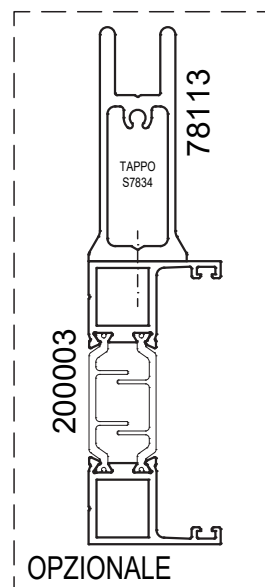


KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GST_T01	KIT BASE UNICO	1
GH427	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO	1
GH421	KIT MANIGLIA + STAFFA	1

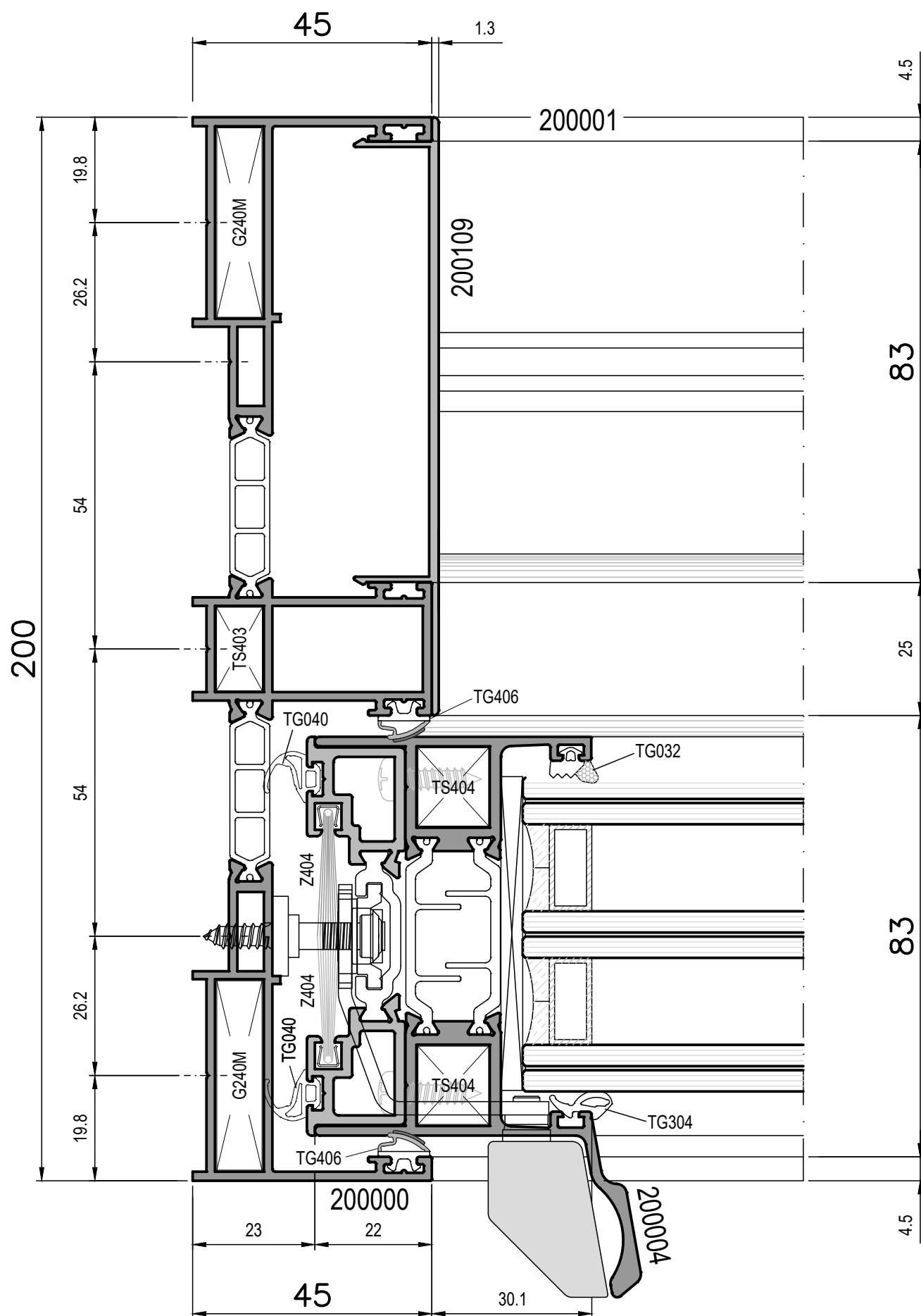
GUARNIZIONI

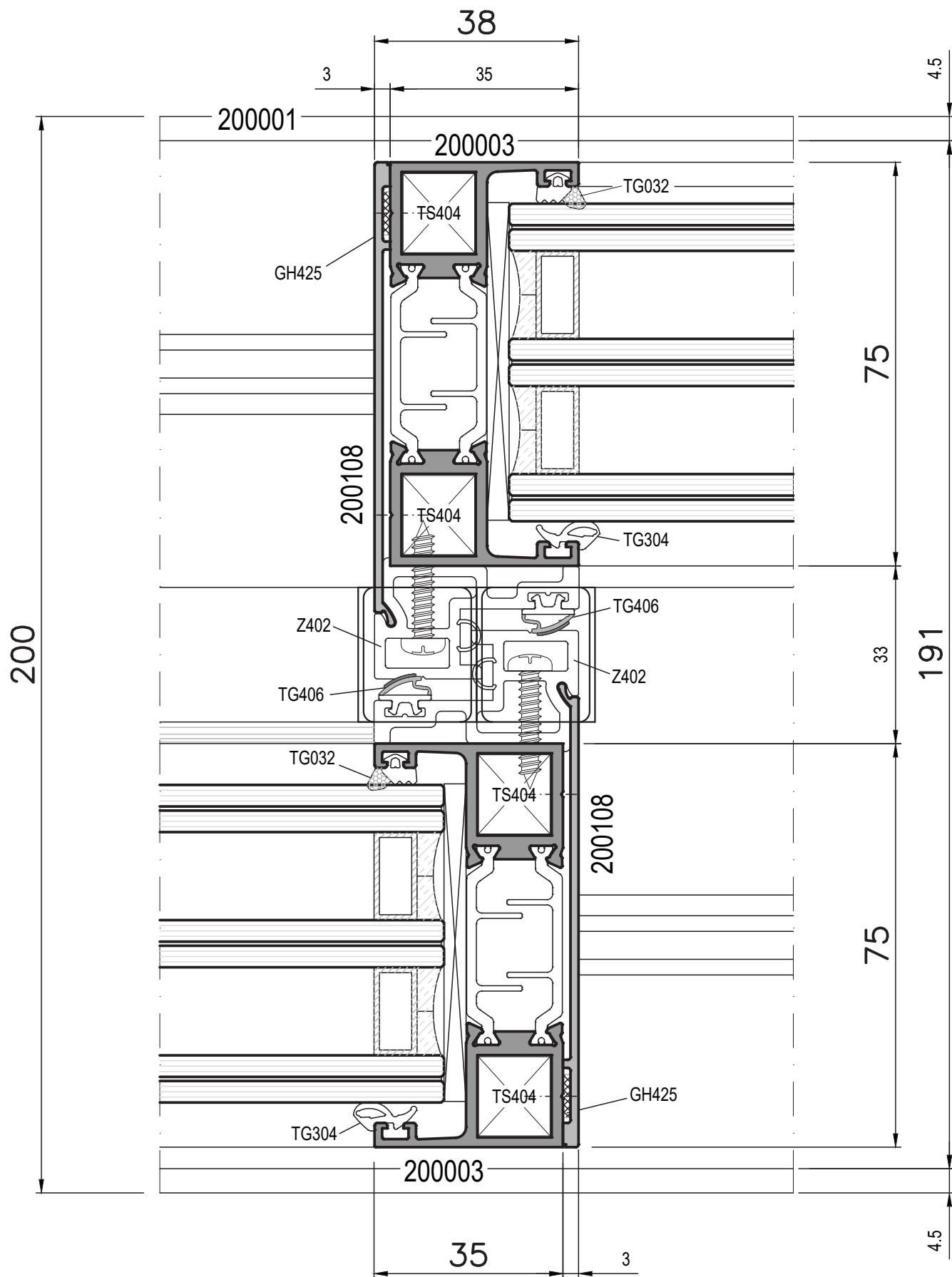
CODICE	DESCRIZIONE	N°
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	8 L + 6 H
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 H
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2 L + 4 H
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2 L + 4 H
GH425	TAPE DI FISSAGGIO PER INCONTRO CENTRALE	2 H



