



**Catalogo Generale
Manuale Lavorazioni**



INDICE

Introduzione Tecnica 

Elenco Accessori 

Elenco Guarnizioni 

Elenco Attrezzature 

Profilati ed Inerzie 

Profilati Scala 1:1 

Soluzioni Disponibili 

Schede di Taglio 

Nodi Scala 1:1 

Icone Lavorazioni 

Tipologie Realizzabili 

Schemi Applicazione Accessori 

Lavorazioni 

Informazioni Tecniche 

**FINO A NUOVA STAMPA CARTACEA GLI AGGIORNAMENTI
SONO DISPONIBILI SUL SITO WWW.INDINVESTLT.IT**



Introduzione Tecnica

CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (inconformità alla norma UNI EN 12020-2:2017), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.80 m.

POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buonsenso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche difissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI EN ISO 11600:2011 , UNI EN 15651:2017, UNI 11673-1:2017 e 13501:2019.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinchè non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetrage da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN 10140-2_2021 ; UNI EN 12488:2016; UNI EN 572:2016; UNI EN 12758:2019; EN ISO 12543-1/6 2011; UNI EN 12150-1:2019.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13830:2020; UNI EN ISO 12631: 2018 e per il calcolo secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-1-2:2018

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità alla'ria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee : (UNI EN 572-1:2016 UNI EN 717-1:2021 e UNI EN 12758:2019).

SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e smi, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodo-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI ENE 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa , del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc..), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENTA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

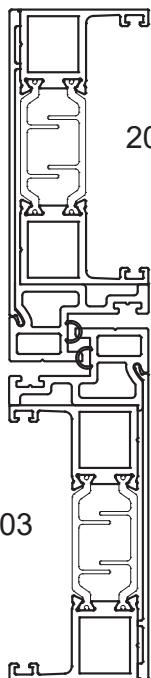
Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: WWW.INDINVESTLT.IT

DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

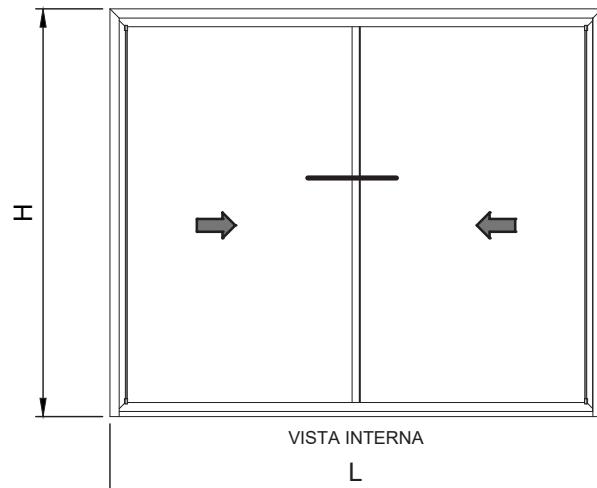
PROFILATI ART. 200003 + 200003 + RINF



200003

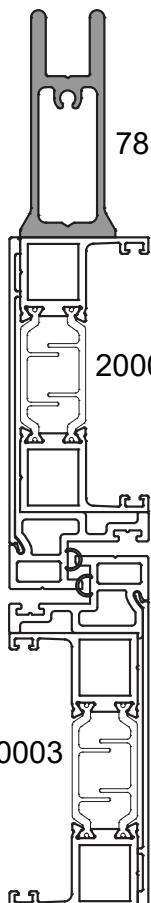
NO
RINFORZO

200003



01

$J_x \text{ TOT} = 51,8 \text{ cm}^4$



78113

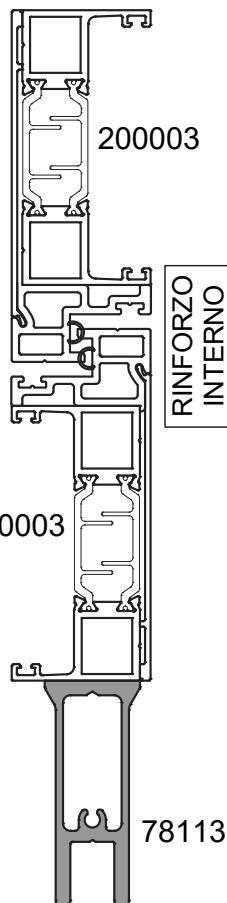
200003

RINFORZO
ESTERNO

200003

02

$J_x \text{ TOT} = 150,9 \text{ cm}^4$



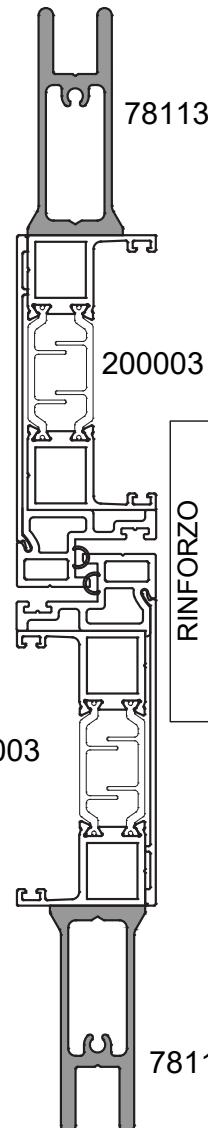
200003

RINFORZO
INTERNO

78113

03

$J_x \text{ TOT} = 150,9 \text{ cm}^4$



78113

200003

RINFORZO
INTERNO + ESTERNO

78113

04

$J_x \text{ TOT} = 250 \text{ cm}^4$

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

Porte Finestre

Serramenti di tipo scorrevole in linea minimale, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN12020.2 e/o UNI EN 755-9. Il telaio fisso avrà una profondità di 200 mm mentre l'anta misurerà di 75 mm.

Sia per i telai fissi che per le ante la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di apposite squadrette in alluminio a spinare / avvitare / cianfrinare, secondo i casi.

Le tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avranno le seguenti dimensioni:

Per il telaio con larghezza 16.2 mm e 36.2 mm ed altezza di 9.2 mm.

Per l'anta con larghezza 15.3 mm ed altezza 13.8 mm.

L'assemblaggio dei telai fissi e delle ante mobili potrà avvenire con taglio a 45° gradi. Le giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria o acqua. I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Nei telai il taglio termico sarà ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in Poliammide rinforzata con fibre di vetro con misure variabili da 34 mm tubolari e spessore 1.8 mm. Nelle ante il taglio termico sarà ottenuto mediante inserimento di listelli complanari e tubolari in Poliammide da 37mm. Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria sarà realizzato da:

Guarnizioni in TPV coestruso e con finitura anti – attrito montate perimetralmente sul telaio dentro le apposite sedi. Guarnizione coestrusa in TPU antipolvere su ciascun profilo di labirinto centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Tappi centrali in gomma espansa montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate asole e fresature per lo scarico acqua, dotate di cappette in nylon e cassettoni di raccolta ed inoltre dovranno essere montate nel canale in cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua raccolta. Gli angoli dei profilati e della guarnizione perimetrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

Le vetrazioni posso essere applicate su profilati del tipo vetro a infilto, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in E.P.D.M. o E.P.D.M. estenso di tenuta vetro.

L'altezza della sede di inserimento vetro dovrà essere di almeno 17 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria:	classe 4	UNI EN 1026 UNI EN 12207
Tenuta all'acqua:	classe 6A	UNI EN 1027 UNI EN 12208
Resistenza al vento:	classe C3	UNI EN 12211 UNI EN 12210

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

Finitura superficiale dei profilati in alluminio La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNICMI" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.



DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA DOGMA GHOST

DOGMA GHOST è un sistema di profilati, accessori e guarnizioni per la costruzione di serramenti scorrevoli minimali marcabili CE secondo UNI EN 14351-1+A1:2010.

La grande sezione dei telai e delle ante, unite al taglio termico da 34/37 mm rendono questo Sistema ideale per l'edilizia privata, ovunque sono richieste ottime prestazioni termiche e di tenuta agli agenti atmosferici, vetrature particolarmente ampie unite a basso impatto visivo di telai e ante solidità e durata nel tempo.

DOGMA GHOST permette l'alloggiamento di vetri con camere di grande spessore (fino a 59 mm di spazio utile).

DOGMA GHOST utilizza accessori e guarnizioni che permettono l'ottenimento di elevate prestazioni di tenuta e di chiusura.

TIPO DI SISTEMA:

Scorrevole il linea minimale a taglio termico

PROFILATI ESTRUSI:

Lega d'alluminio 6060 Al Mg 0.5, Si 0.4, Fe 0.2 secondo le norme UNI EN 573

STATO DI FORNITURA:

T5 secondo la norma UNI EN 515 (equivalente TA 16)

TOLLERANZE DIMENSIONALI E SPESSORI:

UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9

SISTEMA DI TENUTA ARIA, ACQUA E VENTO:

FINESTRE E PORTEFINESTRE:

Guarnizione di tenuta in TPV coestruso con sistema di drenaggio delle acque meteoriche tramite opportuni fori ed asole

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Giunzioni angoli da effettuare a 45° per il telaio e anta, possibilità di giunzione a 90° con opportuni tappi terminali per soglia inferiore.

Chiusure laterali:

Possibilità di utilizzo di chiusure a perni oppure a ganci.

Possibilità di 3 o più punti di chiusura

Carrelli di scorrimento: registrabili e con ruote in nylon, montate su cuscinetti a sfera.

TAGLIO TERMICO:

Con barrette complanari in Poliammide da 34mm e in Poliammide da 37mm per l'anta.

DIMENSIONI DEL SISTEMA:

Telaio fisso sezione 200 mm

Telaio anta sezione 75 mm

Inserimento vetri variabile fino a 59 mm
mm 17

ALTEZZA SEDE VETRO:

Ante del tipo vetro a infilare.

INSERIMENTO VETRO:
GUARNIZIONI:

In gomma sintetica EPDM, EPDM + espanso e in TPE coestruso

ACCESSORI

Idonei al sistema, in materiali inossidabili e costruiti da primarie case produttrici.

DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA DOGMA DAS

CERTIFICAZIONI:

Per i Rapporti di Prova contattare ufficio tecnico.

Permeabilità all'aria: Classe 4 (UNI EN 1026, UNI EN 12207):

Tenuta all'acqua: Classe 6A (UNI EN 1027, UNI EN 12208):

Resistenza al vento: Classe C3 (UNI EN 12211, UNI EN 12210):

Altri certificati del sistema sono a disposizione.

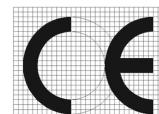
TRASMITTANZA TERMICA:

Uf variabile secondo la sezione considerata, così come da calcoli eseguiti da IRCCOS S.R.L. di Samarate (VA) nel pieno rispetto delle normative UNI EN 10077-1 e UNI EN 10077-2.

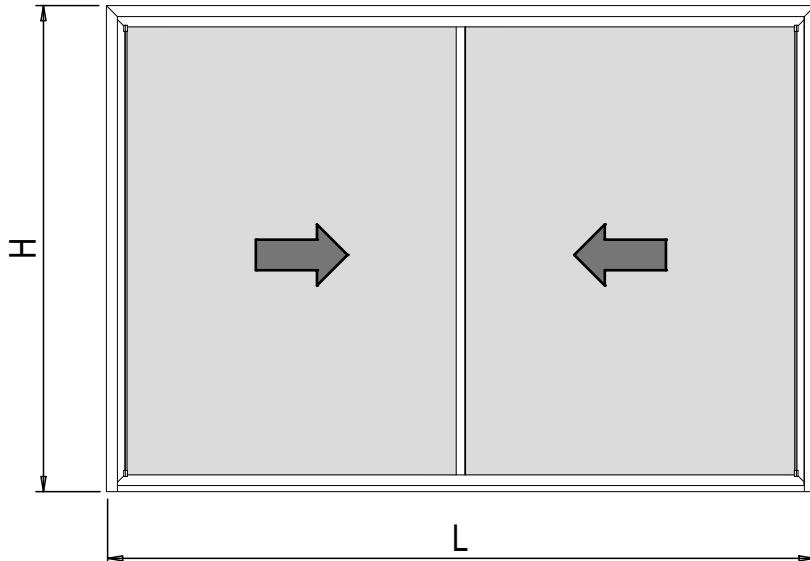
Per certificati contattare l'Ufficio Tecnico.