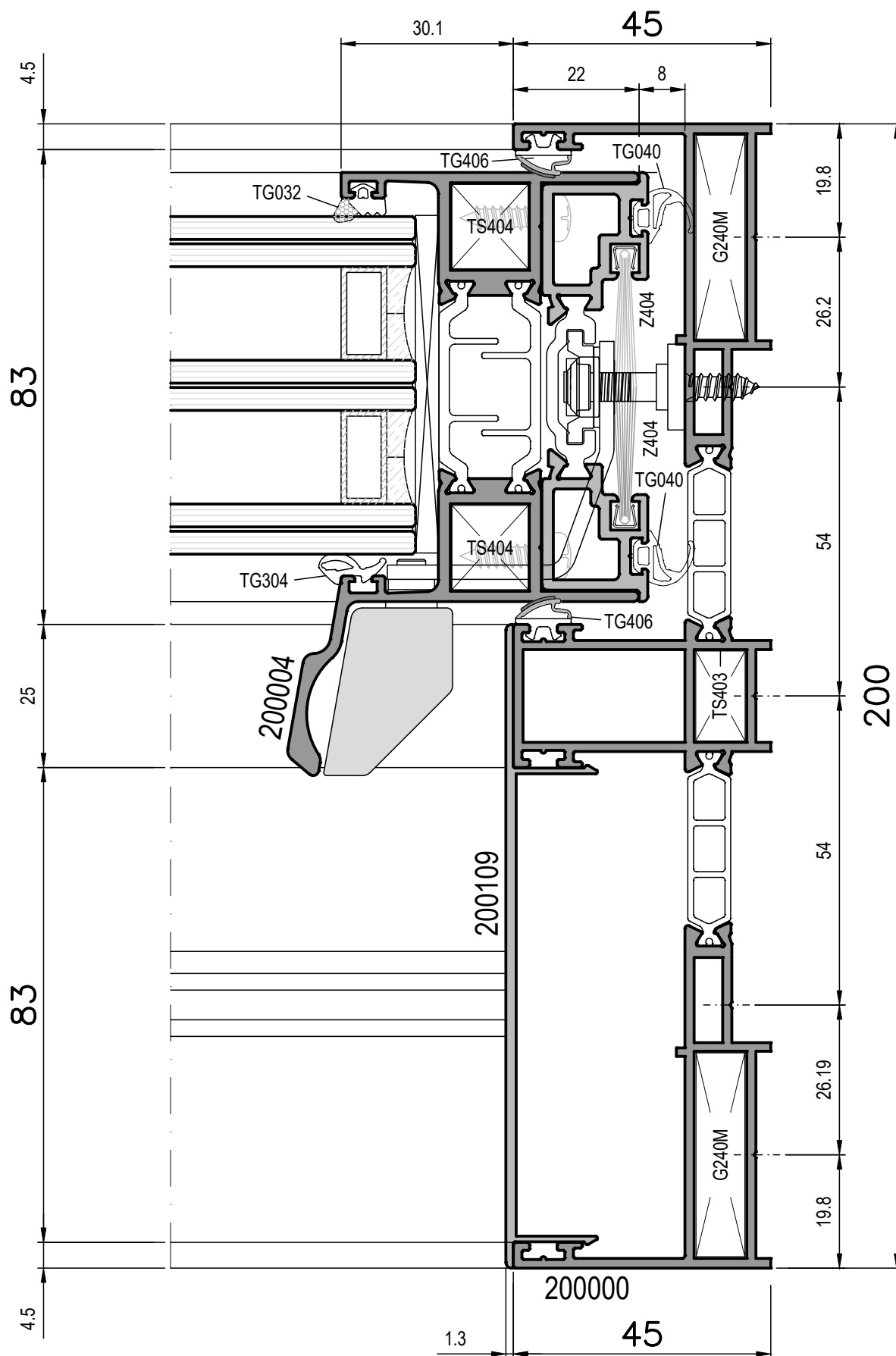
Nodi Scala 1:1 

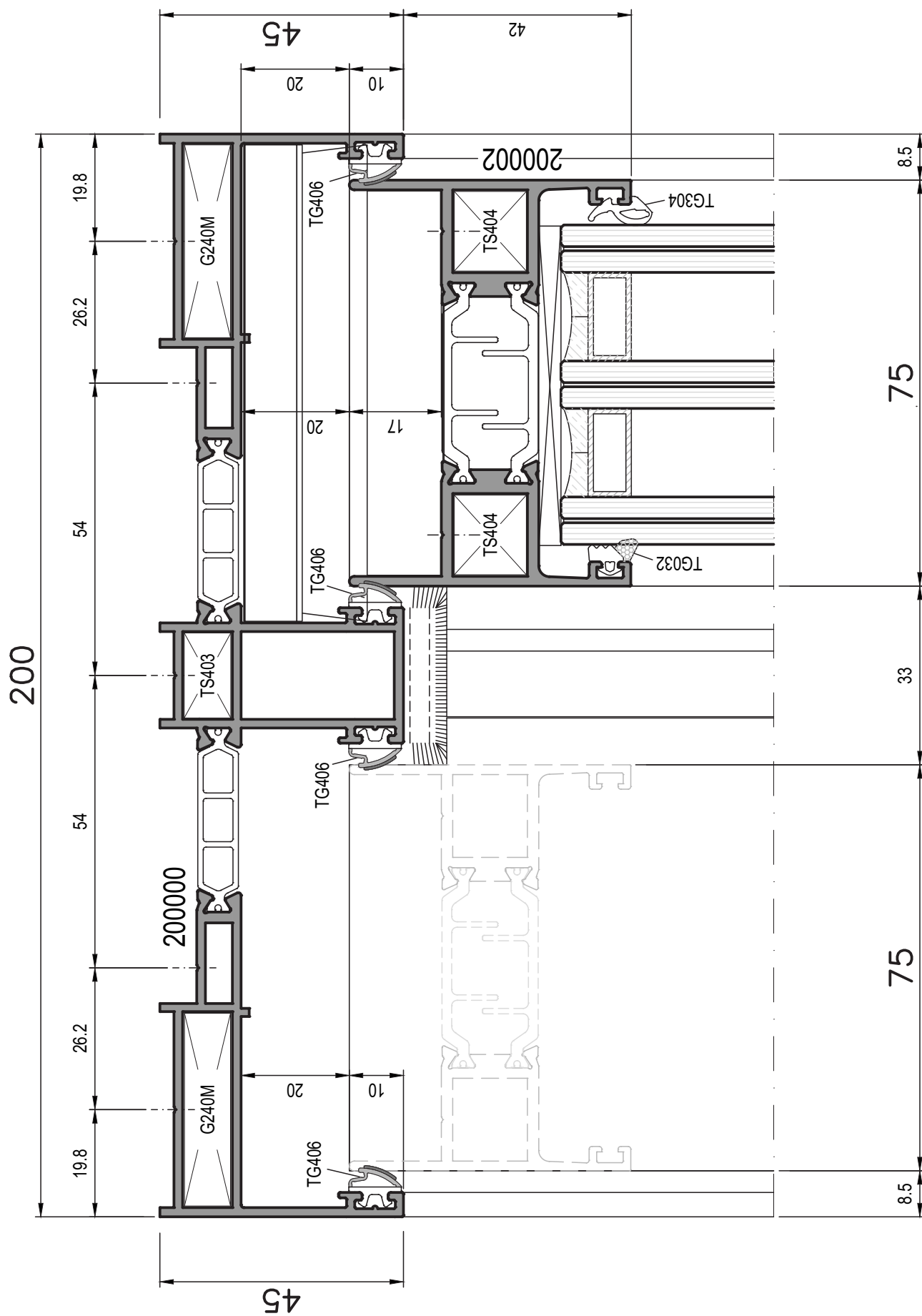
LATERALE ANTA APRIBILE LATO INTERNO



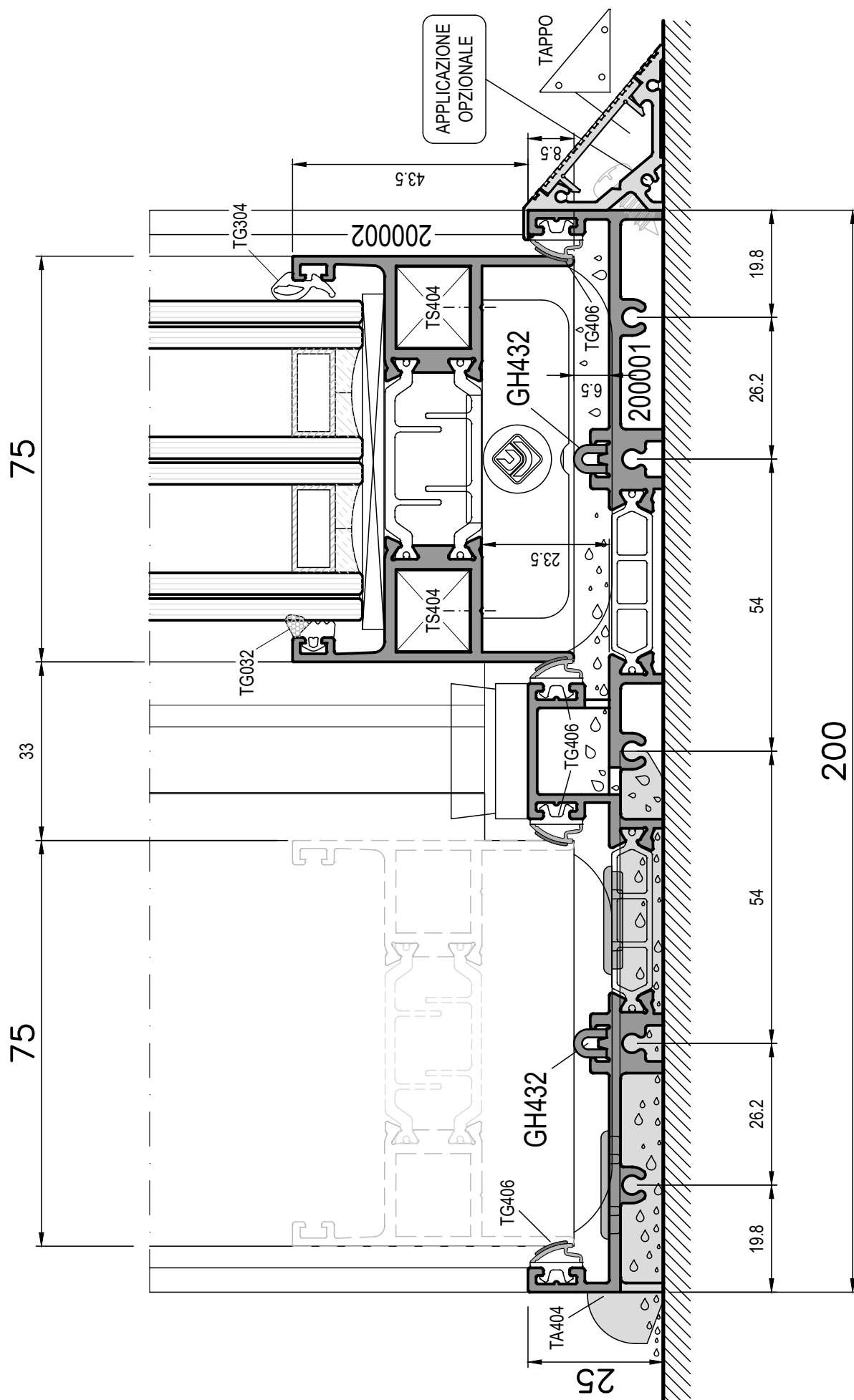


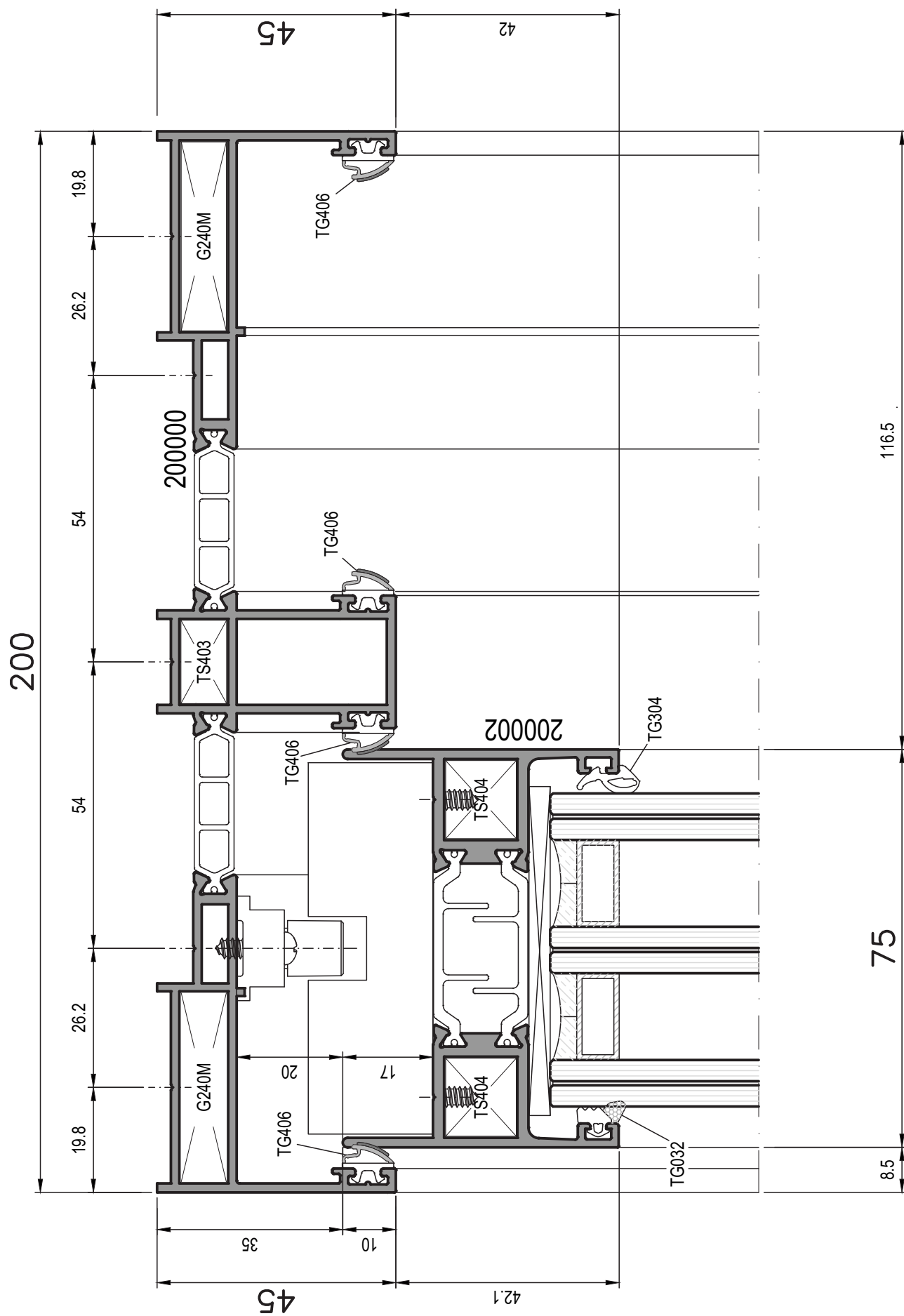
LATERALE ANTA APRIBILE LATO ESTERNO



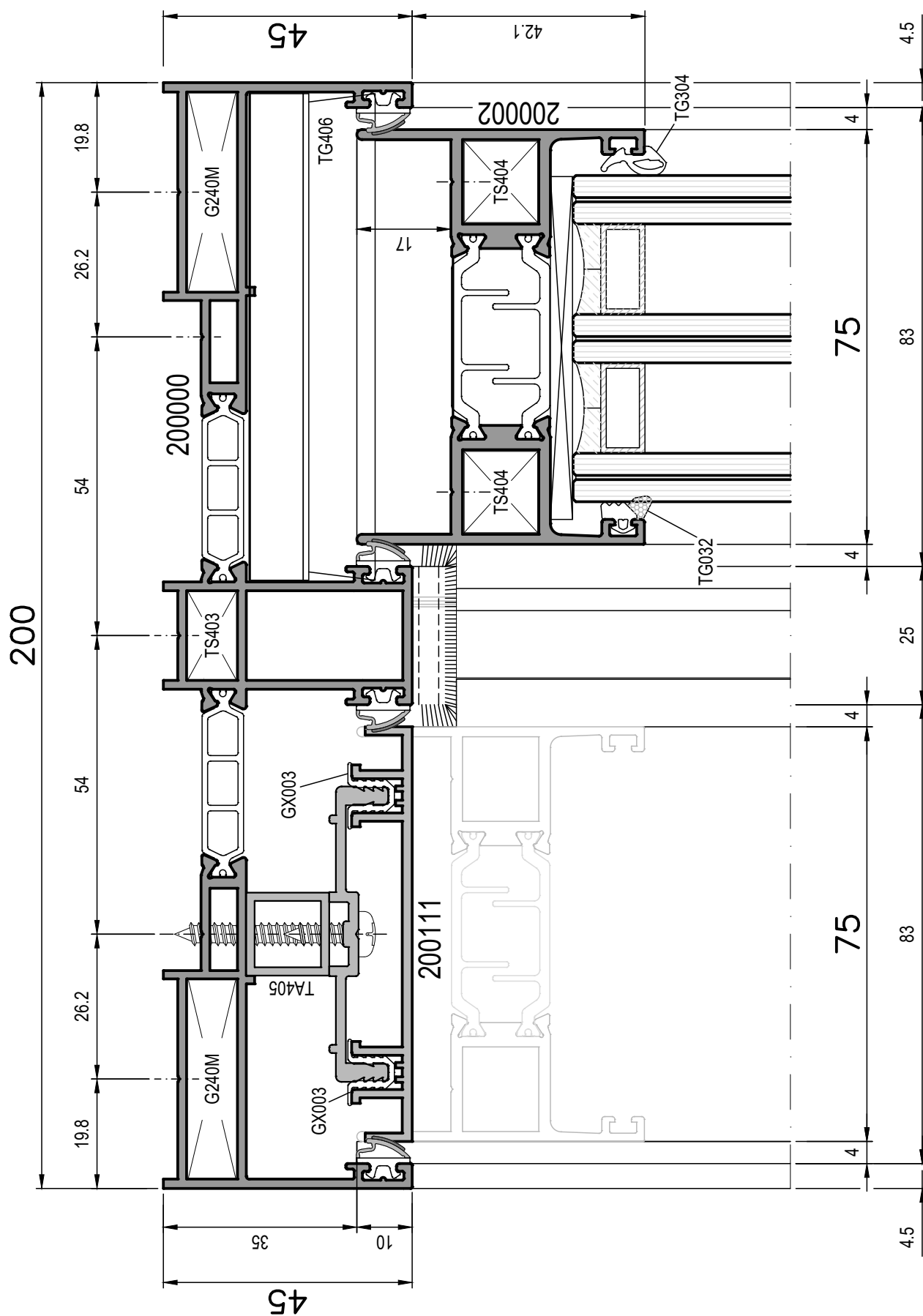


SEZIONE INFERIORE DUE ANTE MOBILI

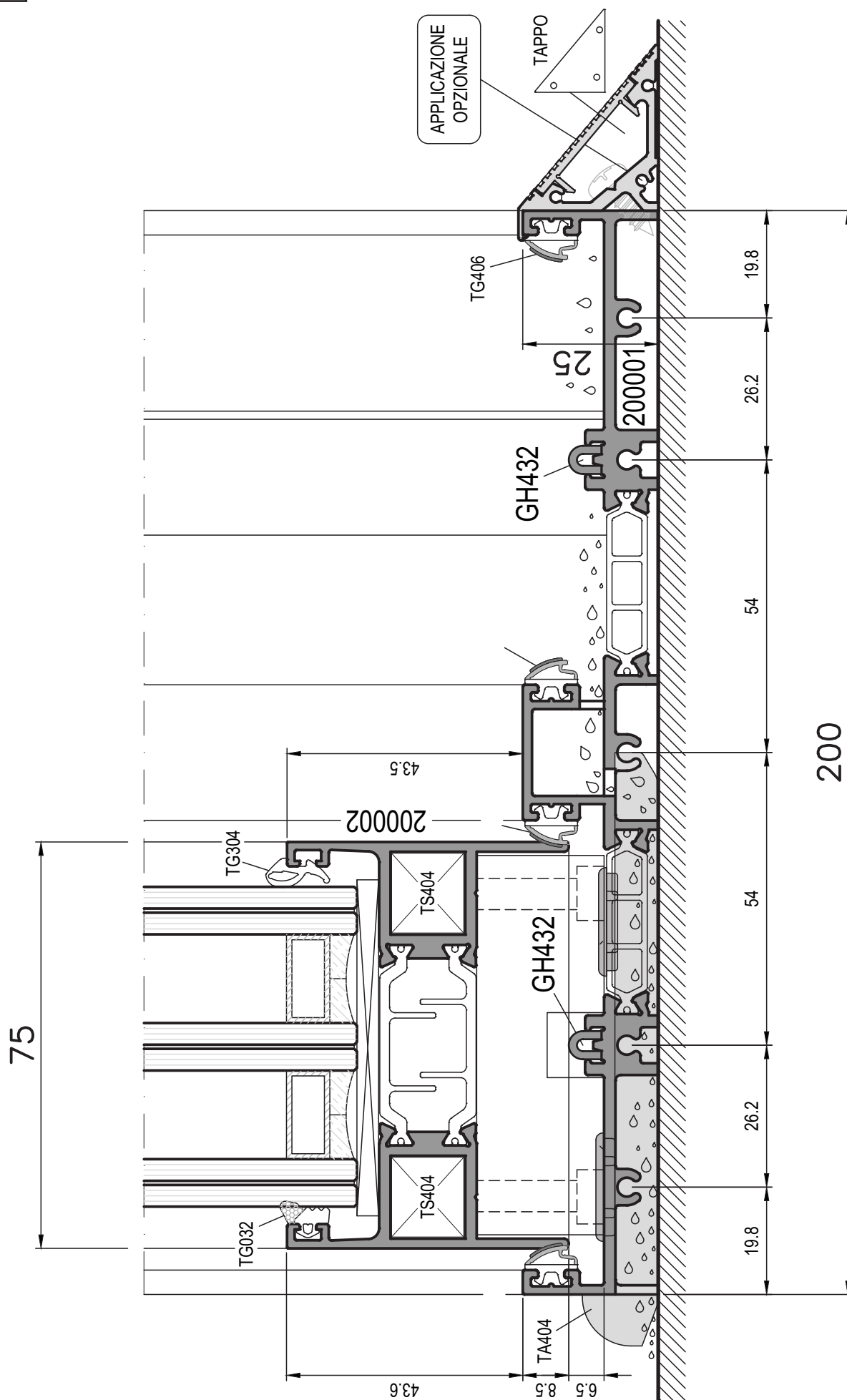




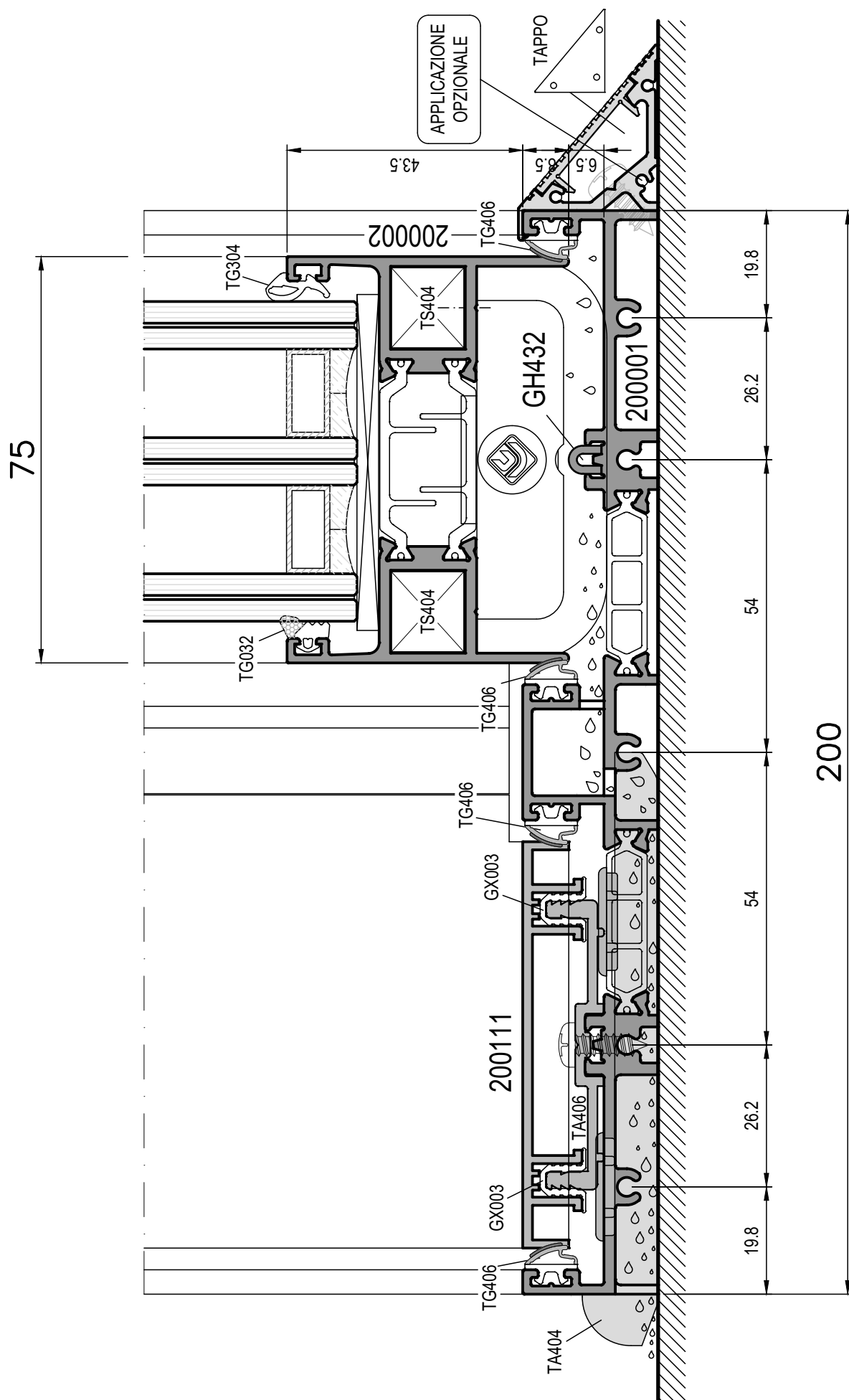
SEZIONE SUPERIORE ANTA MOBILE



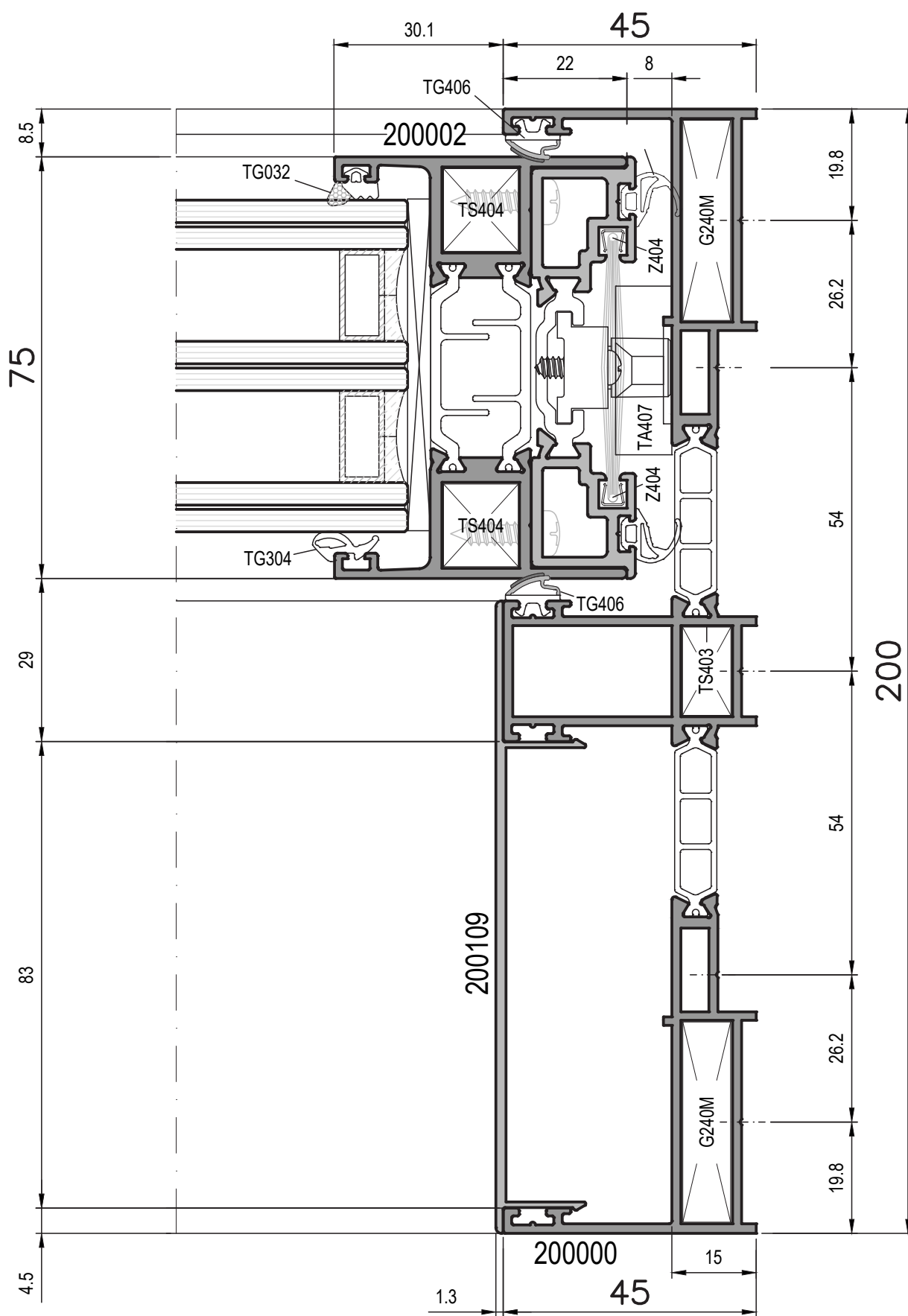
SEZIONE INFERIORE ANTA BLOCCATA



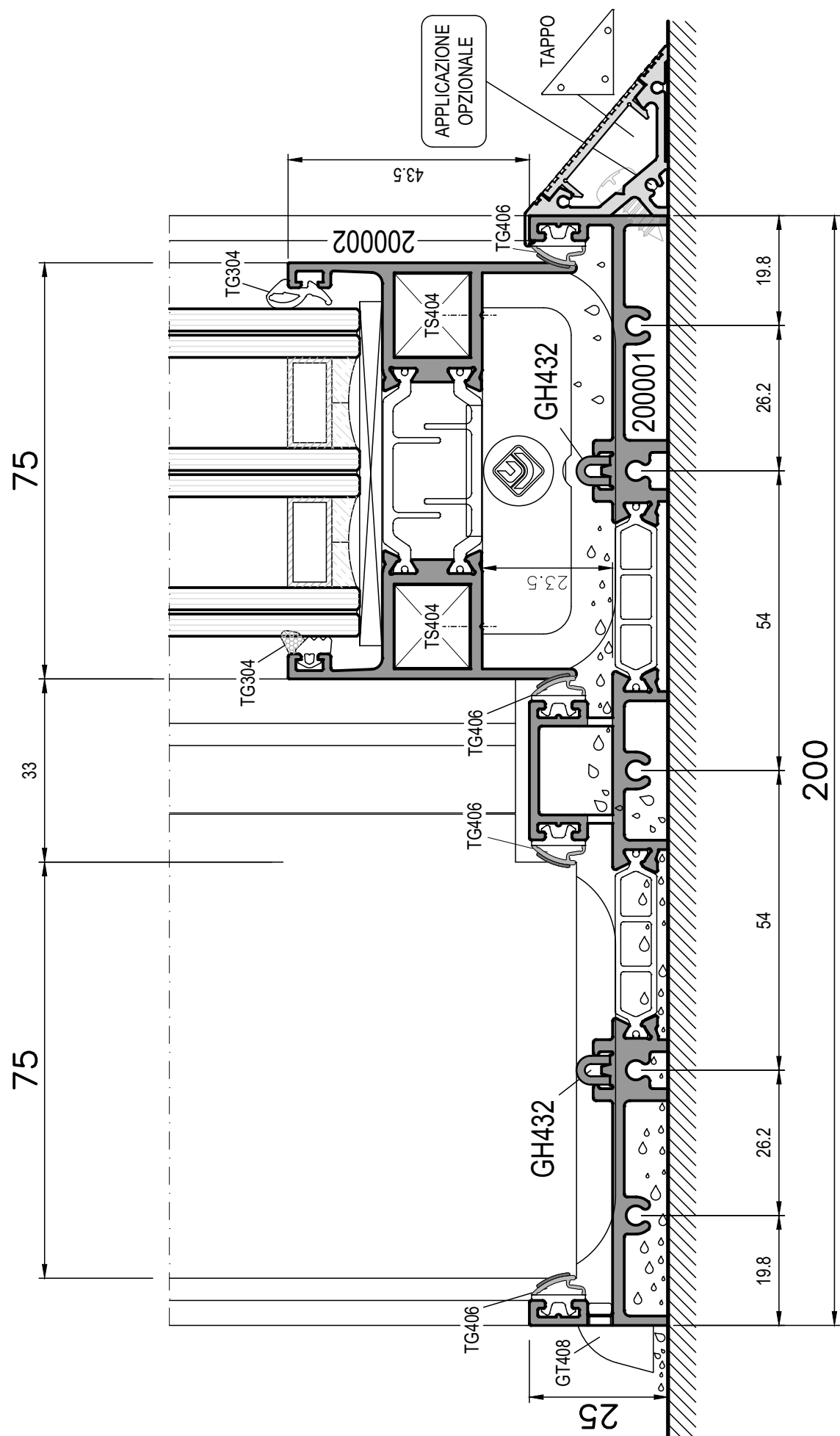
SEZIONE INFERIORE ANTA MOBILE



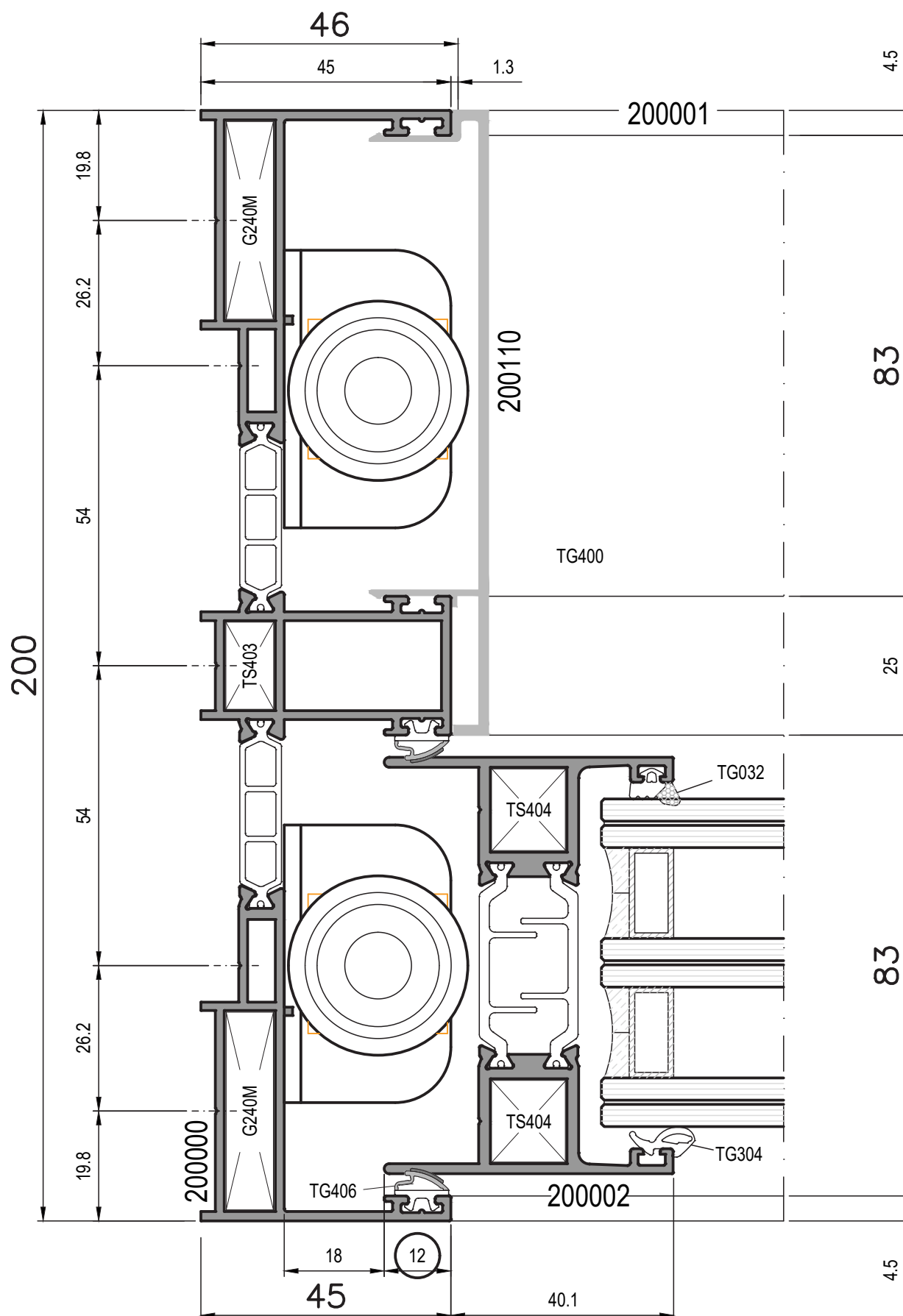
LATERALE ANTA BLOCCATA LATO ESTERNO



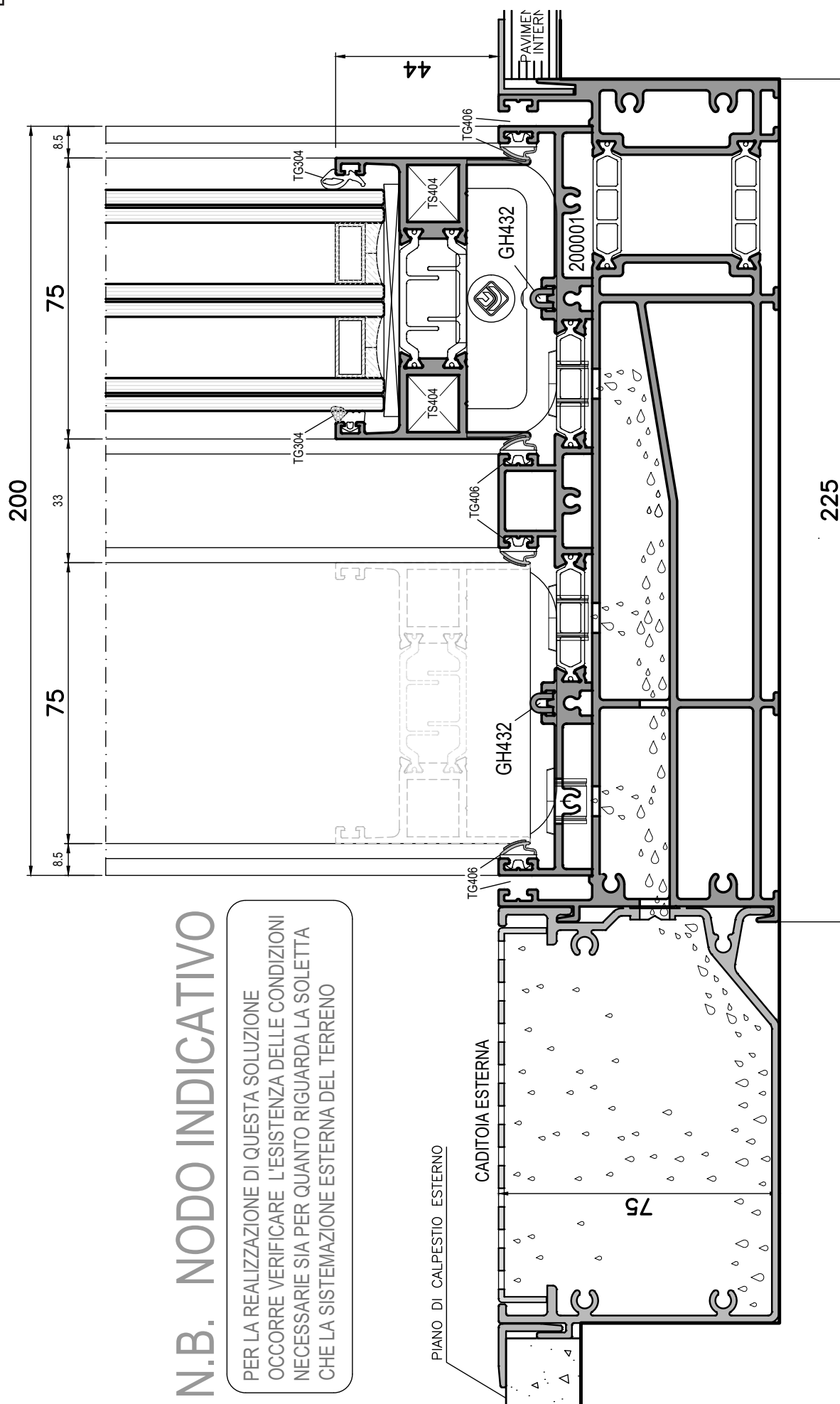
INFERIORE SOGLIA RIBASSATA

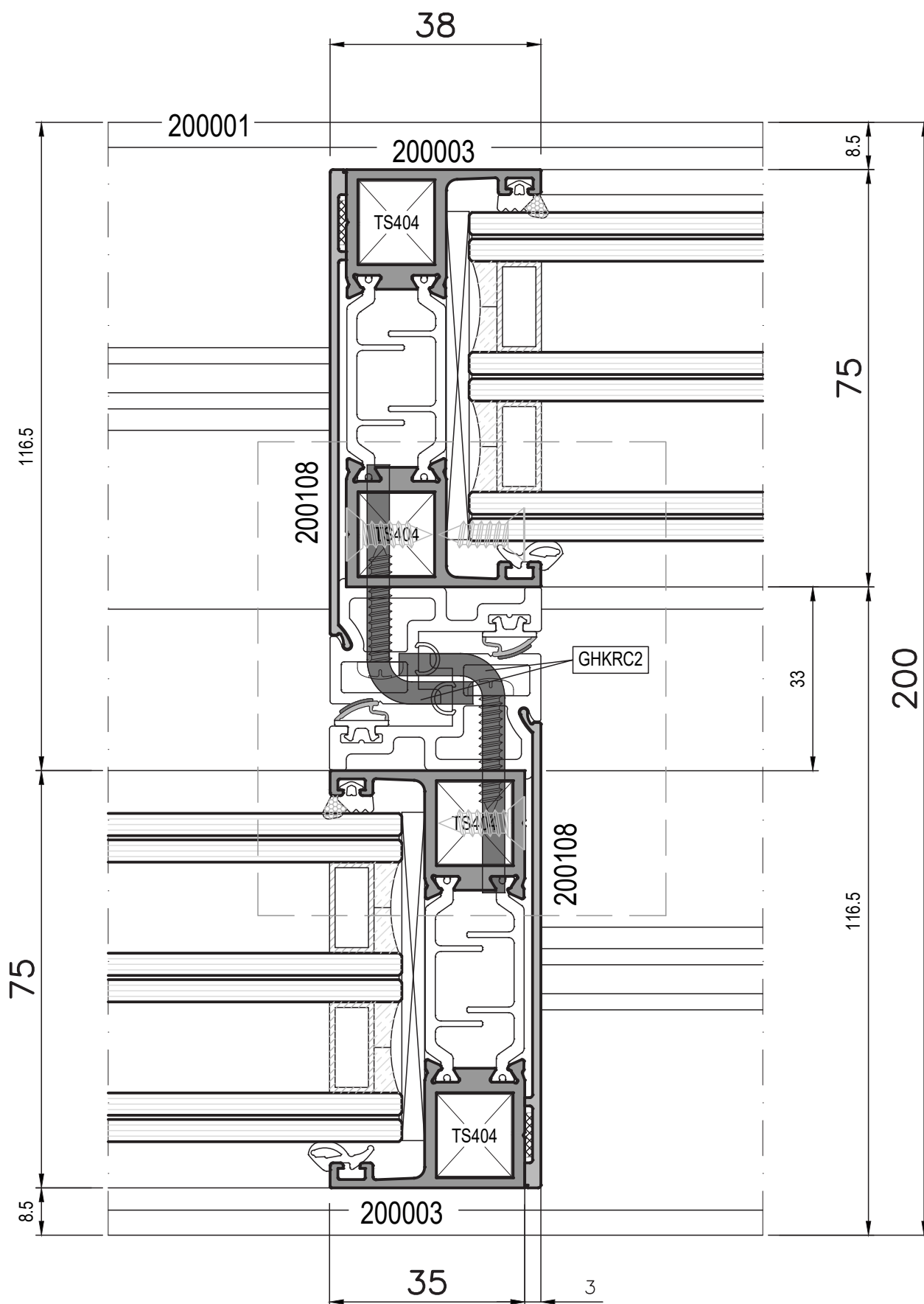




LATERALE DUE ANTE CON MOTORE



INFERIORE VASCA DI DRENAGGIO


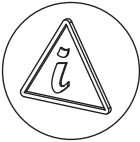
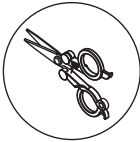


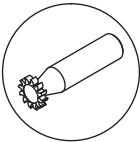


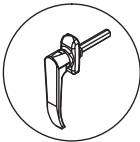
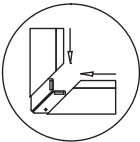
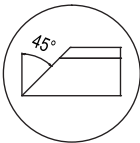
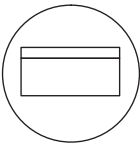
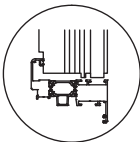

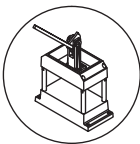




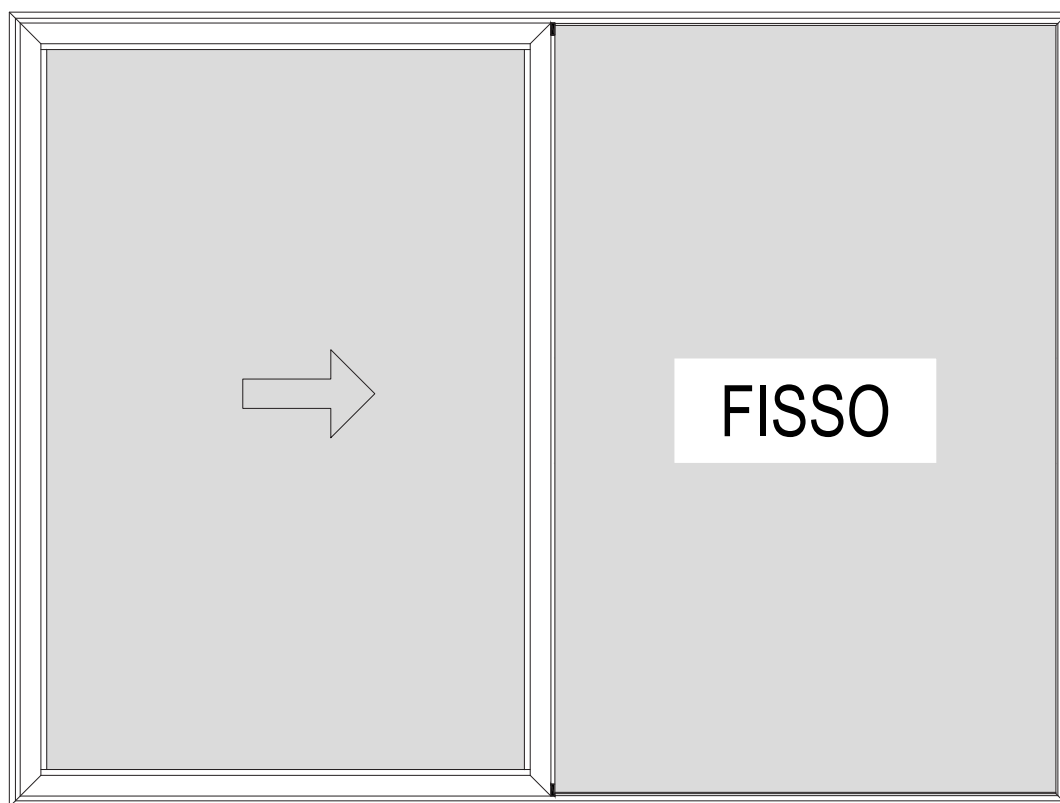
Icone Lavorazioni 
Tipologie Realizzabili 
Schemi Applicazione Accessori 

ICONE LAVORAZIONI

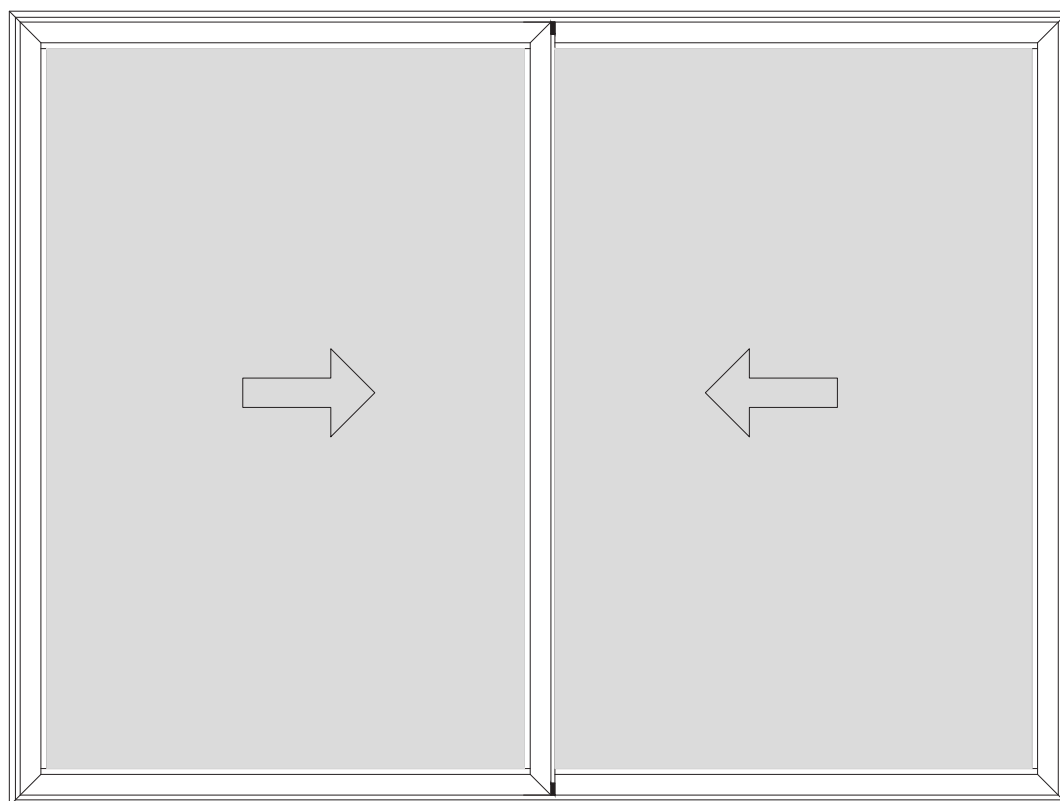


SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		





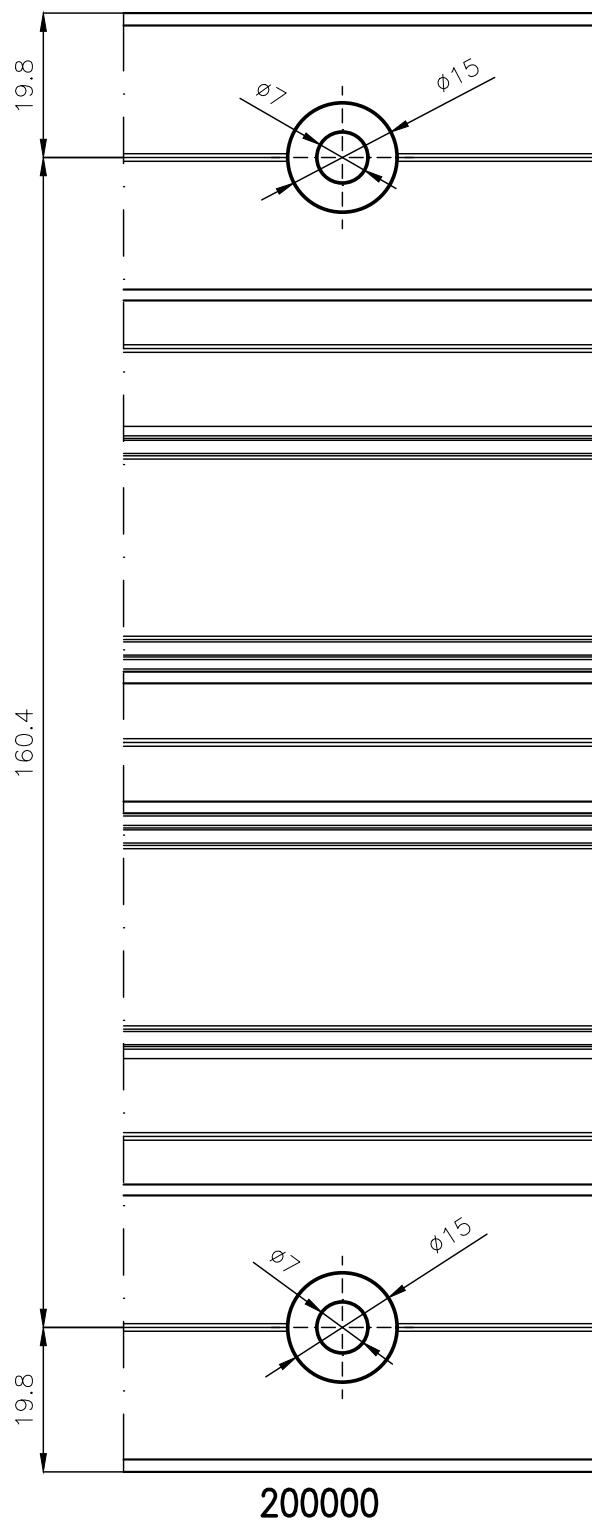
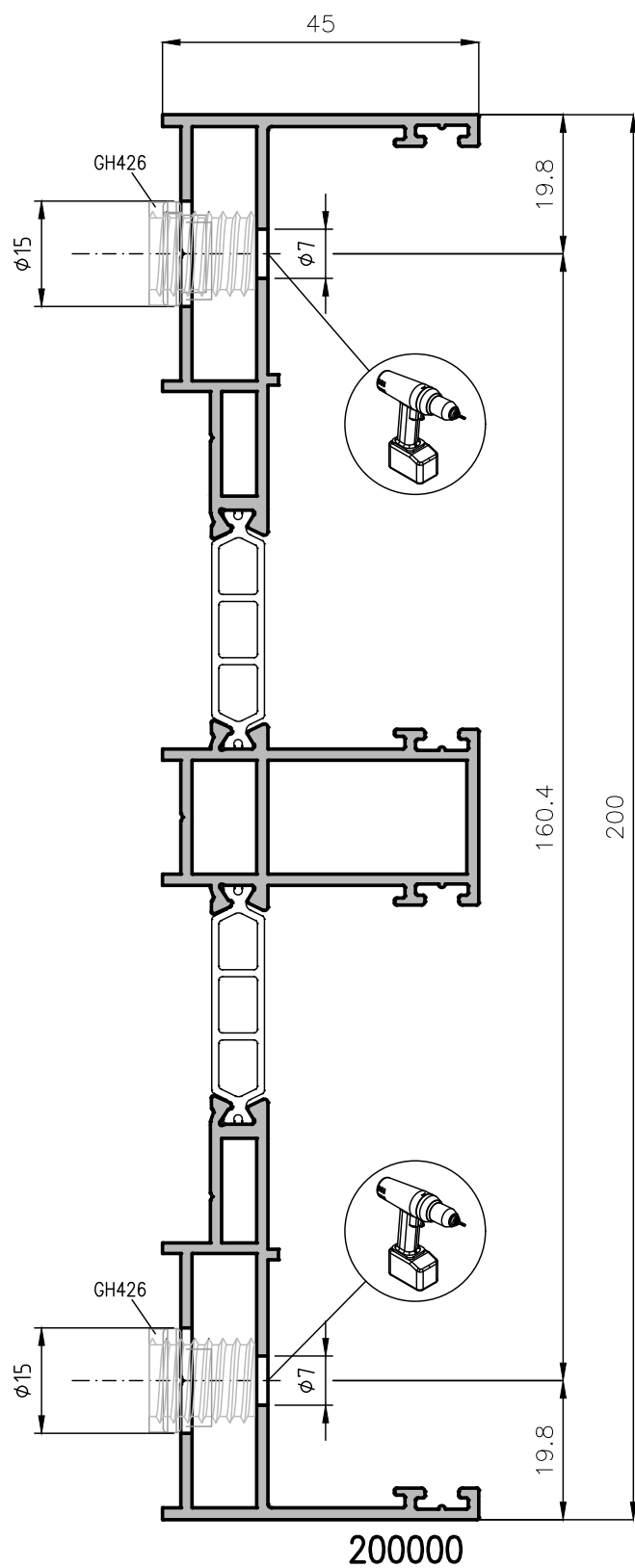
1 ANTA MOBILE CON FISSO LATERALE

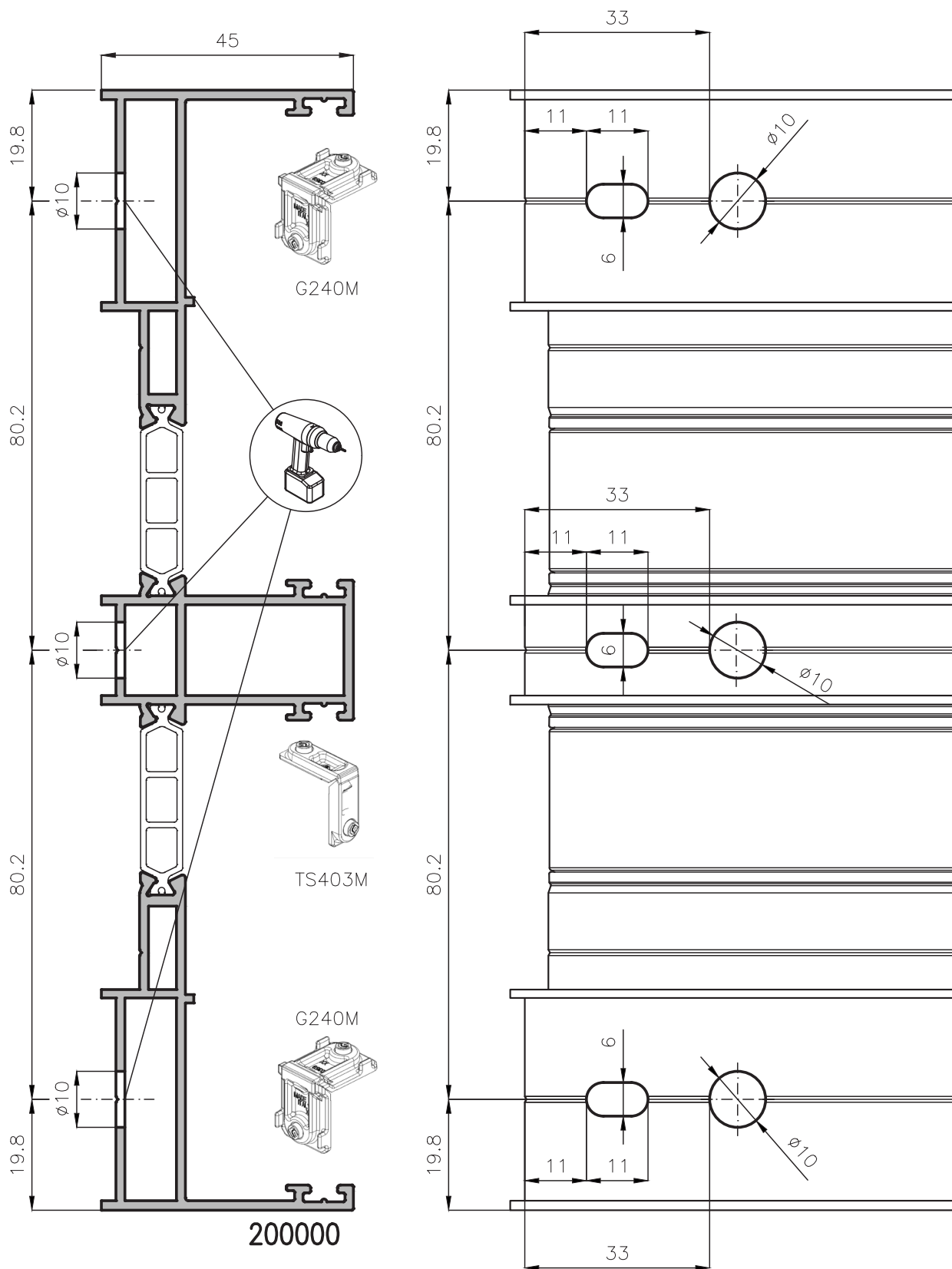


2 ANTE MOBILI

Lavorazioni

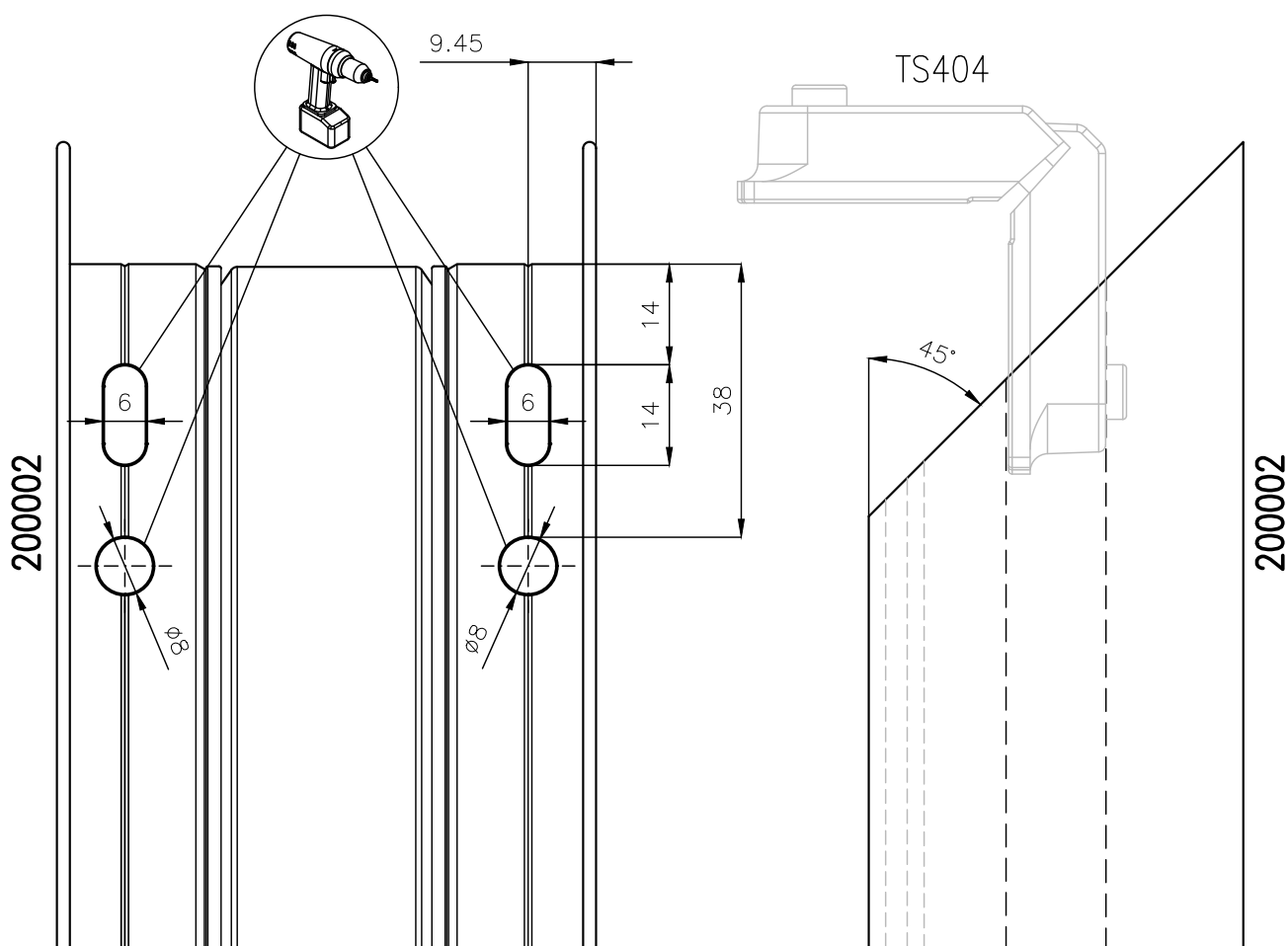
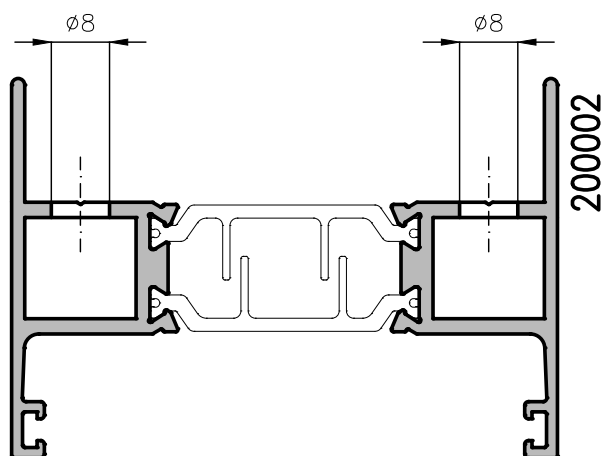
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO





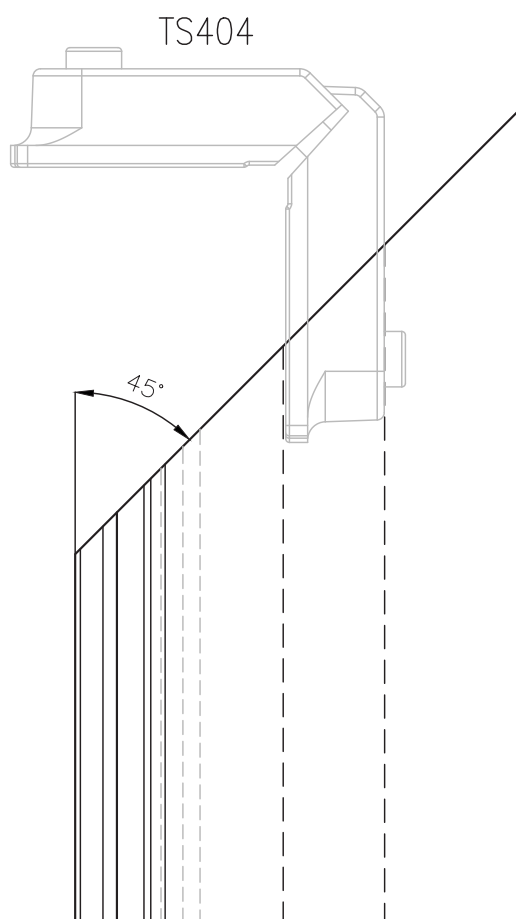
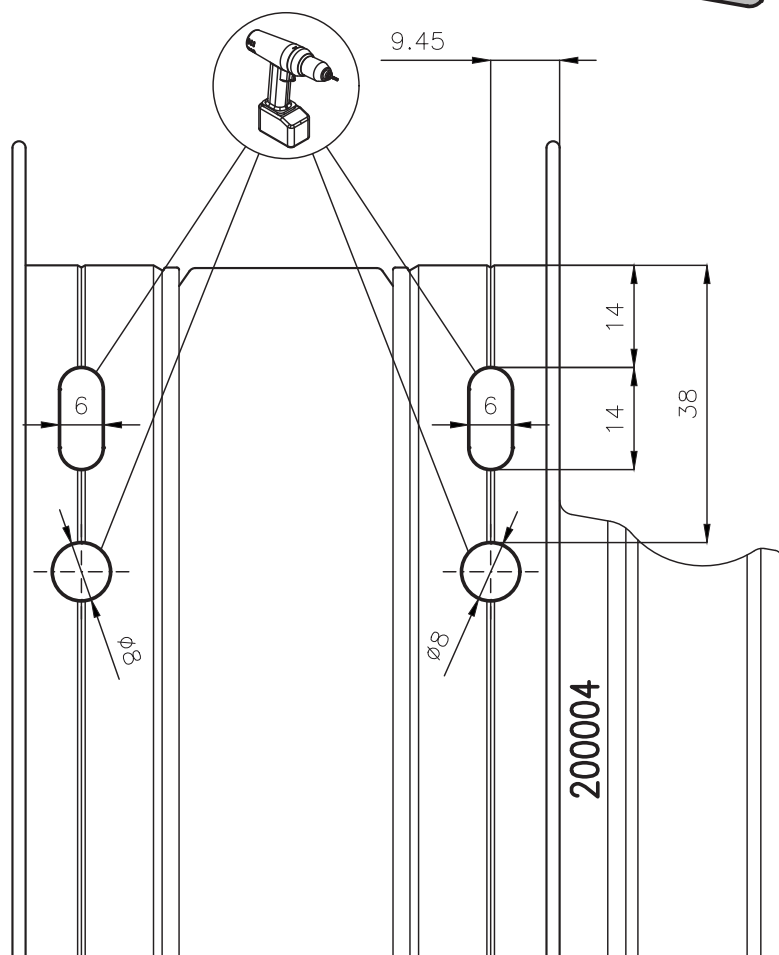
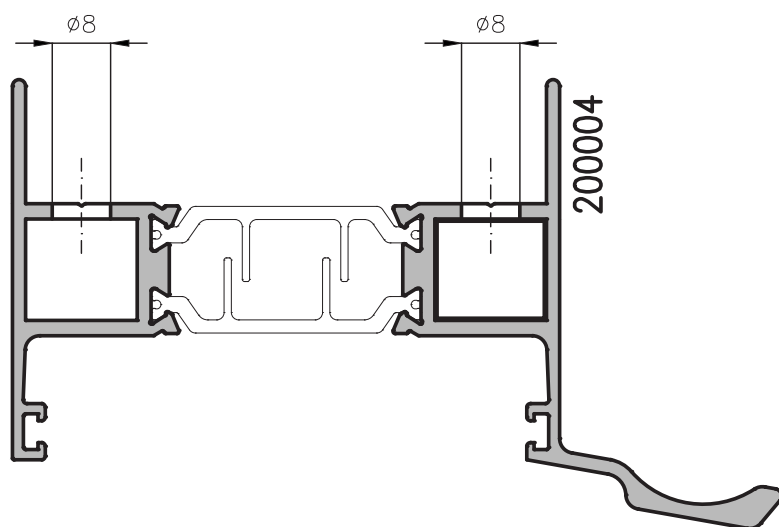
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NEL TRAVERSO SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE TS404 DA ESEGUIRE CON TRAPANO



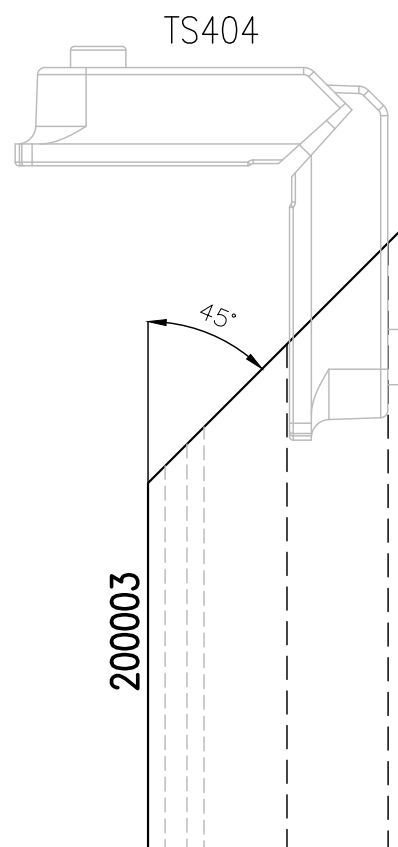
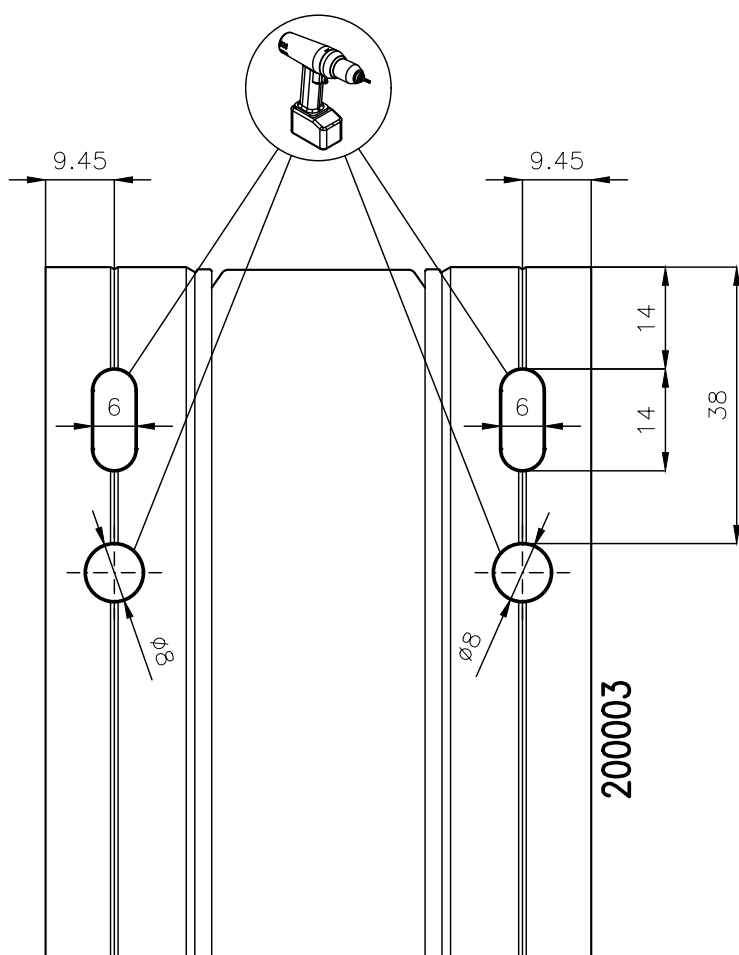
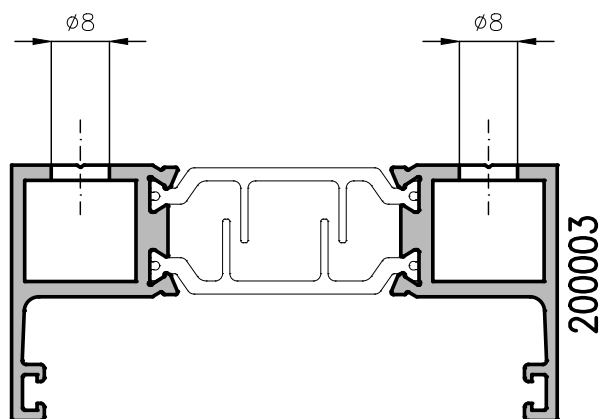
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE TS404 DA ESEGUIRE CON TRAPANO