MARCATURA CE:

Come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010
Cascading disponibile.



ESEMPIO DI CALCOLO U_w

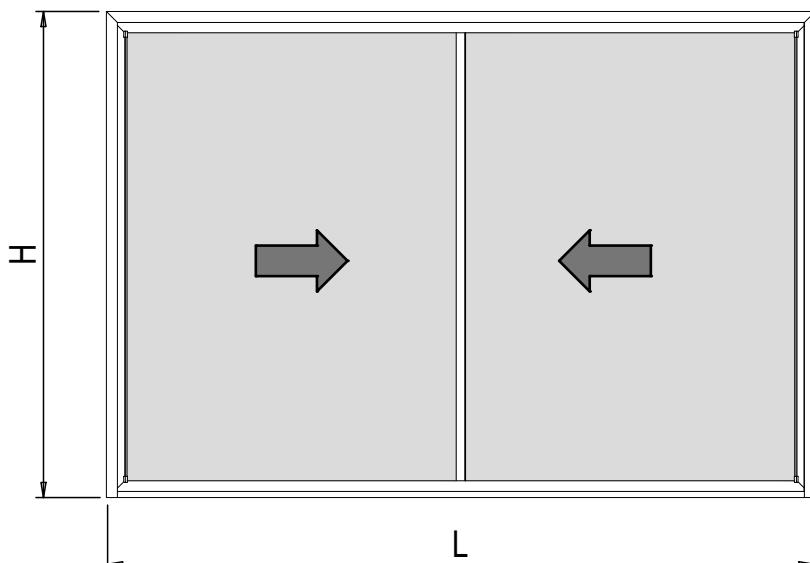


$$U_w = 1.29 \text{ W/m}^2\text{K}$$

VETRO DI $U_g = 0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ CERTIFICATO
CON CANALINA CALDA $\psi_i = 0.031 \text{ W/mK}$

$L : 3000 \text{ mm}$
 $H : 2000 \text{ mm}$

N.B. : I VALORI DI U_w SONO IDENTICI SIA PER LA SOLUZIONE CON 2 ANTE APRIBILI
CHE QUELLA CON 1 ANTA APRIBILE E 1 BLOCCATA



$$U_w = 0.99 \text{ W/m}^2\text{K}$$

VETRO DI $U_g = 0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ CERTIFICATO
CON CANALINA CALDA $\psi_i = 0.031 \text{ W/mK}$

$L : 3400 \text{ mm}$
 $H : 2200 \text{ mm}$

N.B. : i valori U_w sono identici sia per la soluzione con 2 ante apribili che quella con 1 anta apribile e 1 bloccata

Marcabili come previsto da norma UNI EN 14351-1+A1:2010, cascading disponibile.

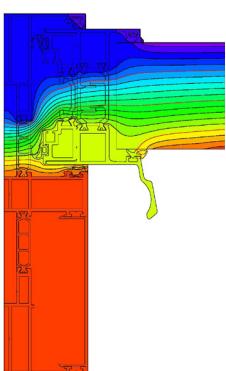
TERMICHE DOGMA GHOST



LATERALE INTERNO

$$U_f = 2.6 \text{ W/m}^2\text{K}$$

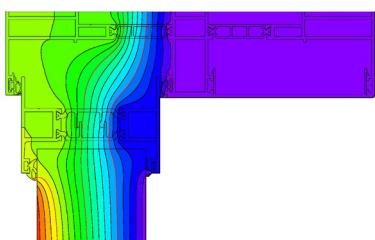
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



LATERALE ESTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

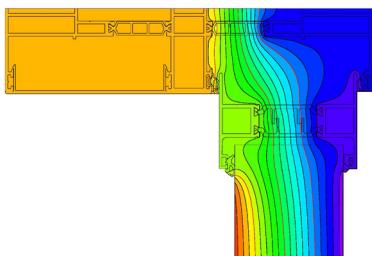
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



SUPERIORE INTERNO

$$U_f = 2.8 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

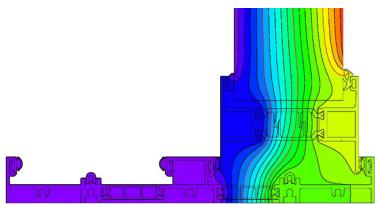


SUPERIORE ESTERNO

$$U_f = 2.9 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

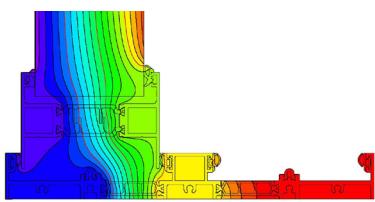
TERMICHE DOGMA DAS 2 ANTE



INFERIORE INTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

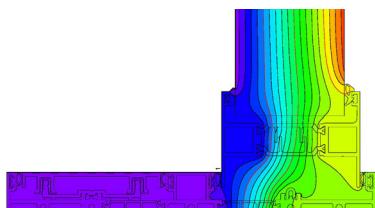
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



INFERIORE ESTERNO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

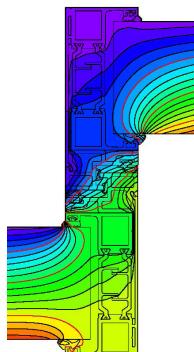
CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



INFERIORE INTERNO CON FISSO

$$U_f = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025



CENTRALE

$$U_f = 8.3 \text{ W/m}^2\text{K}$$

CERTIFICATO IRcCOS
N° 1994-CPR-RP3003 del 14.04.2025

PRESTAZIONI FINESTRA CAMPIONE

L = 2400 mm - H = 2195 mm



PERMEABILITA' ALL'ARIA

SECONDO NORME EN 1026 EN 12207

Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	1	2	3	4
---	---	---	---	---

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE OTTENUTA DAL SERRAMENTO INDICA CHE CON LA PRESSIONE DI PROVA PARI A 600 PASCAL IL VOLUME D'ARIA FILTRATA ALL'INTERNO E' IL MINORE POSSIBILE.

** LA SCALA DI BEAUFORT INDICA CHE 600 PASCAL CORRISPONDONO AD UN VENTO DI CIRCA 110KM/H (TEMPESTA VIOLENTE).



TENUTA ALL'ACQUA

SECONDO NORME EN 1027 EN 12208

Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A
---	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE OTTENUTA DAL SERRAMENTO SOTTOPOSTO A TEST INDICA CHE NON SI SONO VERIFICATE INFILTRAZIONI D'ACQUA ALL'INTERNO FINO ALLA PRESSIONE DI 250 PASCAL.

** LA QUANTITA' D'ACQUA UTILIZZATA PER IL TEST E' QUELLA PREVISTA PER SERRAMENTI TOTALMENTE ESPOSTI (A)



RESISTENZA AL VENTO

SECONDO NORME EN 12211 EN 12210

Classe di flessione ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	A	B	C
--	---	---	---

Classe della pressione di prova	1	2	3	4	5
---------------------------------	---	---	---	---	---

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3016 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.

* LA CLASSE C3 OTTENUTA DAL SERRAMENTO INDICA CHE ESSO, SOTTOPOSTO A 50 CICLI RIPETUTI DI PRESSIONE DI + 600 E - 600 PASCAL ED ALLA PRESSIONE DI SICUREZZA DI 1800 PASCAL, NON HA RIPORTATO ALCUN DANNO ALLA FUNZIONALITA'.

** INDICA INOLTRE CHE LA FRECCIA MASSIMA DI INFLESSIONE NON HA SUPERATO 1/300 DELL'ALTEZZA.



POTERE FONOISOLANTE

SECONDO NORME UNI EN ISO 10140-2 e UNI EN ISO 717

Abbattimento acustico ottenuto da una portafinestra DOGMA GHOST avente dimensioni pari a L=2400 x H=2195 e vetrocamera da 44dB	35dB	36dB	37dB	38dB	39dB	40dB	41dB	42dB	43dB	44dB	45dB
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Rapporto di Prova n. 1994-CPR-RP3015 del 19 maggio 2025 emesso da IRCCOS.