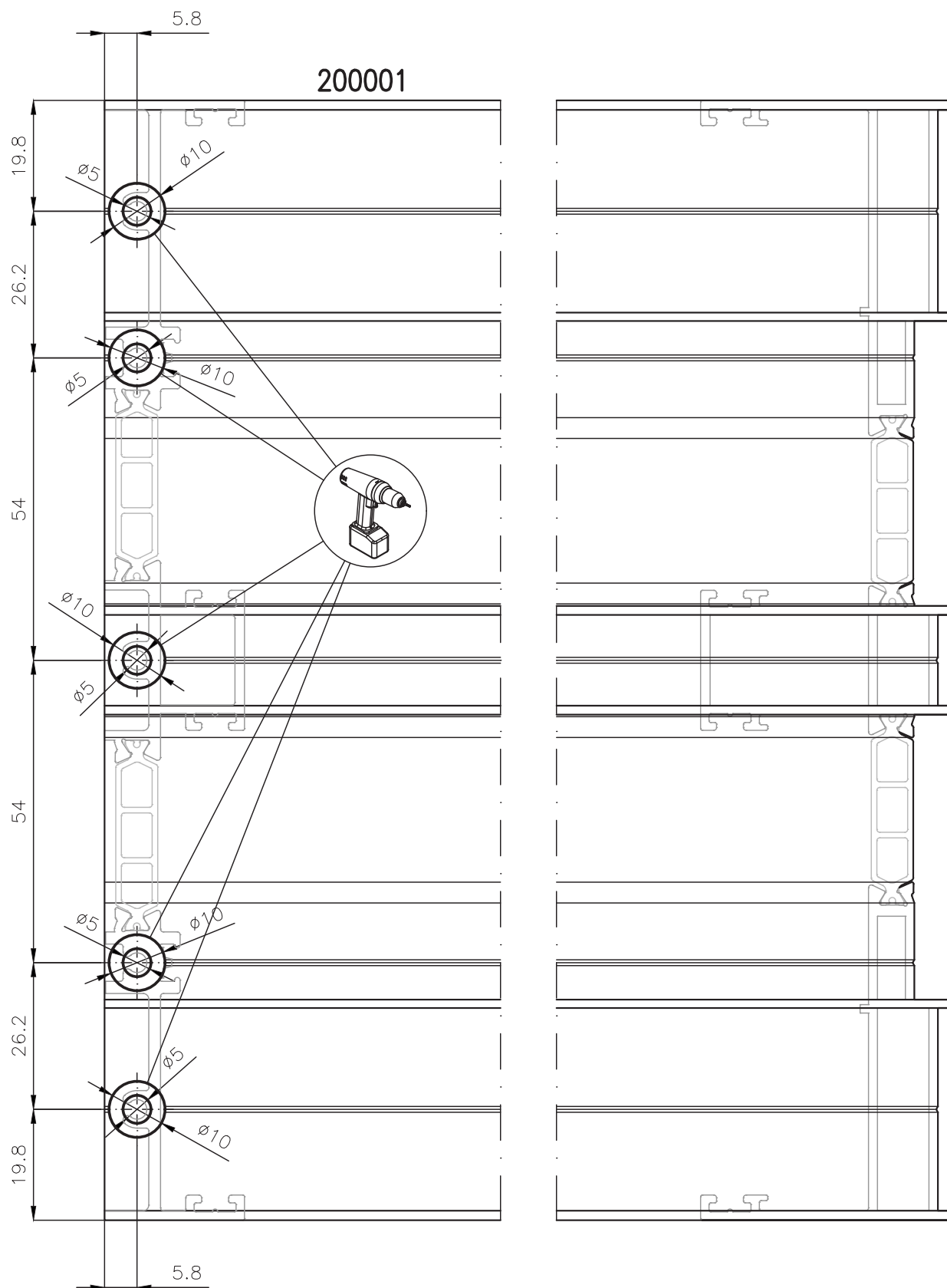
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE TS404 DA ESEGUIRE CON TRAPANO

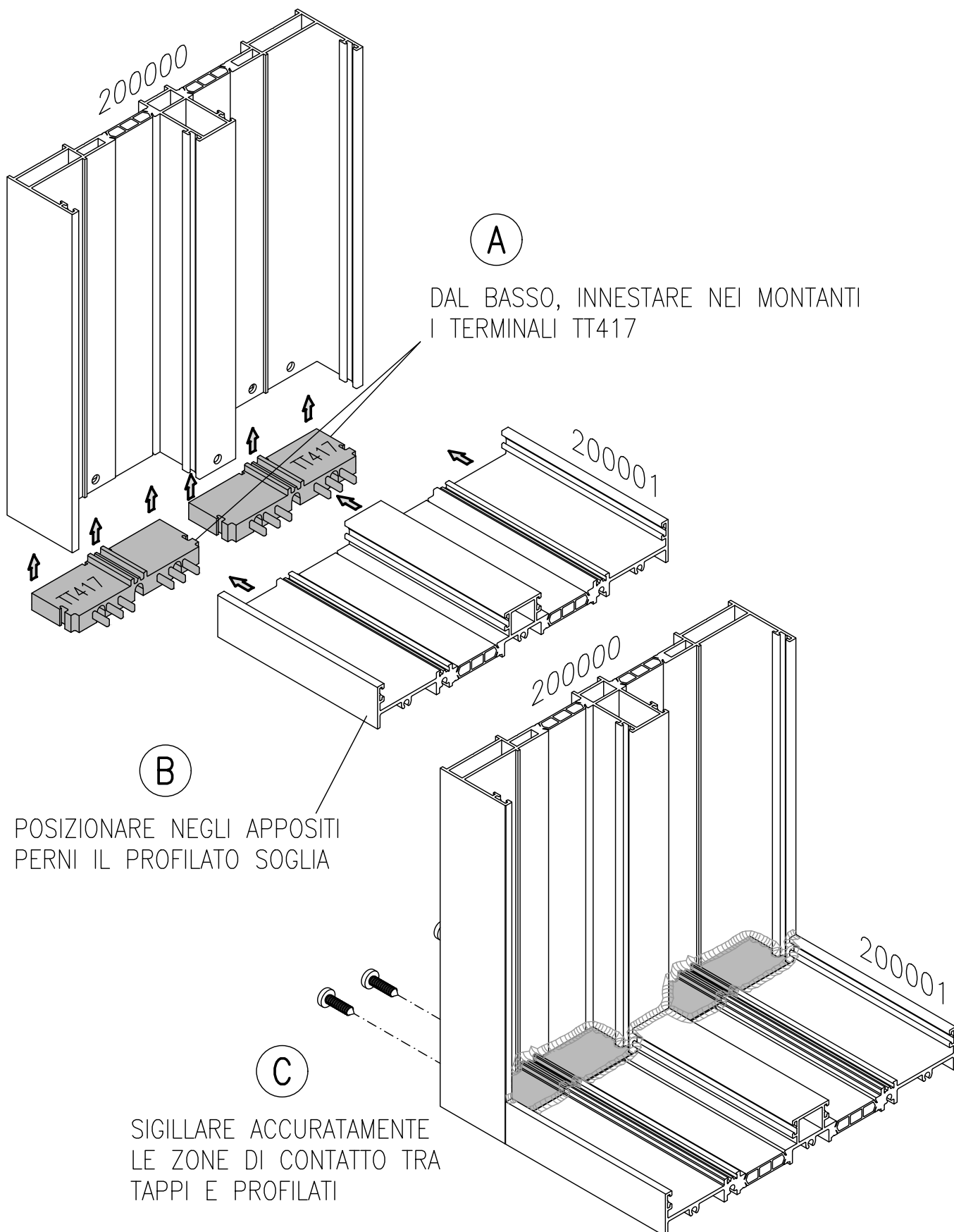


N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

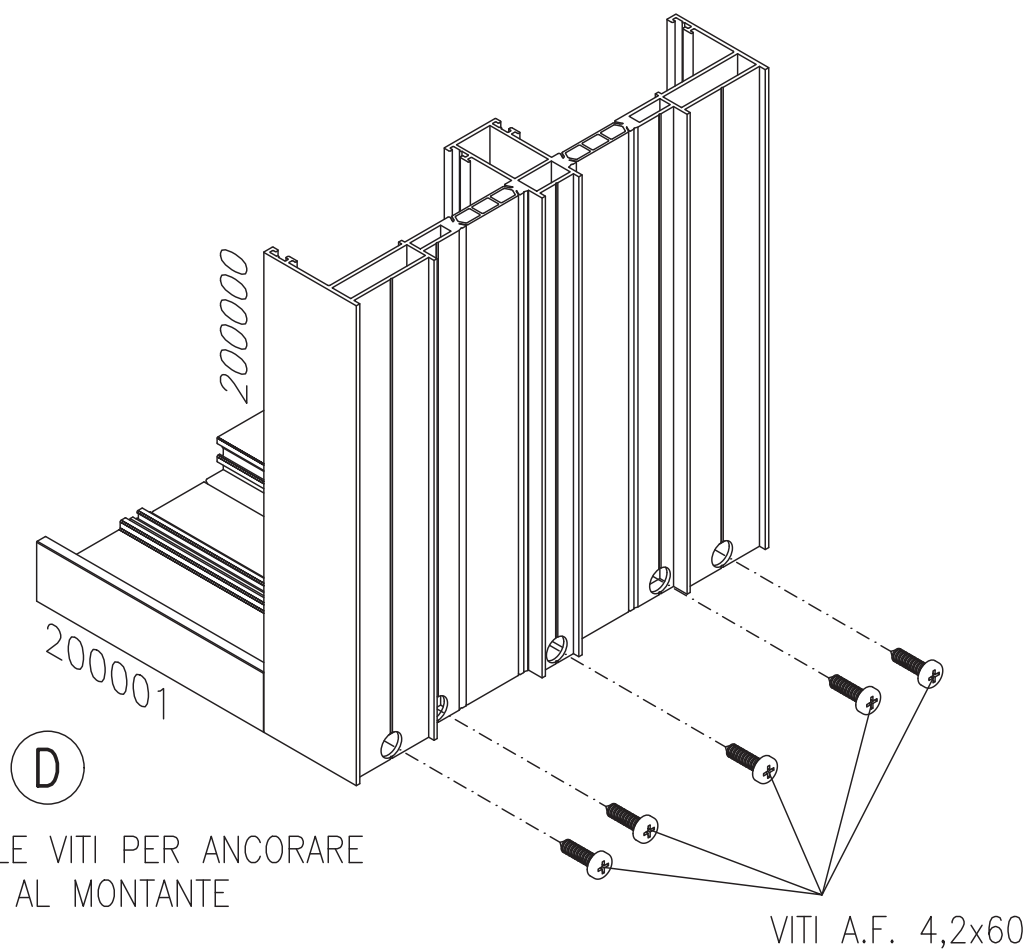
LAVORAZIONE DI FORATURA MONTANTE PER FISSAGGIO SOGLIA DA ESEGUIRE CON TRAPANO



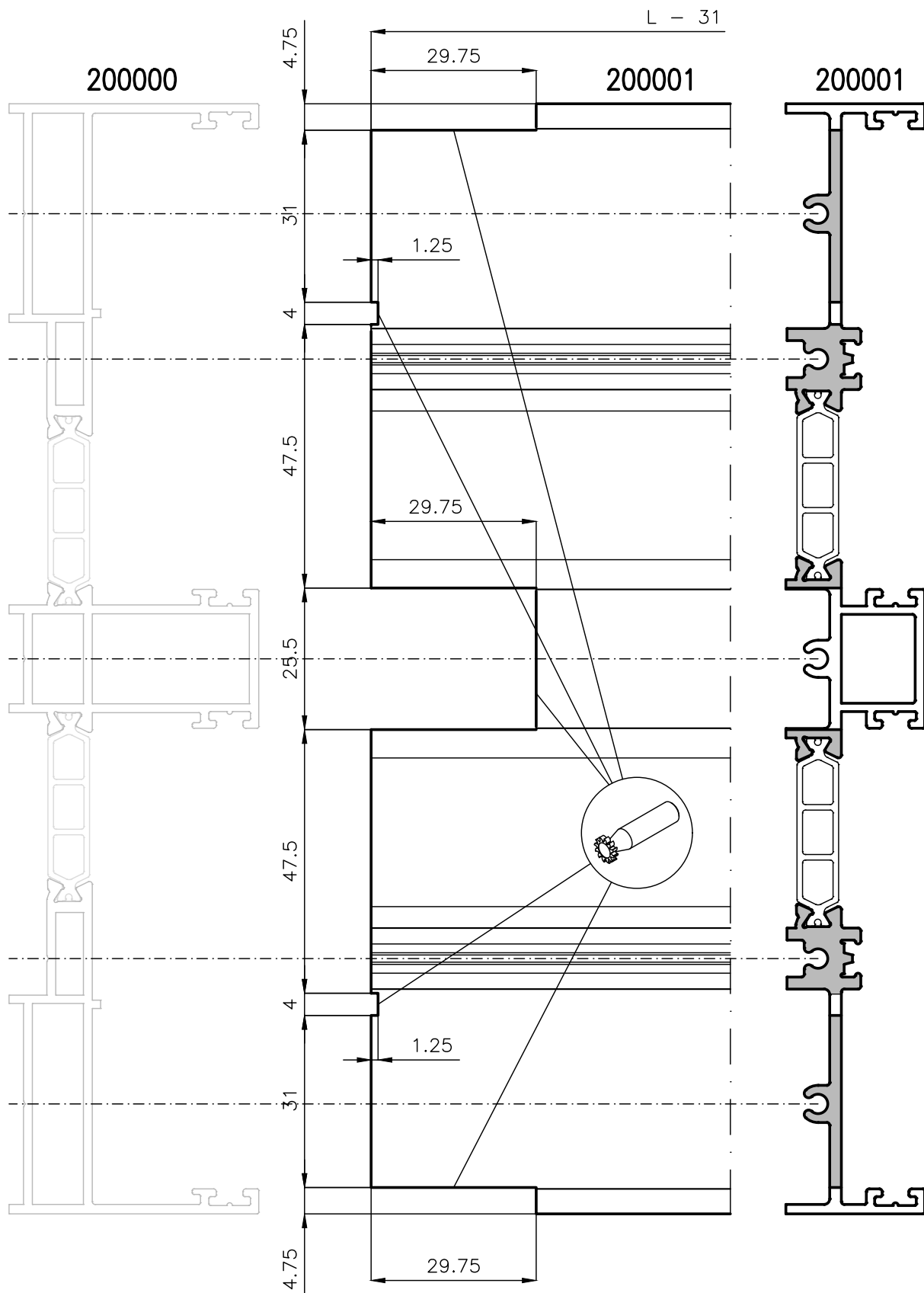
GIUNZIONE SOGLIA 200001 CON MONTANTE 200000



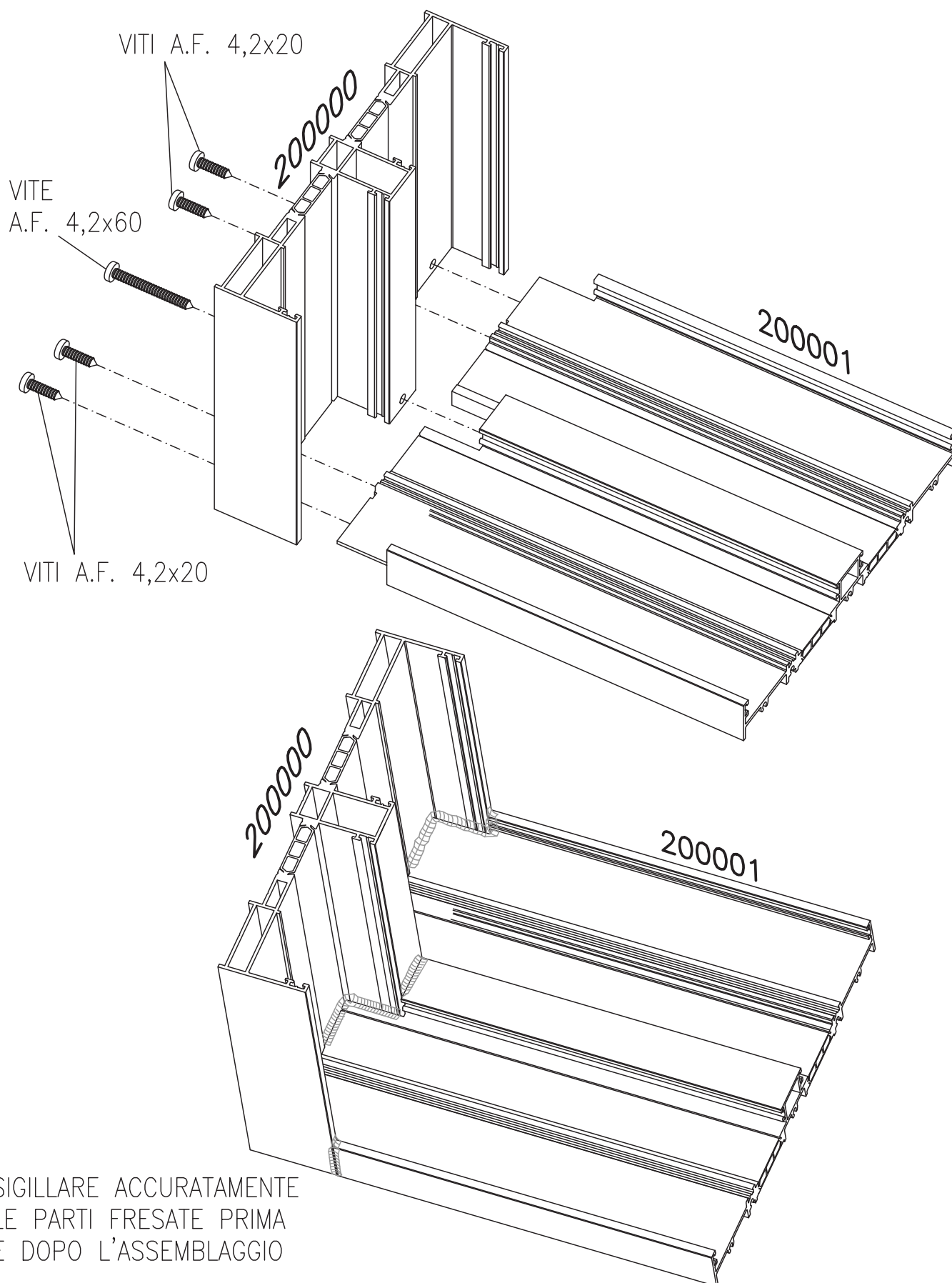
GIUNZIONE SOGLIA 200001 CON MONTANTE 200000



**GIUNZIONE SOGLIA 200001
CON MONTANTE 200000
VARIANTE FRESATURA SOGLIA**

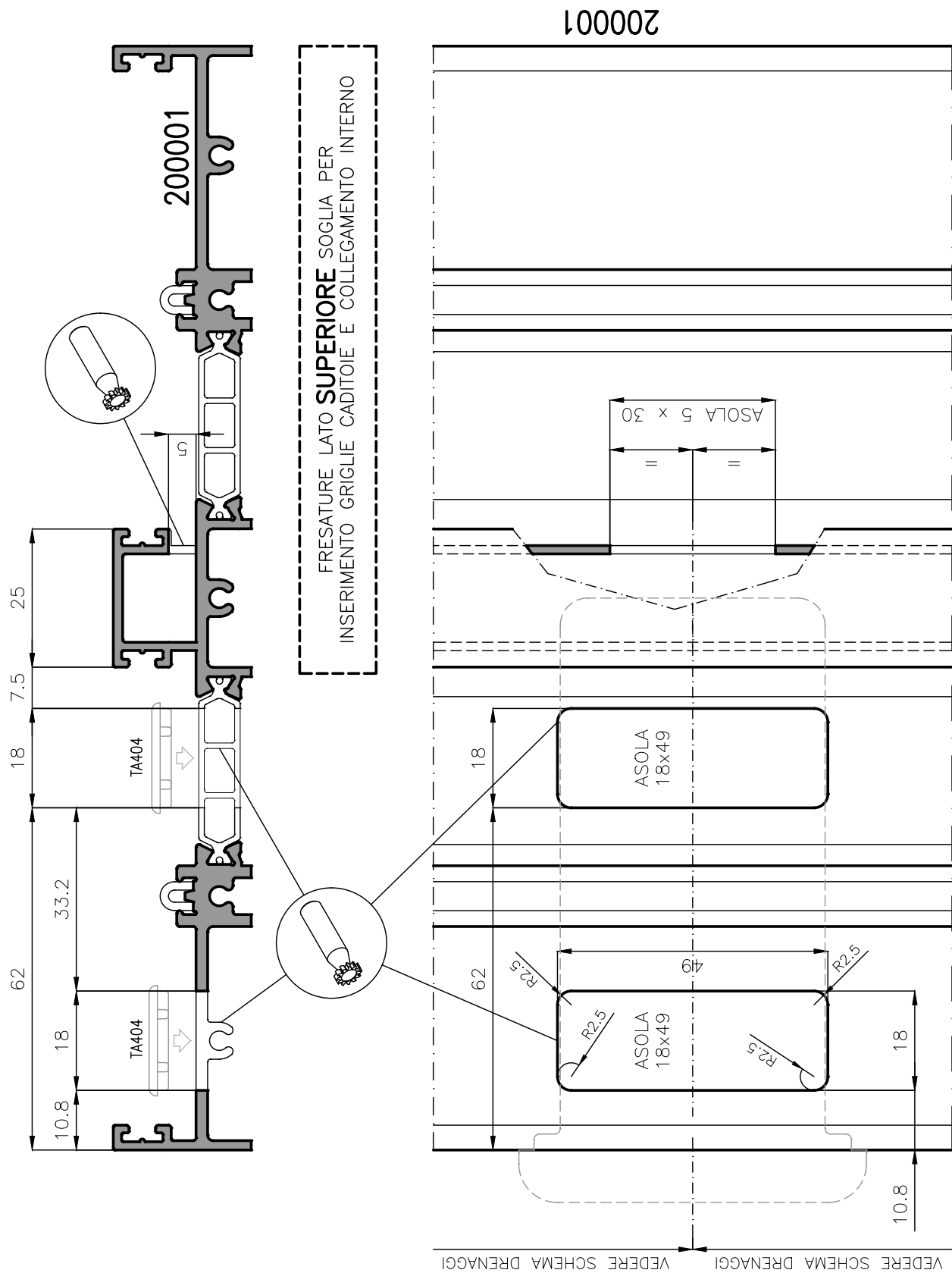


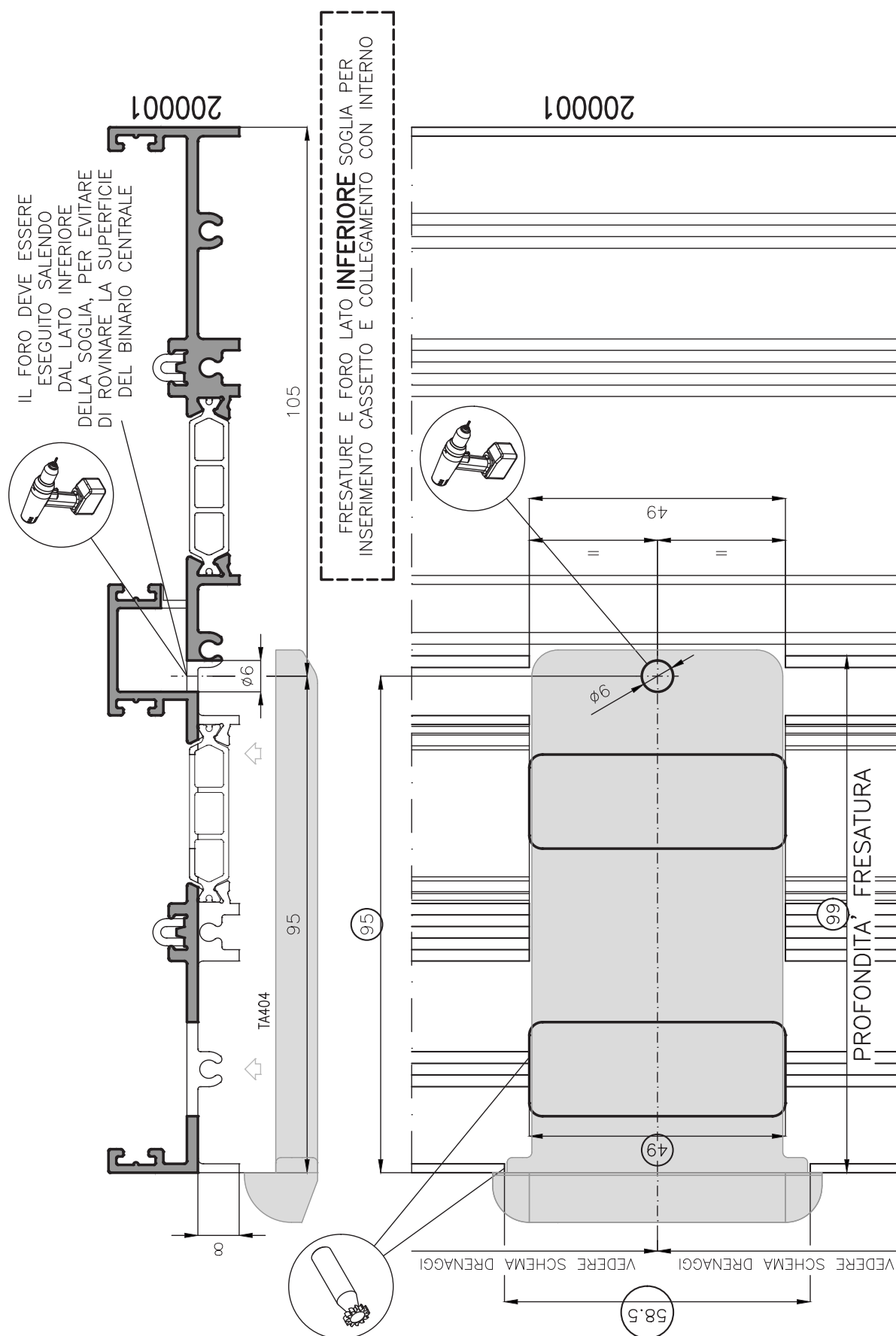
GIUNZIONE SOGLIA 200001 CON MONTANTE 200000 VARIANTE FRESATURA SOGLIA



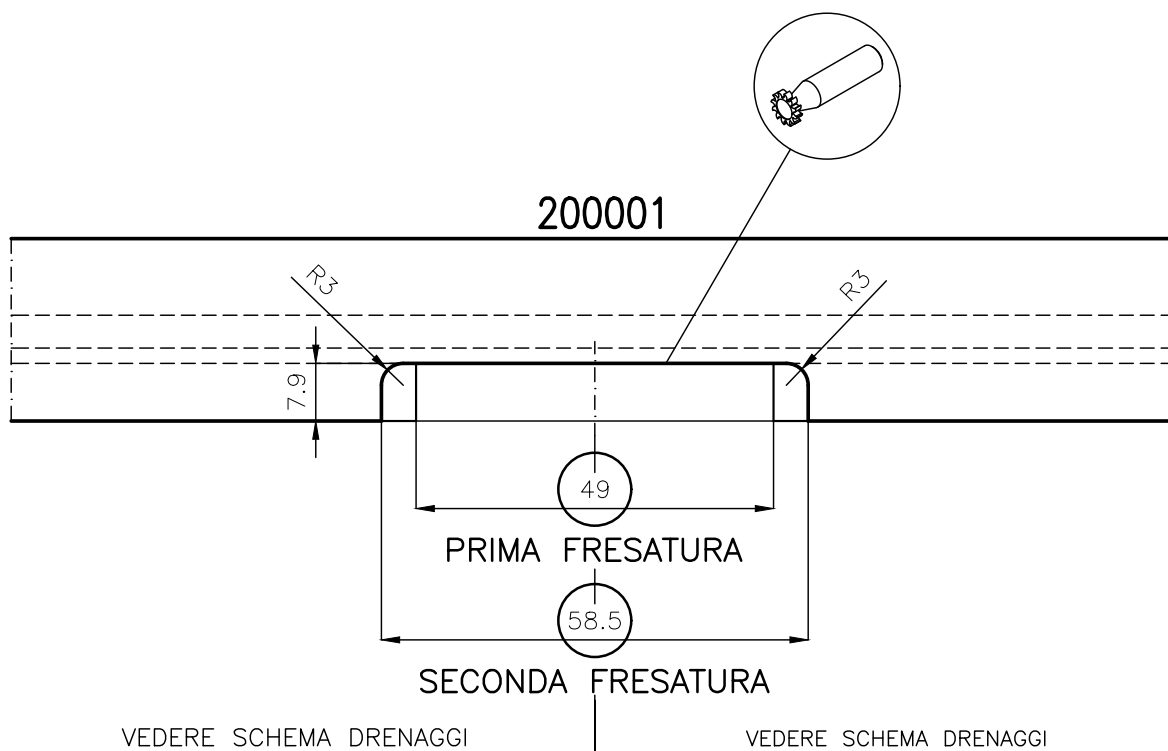
SIGILLARE ACCURATAMENTE
LE PARTI FRESATE PRIMA
E DOPO L'ASSEMBLAGGIO

DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO

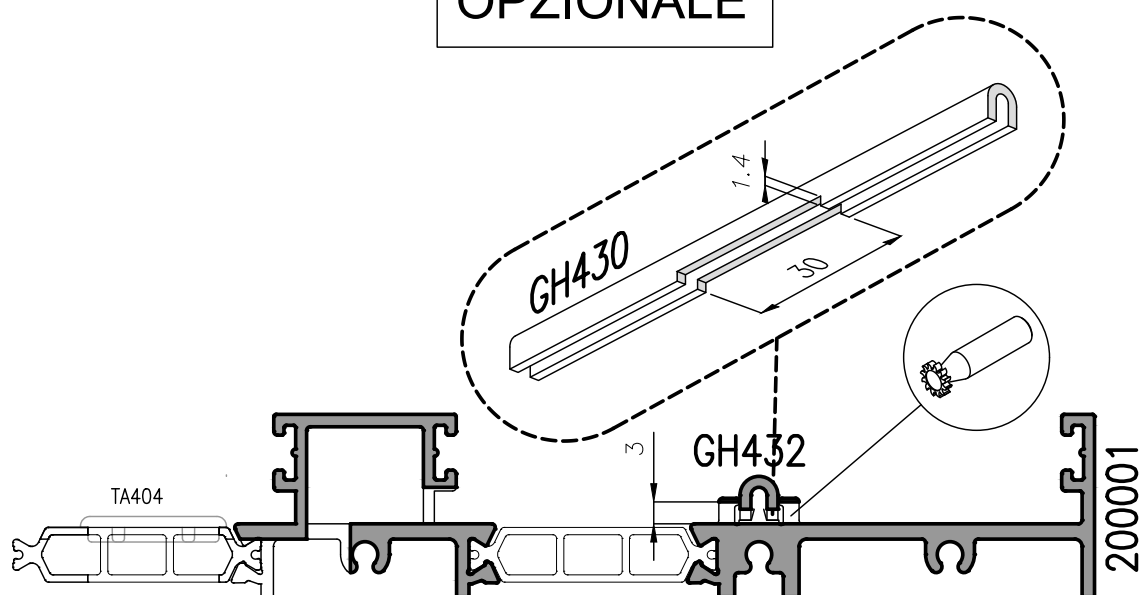




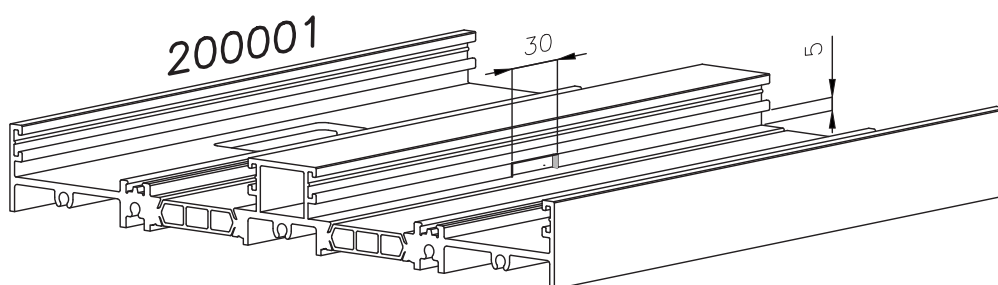
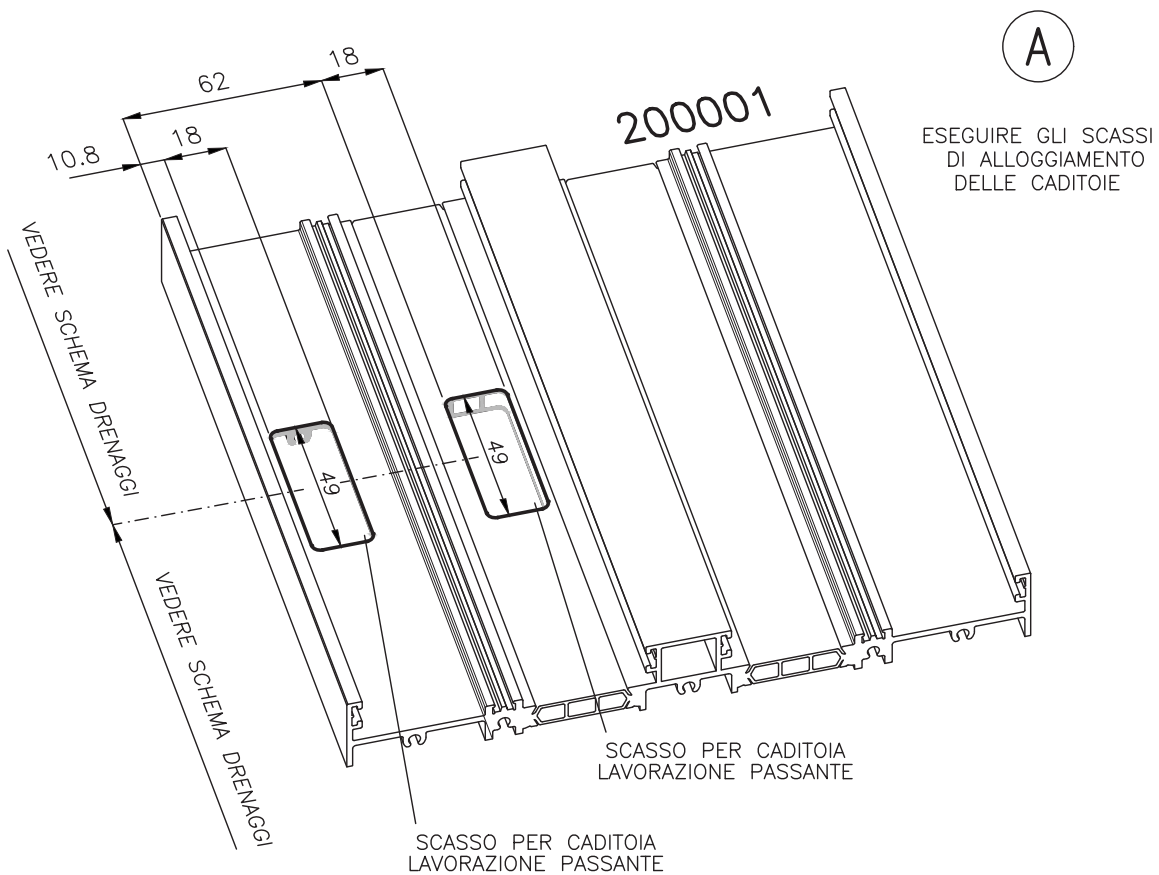
DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO



OPZIONALE



SE RITENUTO NECESSARIO, AD ESEMPIO IN CASO DI POSA DEL SERRAMENTO IN POSIZIONE MOLTO ESPOSTA AGLI AGENTI ATMOSFERICI E' POSSIBILE CREARE COMUNICAZIONE TRA LA PARTE PIU' INTERNA DELLA SOGLIA (DOVE NORMALMENTE L'ACQUA NON ARRIVA) E LA ZONA DI DRENAGGIO, ESEGUENDO UN'ASOLA DA 3mm X 30mm SULLA SOGLIA 200001 ED ESEGUENDO IN CORRISPONDENZA ANCHE LA LAVORAZIONE INDICATA SUL BINARIO GH432

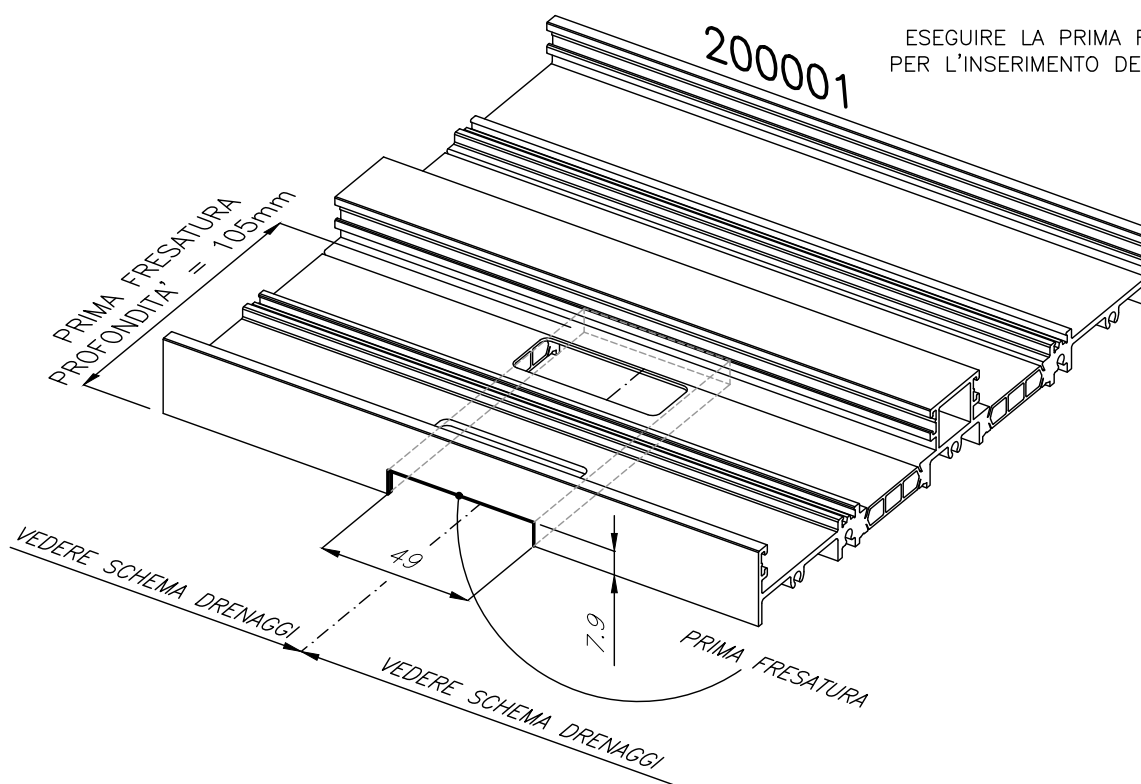


B

ESEGUIRE LO SCASSO DI COLLEGAMENTO
TRA CANALE INTERNO DEL SERRAMENTO
E CASSETTO DI DRENAGGIO

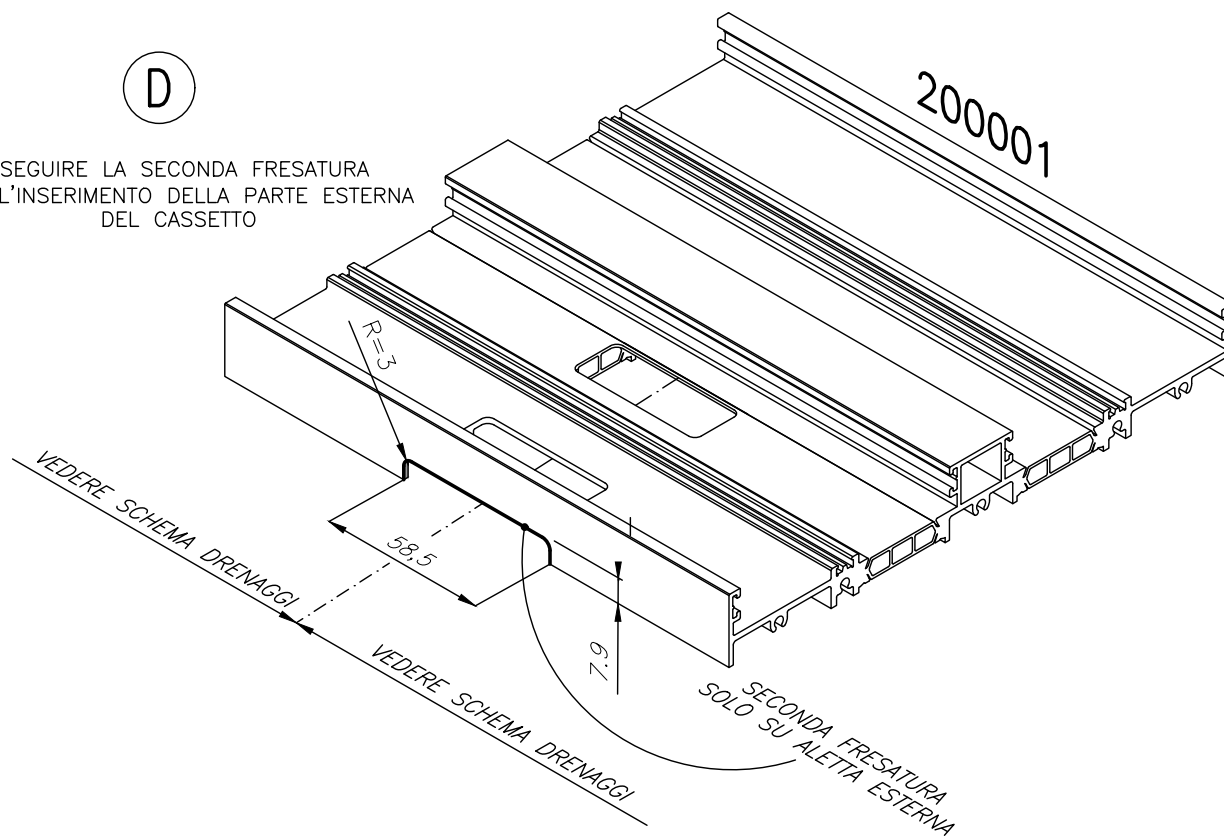
C

ESEGUIRE LA PRIMA FRESATURA
PER L'INSERIMENTO DEL CASSETTO



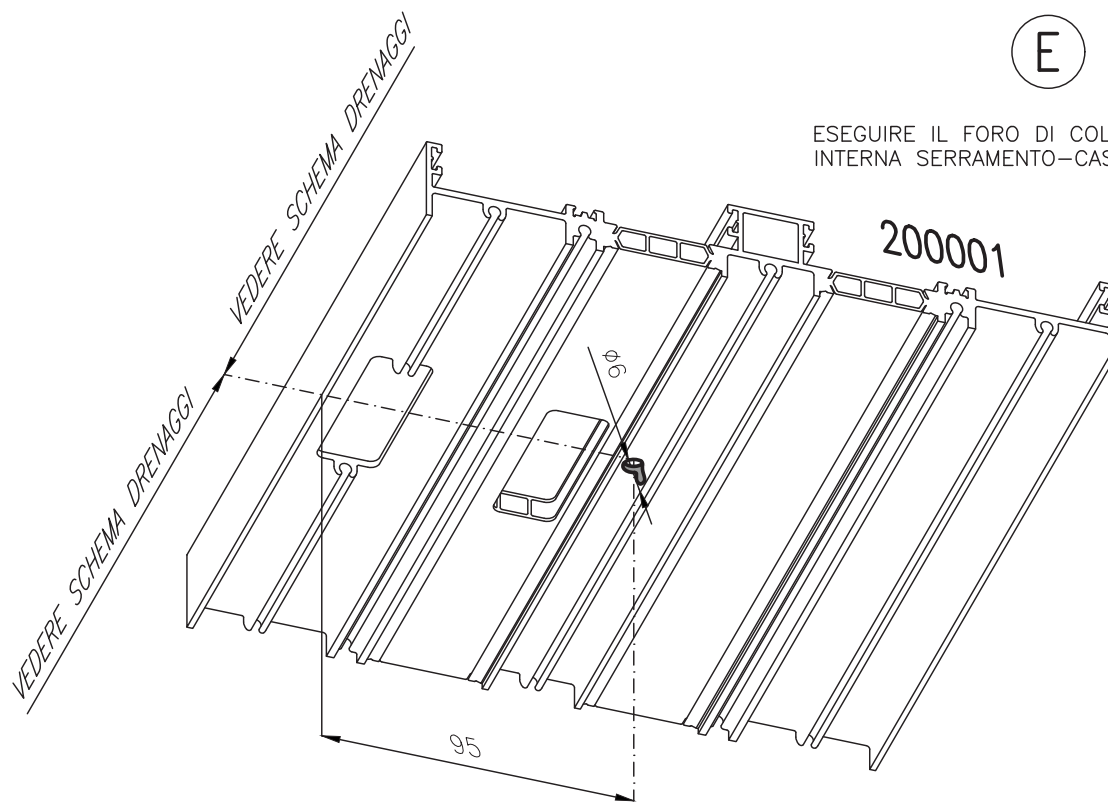
D

ESEGUIRE LA SECONDA FRESATURA
PER L'INSERIMENTO DELLA PARTE ESTERNA
DEL CASSETTO



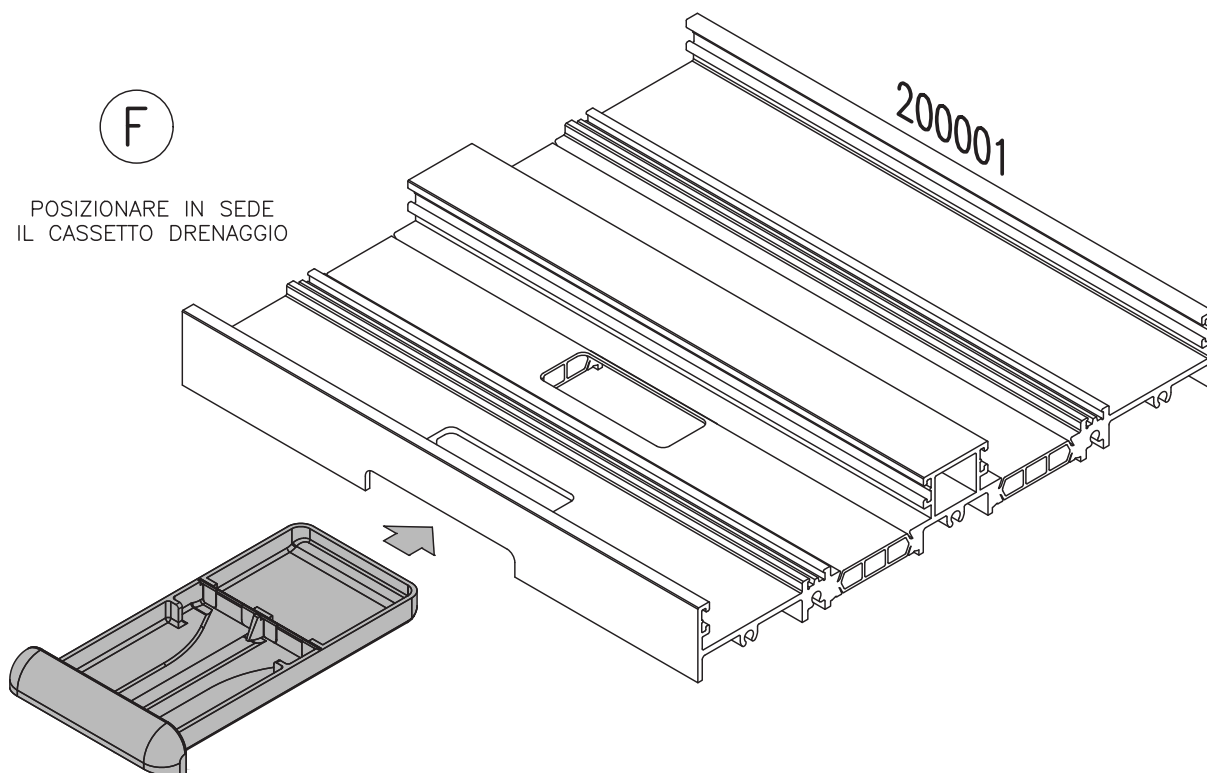
E

ESEGUIRE IL FORO DI COLLEGAMENTO PARTE
INTERNA SERRAMENTO-CASSETTO DRENAGGIO

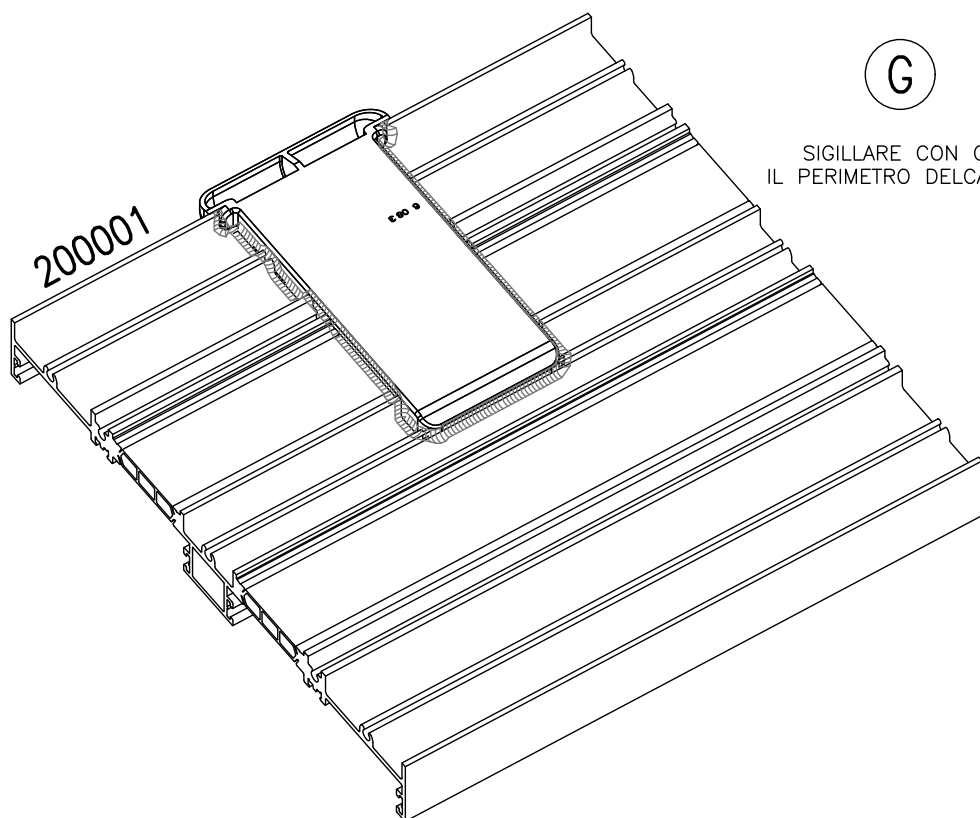


F

POSIZIONARE IN SEDE
IL CASSETTO DRENAGGIO

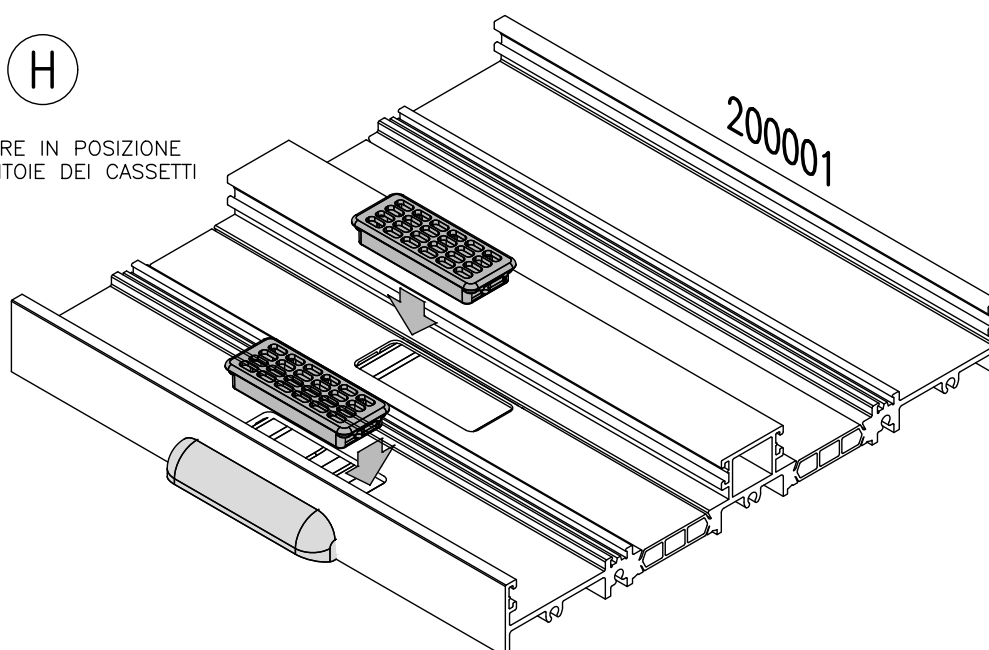


DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO



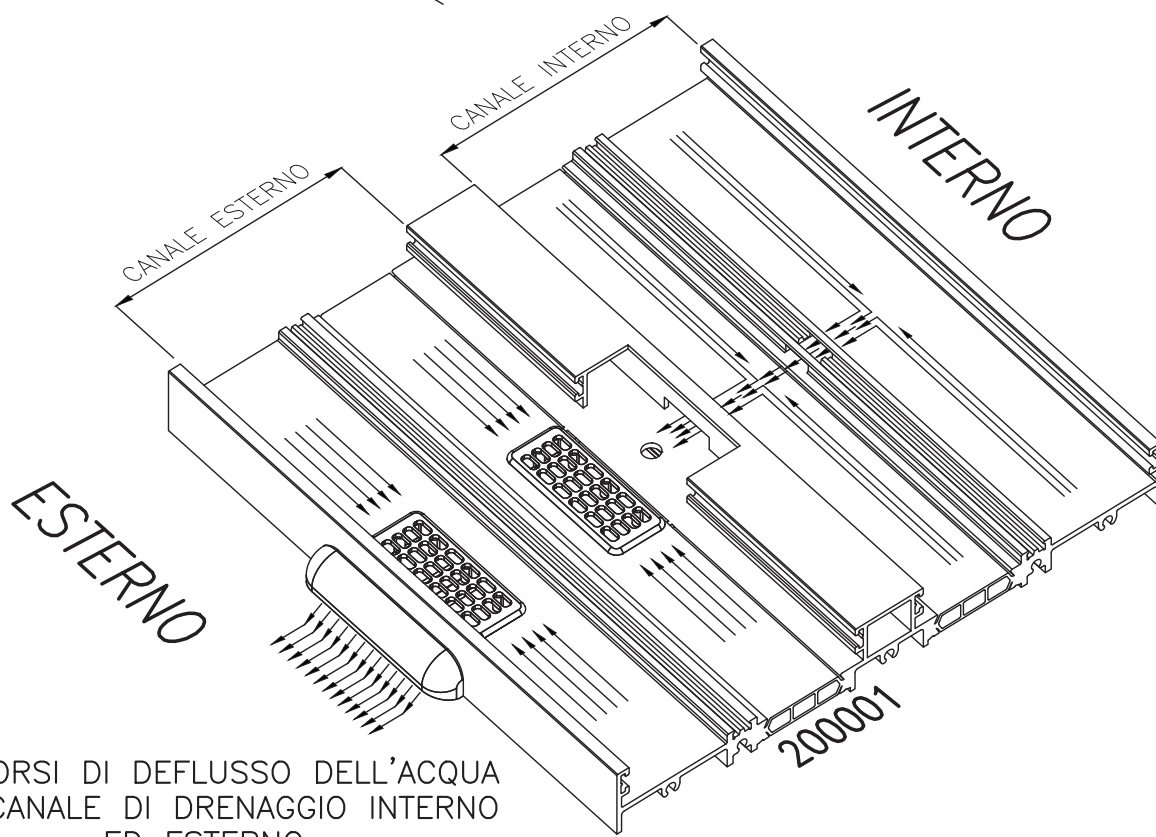
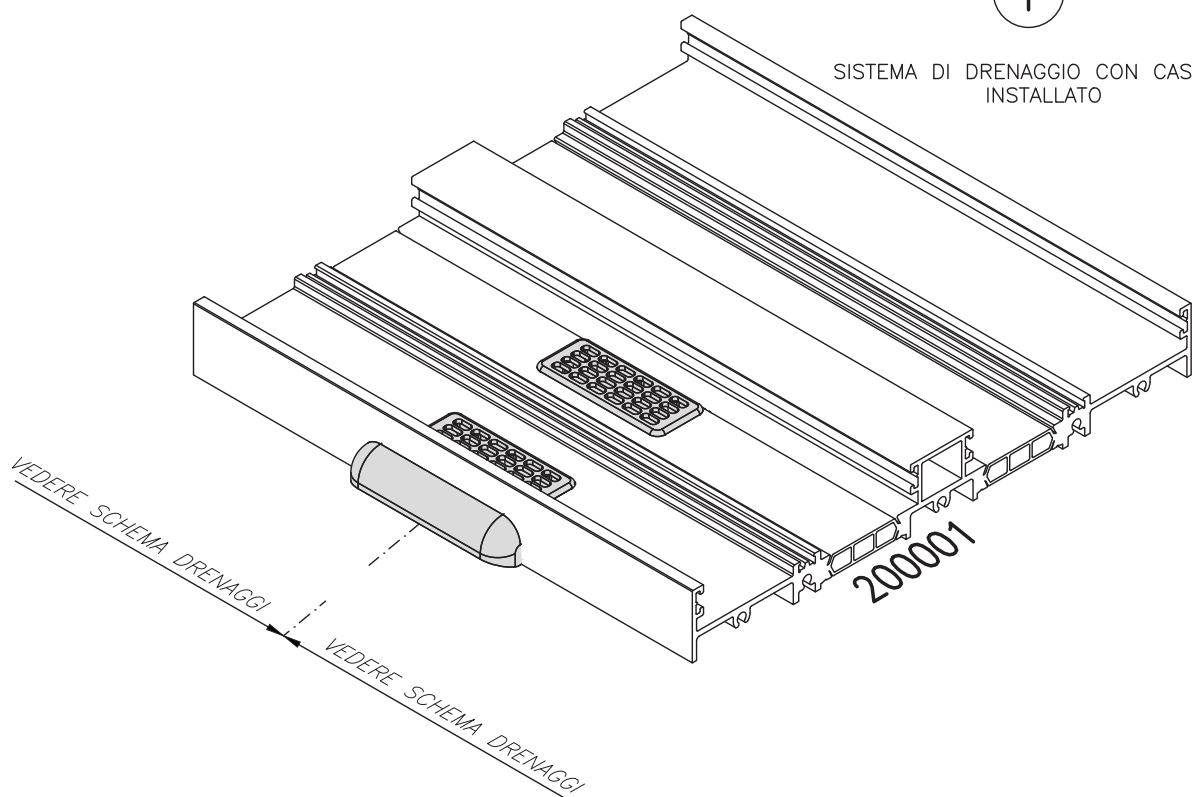
G

SIGILLARE CON CURA
IL PERIMETRO DELCASSETTO

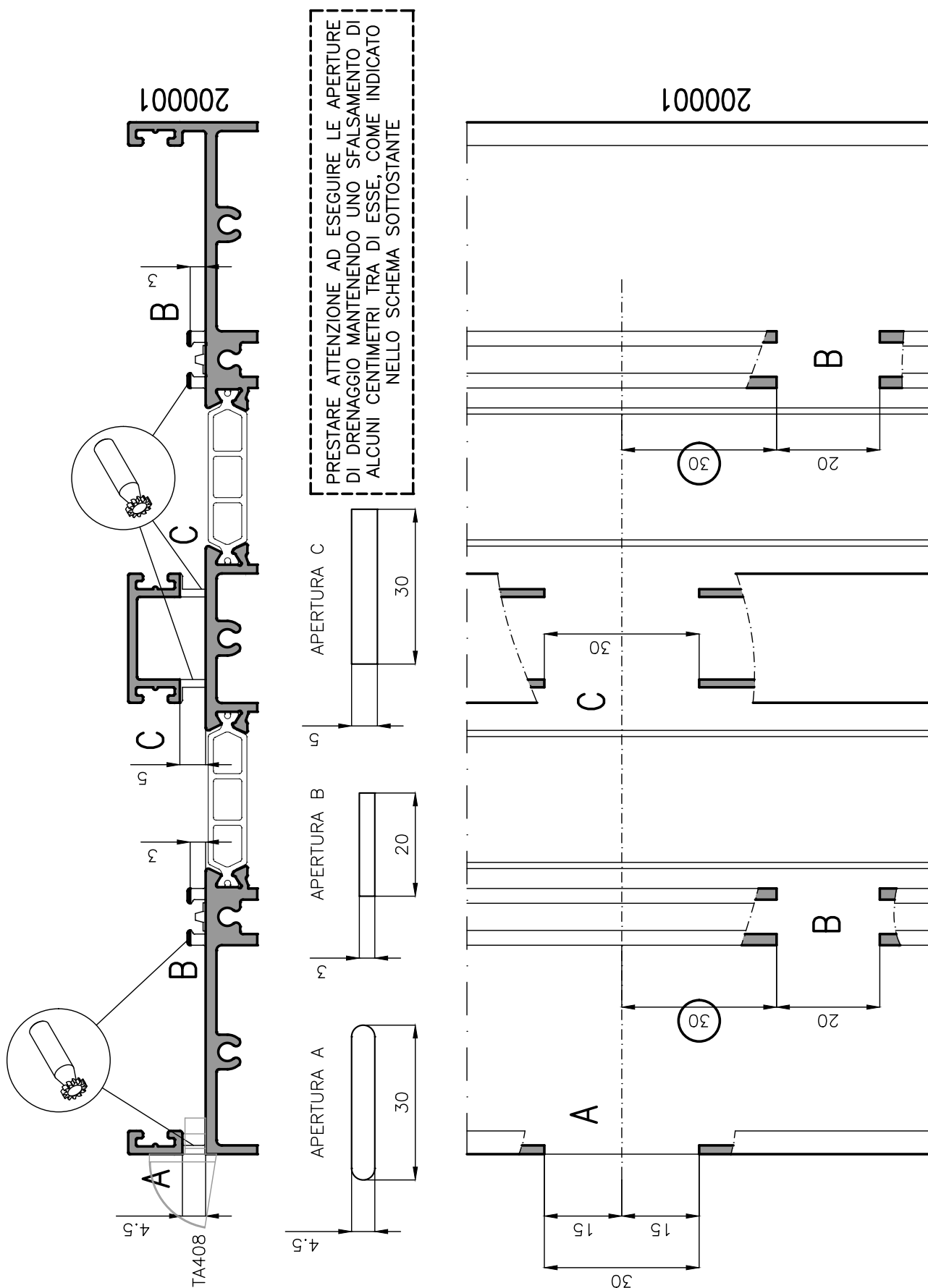


H

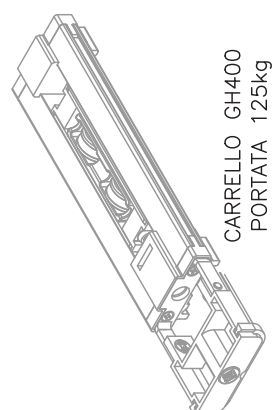
INSERIRE IN POSIZIONE
LE CADITOIE DEI CASSETTI

SISTEMA DI DRENAGGIO CON CASSETTO
INSTALLATO

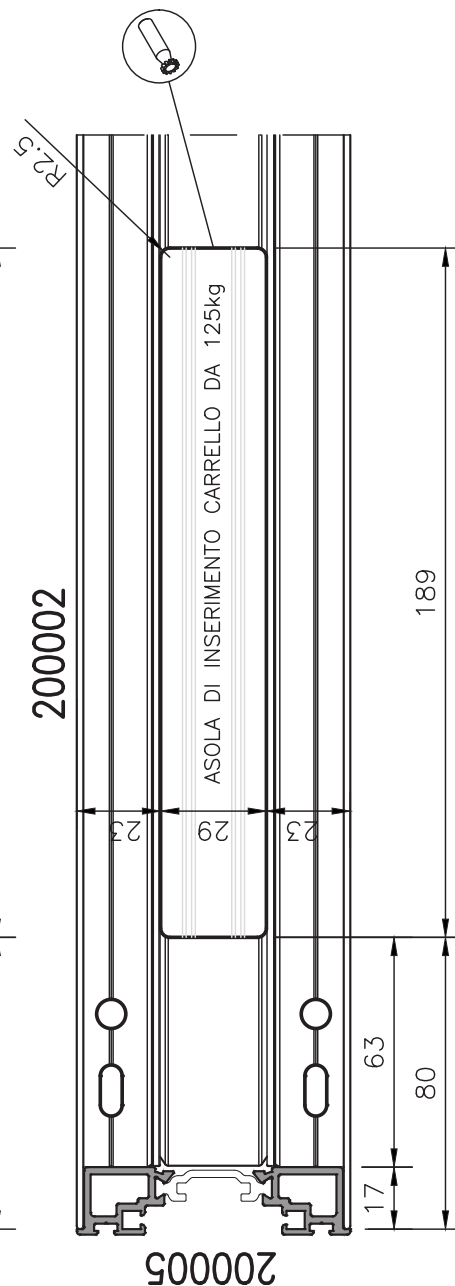
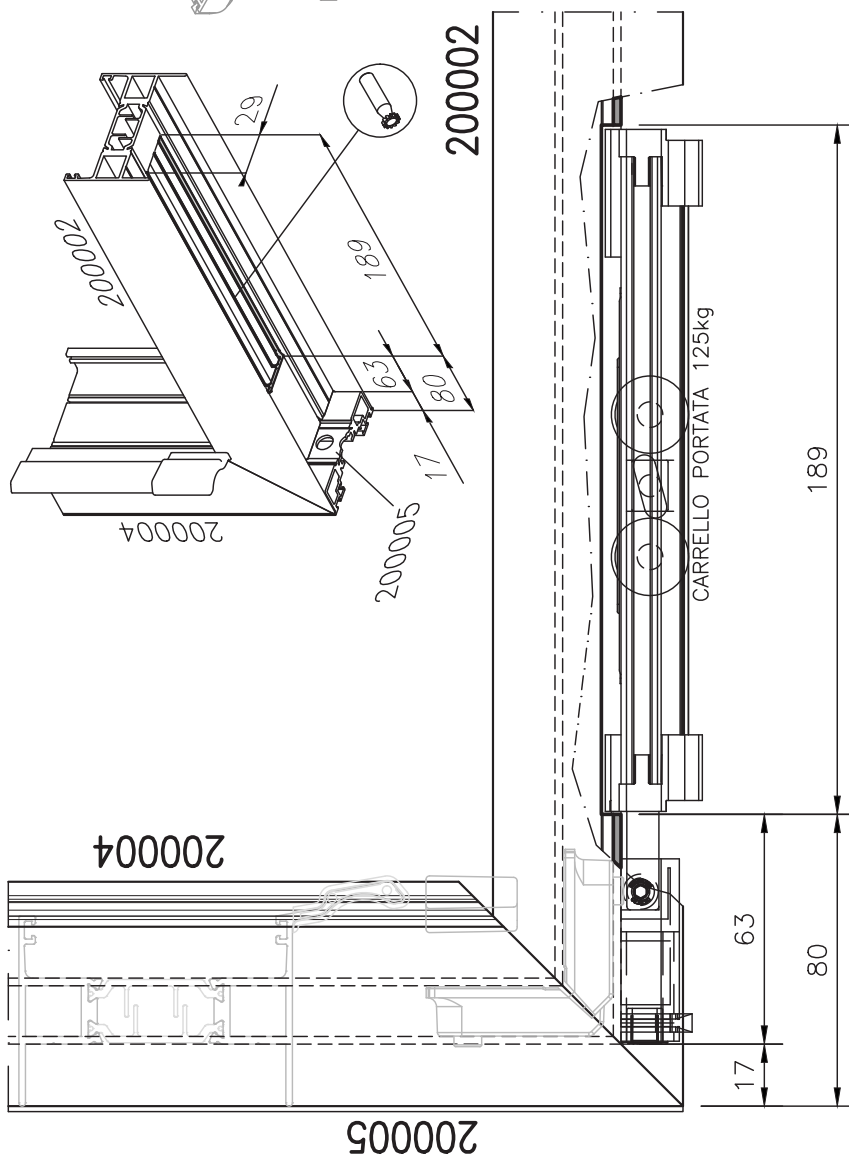
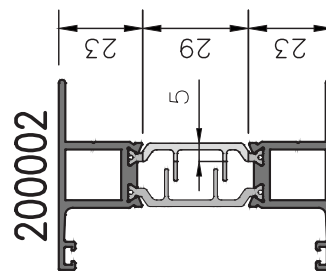
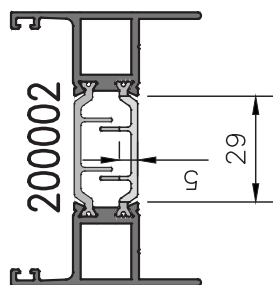
PERCORSI DI DEFLUSSO DELL'ACQUA
DAL CANALE DI DRENAGGIO INTERNO
ED ESTERNO



INSERIMENTO CARRELLO GH400 LATO CHIUSURA

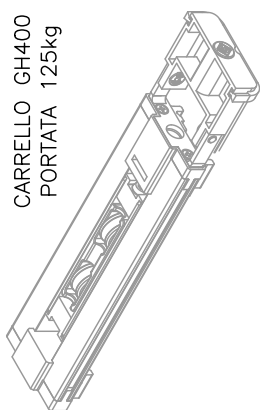


N.B. I CARRELLI VANNO INSERITI IN SEDE
DOPO L'ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA

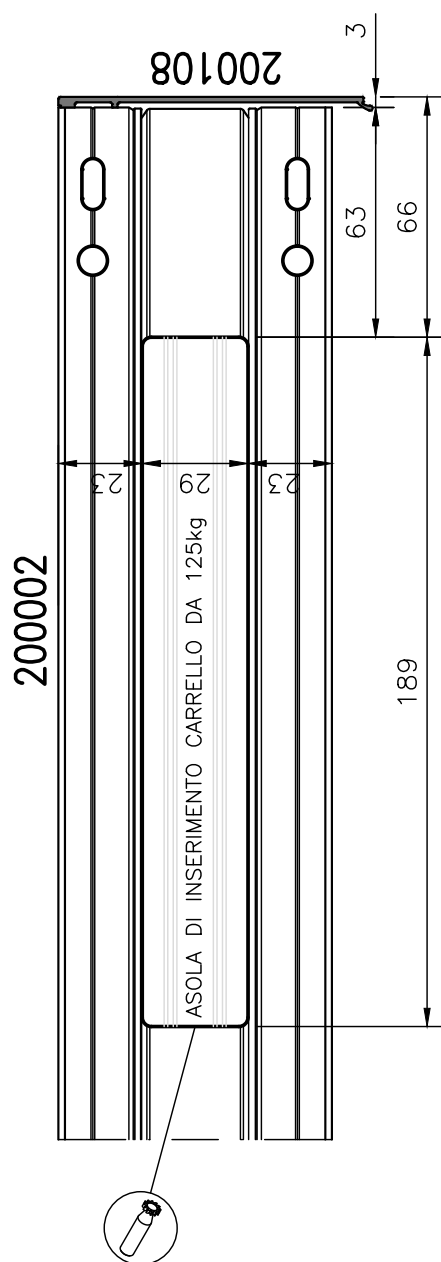
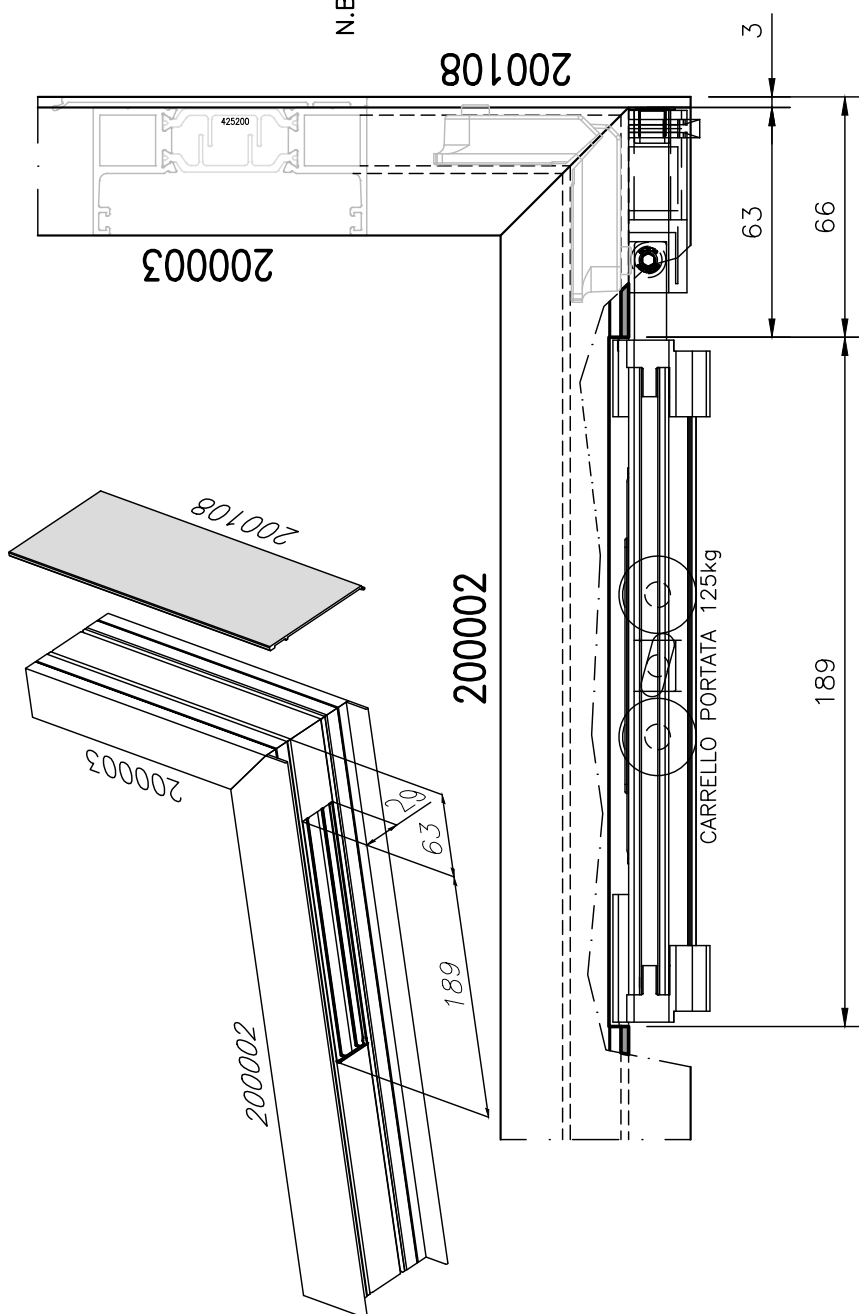
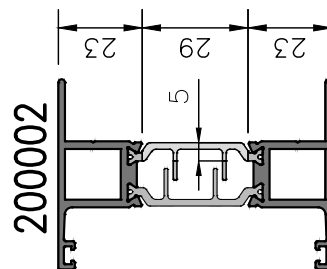
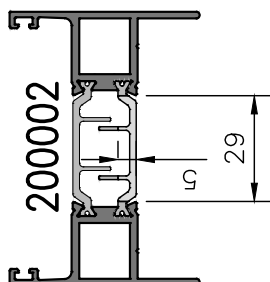


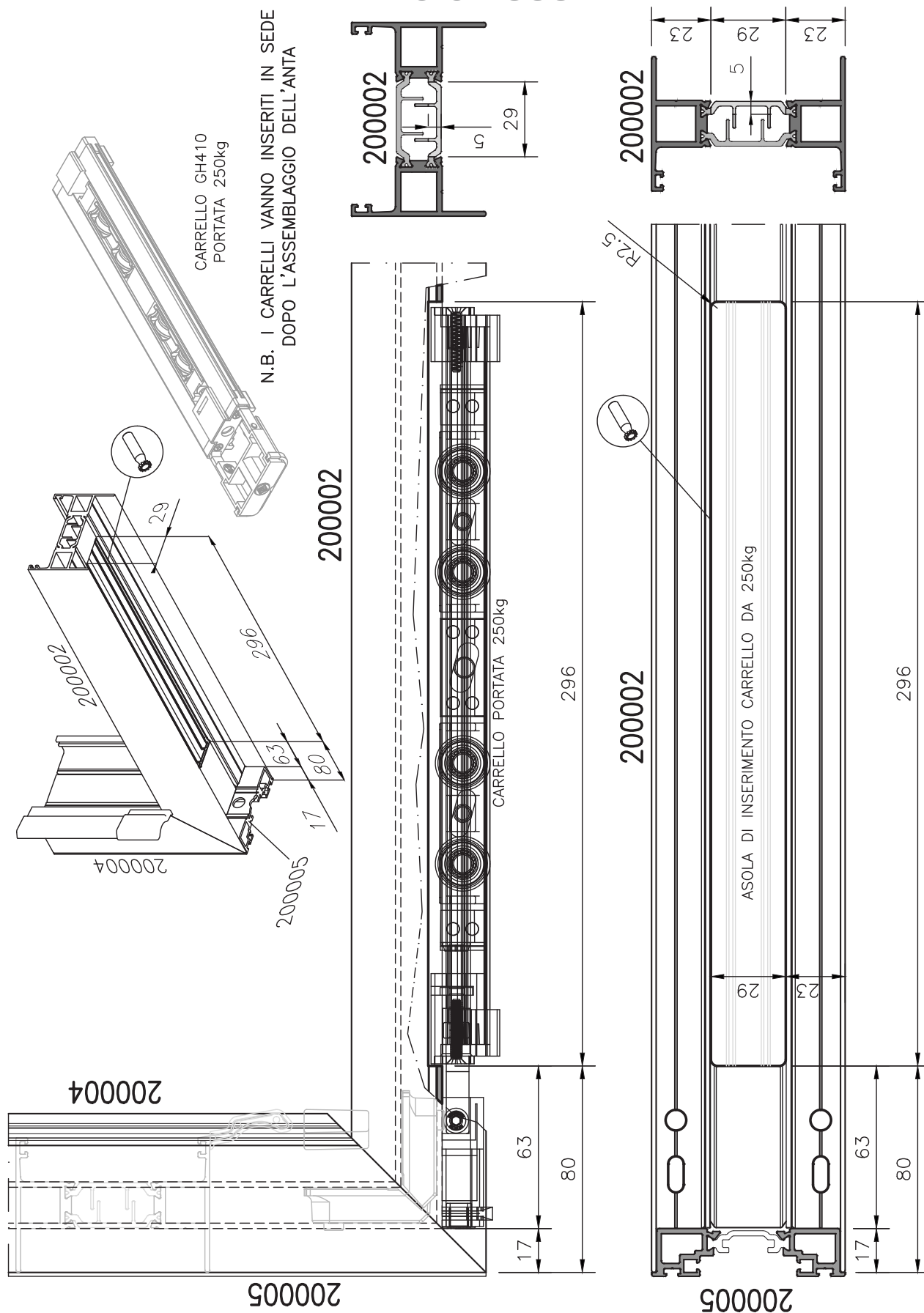
INSERIMENTO CARRELLO GH400 LATO NODO CENTRALE