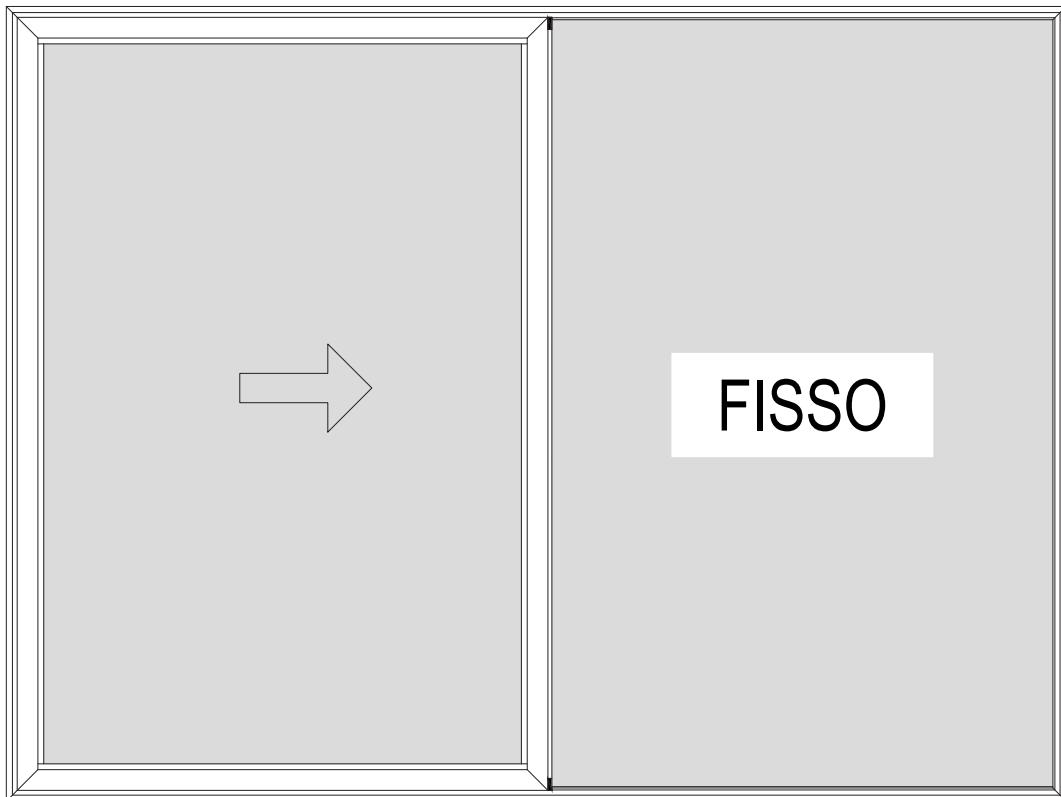
RESISTENZA ALL'EFFRAZIONE

SECONDO NORME EN 1627-1628-1629-1630 : 2021

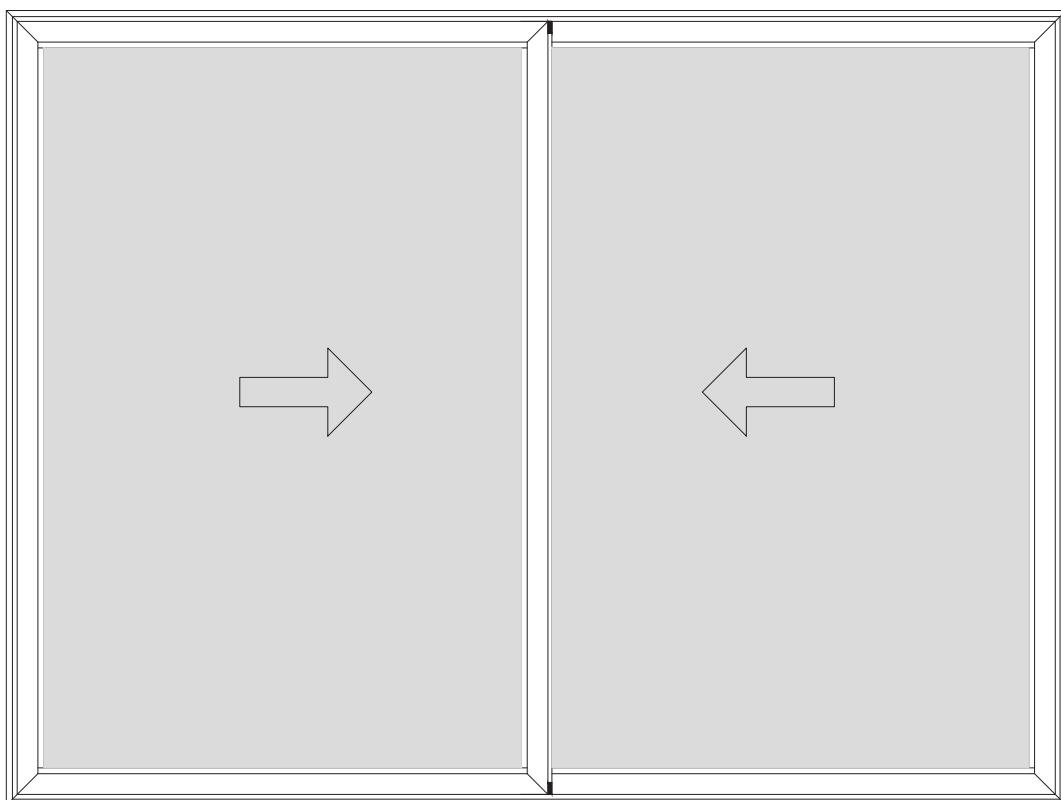
Classe ottenuta dalla portafinestra DOGMA GHOST	RC1	RC2	RC3	RC4	RC5
---	-----	-----	-----	-----	-----

Rapporto di Prova n. 0831/RP/2025 del 26 giugno 2025 emesso da IRCCOS.

TIPOLOGIE REALIZZABILI



1 ANTA MOBILE CON FISSO LATERALE



2 ANTE MOBILI



Elenco Accessori A
Elenco Guarnizioni G
Elenco Attrezzature A

LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE

CONFIGURAZIONE KIT BASE



KIT BASE GST_T01

KIT COMPONENTI NECESSARI PER SOLUZIONE 2 ANTE MOBILI
E 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA

COMPONENTI			DESCRIZIONE
2	GH431	KIT GUIDA ANTA	
2	GH422	TASSELLO DI TENUTA CENTRALE	
2	GH423	TASSELLO DI TENUTA SUPERIORE	
2	GH424	KIT SOSTEGNO PER ANTA FISSA **	
4	G240M	SQUADRETTA LATER. A BOTTONE PER TELAIO	
2	TS403M	SQUADRETTA CENTR. A BOTTONE PER TELAIO	
16	TS404	SQUADRETTA A BOTTONE PER ANTA	
			KIT BASE PER SERRAMENTO 2 ANTE
			** NON UTILIZZARE NELLA SOLUZIONE A 2 ANTE MOBILI

MANIGLIA AZIONAMENTO

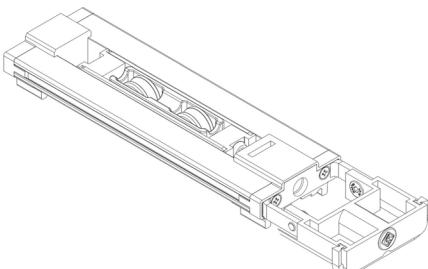
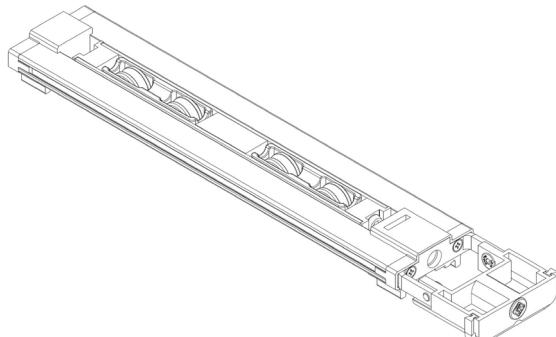
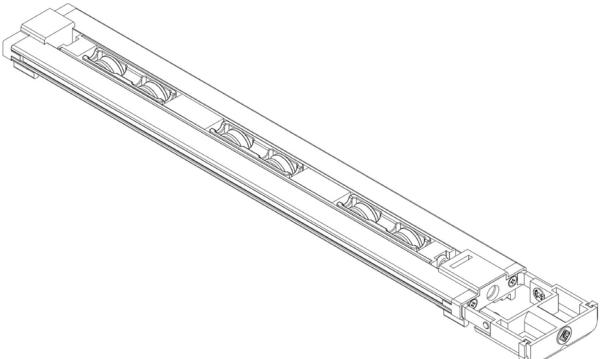
SECONDO TIPOLOGIA	GH421	MANIGLIA PER CHIUSURA MULTIPUNTO		MANIGLIA
-------------------	-------	----------------------------------	--	----------

CHIUSURA

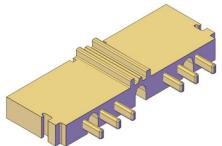
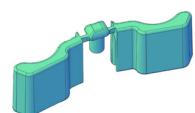
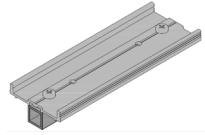
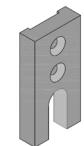
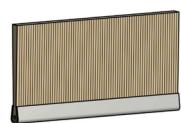
SECONDO TIPOLOGIA	GH427	KIT PER CHIUSURA MODULARE MULTIPUNTO		KIT CHIUSURA
-------------------	-------	--------------------------------------	--	--------------

CARRELLI



TIPOLOGIA CARRELLI	DESCRIZIONE
GH400	 <p>CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 125kg (250kg / anta)</p>
GH410	 <p>CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 250kg (500kg / anta)</p>
GH420	 <p>CARRELLO REGOLABILE IN ALTEZZA (+ / - 2mm) PORTATA 375kg (750kg / anta)</p> <p>IN CASO DI UTILIZZO DI QUESTI CARRELLI E' CONSIGLIABILE VERIFICARE L'ADEGUATEZZA DELLA STRUTTURA SU CUI POGGIANO I SERRAMENTI</p>

ELENCO ACCESSORI

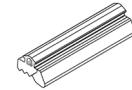
Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	MISCELLANEA GREZZO	
TT417	TAPPO TERMINALE SOGLIA	NYLON NERO	
TT418	TAPPO MONTANTE MANIGLIA	NYLON NERO	
TA405	BLOCCHETTO DI RITEGNO PER CARTER SUPERIORE	ALLUMINIO GREZZO	
TA406	BLOCCHETTO DI RITEGNO PER CARTER INFERIORE	ALLUMINIO GREZZO	
TA407	BLOCCHETTO DI INNESTO PERNO	ALLUMINIO GREZZO	
TA404	VASCHETTA DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE ASOLE DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	NYLON NERO	
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	MISCELLANEA GREZZO	

ELENCO ACCESSORI



Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
S7834	TAPPO PER PROFILO DI RINFORZO 78113	NYLON NERO	
GH430	PUNTO DI CHIUSURA SINGOLO (OPZ.)	MISCELLANEA GREZZO	
GHKRC2	KIT ROSTRI PER ANTIEFFRAZIONE NODO CENTRALE	MISCELLANEA GREZZO	
G240	SQUADRETTA LATERALE TELAIO <small>UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A G240M DEL KIT BASE</small>	ALLUMINIO GREZZO	
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO <small>UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TS403M DEL KIT BASE</small>	ALLUMINIO GREZZO	
TS001	SQUADRETTA ANTA <small>UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TS404 DEL KIT BASE</small>	ALLUMINIO GREZZO	

ELENCO GUARNIZIONI

Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	TPE Nero	
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	EPDM	
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	EPDM + Espanso Nero	
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 3 mm A 4 mm	EPDM	
TG305	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 5 mm A 6 mm	EPDM	
TG306	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA DA 7 mm A 8 mm	EPDM	
GX003	GUARNIZIONE PER APPOGGIO CARTER DI FINITURA INFERIORE	HT Marrone	
GH425	BIADESIVO PER ANCORAGGIO CARTER CENTRALE DI FINITURA	Schiuma Acrilica	
Z402	LABIRINTO CENTRALE	ABS+SEBS Nero	
TG307	SOTTOVETRO ISOLANTE	POLIETILENE GRIGIO	

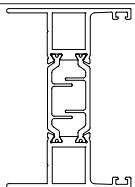
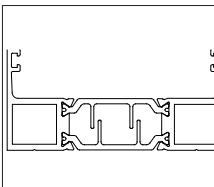
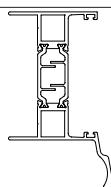
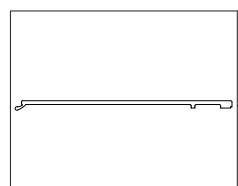
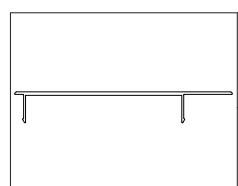
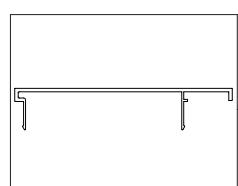
ELENCO GUARNIZIONI

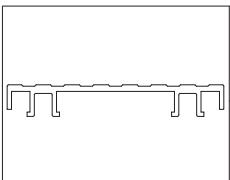
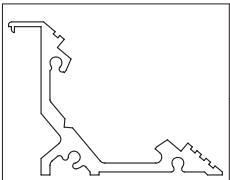
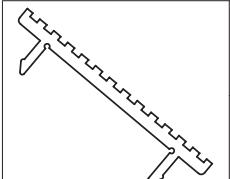
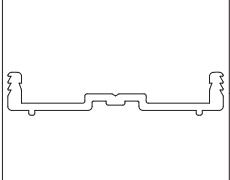
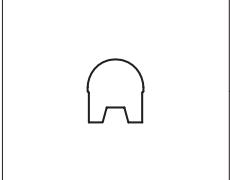
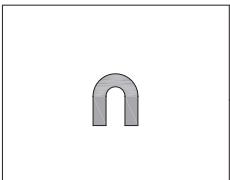


Articolo	Descrizione	Materiale Colore	Immagine
TG406Q	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TG406	PU+ PE+ PP	
DUTZ819	SPAZZOLINO PERIMETRALE DI TENUTA UTILIZZABILE IN ALTERNATIVA A TG406	PPL	