CARRELLO GH400
PORTATA 125kg

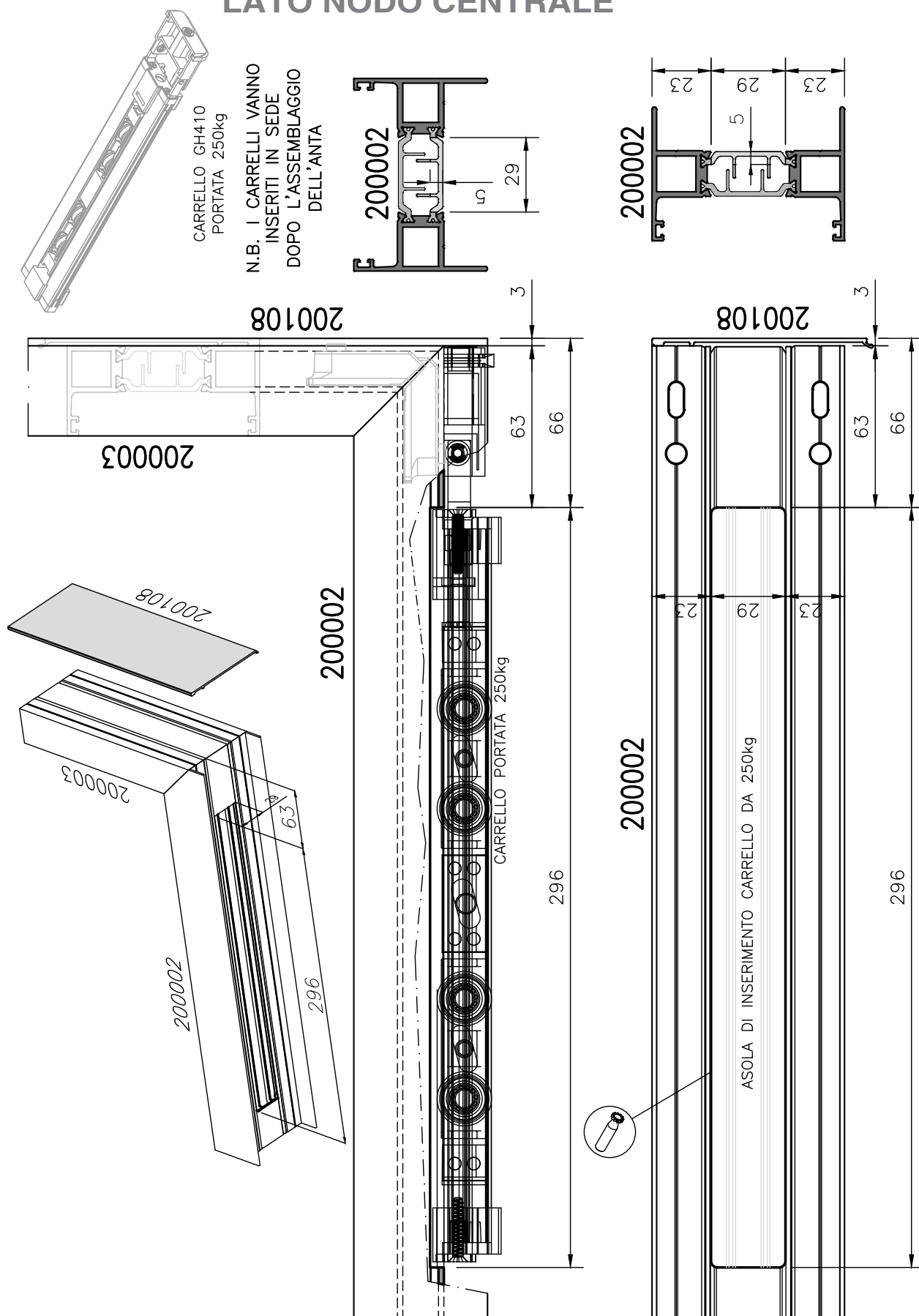


N.B. I CARRELLI VANNO INSERITI IN SEDE
DOPO L'ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA

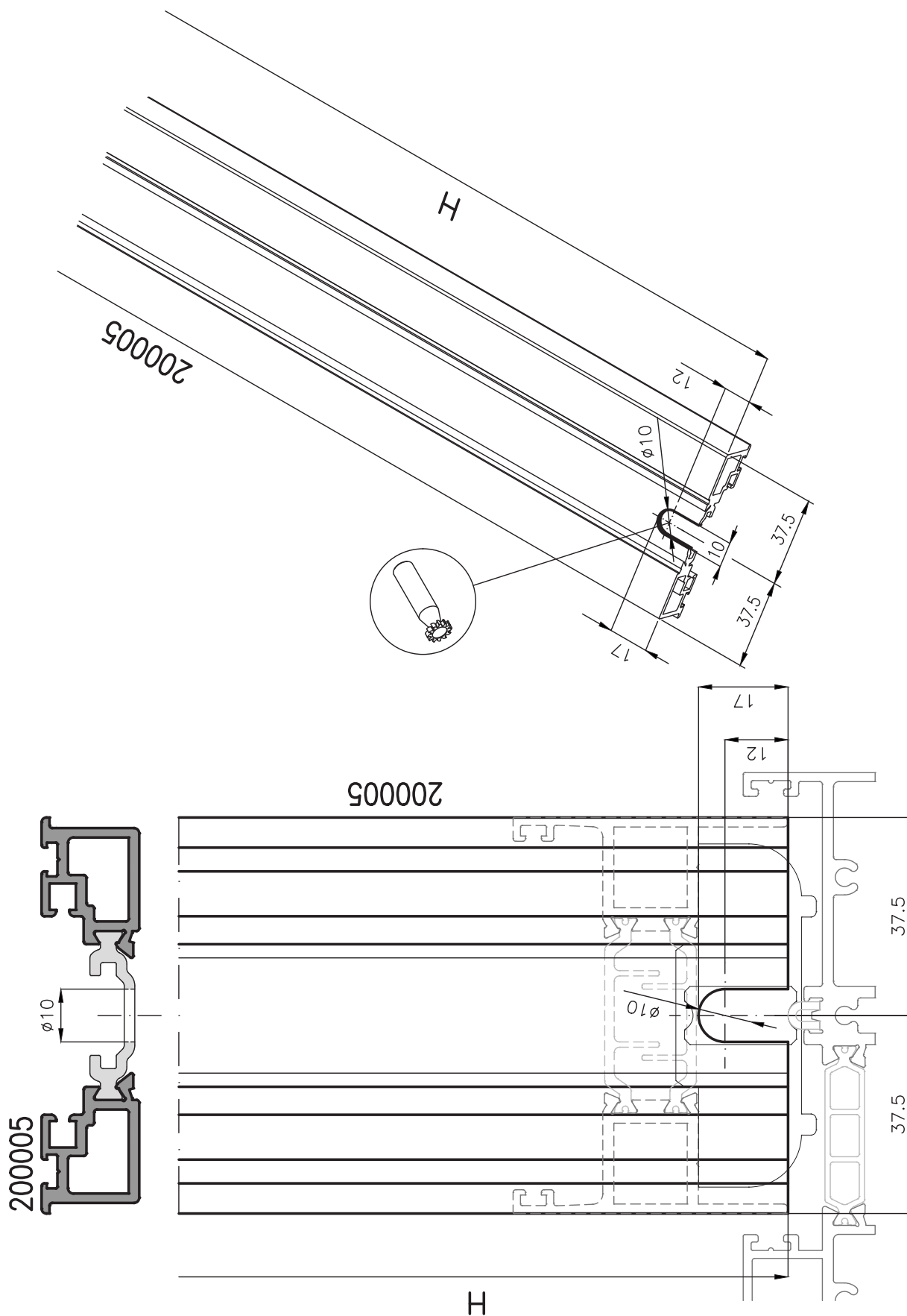




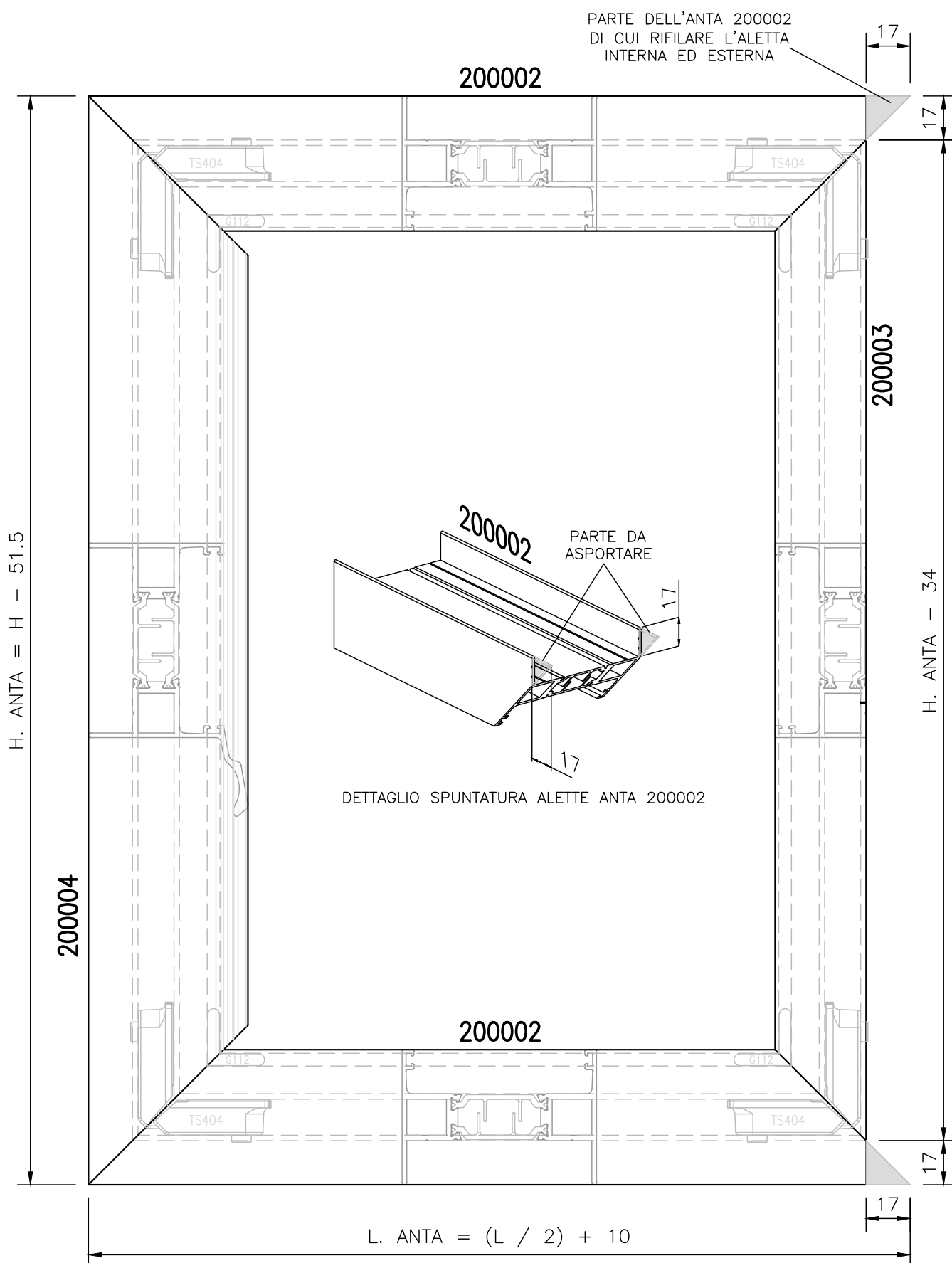
INSERIMENTO CARRELLO GH410 LATO NODO CENTRALE



FORO PER REGOLAZIONE CARRELLI E SAGOMATURA PER PASSAGGIO BINARIO

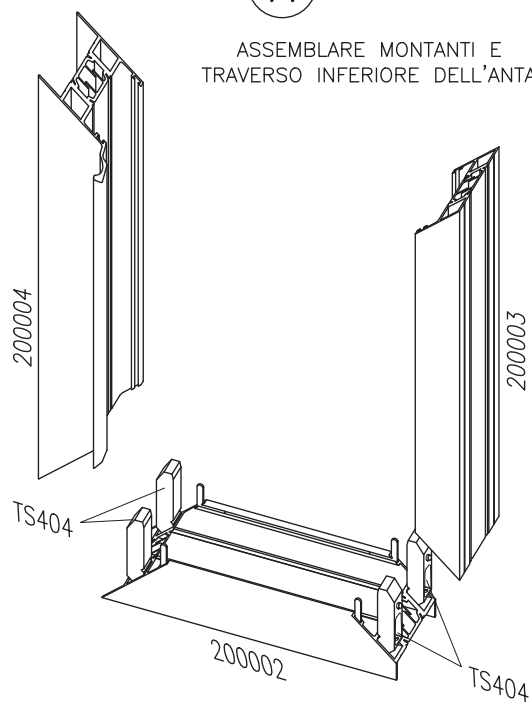


ASSEMBLAGGIO ANTA



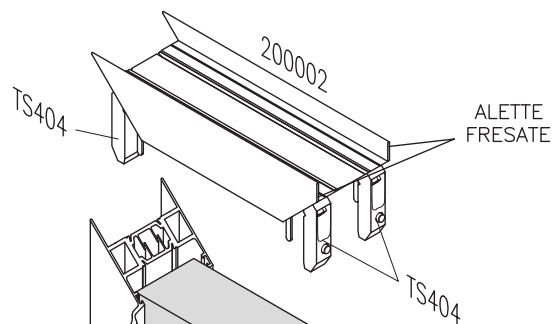
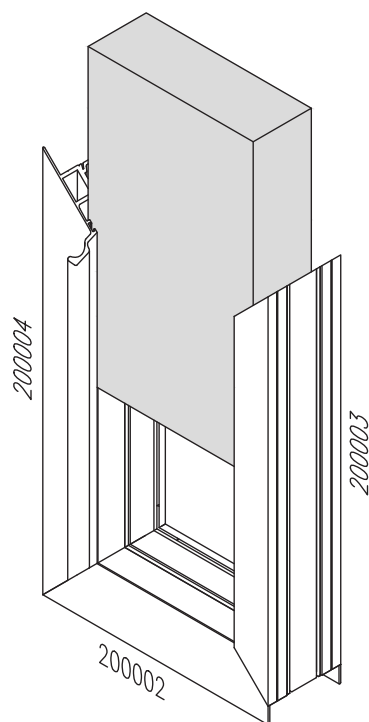
A

ASSEMBLARE MONTANTI E
TRAVERSO INFERIORE DELL'ANTA



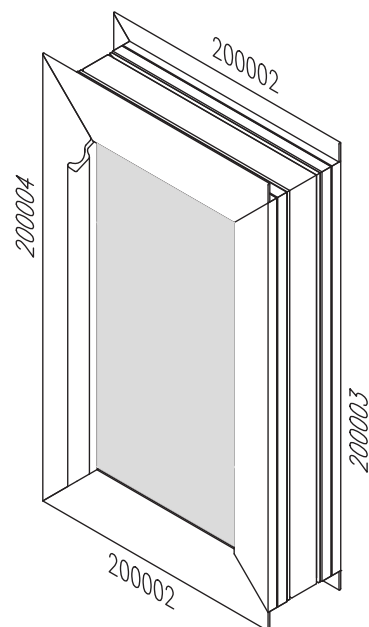
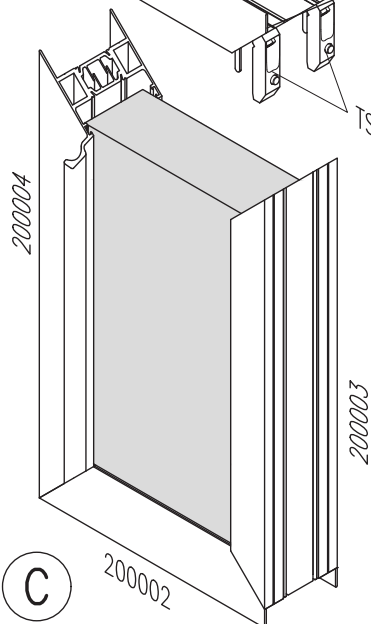
B

INSERIRE IL VETROCAMERA



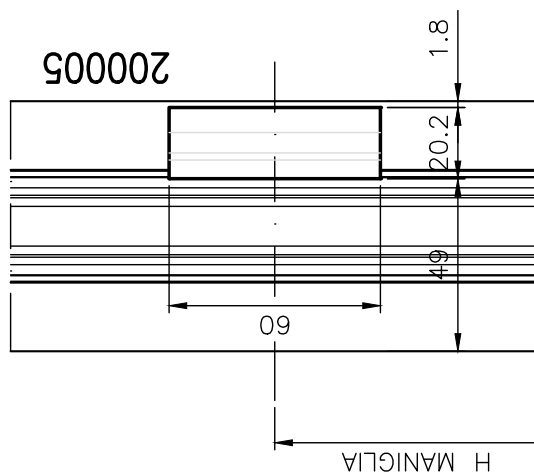
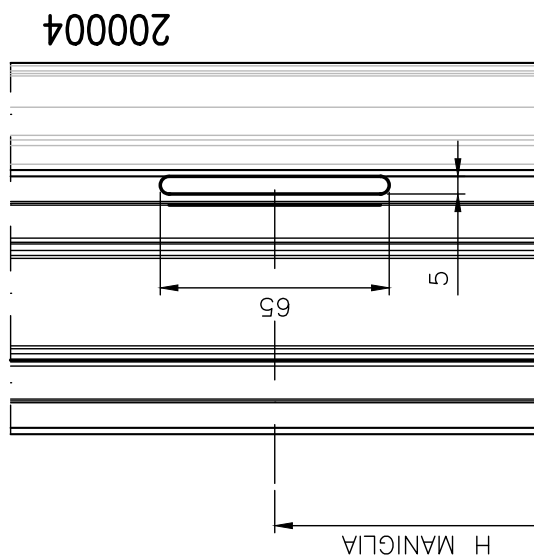
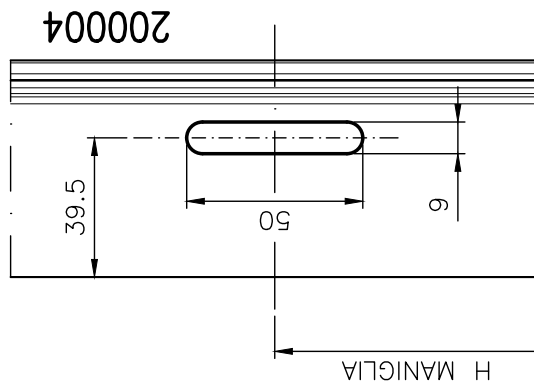
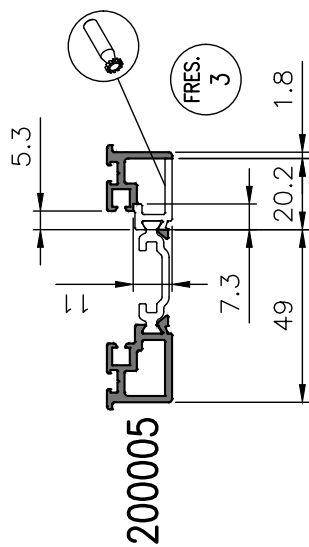
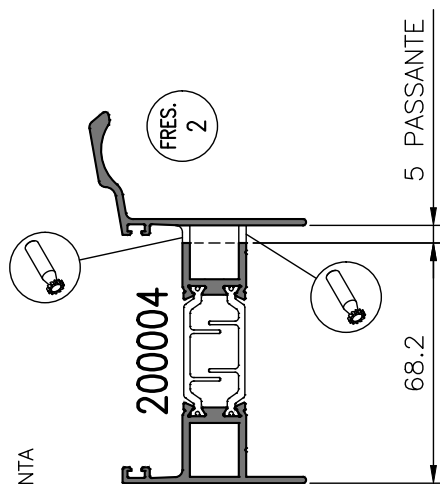
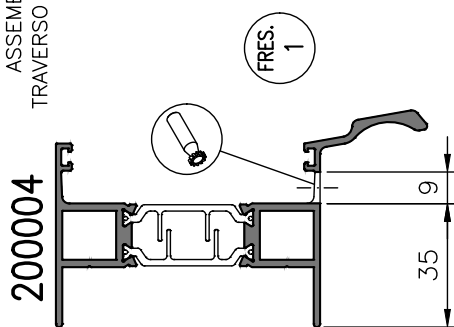
C

CHIUDERE L'ANTA
ASSEMBLANDO IL TRAVERSO
SUPERIORE

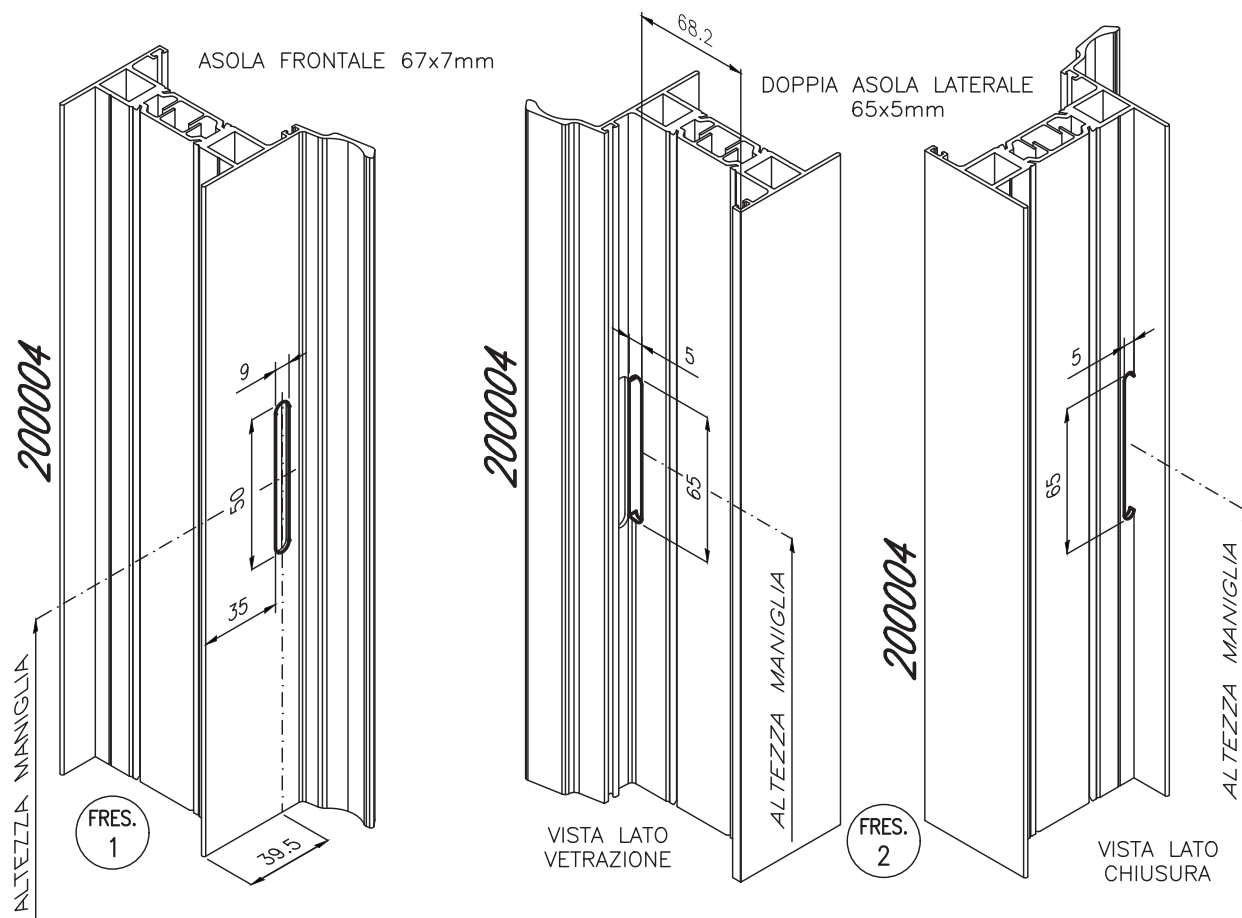


FRESATURE MANIGLIA PER INSERIMENTO CHIUSURA

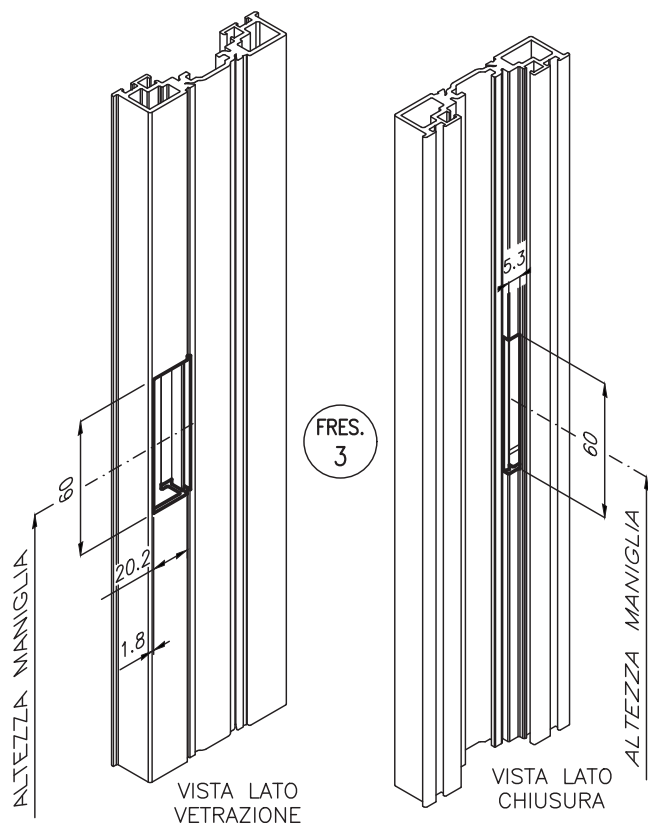
ASSEMBLARE MONTANTI E
TRAVERSO INFERIORE DELL'ANTA



FRESATURE MANIGLIA PER INSERIMENTO CHIUSURA

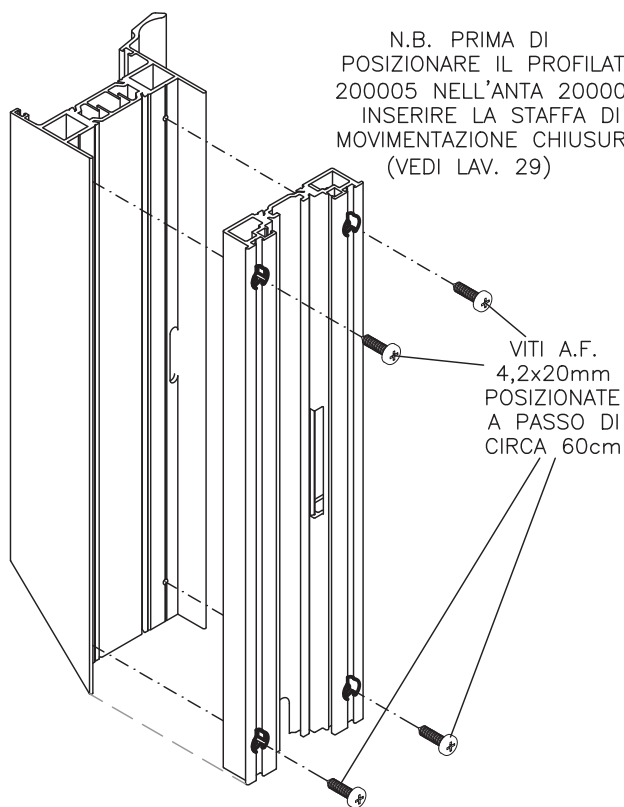


ASPORTAZIONE NEL TUBOLARE

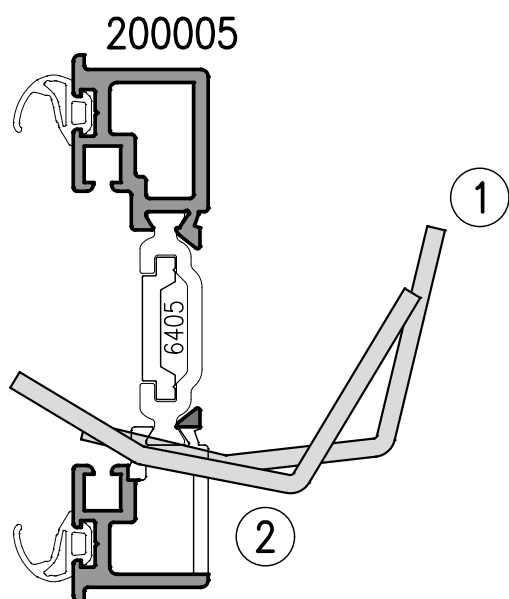


PER IL FISSAGGIO DEL PROFILATO 200005, ESEGUIRE FORO PASSANTE DA 5mm E FORO PASSAGGIO TESTA VITE DA 10mm

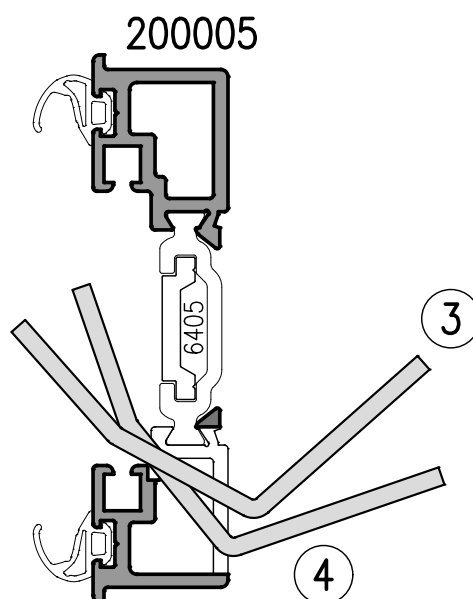
N.B. PRIMA DI POSIZIONARE IL PROFILATO 200005 NELL'ANTA 200004, INSERIRE LA STAFFA DI MOVIMENTAZIONE CHIUSURA. (VEDI LAV. 29)



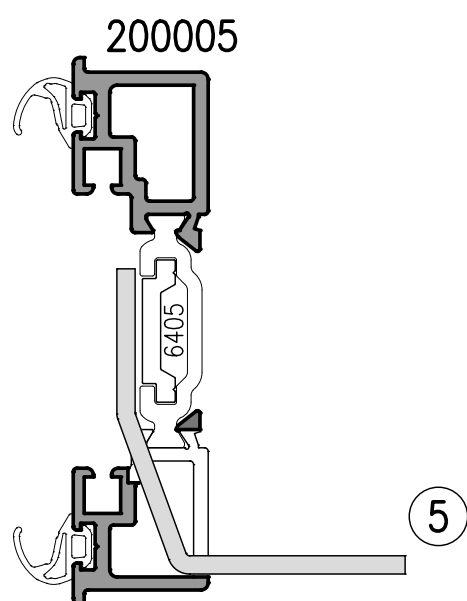
INSERIMENTO STAFFA PER MOVIMENTAZIONE CHIUSURA



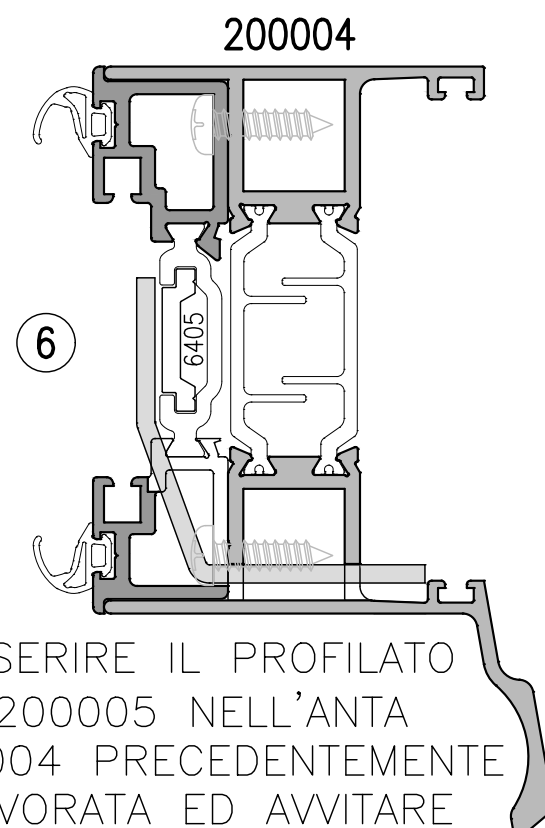
INSERIRE LA STAFFA NEL
PROFILATO 200005



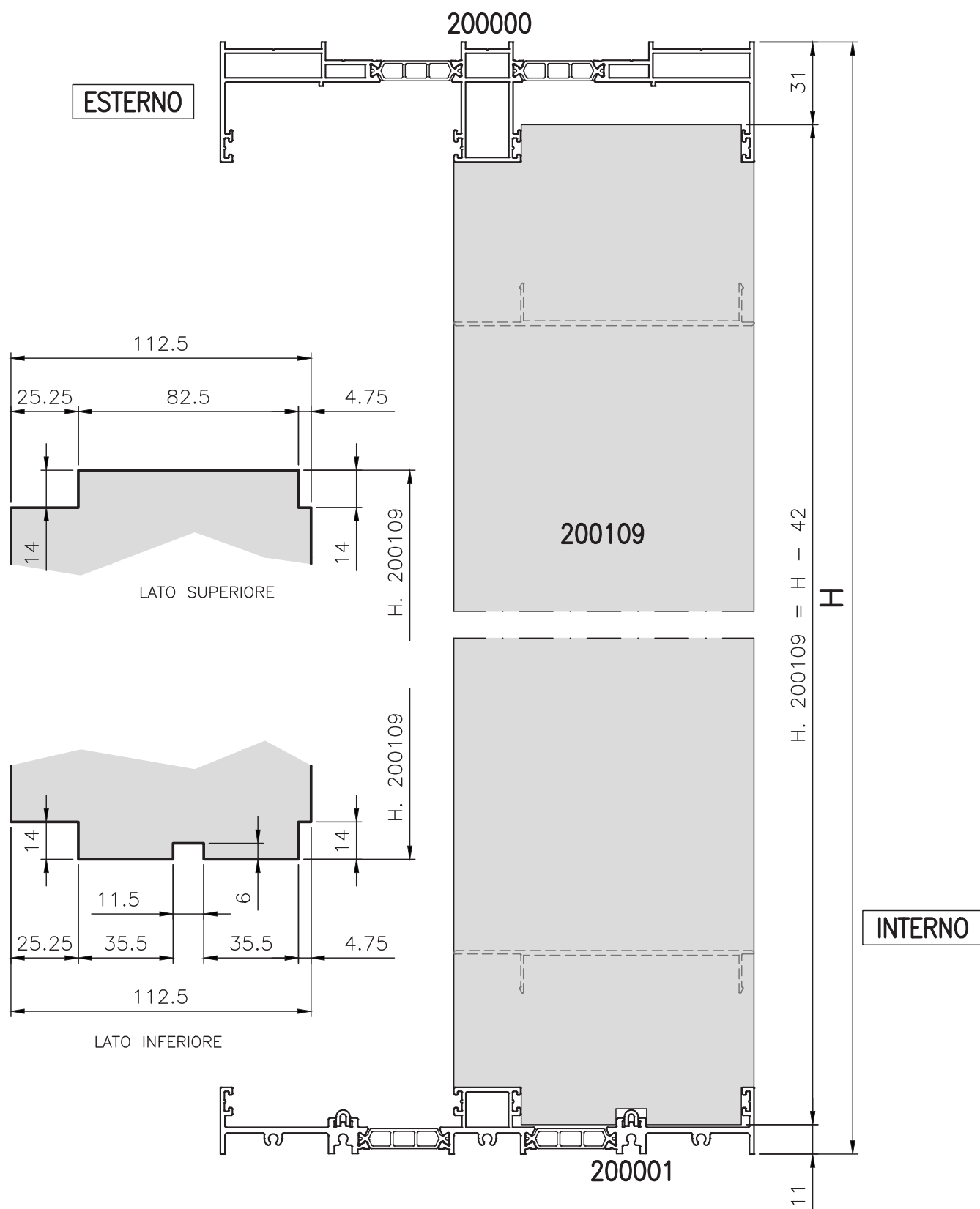
RUOTARE LA STAFFA

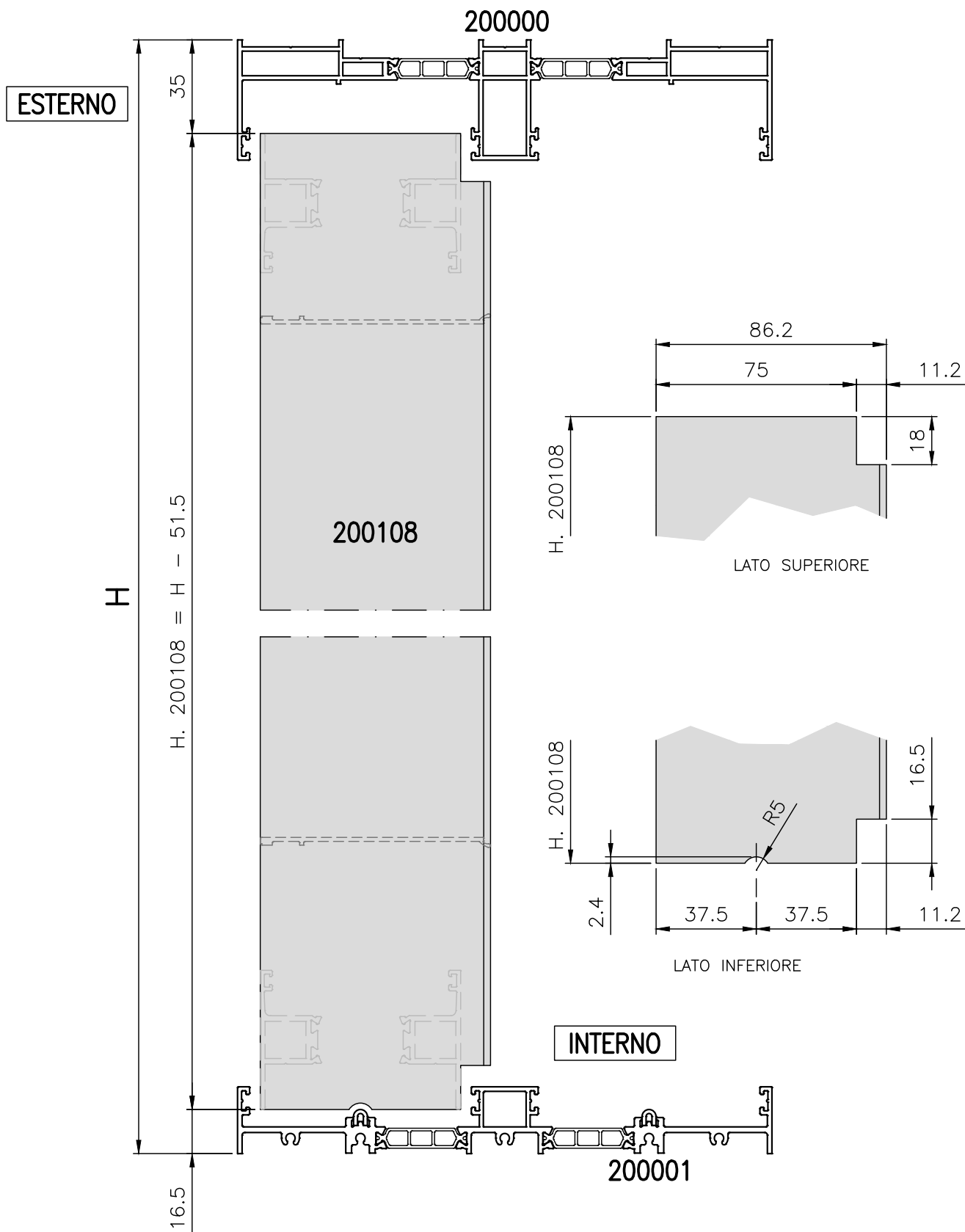


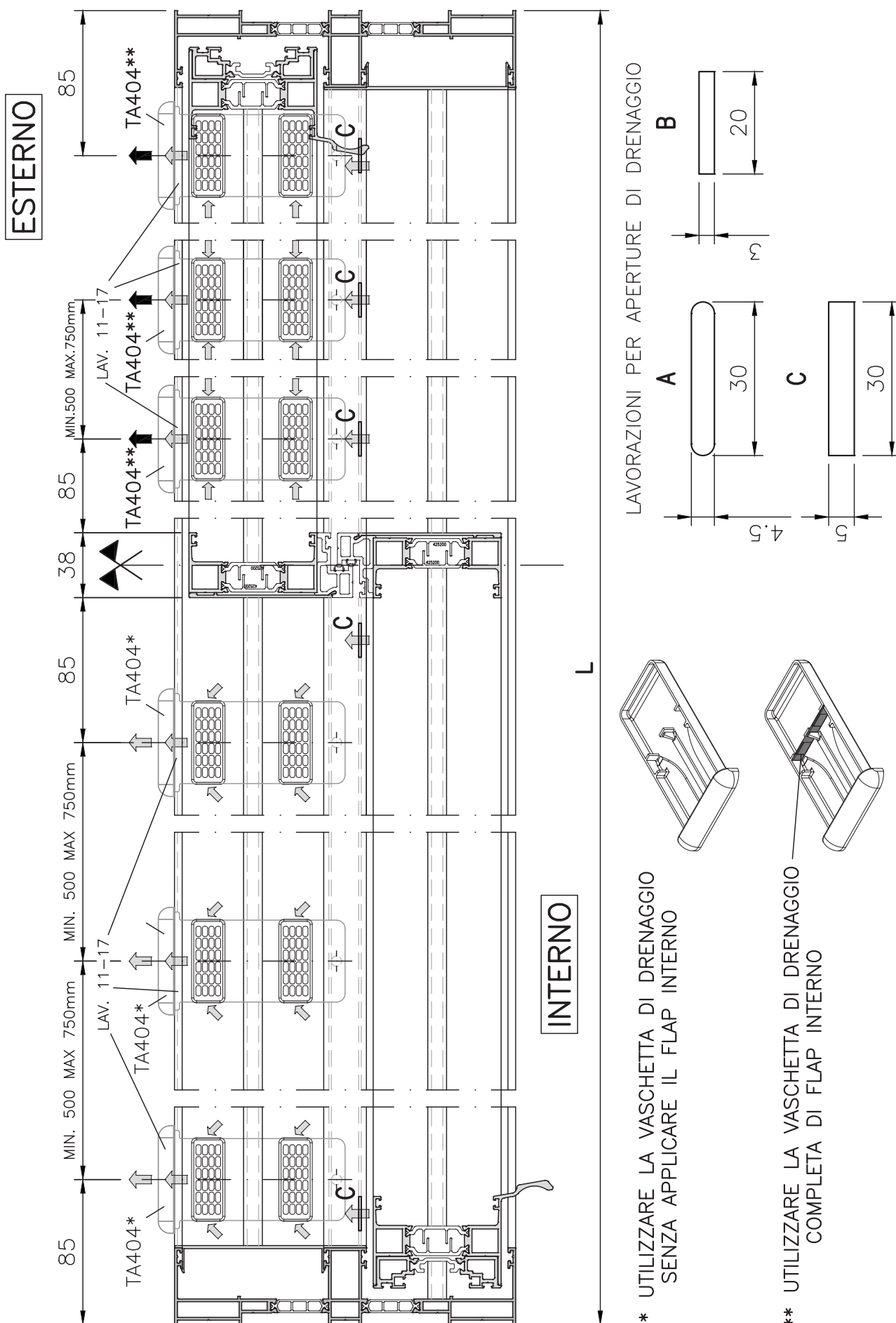
FINO A RAGGIUNGERE
LA POSIZIONE DI LAVORO