Profilati ed Inerzie 

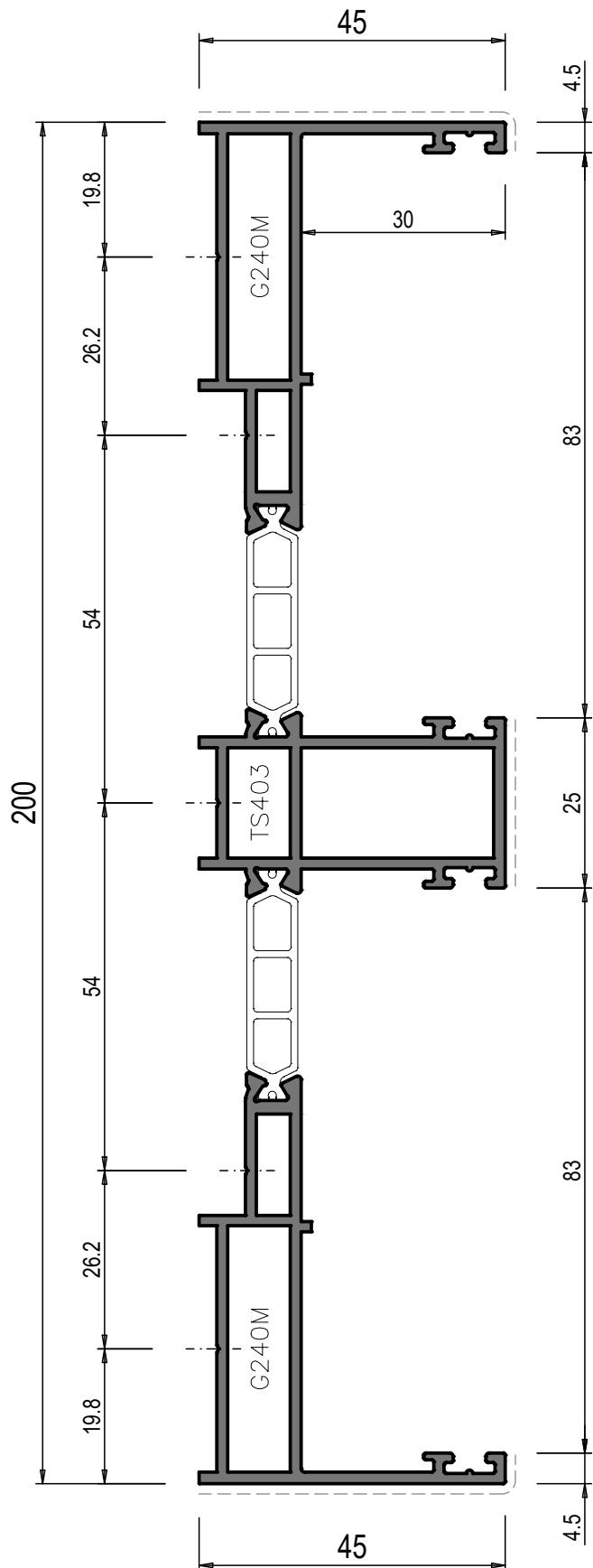
y SAGOMA x	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	200000	J_x 280	W_x 28	TELAI FISSO (PAG. 4.2)
	2.635	J_y 10.5	W_y 3.5	
	200001	J_x 223.5	W_x 22.4	SOGLIA (PAG. 4.3)
	2.292	J_y 2.1	W_y 1.4	
	200002	J_x 30.4	W_x 8.4	ANTA "H" (PAG. 4.4)
	1.488	J_y 4.9	W_y 2.1	
	200003	J_x 3.5	W_x 1.4	ANTA "L" (PAG. 4.4)
	1.326	J_y 25.9	W_y 6.3	
	200004	J_x 47.6	W_x 7.7	ANTA CON MANIGLIA (PAG. 4.4)
	1.725	J_y 9.8	W_y 2.8	
	200005	J_x 11.8	W_x 4.2	PROFILATO PER CHIUSURA (PAG. 4.5)
	1.094	J_y 1.4	W_y 1.4	
	200108	J_x 0.00	W_x 0.00	CARTER CENTRALE (PAG. 4.5)
	0.372	J_y 9	W_y 2	
	200109	J_x 0.00	W_x 0.00	CARTELLINA DI FINITURA TELAIO (PAG. 4.6)
	0.583	J_y 23	W_y 4	
	200110	J_x 1	W_x 0.00	CARTELLINA DI FINITURA TELAIO CON ANTE MOTORIZZATE (PAG. 4.6)
	0.710	J_y 34	W_y 6	

y SAGOMA x	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE	
	200111 0.596	J_x 0.00 J_y 13	W_x 0.00 W_y 4	CARTELLINA PER SOGLIA (PAG. 4.7)	
	200112 0.356	J_x 0.00 J_y 0.00	W_x 0.00 W_y 0.00	RAMPA PER SOGLIA POSATA A PAVIMENTO (PAG. 4.7)	
	200113 0.130	J_x 0.00 J_y 0.00	W_x 0.00 W_y 0.00	CARTELLINA DI FINITURA PER RAMPA (PAG. 4.7)	
	200114 0.439	J_x 0.00 J_y 0.00	W_x 0.00 W_y 0.00	PROFILATO DI AGGANCIO PER CARTELLINA (PAG. 4.7)	
	200115 0.66	J_x 0.00 J_y 0.00	W_x 0.00 W_y 0.00	BINARIO IN ALLUMINIO (PAG. 4.7)	
	GH432	J_x 0.00 J_y 0.00	W_x 0.00 W_y 0.00	BINARIO IN ACCIAIO (PAG. 4.7)	



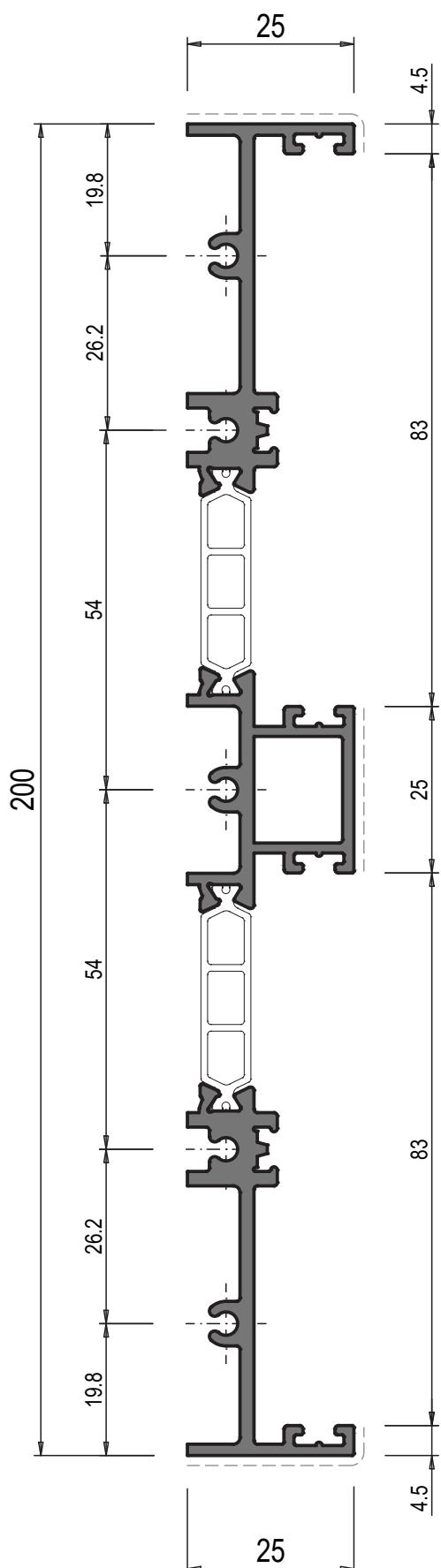
Profilati Scala 1:1 

TELAIO A MURO



200000

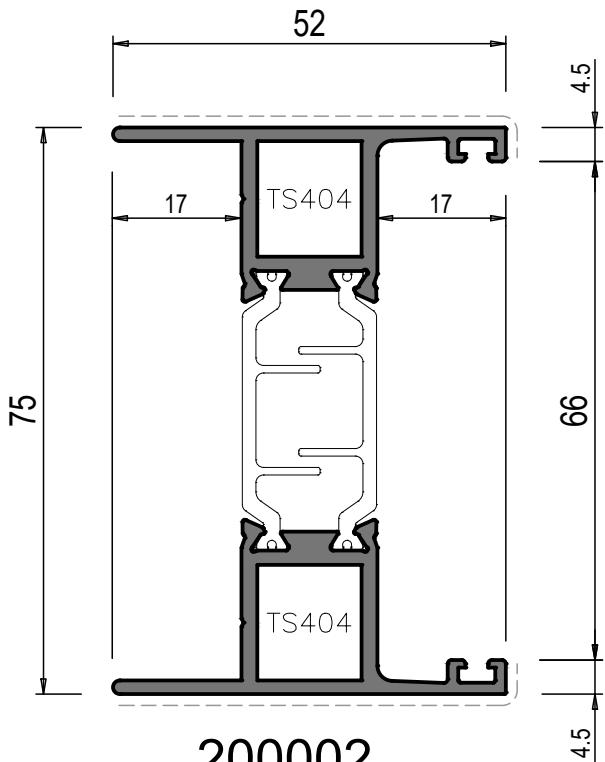
TELAIO FISSO "L"			
PESO g/m	2635	J _x cm ⁴	280
S. VISTA mm	125	J _y cm ⁴	10.5
		W _x cm ³	28
		W _y cm ³	3.5
A	-	GA-	TI-
B	-	GA-	TI-
C	-		
E	-		



200001

SOGLIA		J_x cm ⁴	223.5	
PESO g/m	2292	J_y cm ⁴	2.1	
S. VISTA mm	85	W_x cm ³	22.4	
		W_y cm ³	1.4	
A		-		
B		-		
C		-		
E		-		