INSERIRE IL PROFILATO
200005 NELL'ANTA
200004 PRECEDENTEMENTE
LAVORATA ED AVVITARE





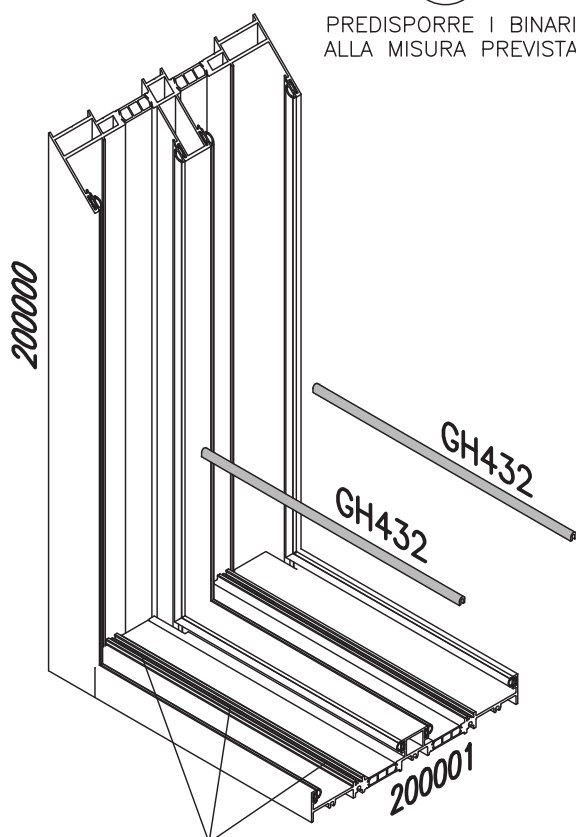


INSERIMENTO BINARI DI SCORRIMENTO CARRELLI



A

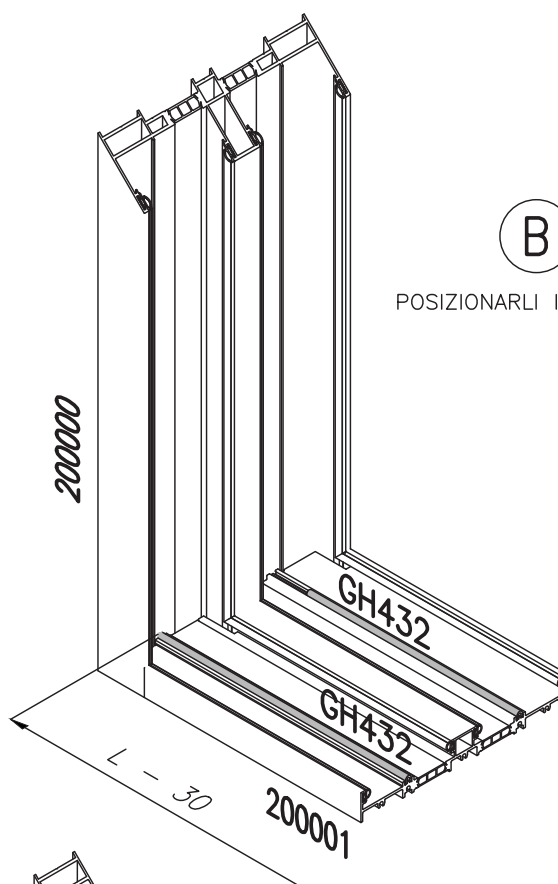
PREDISPORRE I BINARI
ALLA MISURA PREVISTA



PER UN MIGLIORE ANCORAGGIO
DEL BINARIO NELLA SOGLIA,
INSERIRE TRATTI DI SILICONE STRUTTURALE
NELLA GOLA DI ALLOGGIAMENTO

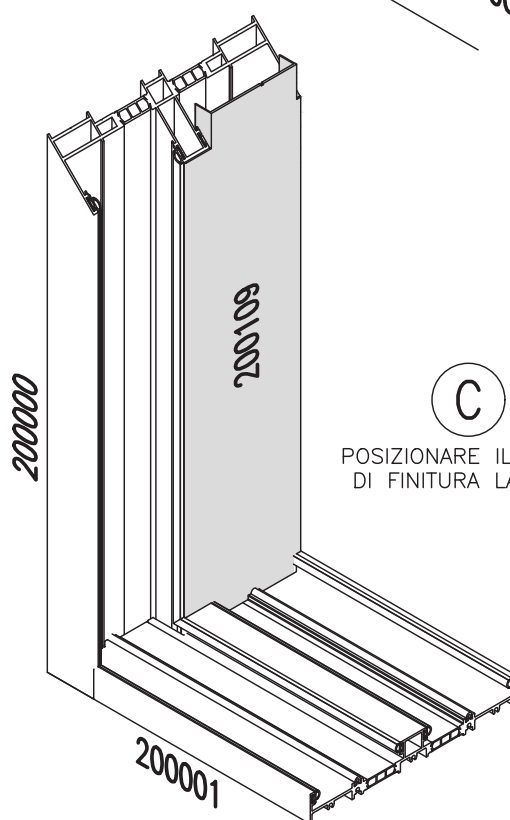
B

POSIZIONARLI IN SEDE

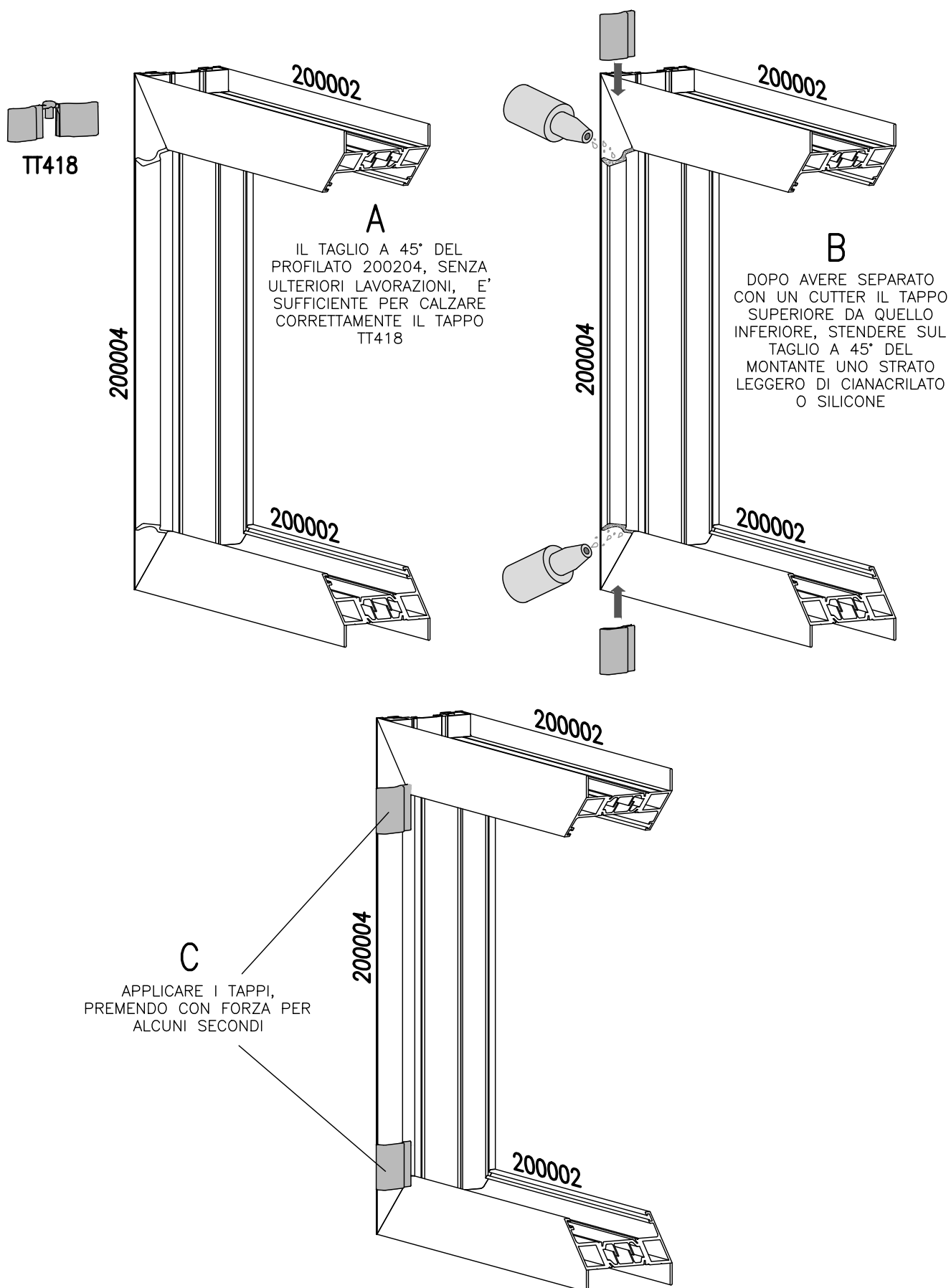


C

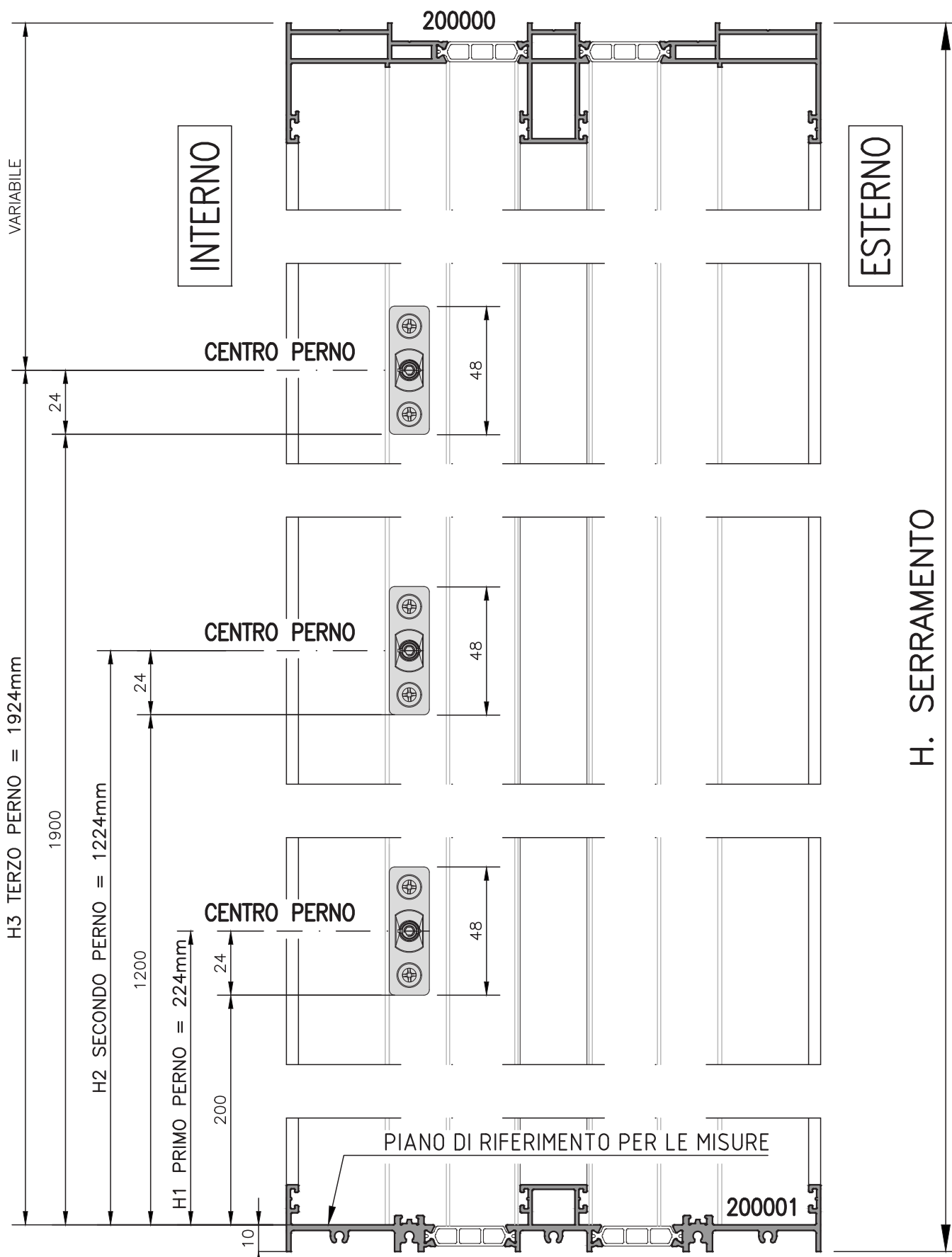
POSIZIONARE IL CARTER
DI FINITURA LATERALE



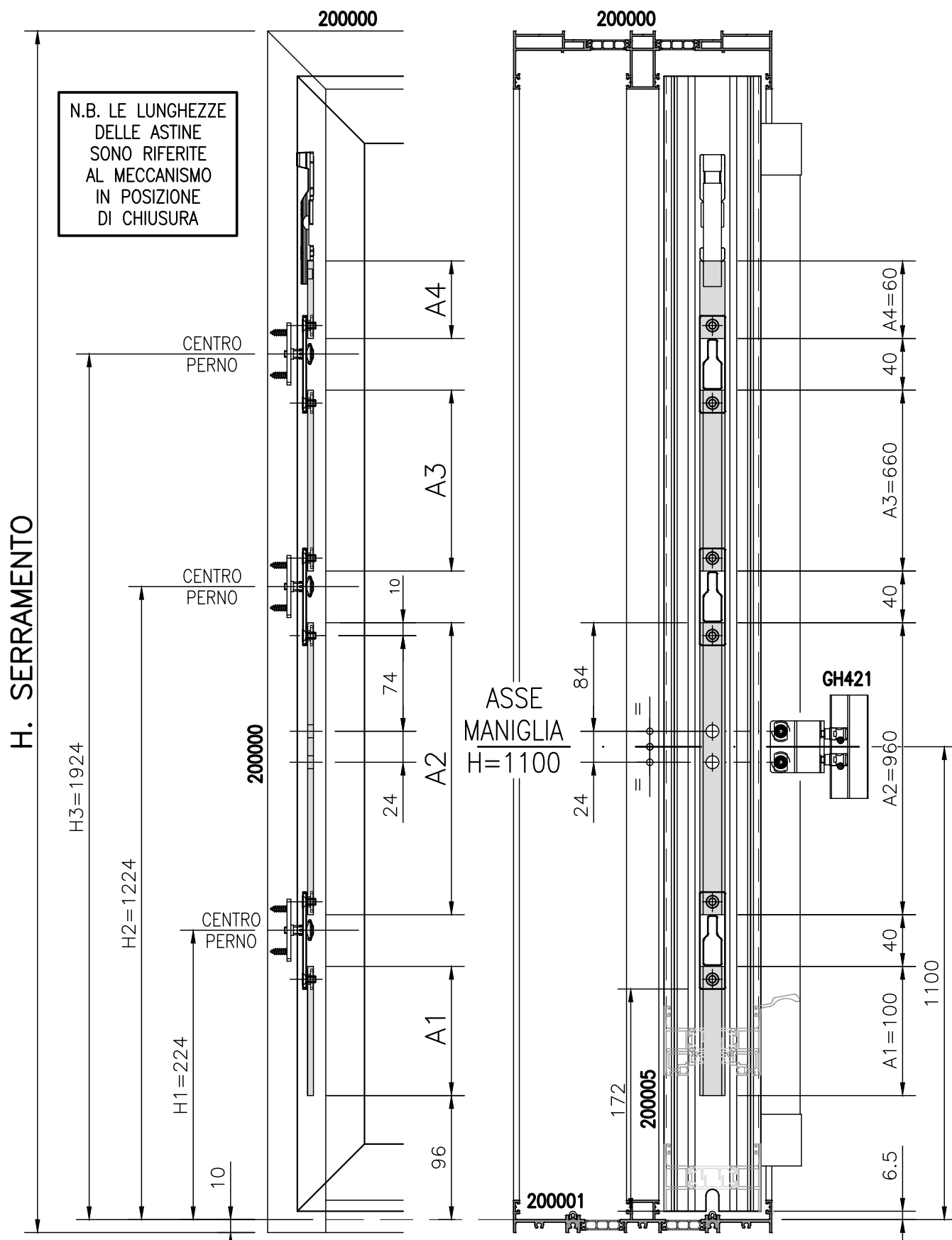
APPLICAZIONE TAPPI TT418 PER MONTANTE MANIGLIA



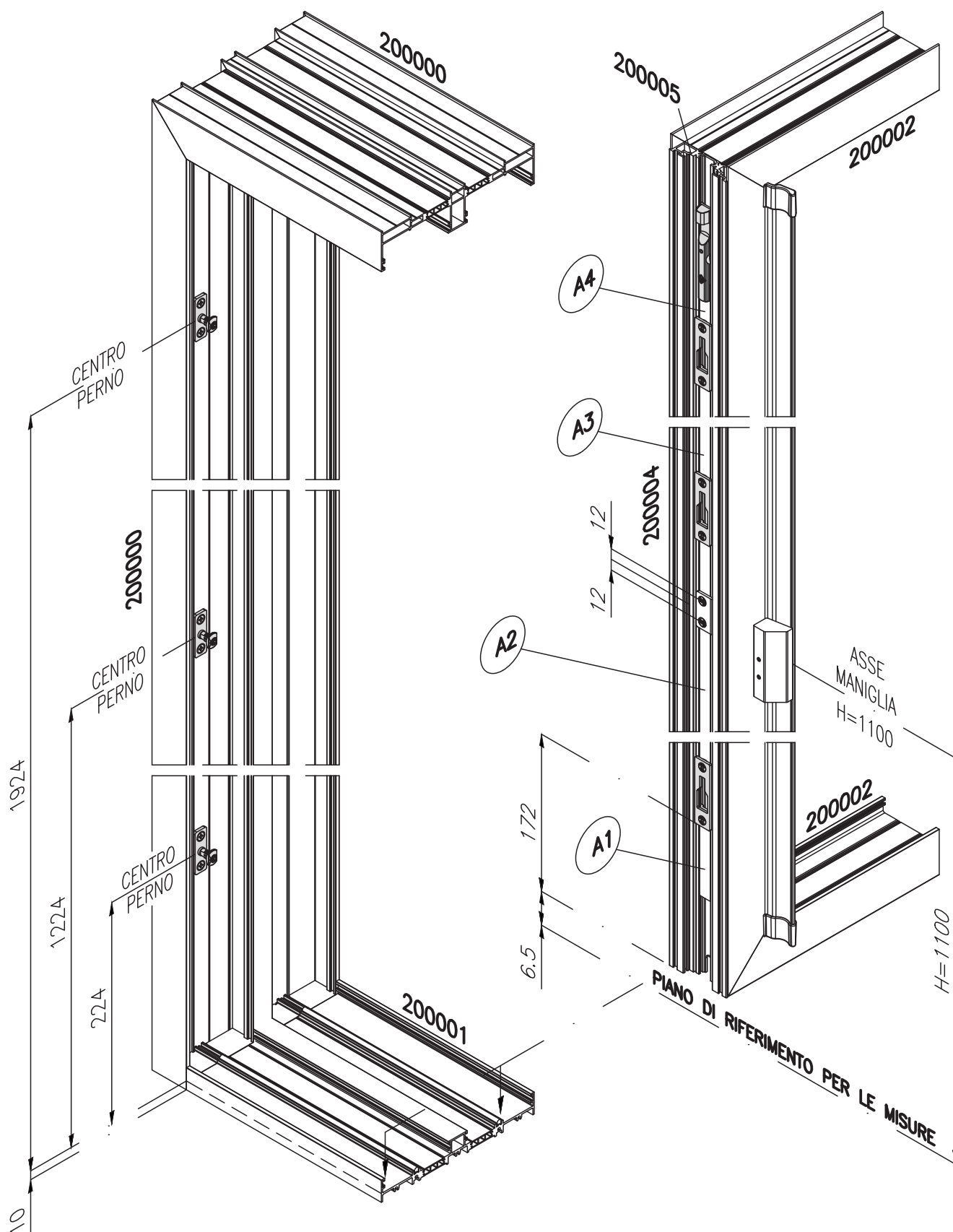
POSIZIONAMENTO STANDARD DEI PERNI SUL TELAIO VERTICALE

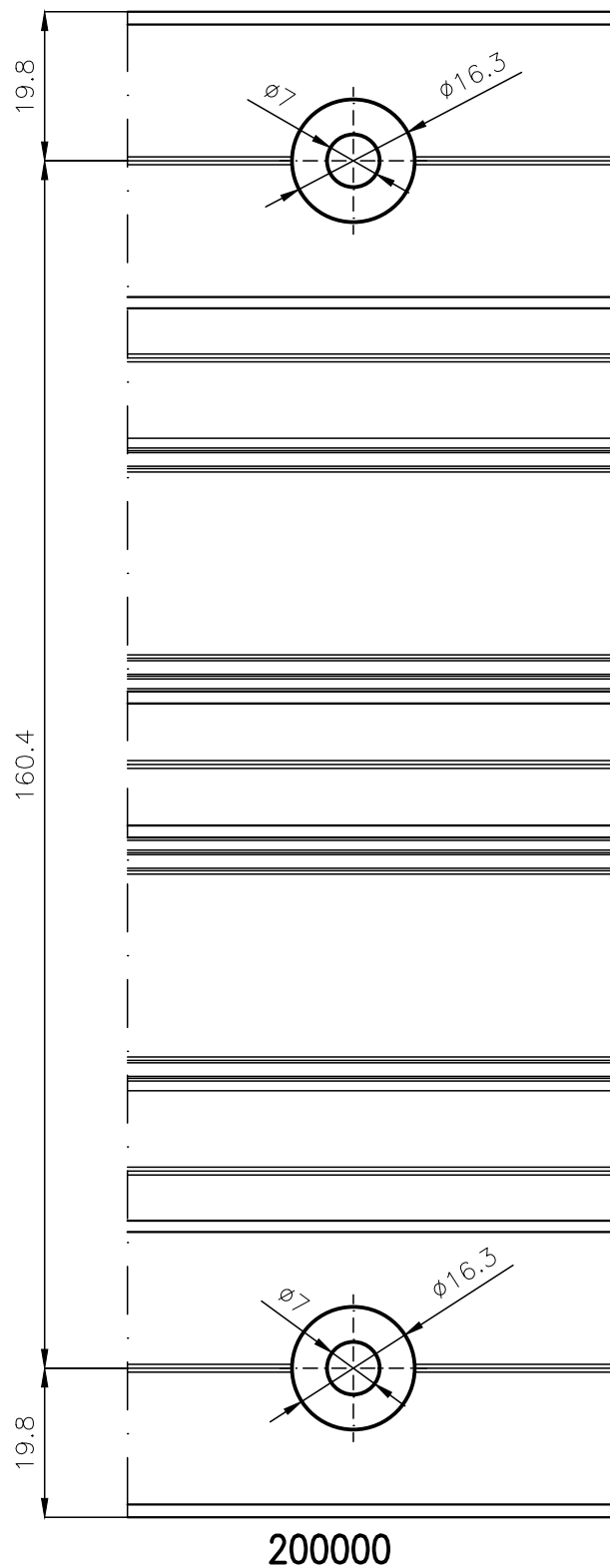
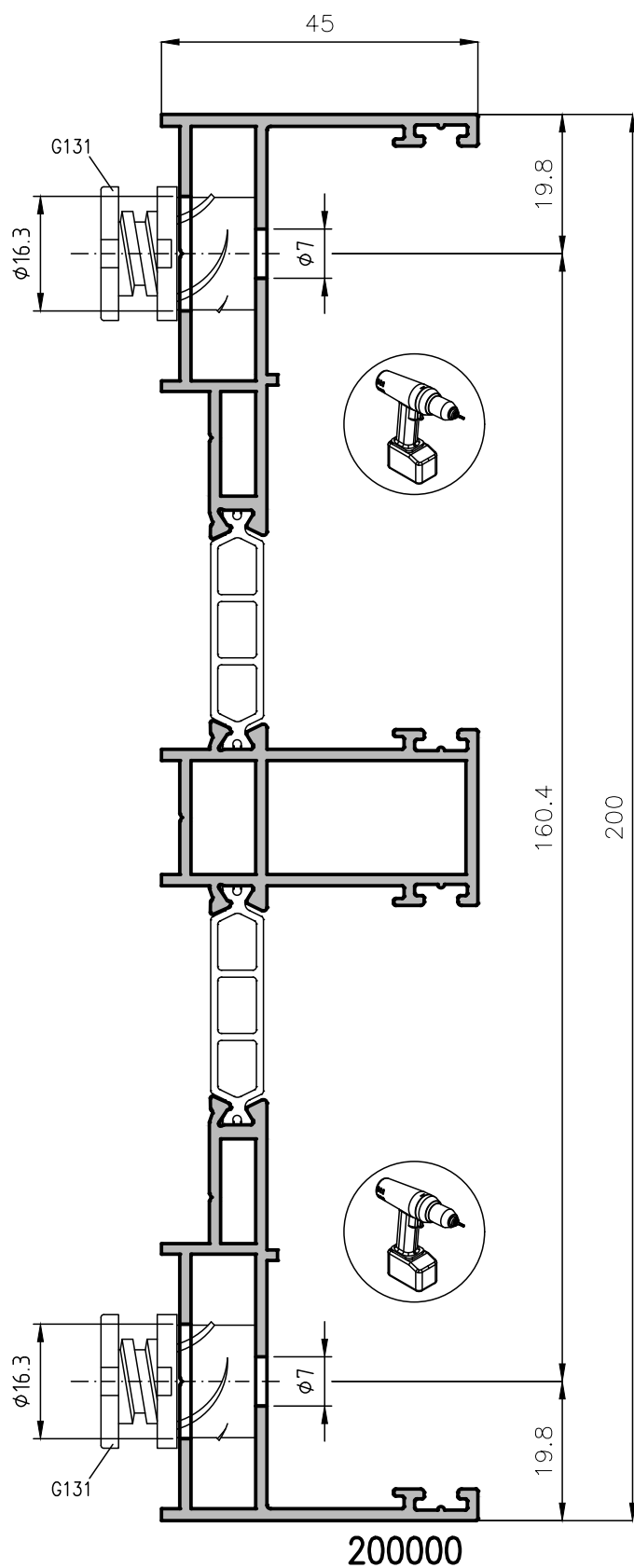


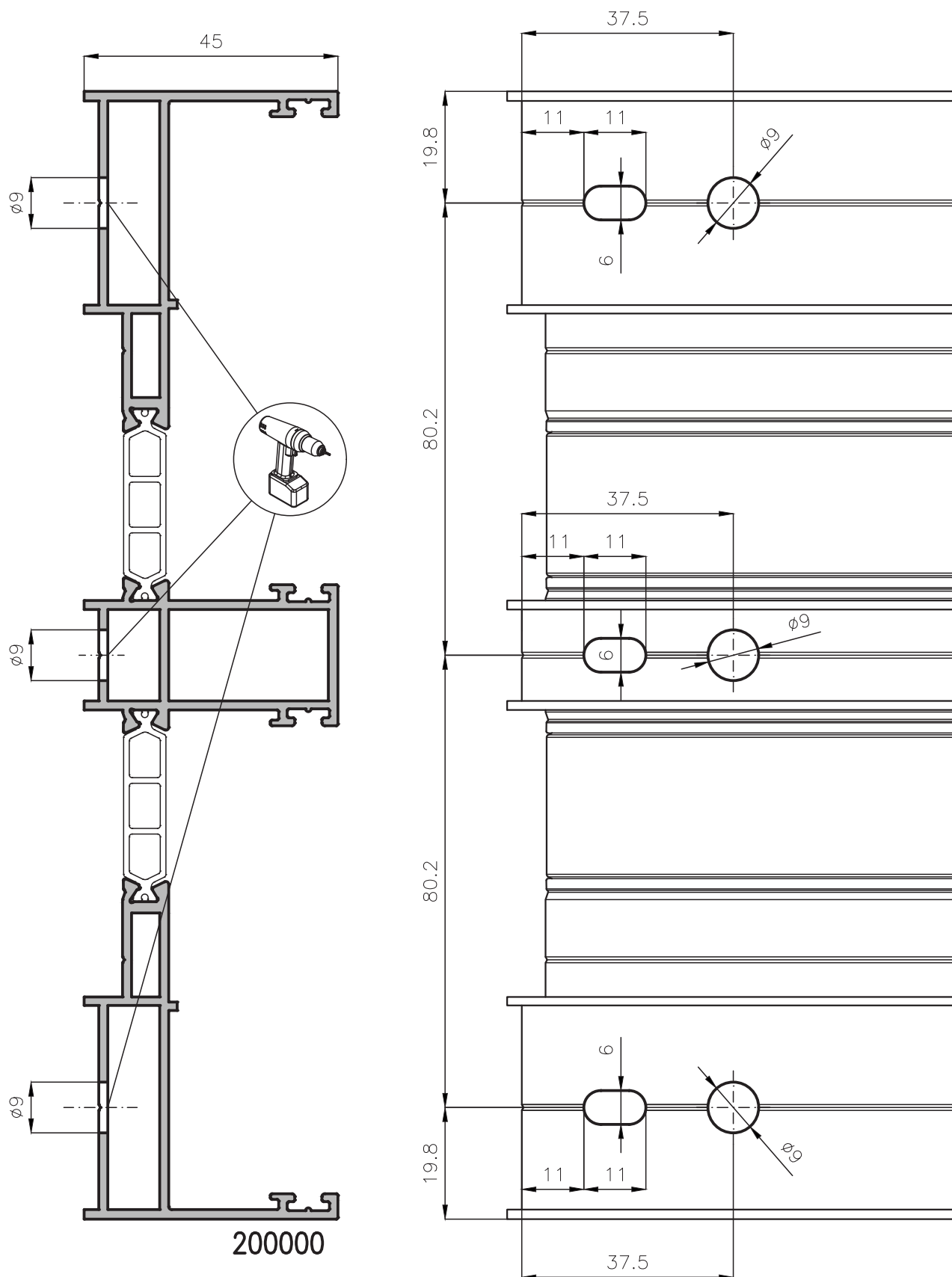
POSIZIONAMENTO BLOCCHETTI DI CHIUSURA E LUNGHEZZA ASTINE SU ANTE



SCHEMA ESPLICATIVO MONTAGGIO DEI PERNI SUL TELAIO E DEI RISCONTRI DI CHIUSURA SULLE ANTE

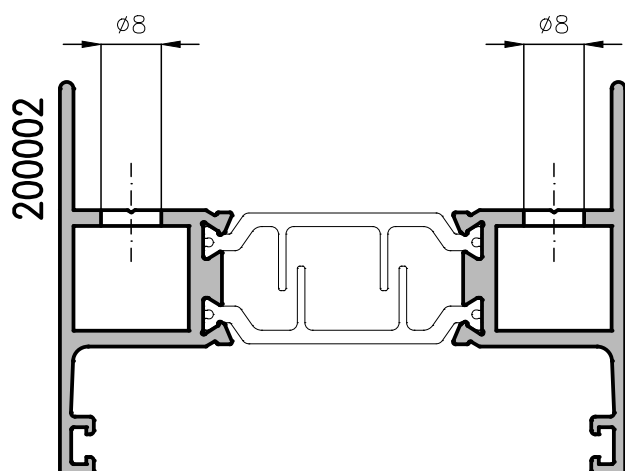






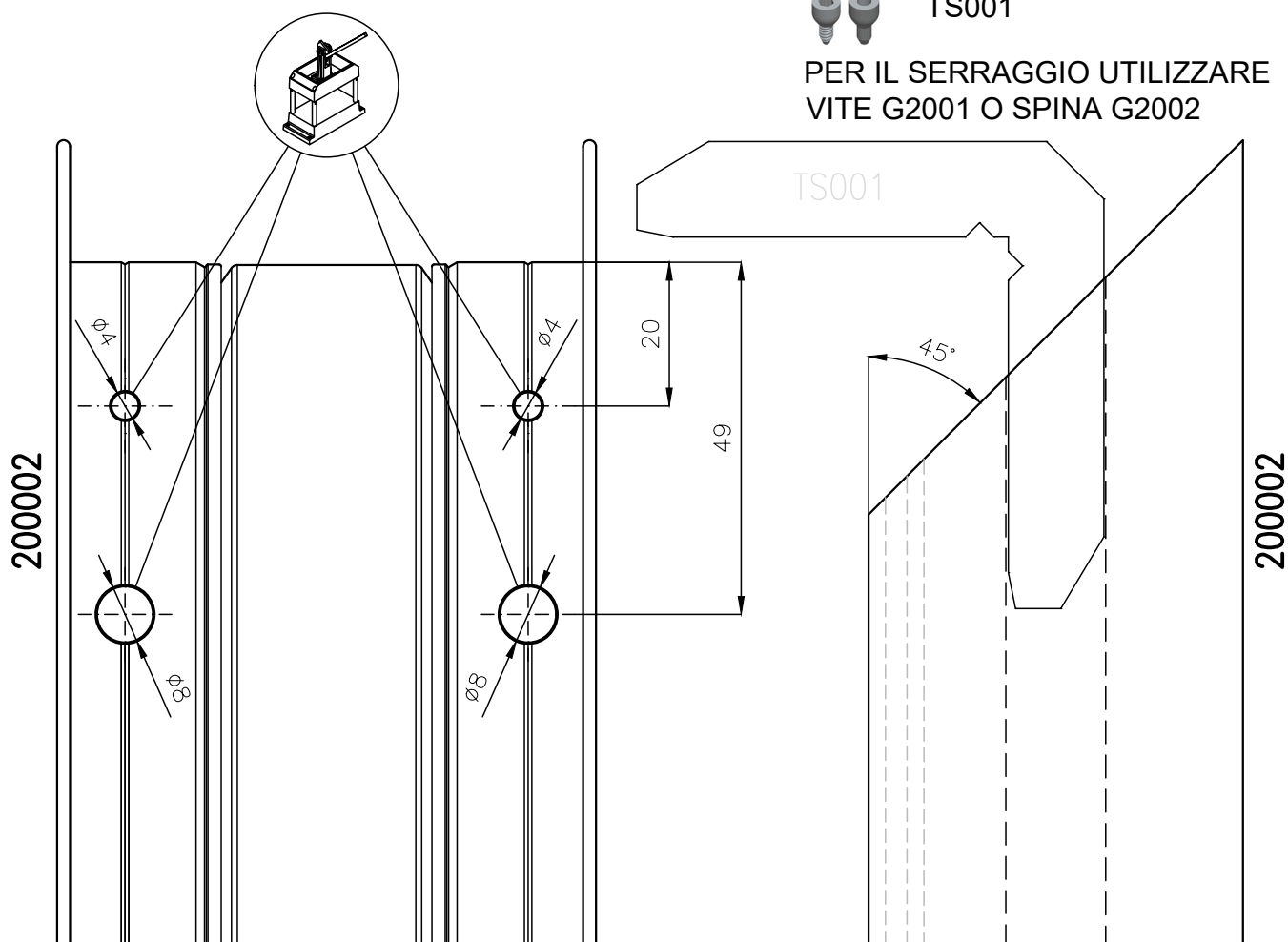
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE

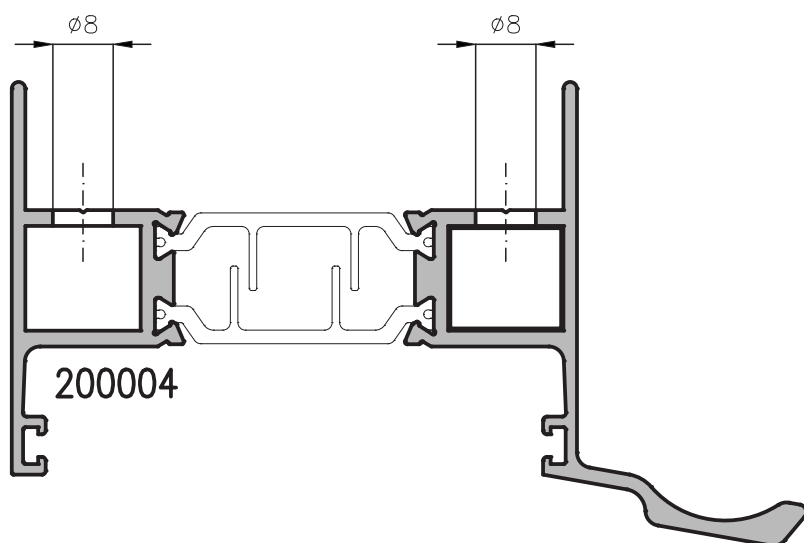


TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002

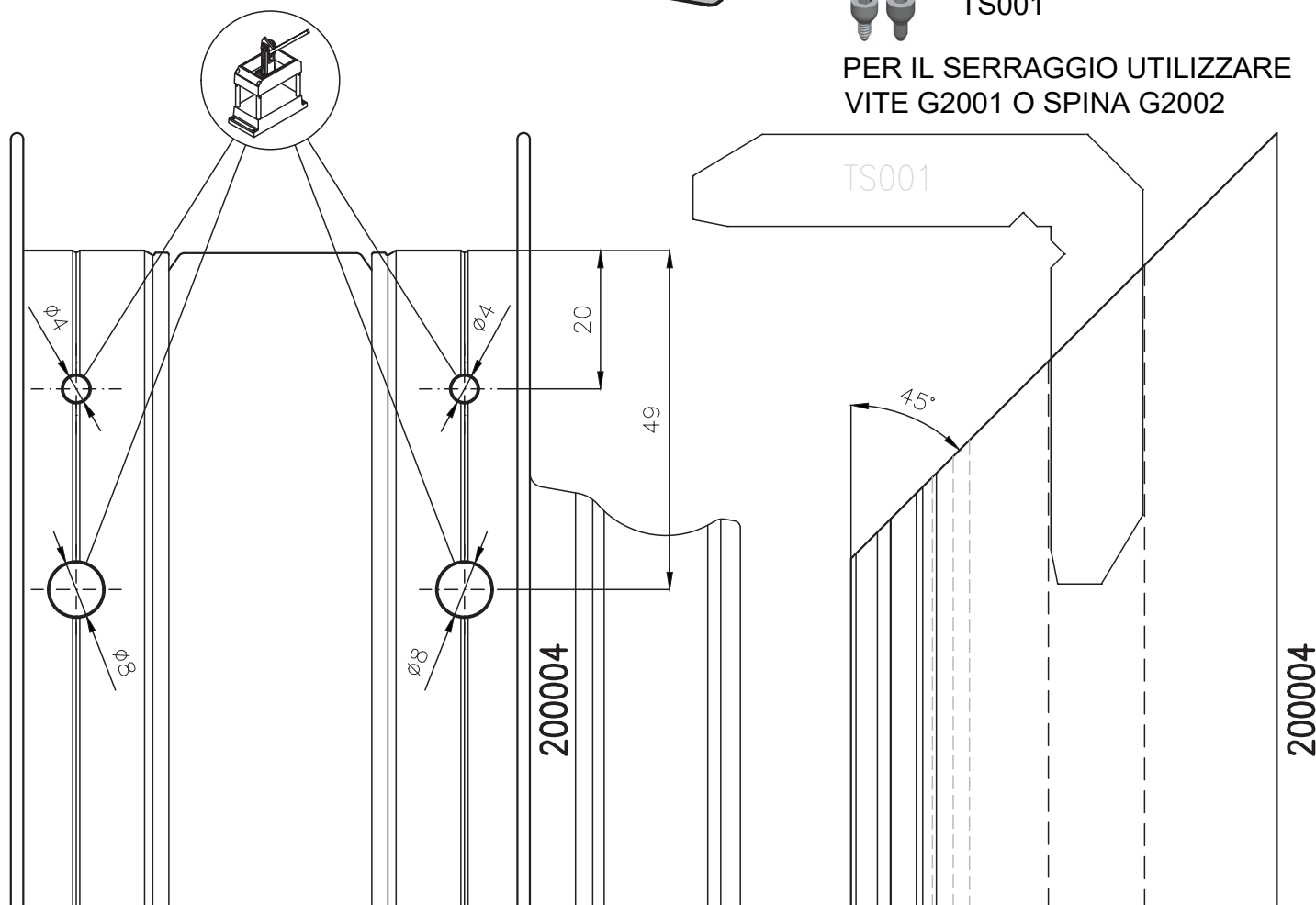


N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE



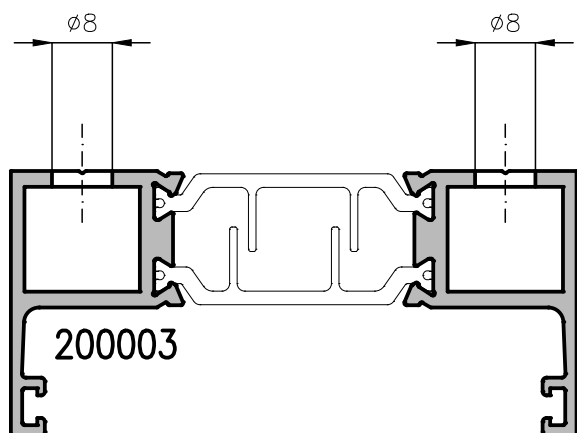
TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002



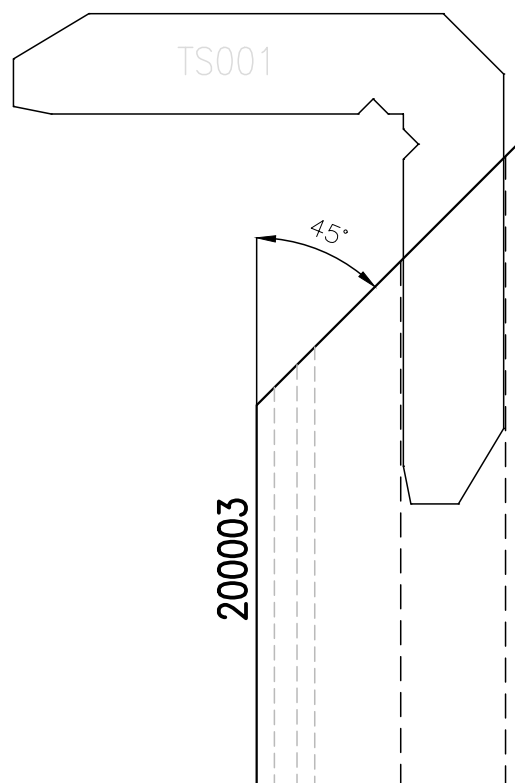
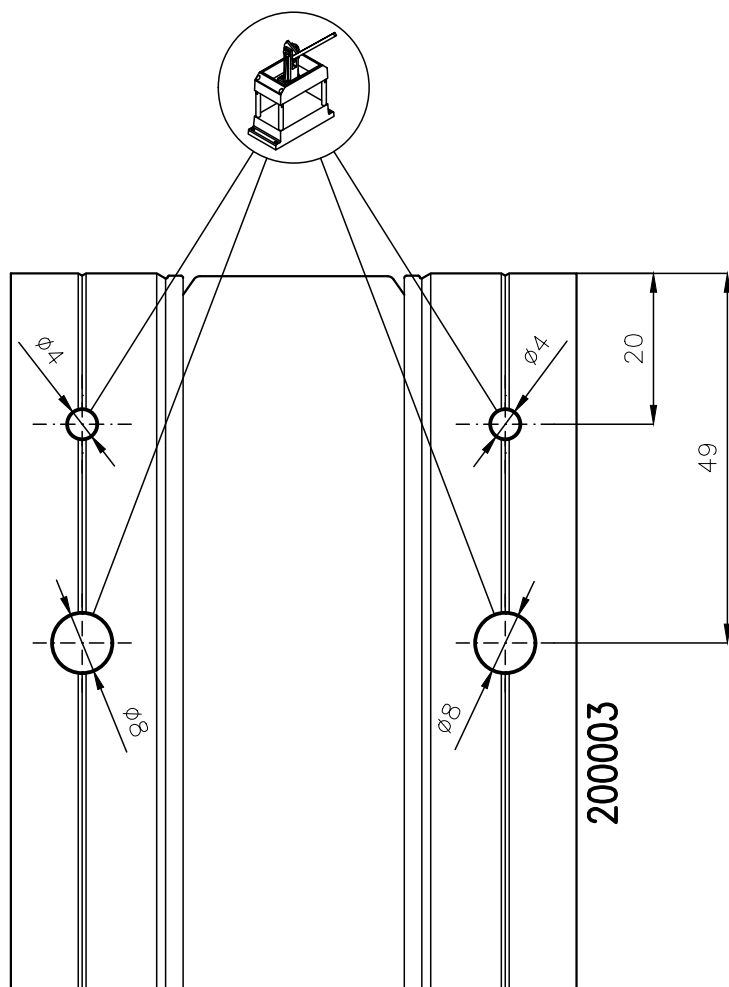
N.B. : ESEGUIRE IL FORO PER LA COLLA NELLA PARTE SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE

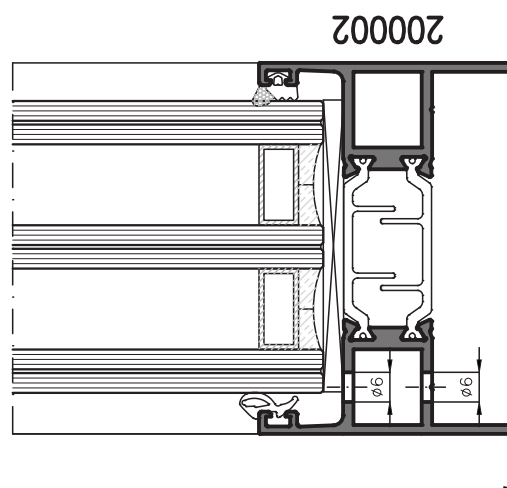
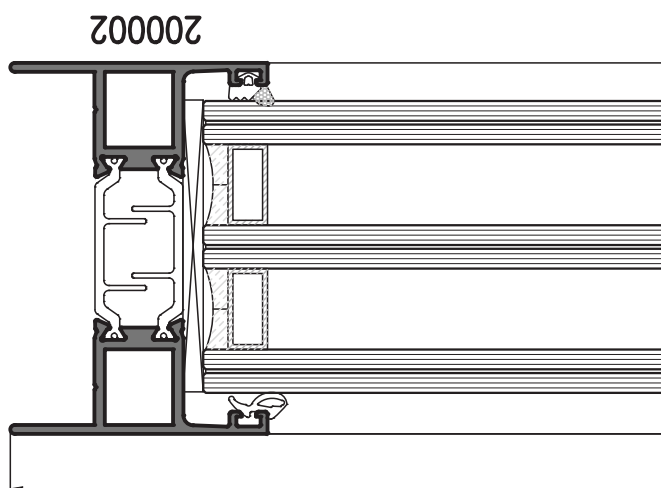
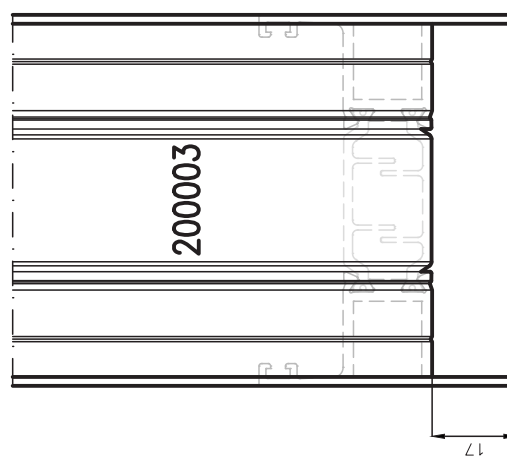
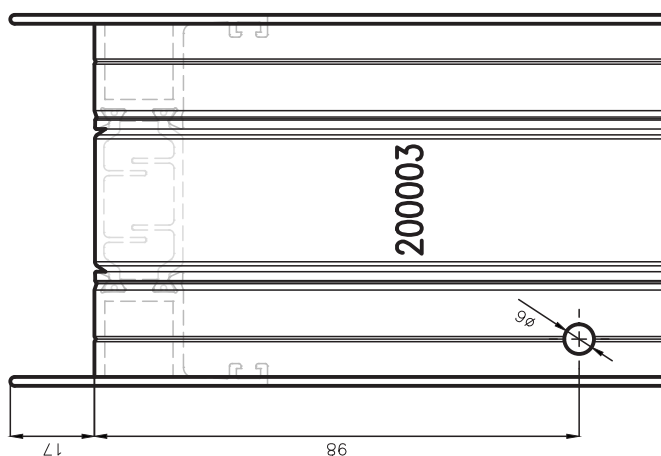
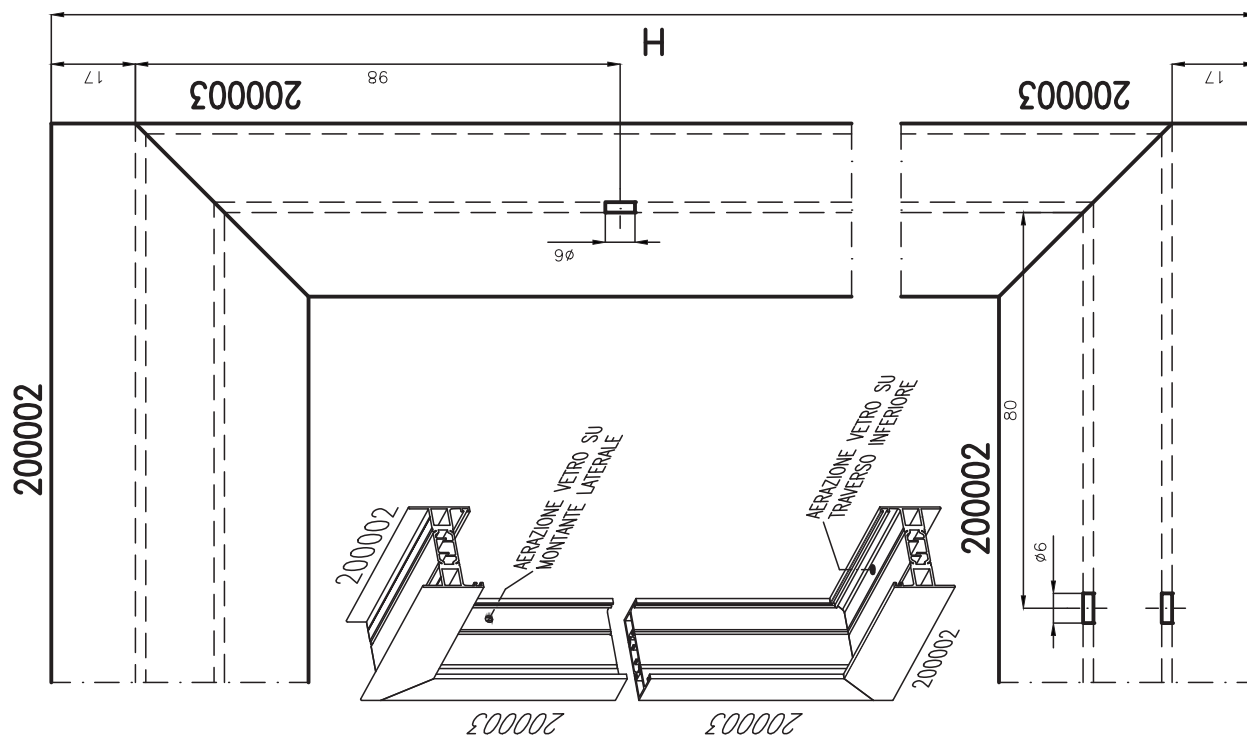


TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002

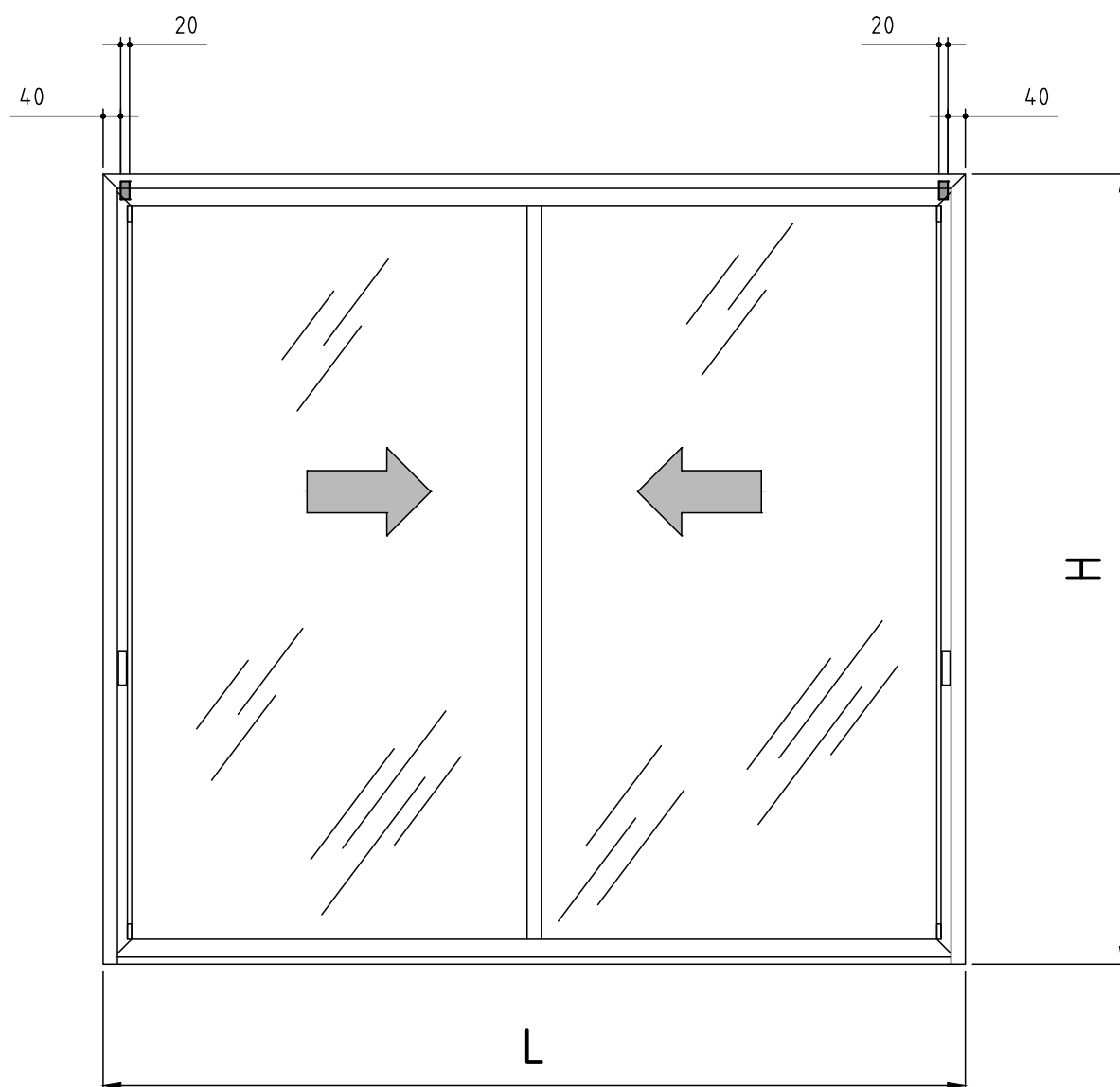


N.B. : ESEGUIRE IL FORO PER LA COLLA NELLA PARTE SUPERIORE



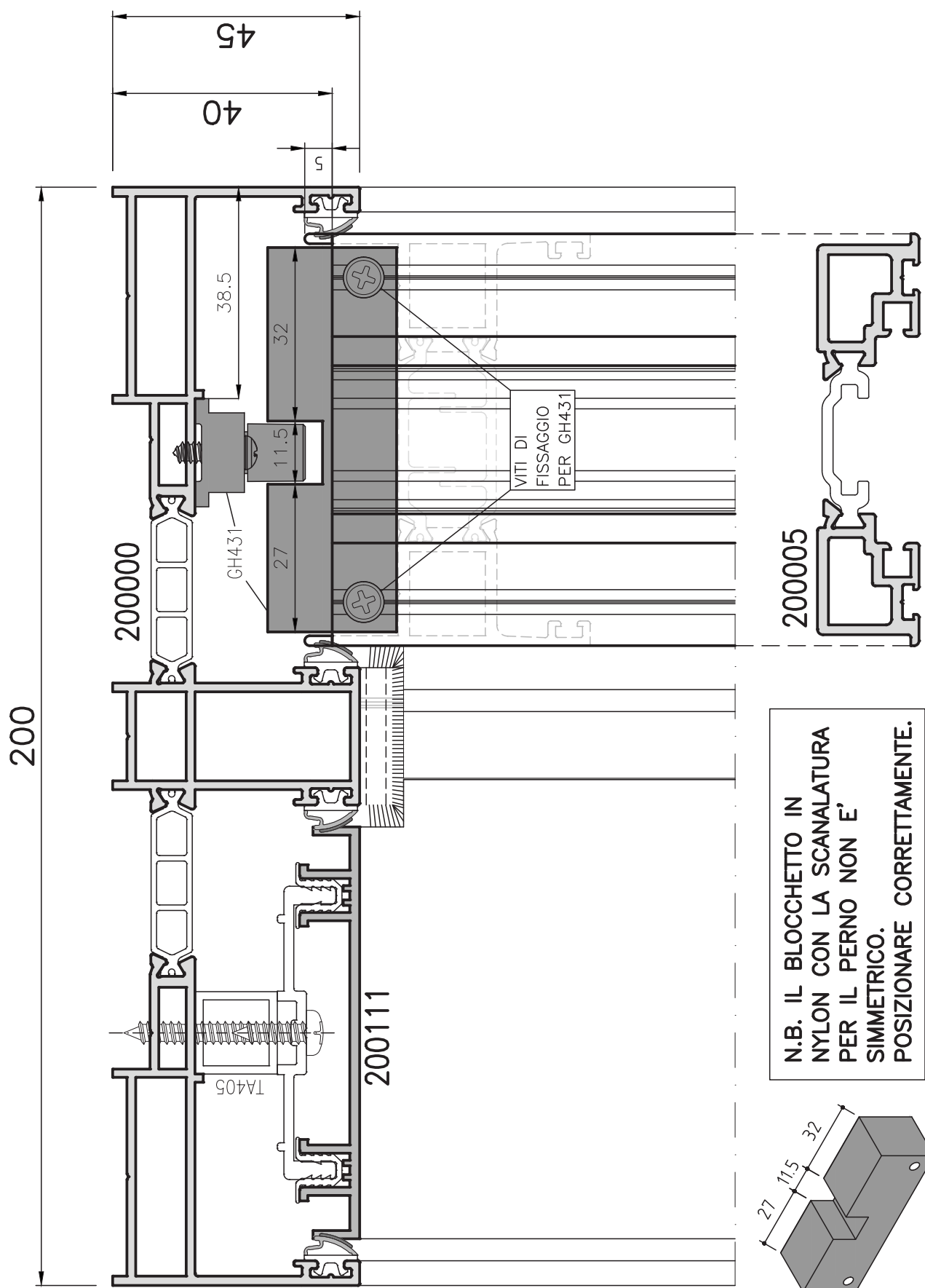
H

SCHEMA DI POSIZIONAMENTO GH431

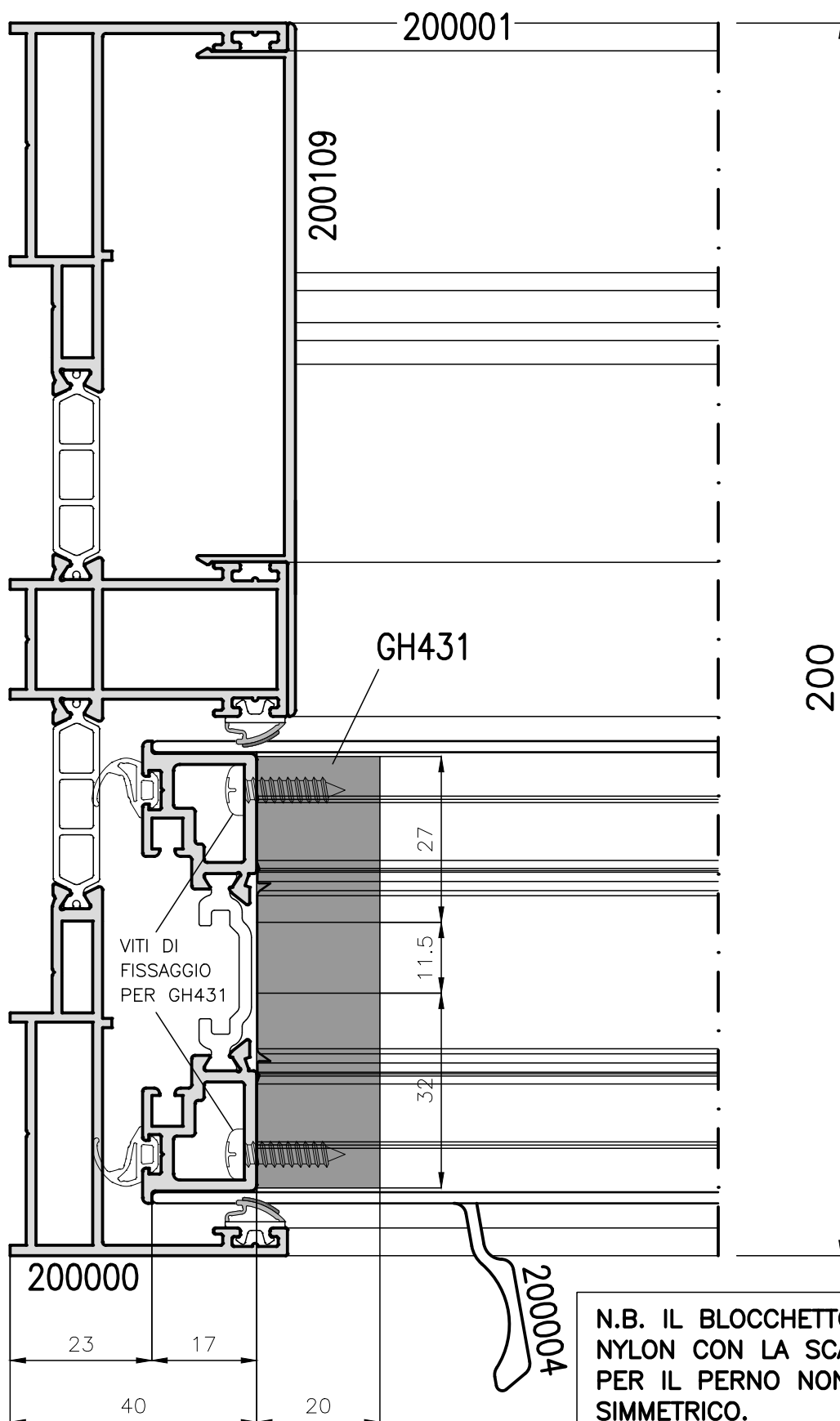


VISTA INTERNA

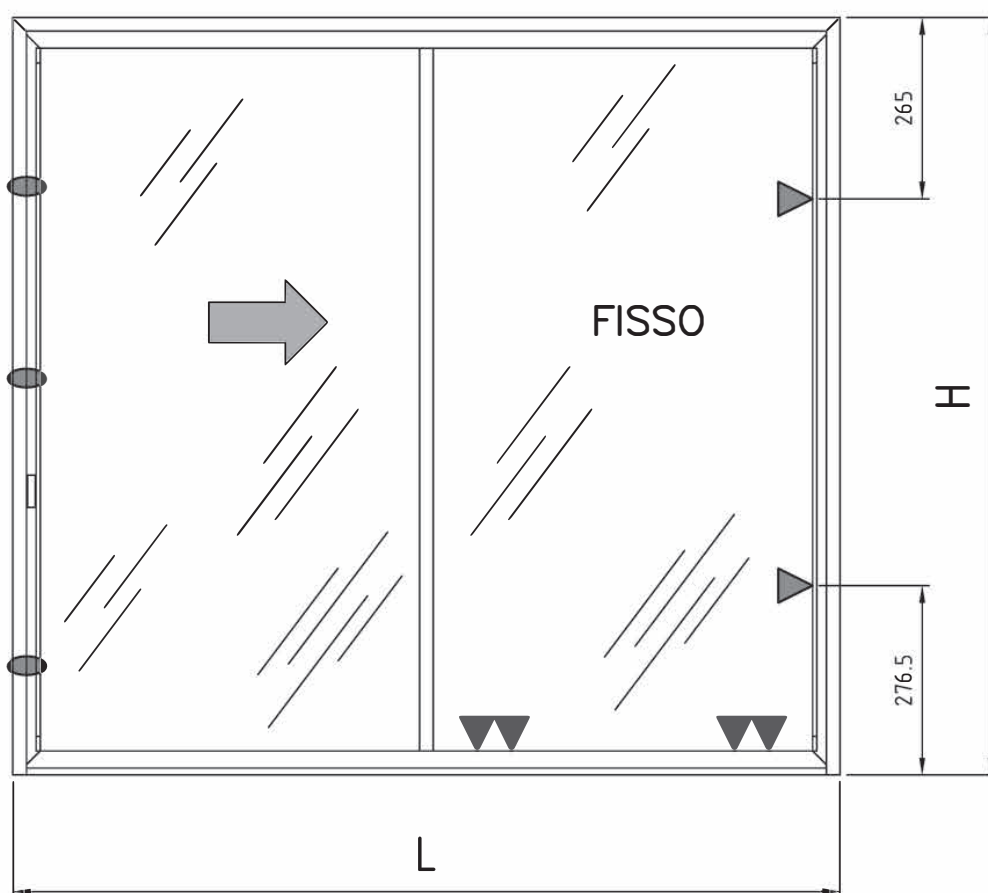
■ GH431






SCHEMA DI POSIZIONAMENTO GH431



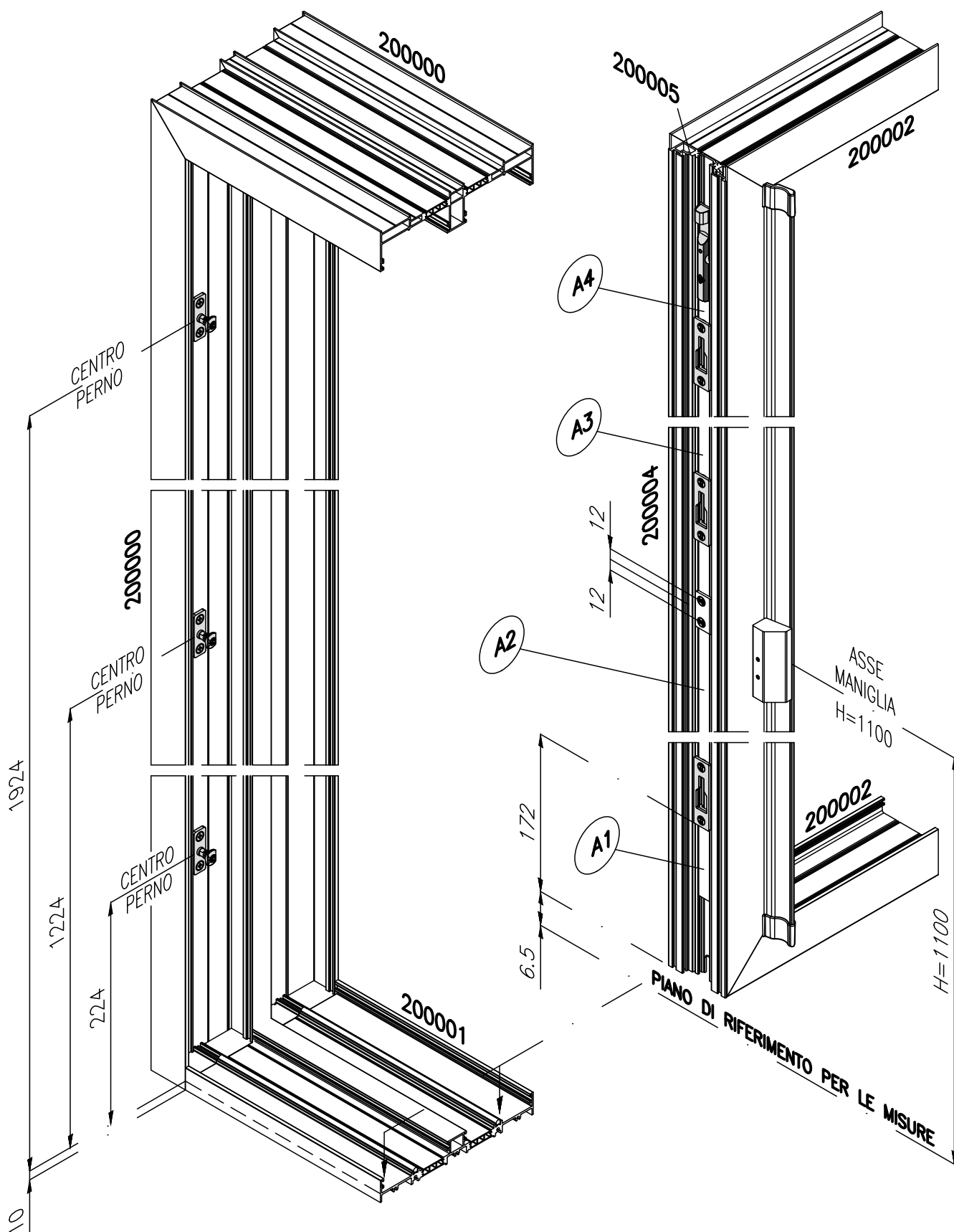
N.B. IL BLOCCHETTO IN NYLON CON LA SCANALATURA PER IL PERNO NON E' SIMMETRICO. POSIZIONARE CORRETTAMENTE.

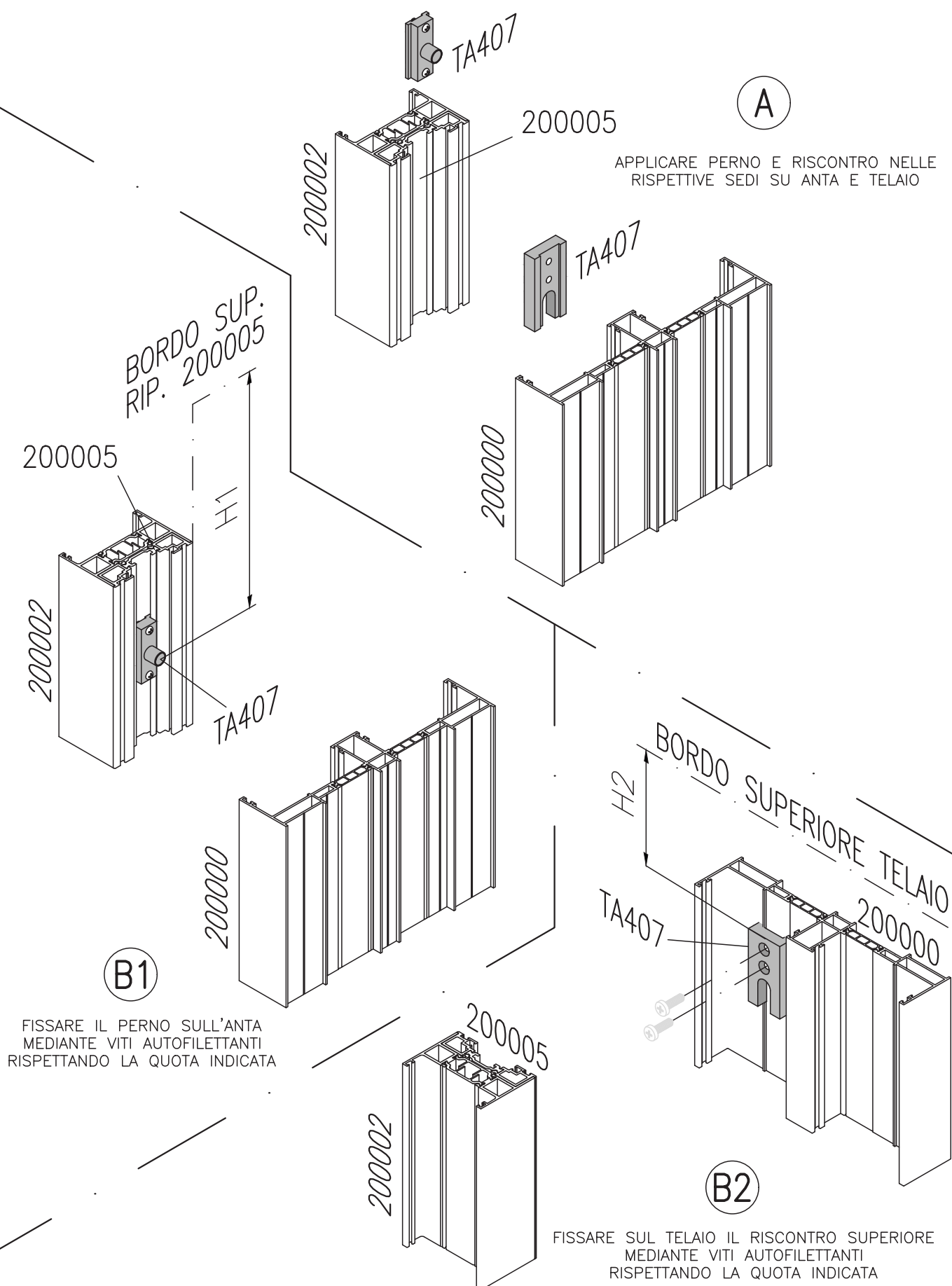


VISTA INTERNA

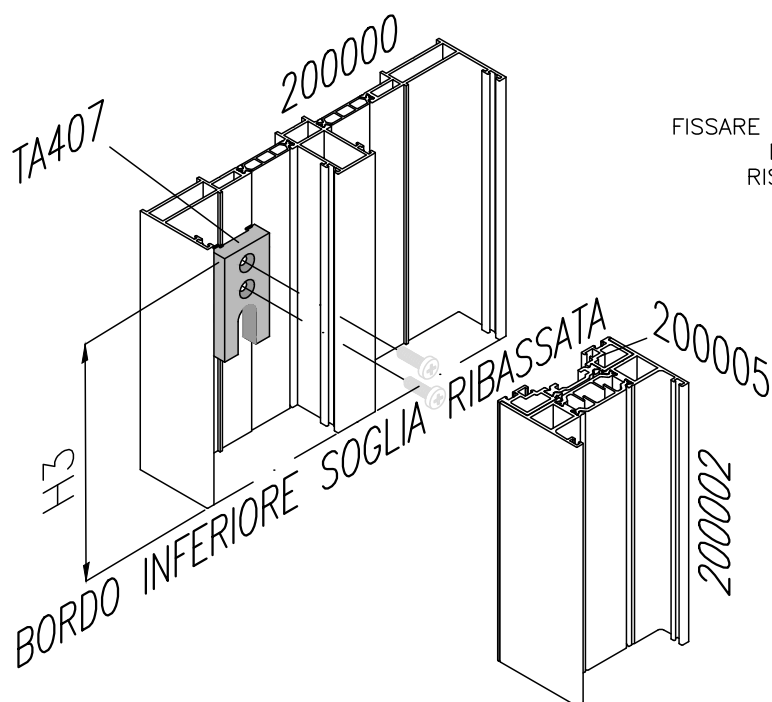
-  PUNTI DI CHIUSURA MANIGLIA (GH427)
-  TA407
-  GH424 (DA GST_T01)

SCHEMA DI POSIZIONAMENTO TA407



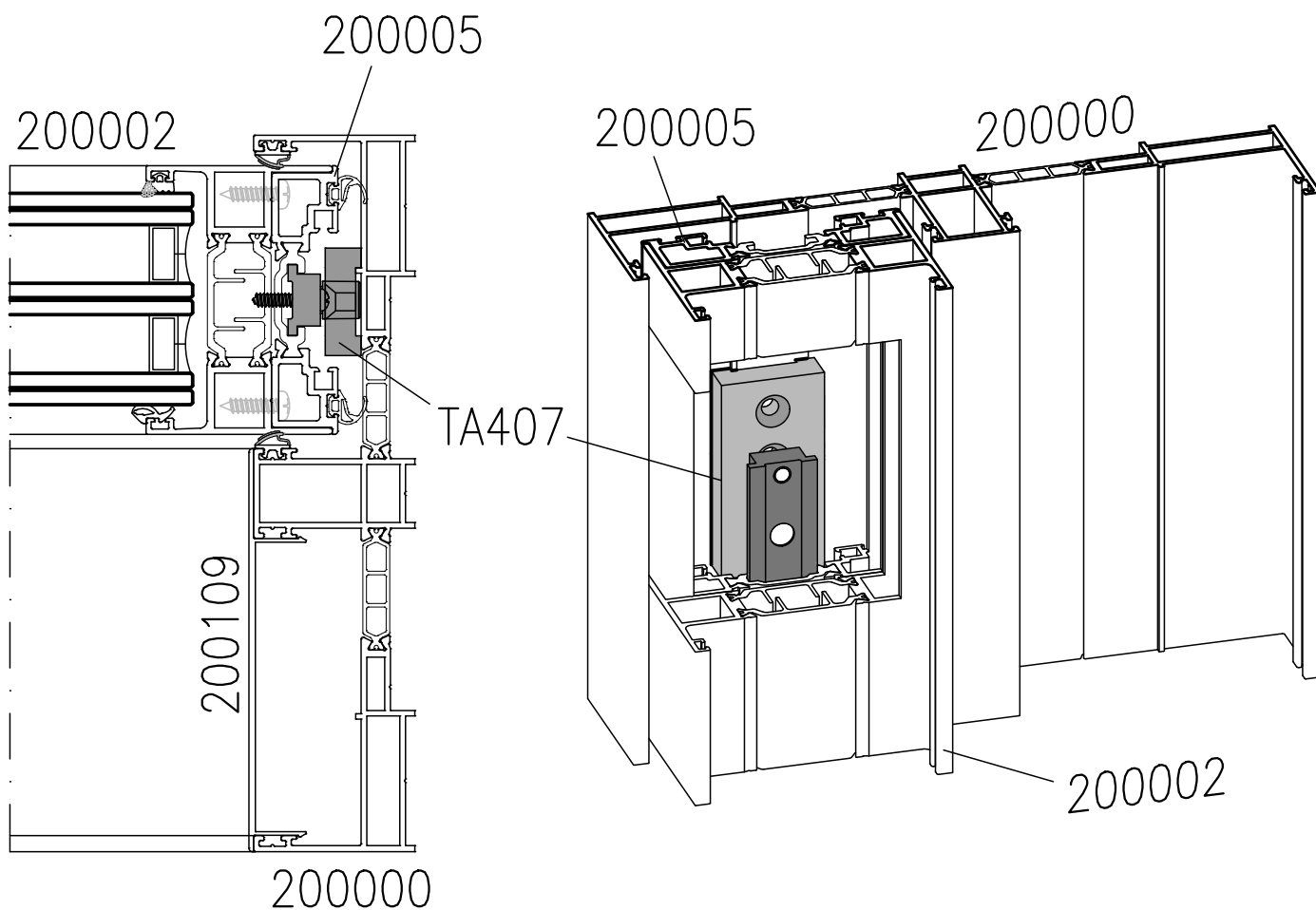


SCHEMA DI POSIZIONAMENTO TA407

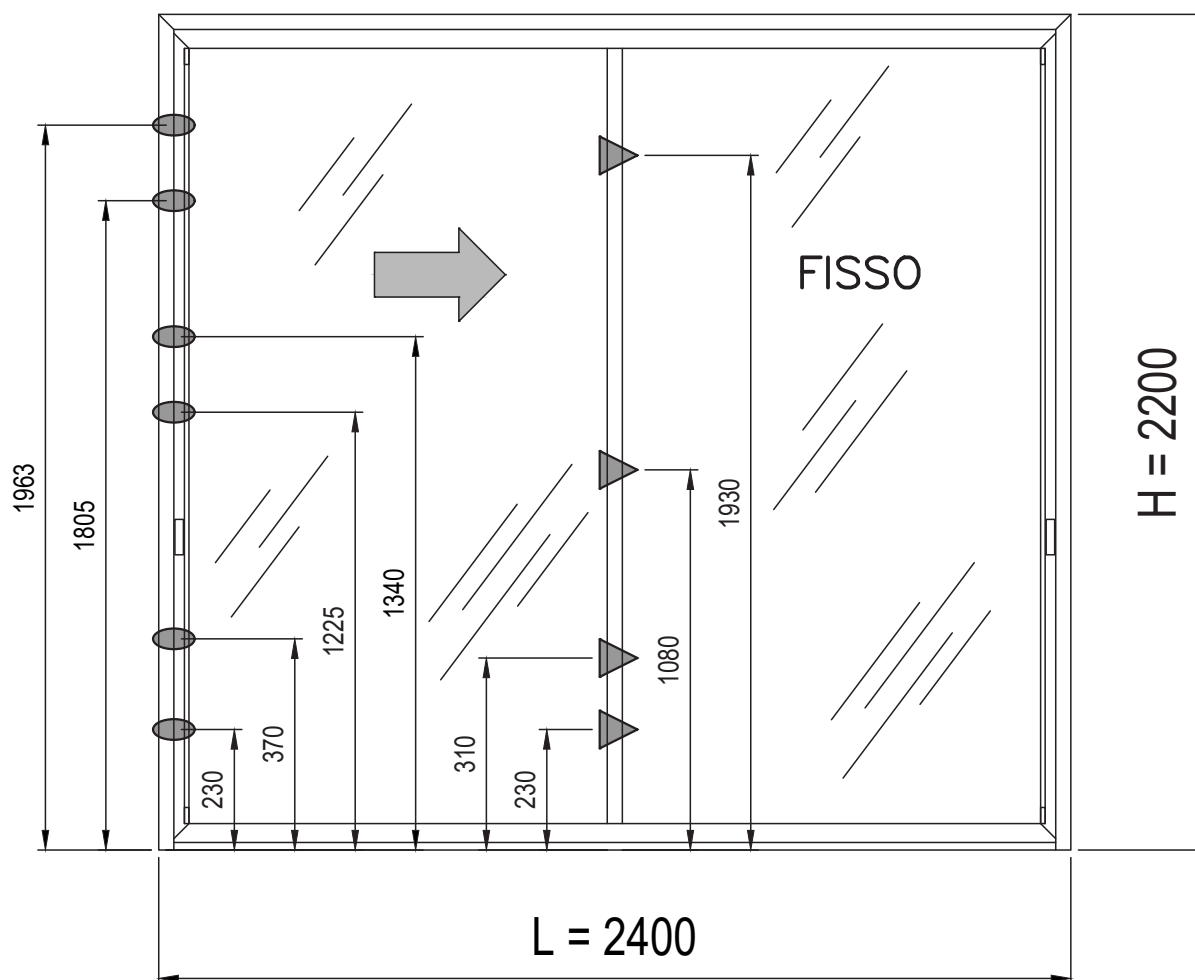


B3

FISSARE SUL TELAIO IL RISCONTRO INFERIORE
MEDIANTE VITI AUTOFILETTANTI
RISPETTANDO LA QUOTA INDICATA



VISTA INTERNA

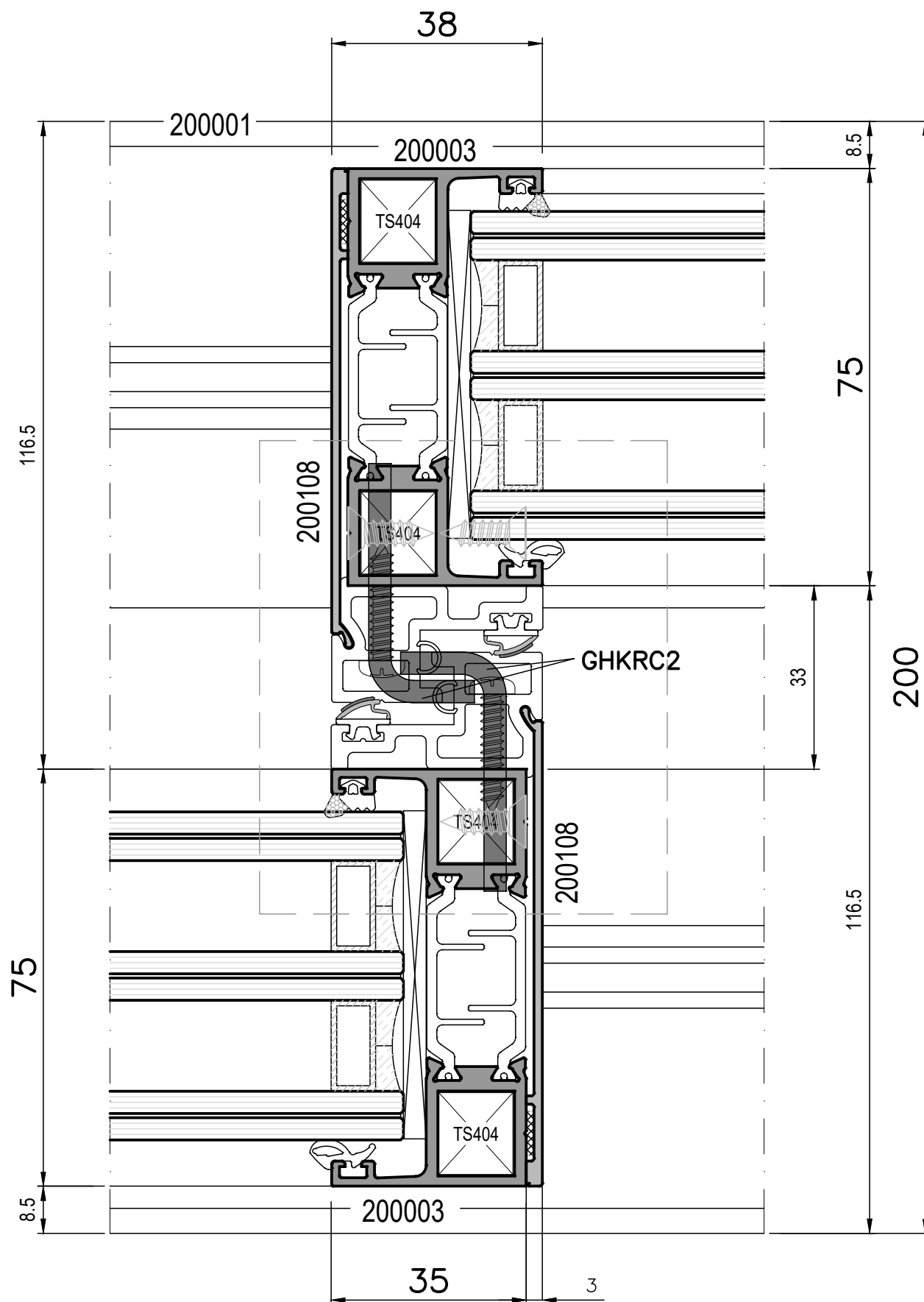


 N° 6 PUNTI DI CHIUSURA

► N° 4 ROSTRI SU LABIRINTO CENTRALE

RIFERIMENTO A CERTIFICATO IRCCOS N° 0831/RP/2025 DEL 26/06/2025

NODO CENTRALE PER RC2



LAVORAZIONE SU ANTA 200003 PER FISSAGGIO ROSTRO GHKRC2

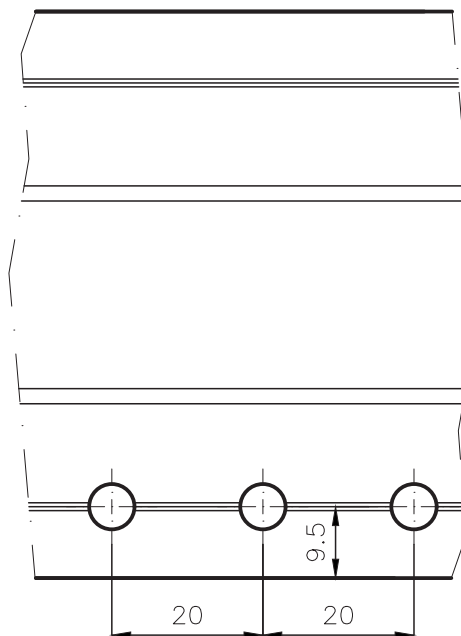
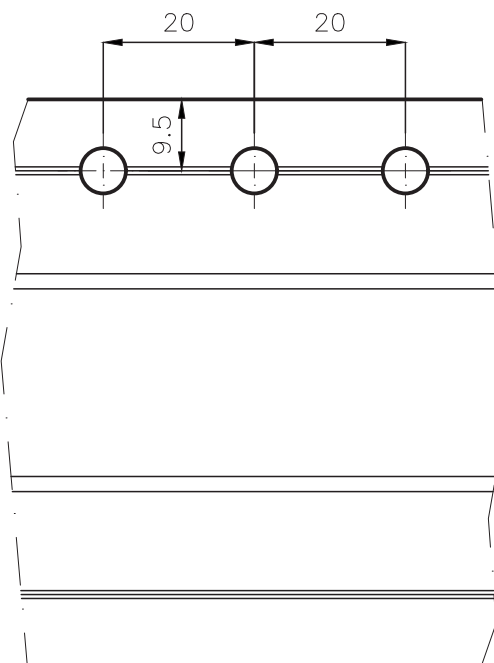