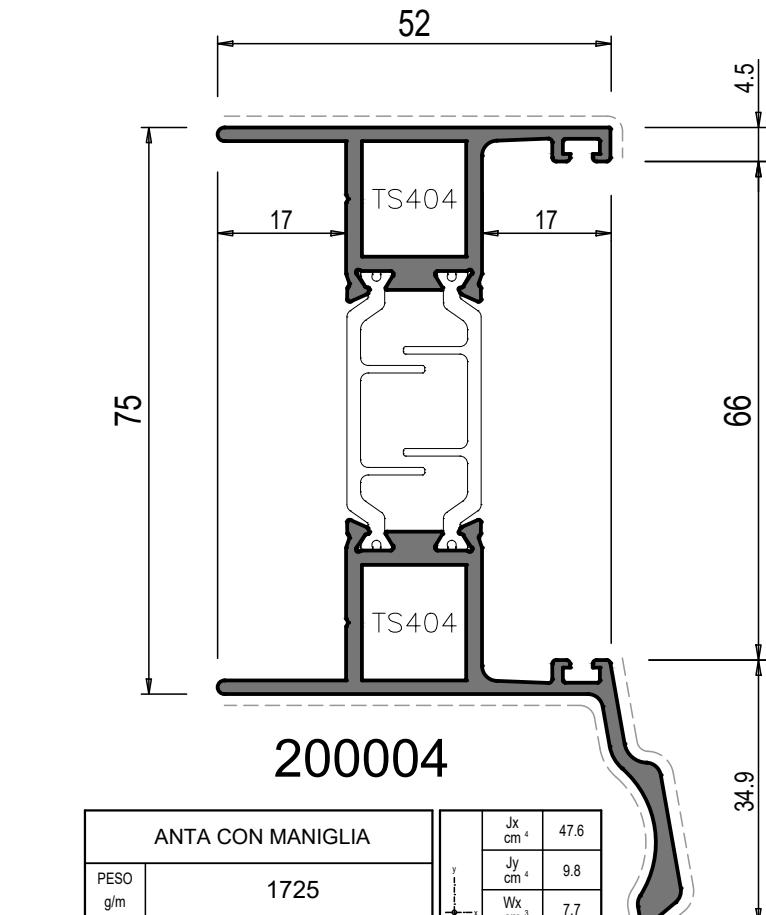
ANTE



200002

ANTA "H"	
PESO g/m	1488
S. VISTA mm	114
A	-
B	-
C	-
E	▽ -

Jx cm ⁴	30.8
Jy cm ⁴	4.9
Wx cm ³	8.4
Wy cm ³	2.1



200004

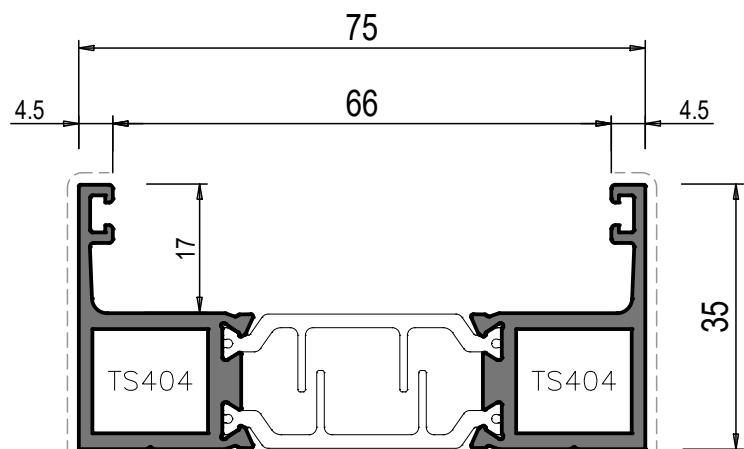
ANTA CON MANIGLIA	
PESO g/m	1725
S. VISTA mm	-
A	-
B	-
C	-
E	▽ -

Jx cm ⁴	47.6
Jy cm ⁴	9.8
Wx cm ³	7.7
Wy cm ³	2.8

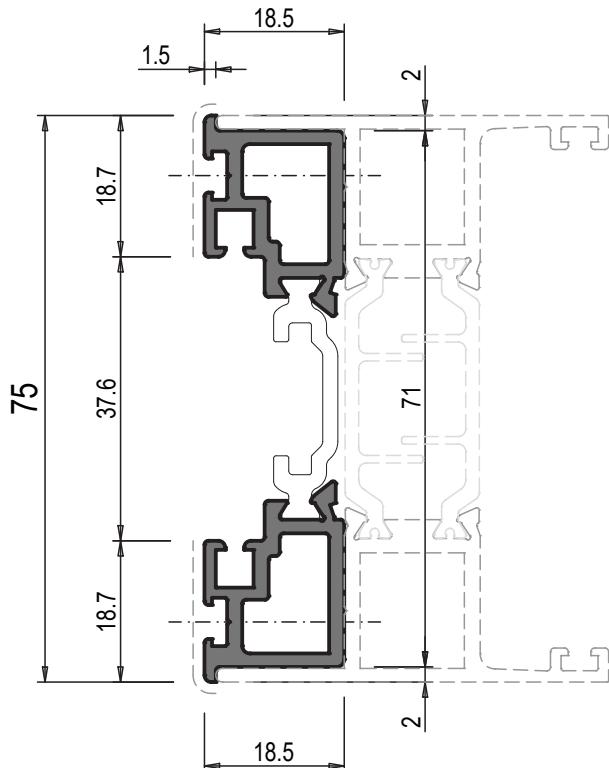
200003

ANTA "L"	
PESO g/m	1326
S. VISTA mm	155
A	-
B	-
C	-
E	▽ -

Jx cm ⁴	3.5
Jy cm ⁴	25.9
Wx cm ³	1.4
Wy cm ³	6.3



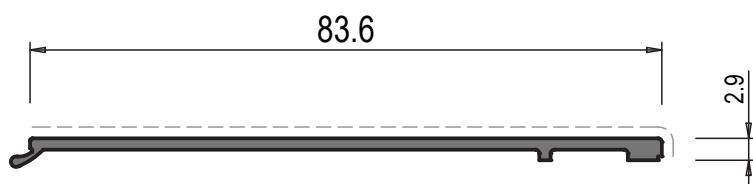
RIPORTO CHIUSURA



200005

PROFILATO PER CHIUSURA			Jx cm ⁴	11.8	
PESO g/m			Jy cm ⁴	1.4	
S. VISTA mm			Wx cm ³	4.2	
44			Wy cm ³	1.4	
A		-	GA-	TI-	
B		-	GA-	TI-	
C		-			
E		-			

CARTER CENTRALE



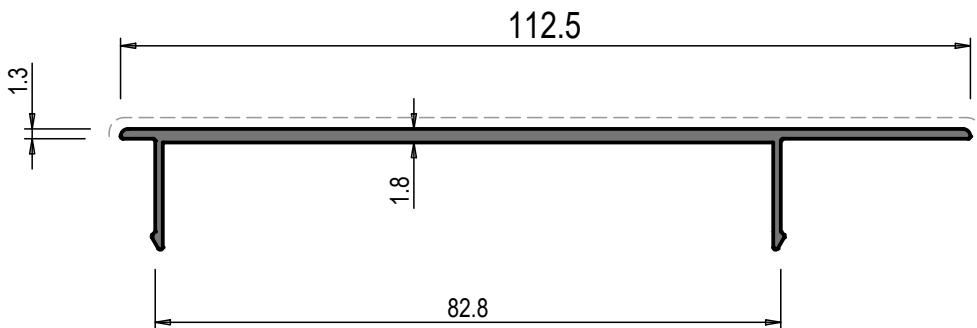
200108

CARTER CENTRALE			Jx cm ⁴	0	
PESO g/m			Jy cm ⁴	9	
S. VISTA mm			Wx cm ³	0	
90			Wy cm ³	2	
A		-	GA-	TI-	
B		-	GA-	TI-	
C		-			
E		-			

Profiliati Scala 1:1

Ps

CARTER DI FINITURA



200109

CARTELLINA DI FINITURA TELAIO

PESO g/m 583

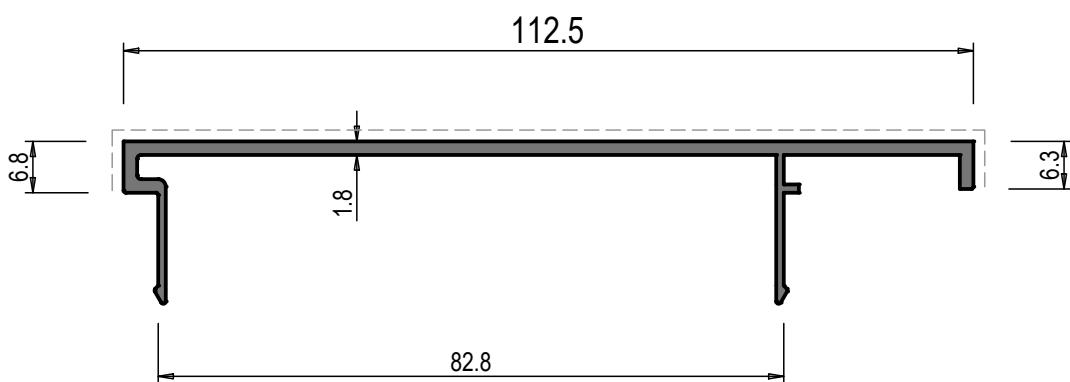
S. VISTA mm 116

	Jx cm ⁴	0
y	Jy cm ⁴	23
x	Wx cm ³	0
	Wy cm ³	4

A	-
B	-
C	-
E	✓ -

A	-
B	-
C	-
E	✓ -

GA-	TI-
GA-	TI-



200110

CARTELLINA DI FINITURA TELAIO CON ANTE MOTORIZZATE

PESO g/m 710

S. VISTA mm 127

	Jx cm ⁴	1
y	Jy cm ⁴	34
x	Wx cm ³	0
	Wy cm ³	6

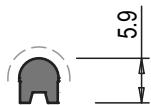
A	-
B	-
C	-
E	✓ -

A	-
B	-
C	-
E	✓ -

GA-	TI-
GA-	TI-



BINARIO



200115

BINARIO IN ALLUMINIO	
PESO g/m	66
S. VISTA mm	12
A	-
B	-
C	-
E	-

Jx cm ⁴	0
Jy cm ⁴	0
Wx cm ³	0
Wy cm ³	0

A	GA-	TI-
B	GA-	TI-
C		
E		

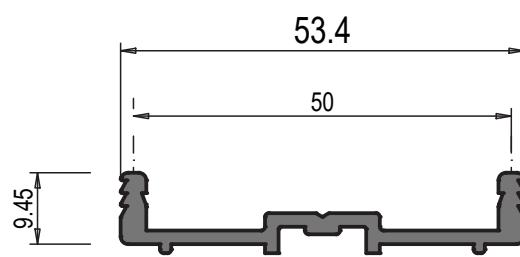
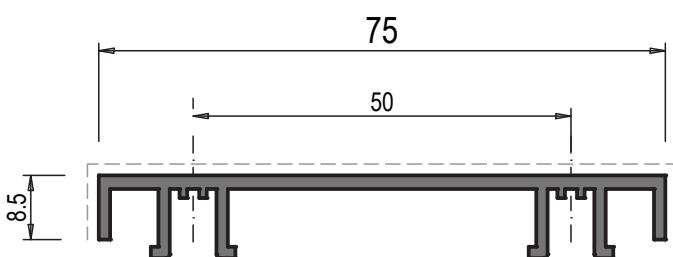


GH432

BINARIO IN ACCIAIO	
PESO g/m	-
S. VISTA mm	-
A	-
B	-
C	-
E	-

Jx cm ⁴	0
Jy cm ⁴	0
Wx cm ³	0
Wy cm ³	0

A	GA-	TI-
B	GA-	TI-
C		
E		



200111

CARTELLINA PER SOGLIA	
PESO g/m	596
S. VISTA mm	98
A	-
B	-
C	-
E	-

Jx cm ⁴	0
Jy cm ⁴	13
Wx cm ³	0
Wy cm ³	4

A	GA-	TI-
B	GA-	TI-
C		
E		

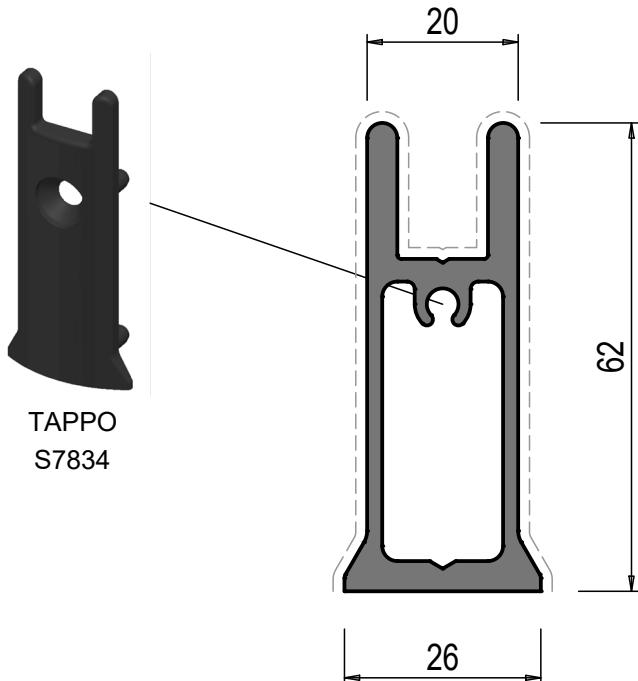
200114

PROFILATO DI AGGANCIO PER CARTELLINA	
PESO g/m	439
S. VISTA mm	-
A	-
B	-
C	-
E	-

Jx cm ⁴	-
Jy cm ⁴	-
Wx cm ³	-
Wy cm ³	-

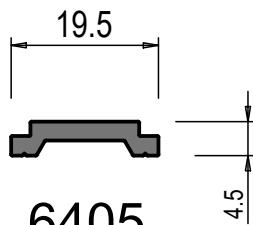
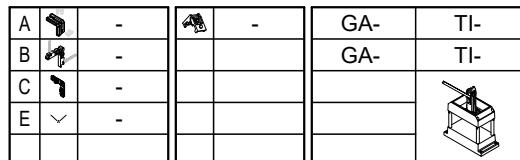
A	GA-	TI-
B	GA-	TI-
C		
E		

COMPLEMENTARI



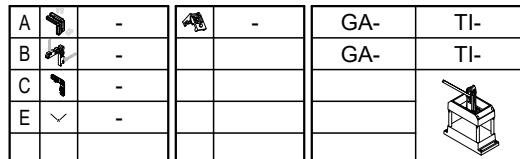
78113

PROFILATO DI RINFORZO										
PESO g/m	1303									
S. VISTA mm	180									
		<table border="1"> <tr> <td>Jx cm⁴</td> <td>13.7</td> </tr> <tr> <td>Jy cm⁴</td> <td>2.1</td> </tr> <tr> <td>Wx cm³</td> <td>4.3</td> </tr> <tr> <td>Wy cm³</td> <td>1.3</td> </tr> </table>	Jx cm ⁴	13.7	Jy cm ⁴	2.1	Wx cm ³	4.3	Wy cm ³	1.3
Jx cm ⁴	13.7									
Jy cm ⁴	2.1									
Wx cm ³	4.3									
Wy cm ³	1.3									

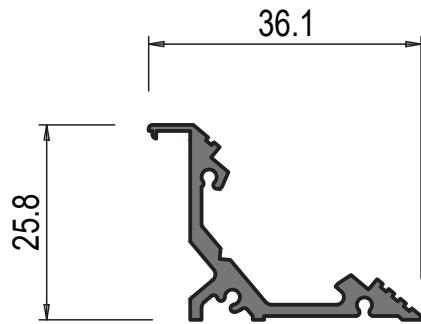


6405

ASTINA DI COLLEGAMENTO		
PESO g/m	159	
S. VISTA mm	-	Jx cm ⁴
		Jy cm ⁴
		Wx cm ³
		Wy cm ³



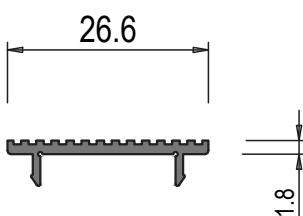
COMPLEMENTARI



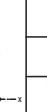
200112

RAMPA PER SOGLIA POSATA A PAVIMENTO			Jx cm ⁴	-
PESO g/m	356		Jy cm ⁴	-
S. VISTA mm	25		Wx cm ³	-
	<th data-kind="ghost"></th> <th>Wy cm³</th> <td>-</td>		Wy cm ³	-

A		-		-
B		-		-
C		-		-
E		-		-

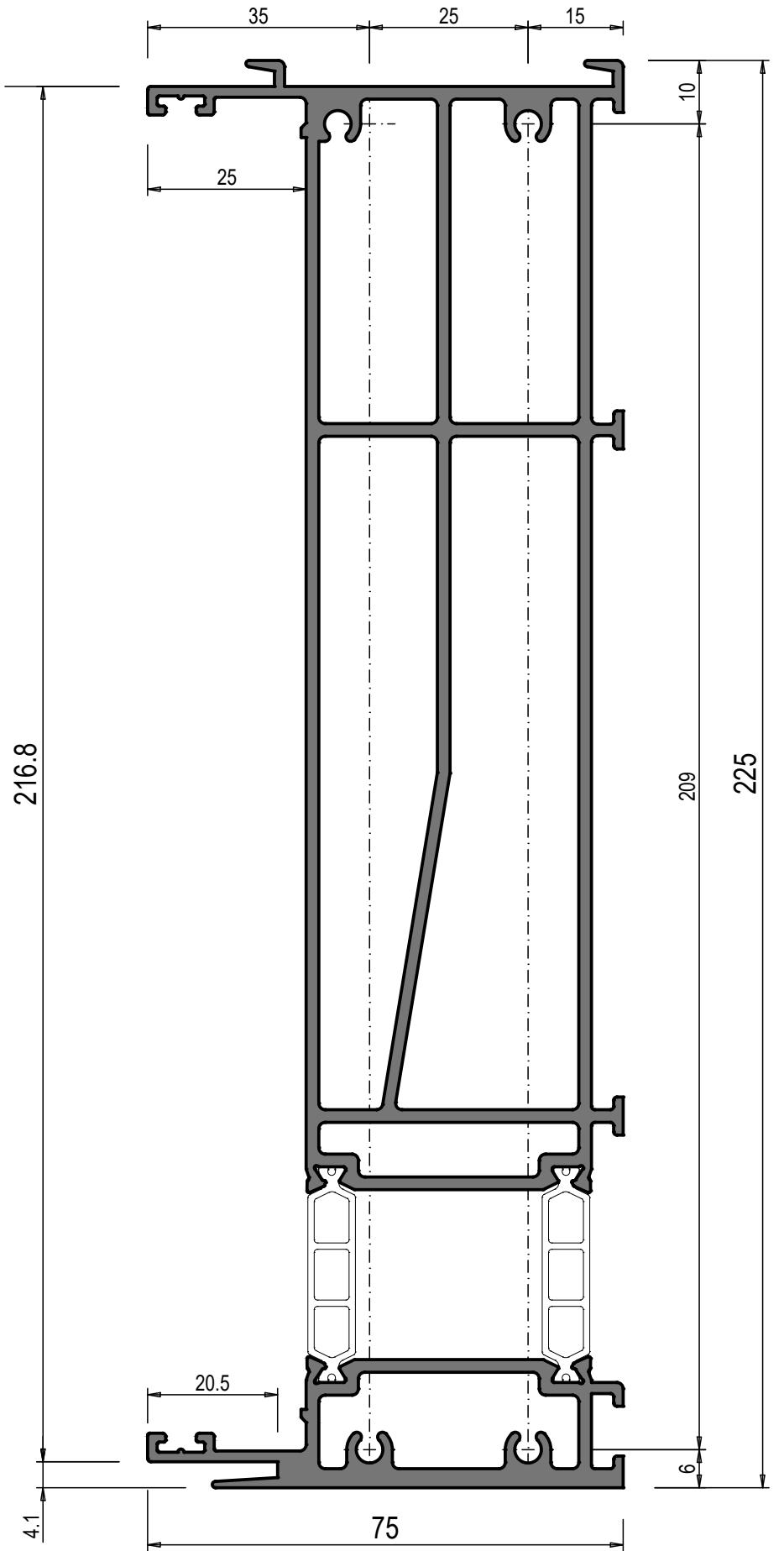


200113

CARTELLINA DI FINITURA PER RAMPA			Jx cm ⁴	-
PESO g/m	130		Jy cm ⁴	-
S. VISTA mm	30		Wx cm ³	-
	<th data-kind="ghost"></th> <th>Wy cm³</th> <td>-</td>		Wy cm ³	-

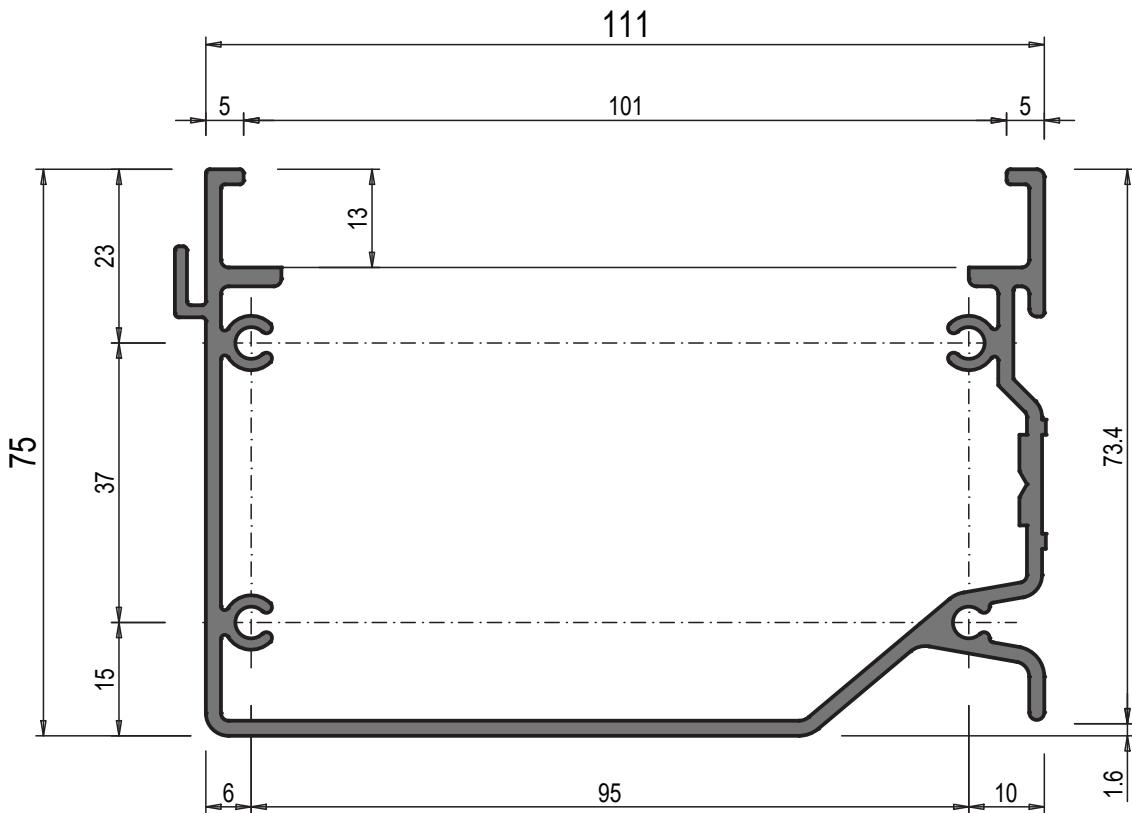
A		-		-
B		-		-
C		-		-
E		-		-

COMPLEMENTARI



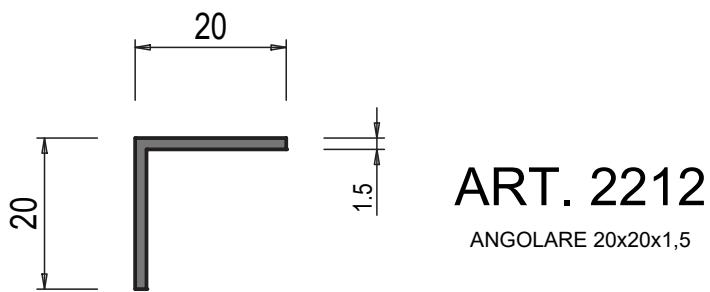
TELAI DRENAGGIO		J_x cm ⁴	J_y cm ⁴	W_x cm ³	W_y cm ³
PESO gm	5620	-	-	-	-
S. VISTA mm	-	-	-	-	-
A	-	GA-	Ti-		
B	-	GA-	Ti-		
C	-				
E	>				