200003

A

FORI PER VITI DI FISSAGGIO
DEL ROSTRO
(4 SERIE SUL MONTANTE)

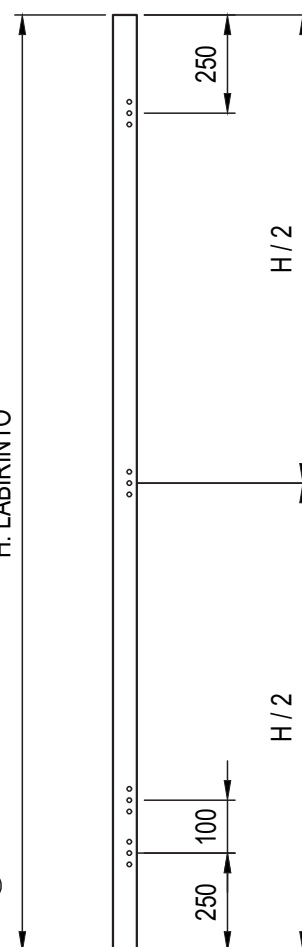
GHKRC2



200003

POSIZIONAMENTO
INDICATIVO
DEI FORI

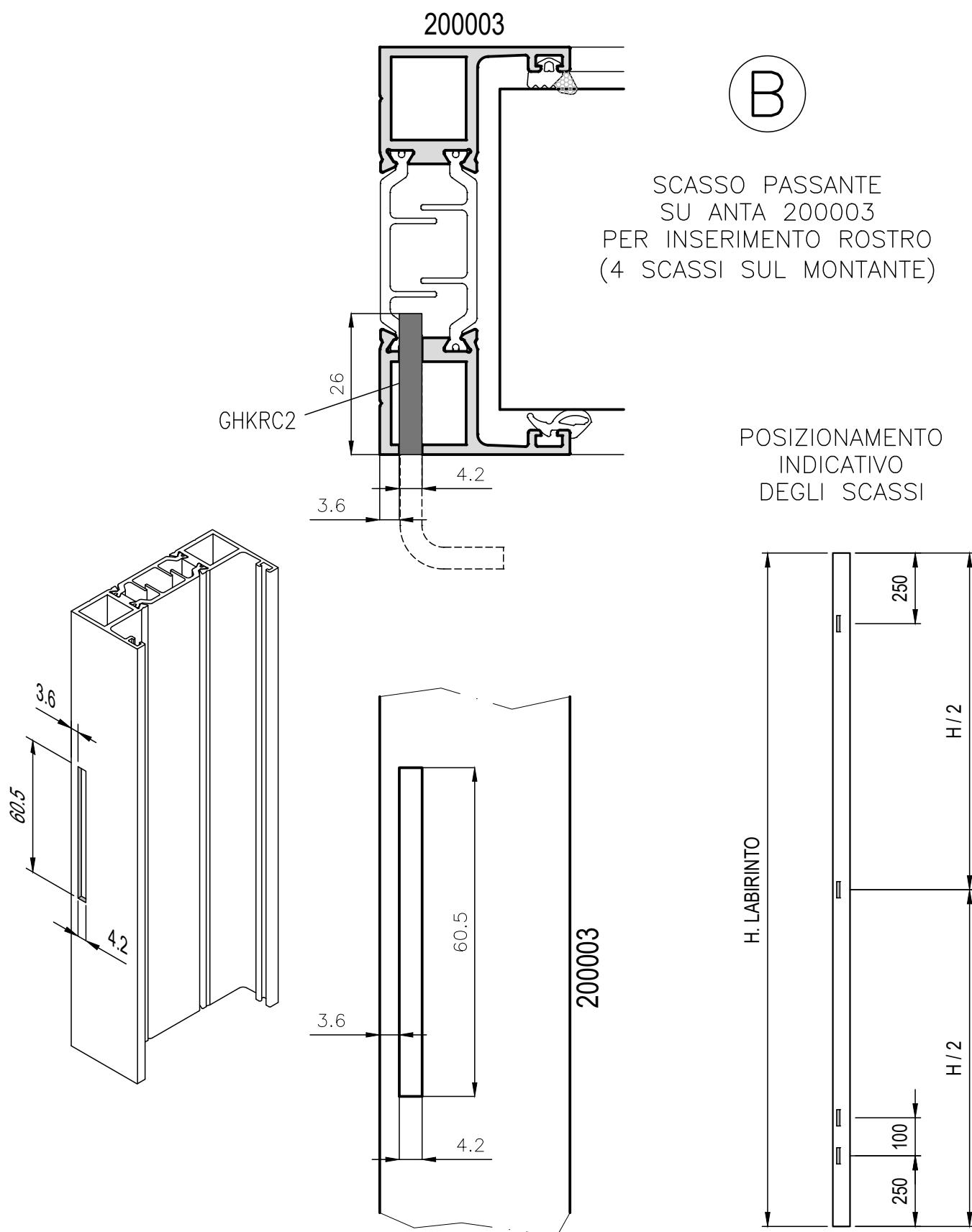
H. LABIRINTO



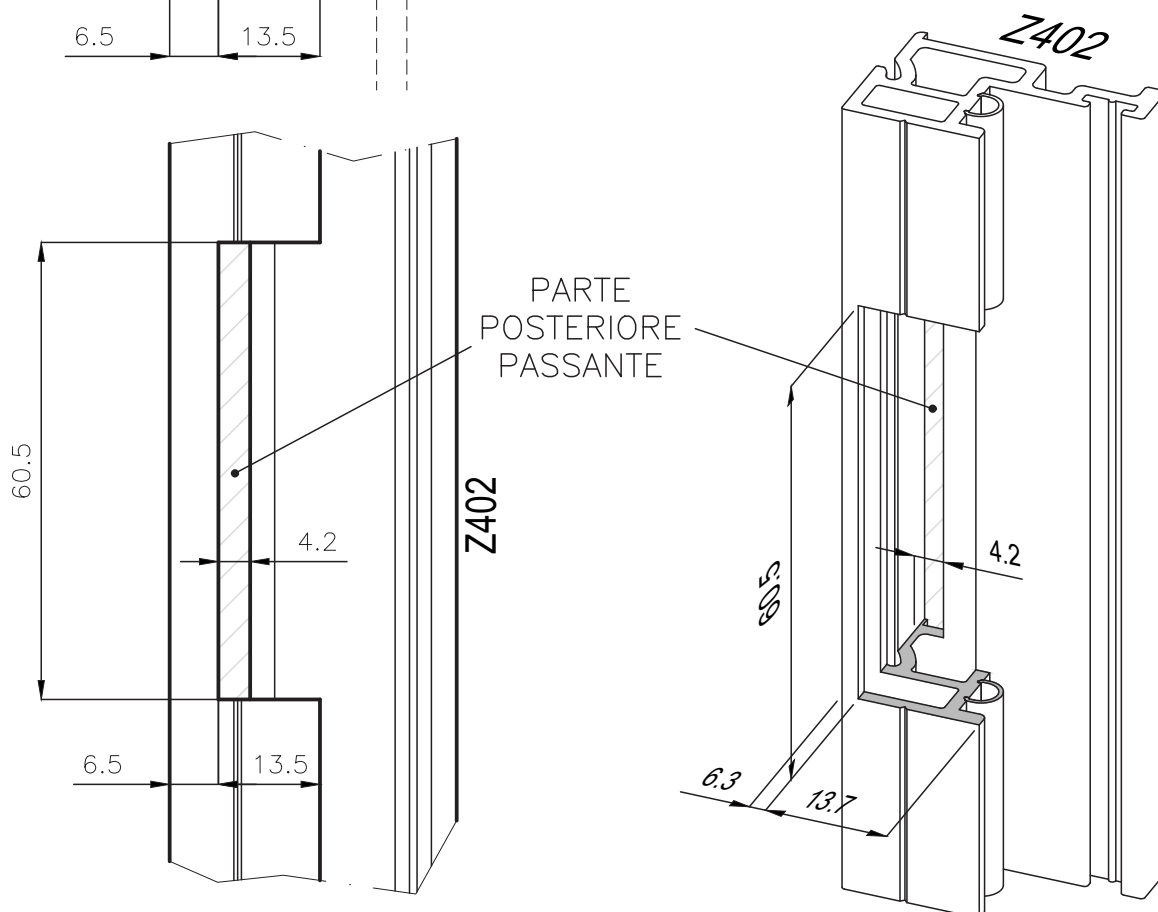
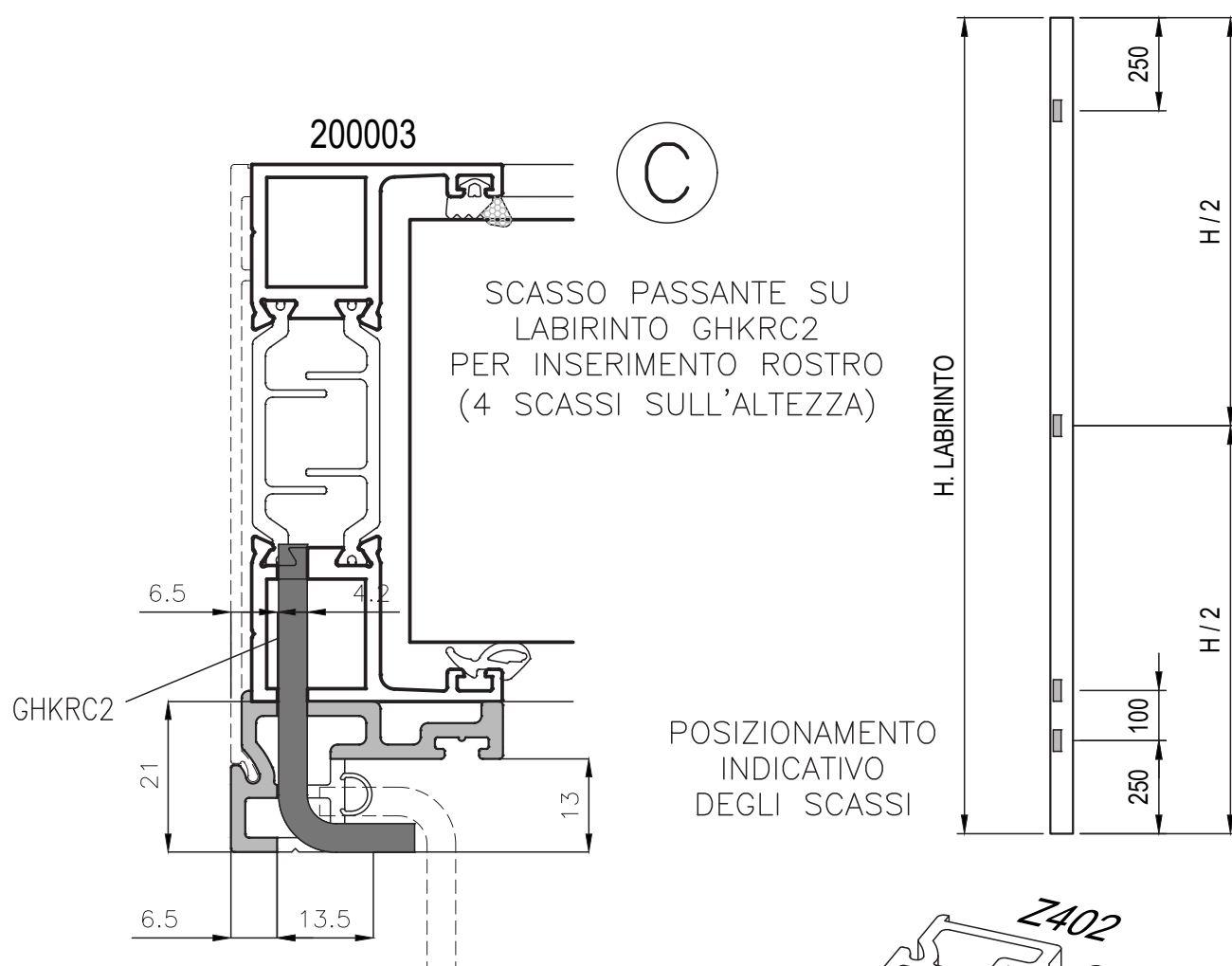
Lavorazioni



LAVORAZIONE SU ANTA 200003 PER INSERIMENTO ROSTRO GHKRC2



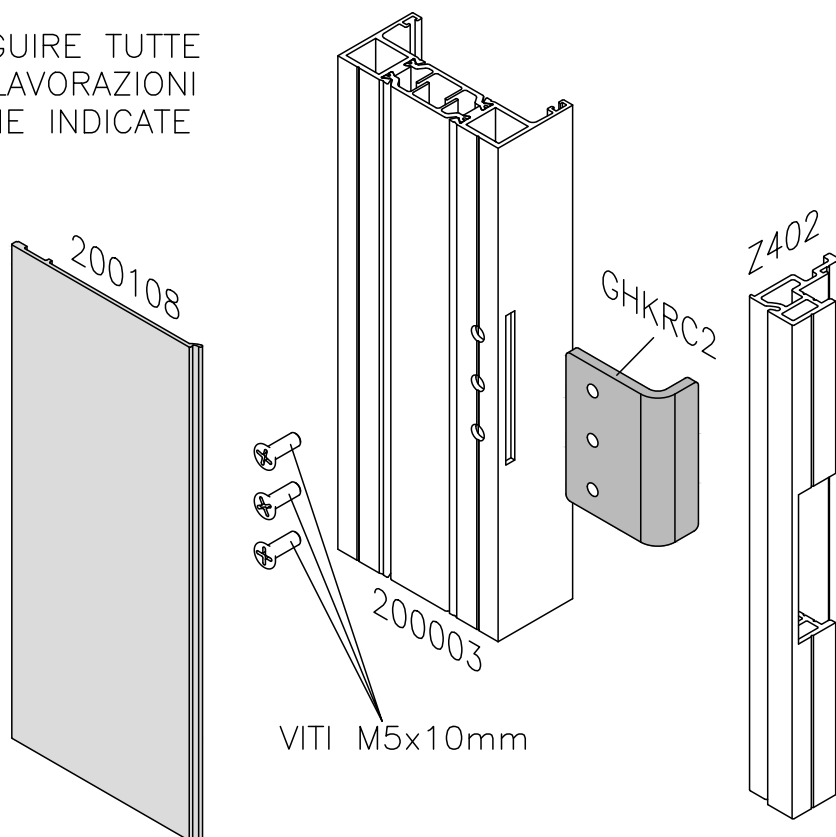
LAVORAZIONE SU LABIRINTO Z402 PER INSERIMENTO ROSTRO GHKRC2



SEQUENZA DI APPLICAZIONE ROSTRO GHKRC2

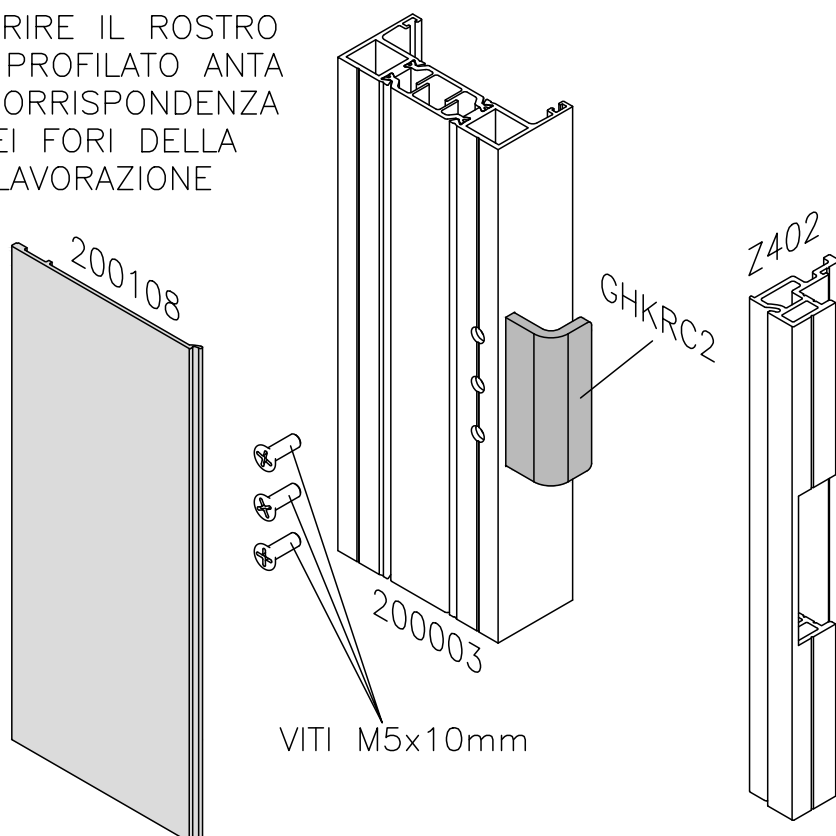
1

ESEGUIRE TUTTE
LE LAVORAZIONI
COME INDICATE



2

INSERIRE IL ROSTRO
NEL PROFILATO ANTA
IN CORRISPONDENZA
DEI FORI DELLA
LAVORAZIONE

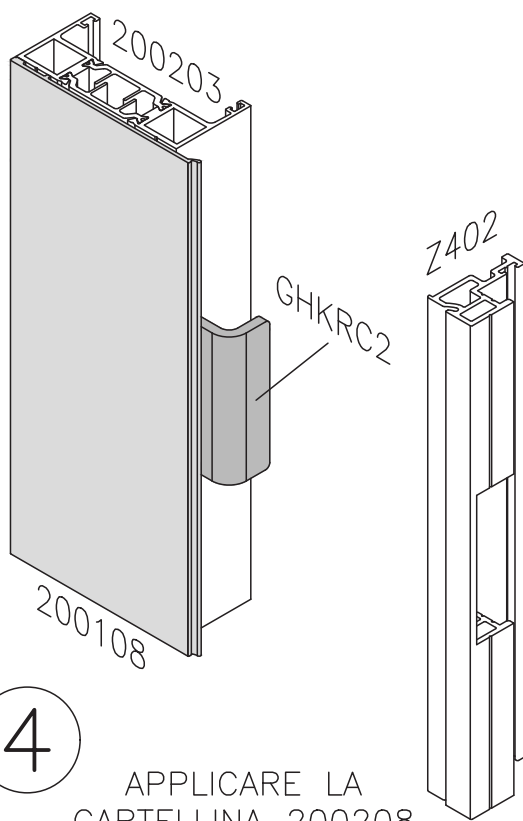
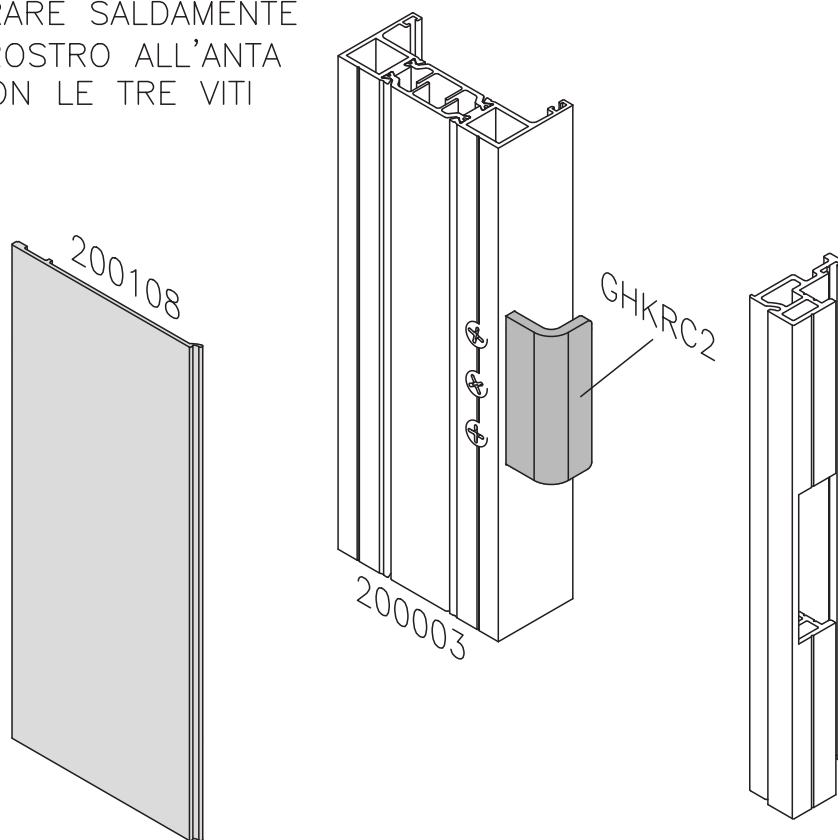


SEQUENZA DI APPLICAZIONE ROSTRO GHKRC2



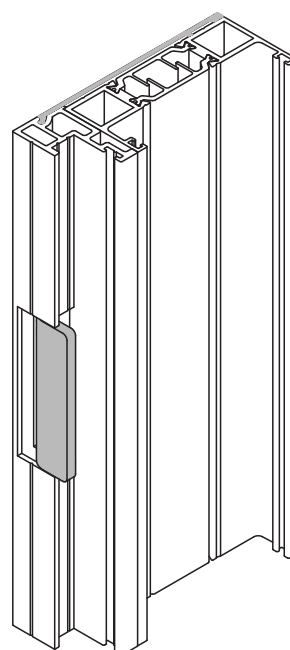
SERRARE SALDAMENTE
IL ROSTRO ALL'ANTA
CON LE TRE VITI

3



4

APPLICARE LA
CARTELLINA 200208

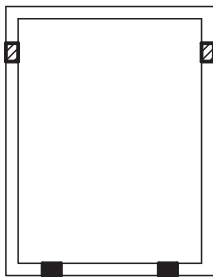


5

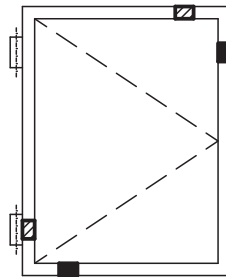
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

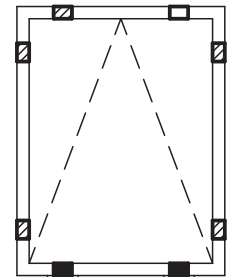
TELAIO FISSO



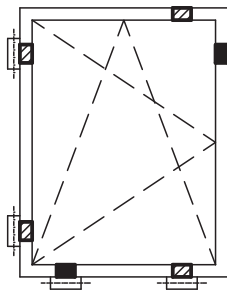
APRIBILE AD ANTA



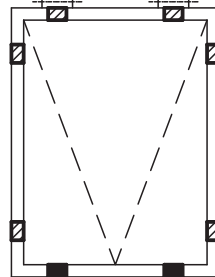
APRIBILE AD VASISTAS



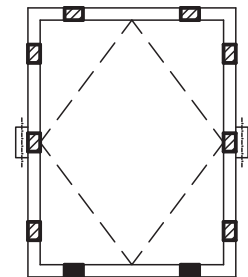
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



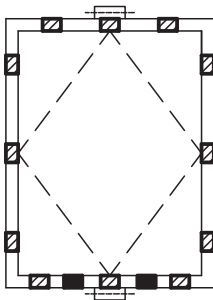
APRIBILE A SPORGERE



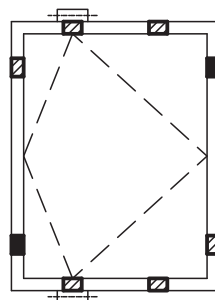
BILICO ORIZZONTALE



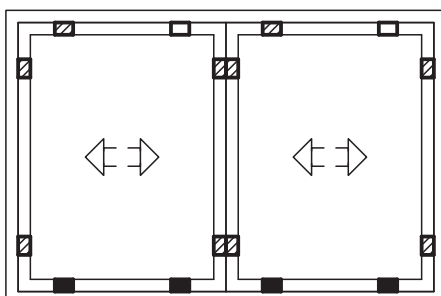
BILICO VERTICALE





BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



-  TASSELLI DI APPOGGIO
-  TASSELLI A CONTRASTO

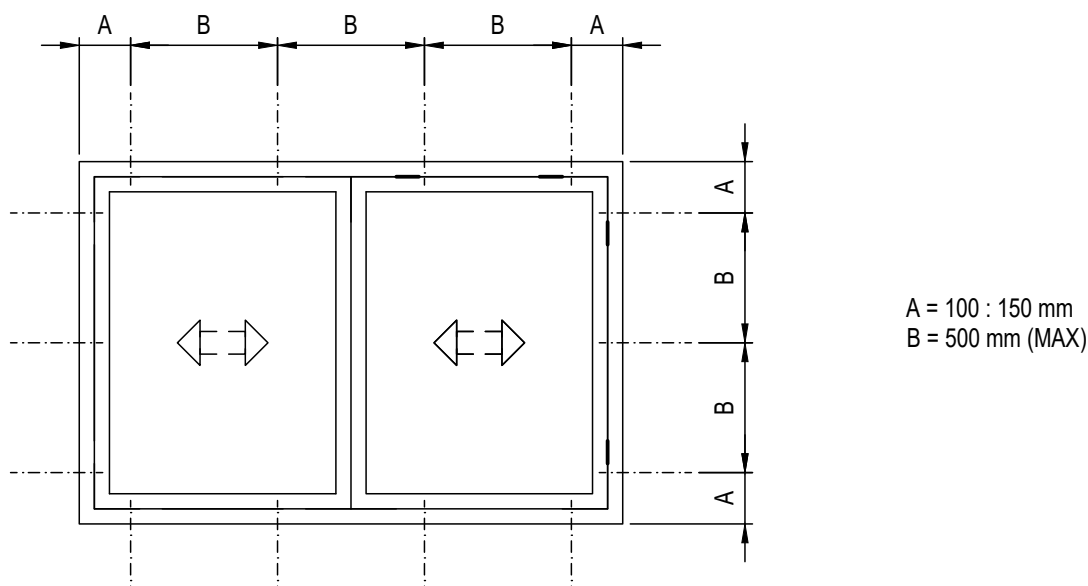
FISSAGGIO A MURO

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).

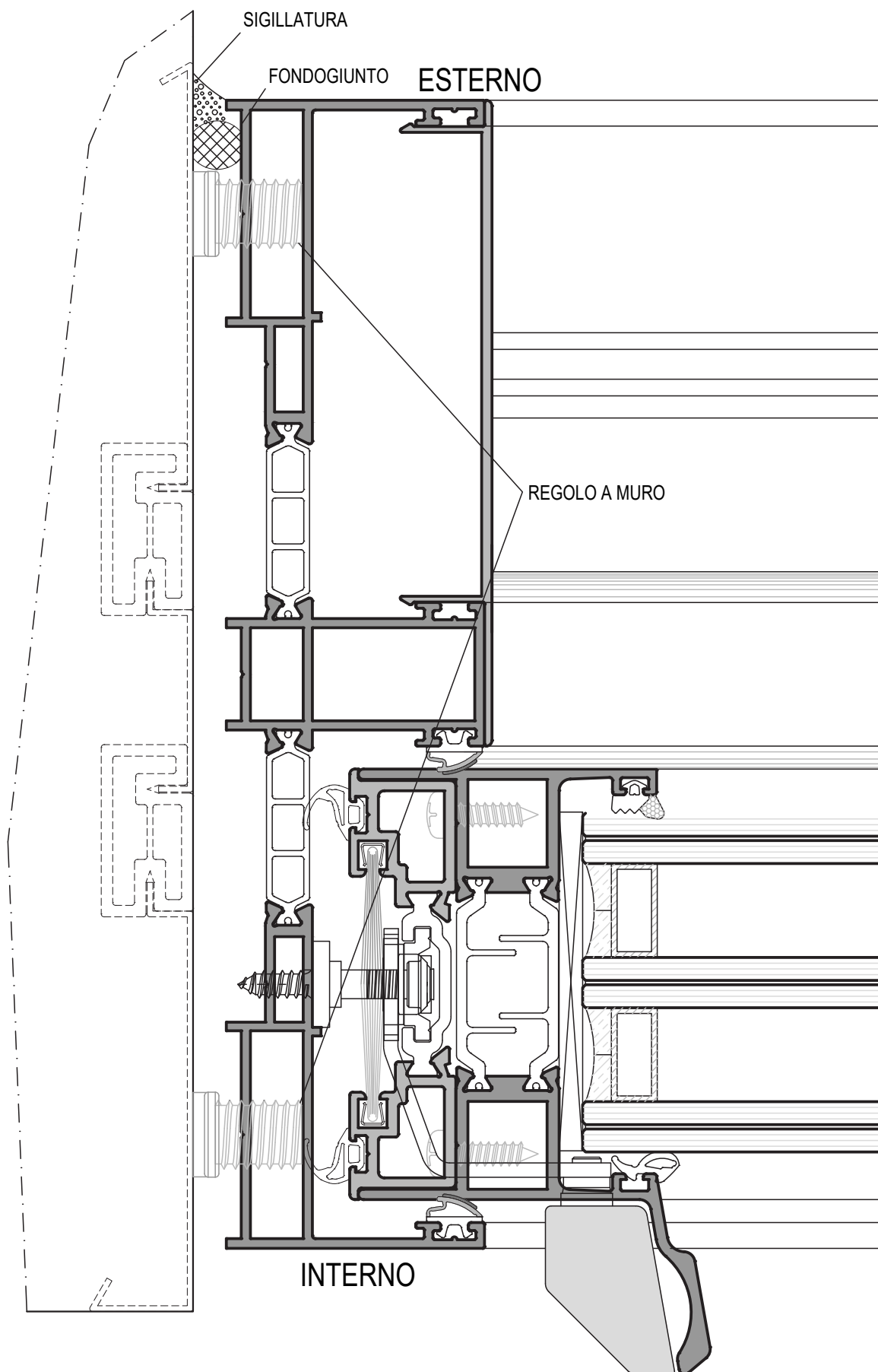


IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

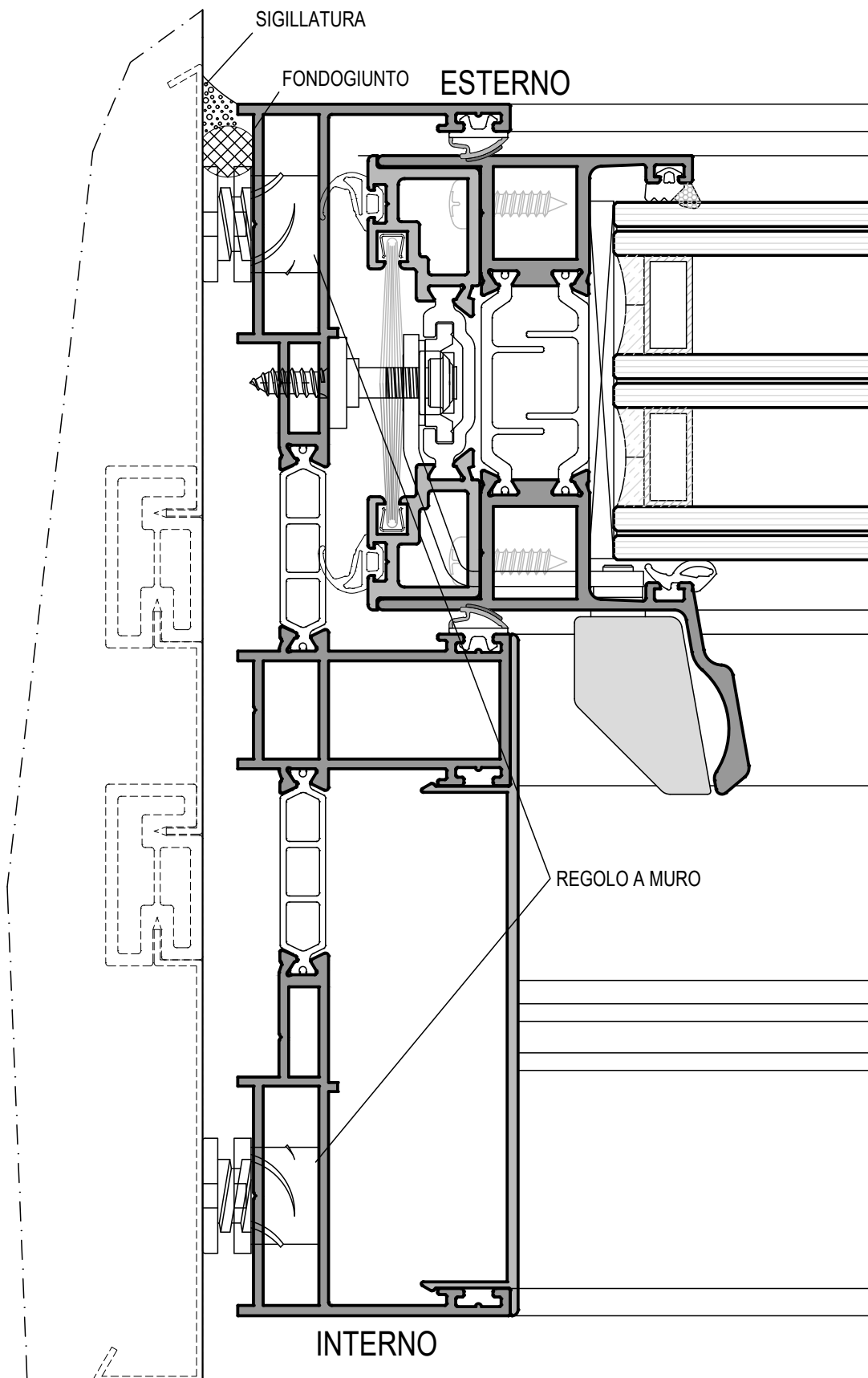
IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

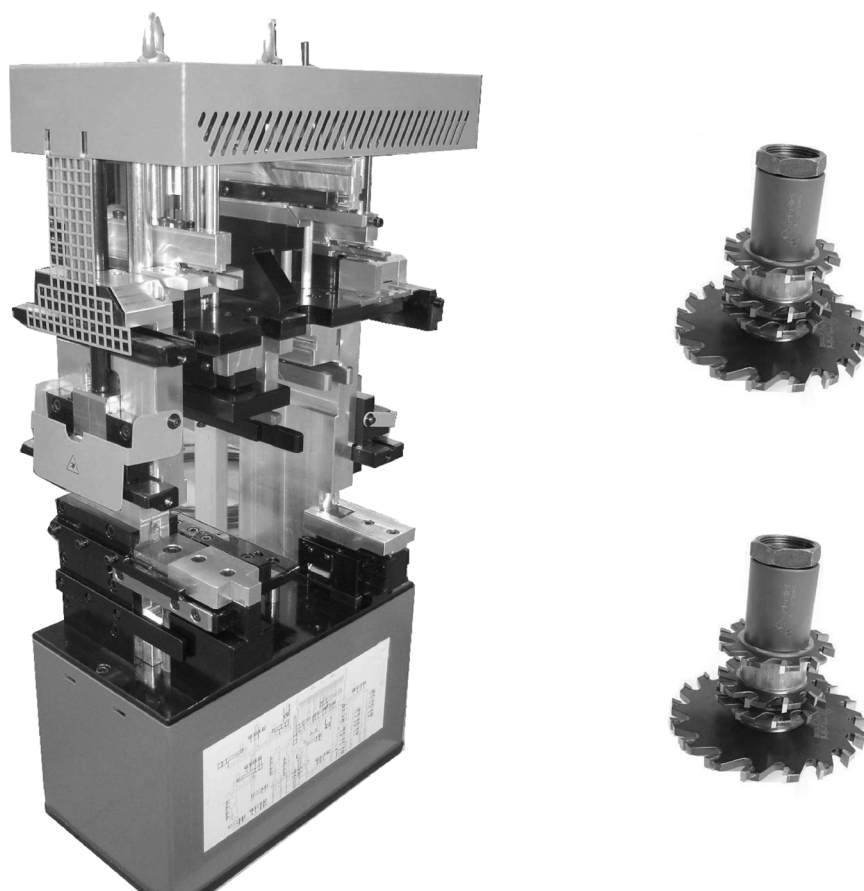
ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL



FISSAGGIO A MURO





ATTENZIONE :

- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E NEI SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.



INDINVEST LT S.r.l. a socio unico
S.P. Ninfina II Km 1,200
04012 - Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39.06.960.27.1

Per informazioni:
www.indinvest.it
ufficio.tecnico@indinvest.it