COMPLEMENTARI



200118

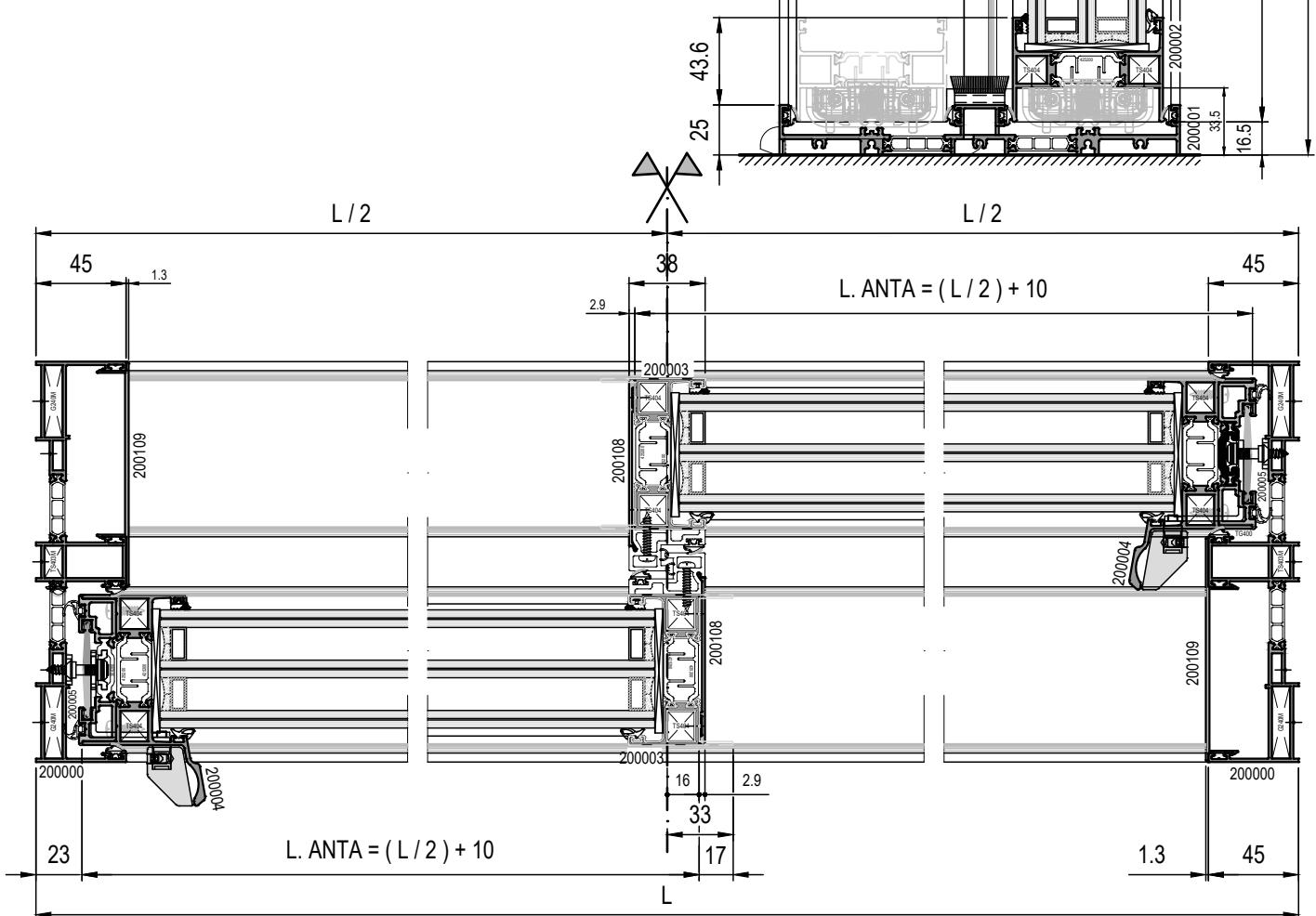
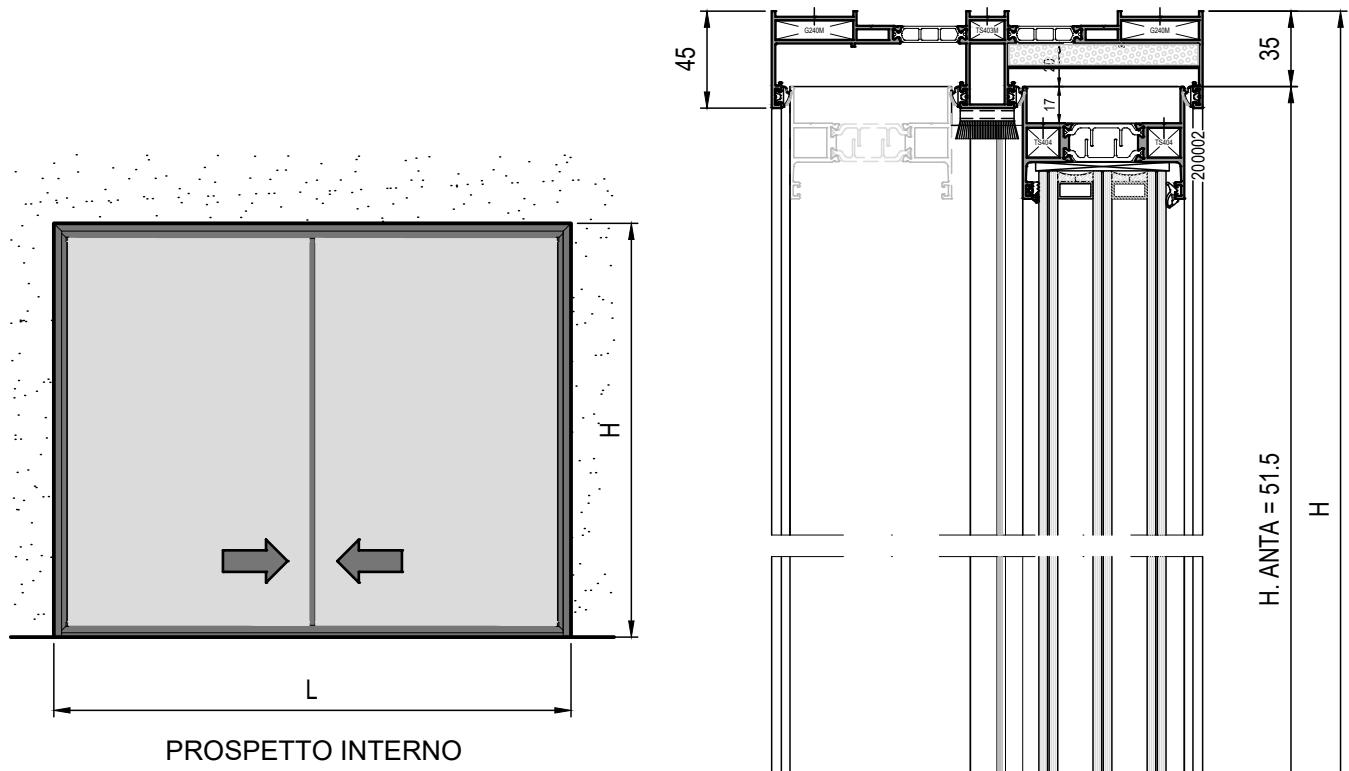
TELAI DRENAGGIO			
PESO g/m	1895	J _x cm ⁴	-
S. VISTA mm	-	J _y cm ⁴	-
		W _x cm ³	-
		W _y cm ³	-
A		-	
B		-	
C		-	
E		-	



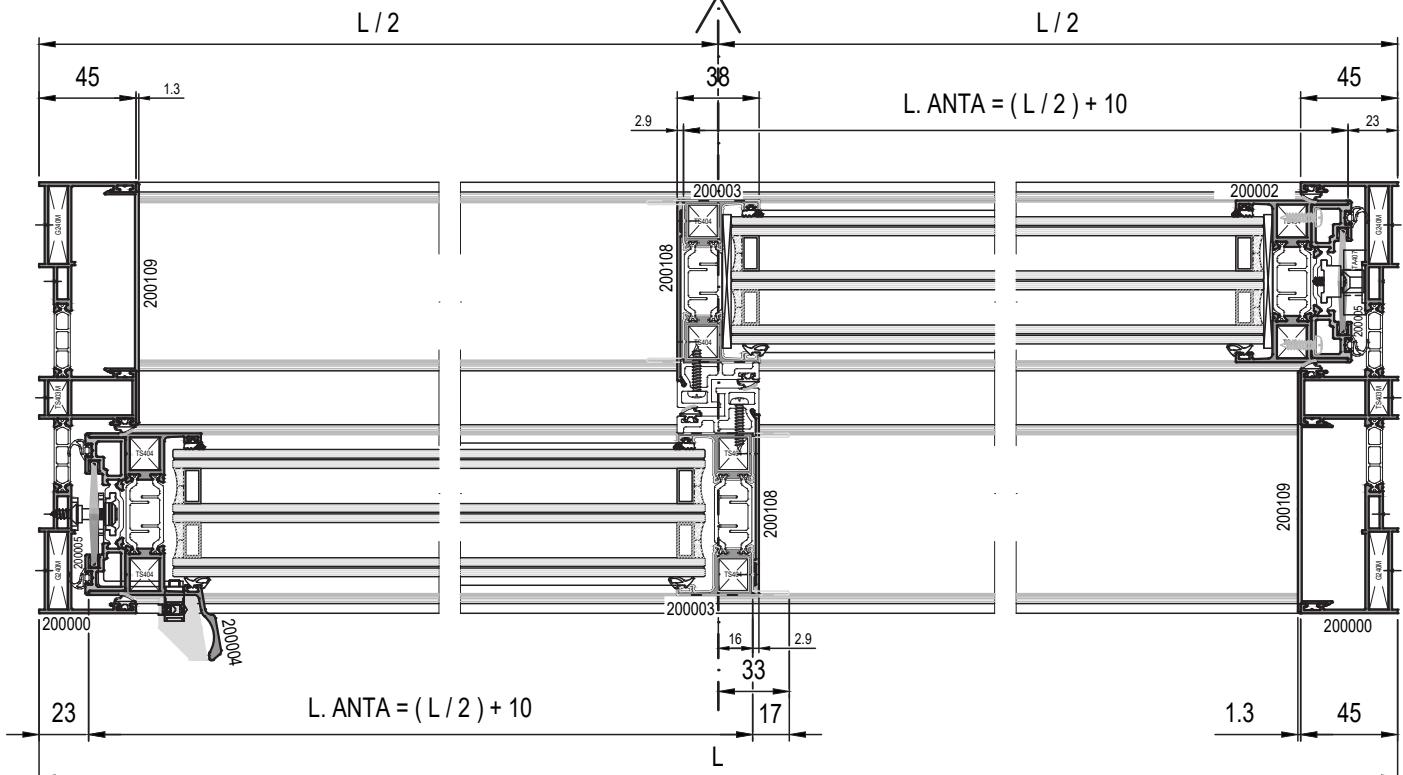
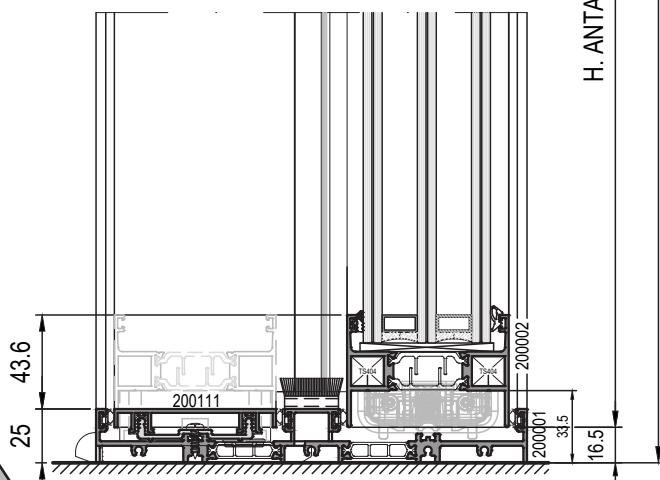
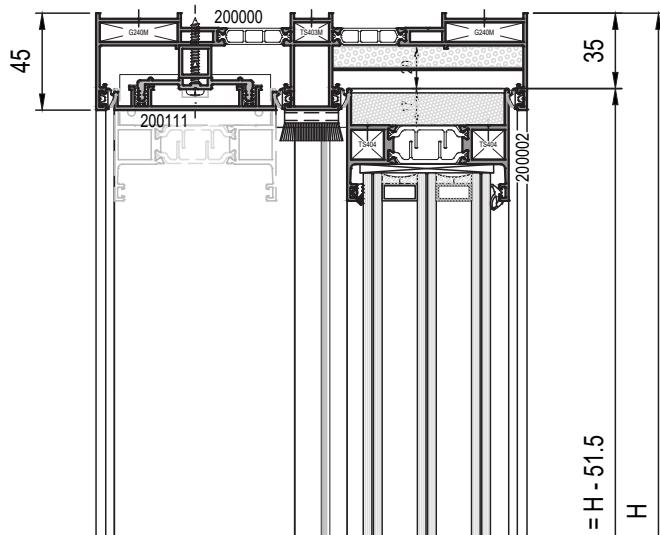
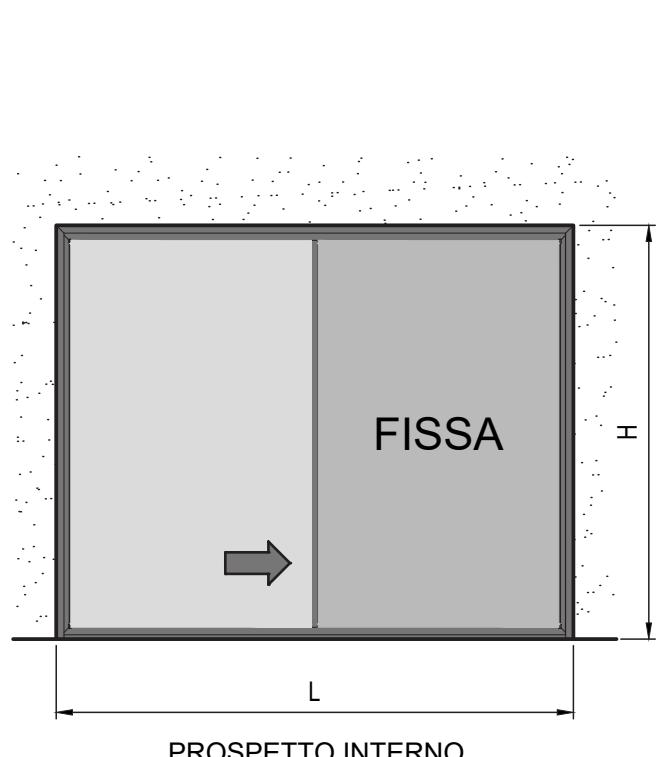


Soluzioni Disponibili 

PORTAFINESTRA A 2 ANTE MOBILI



PORTAFINESTRA AD 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA



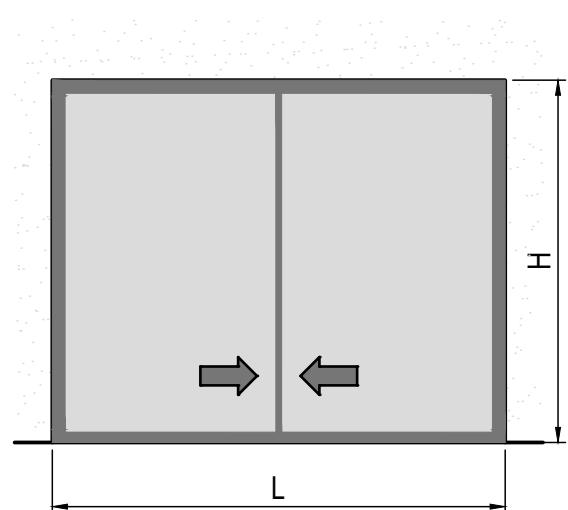
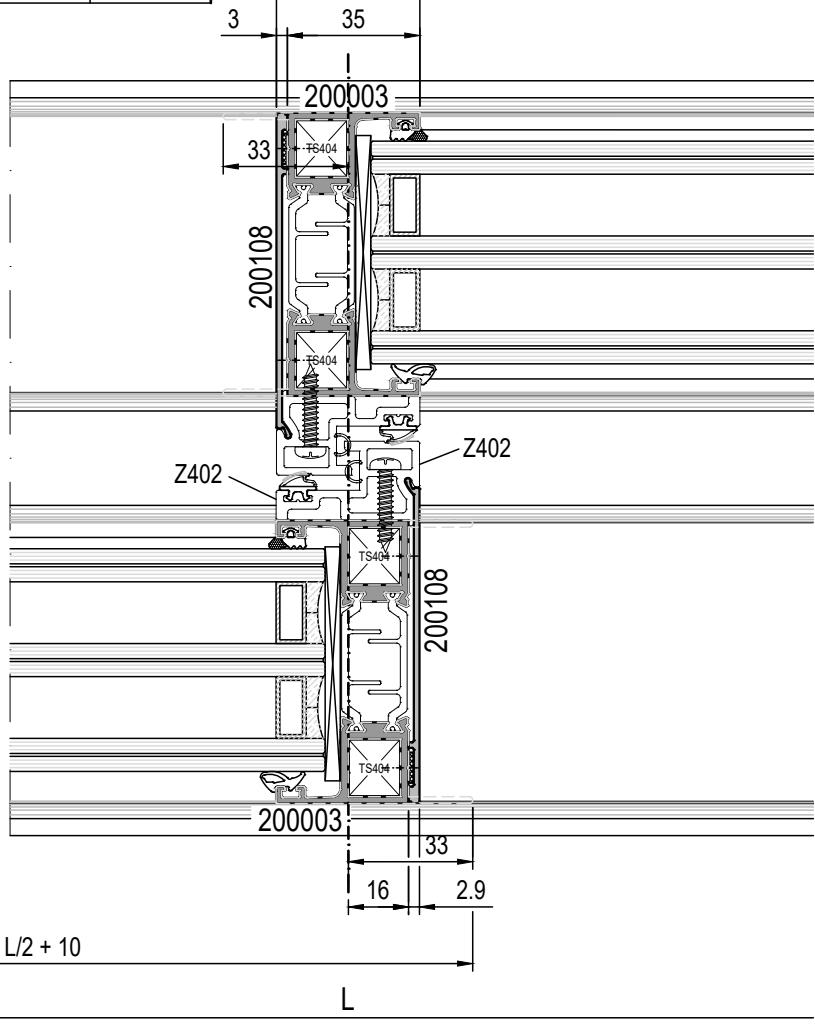
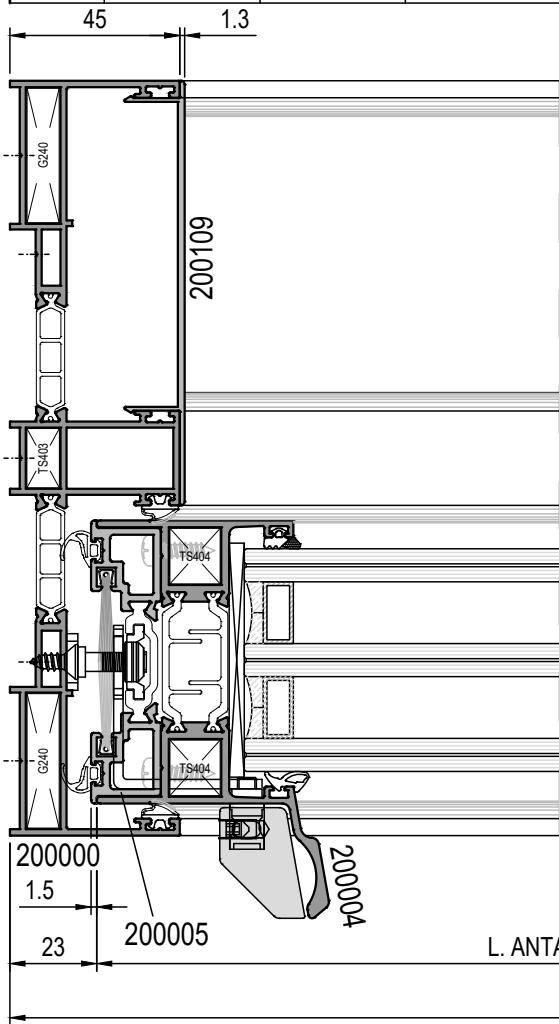


Schede di Taglio

FINESTRA A 2 ANTE MOBILI

DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
200000		TELAILO L	L		1
			H		2
200001		SOGLIA	L - 90		1
200002		ANTA H	L / 2 + 10		4
			H - 51.5		2
200003		ANTA L	H - 85.5		2
200004		ANTA PER MANIGLIA	H - 51.5		2
200005		RIPORTO PER CHIUSURE	H - 61.5		2
200108		CARTER CENTRALE	H - 51.5		2
200109		CARTELLINA DI FINITURA	H - 42		2
GH432		BINARIO PER CARRELLI	L - 30		2
6405		ASTINA DI COLLEGAMENTO	VEDI LAV. 37		VEDI LAV. 37
Z402		LABIRINTO CENTRALE	H - 86		2



L / 2
38

200003

33

200108

Z402

200000

200003

200000

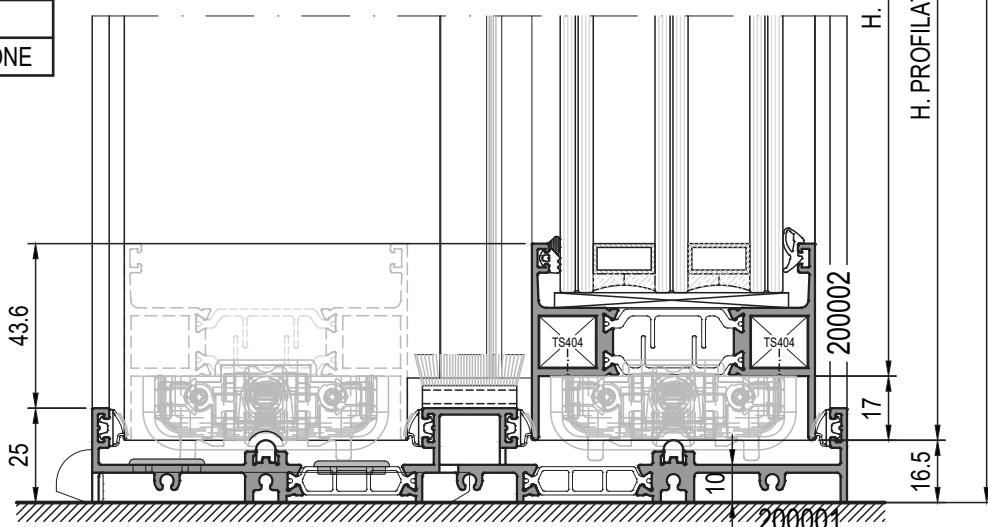
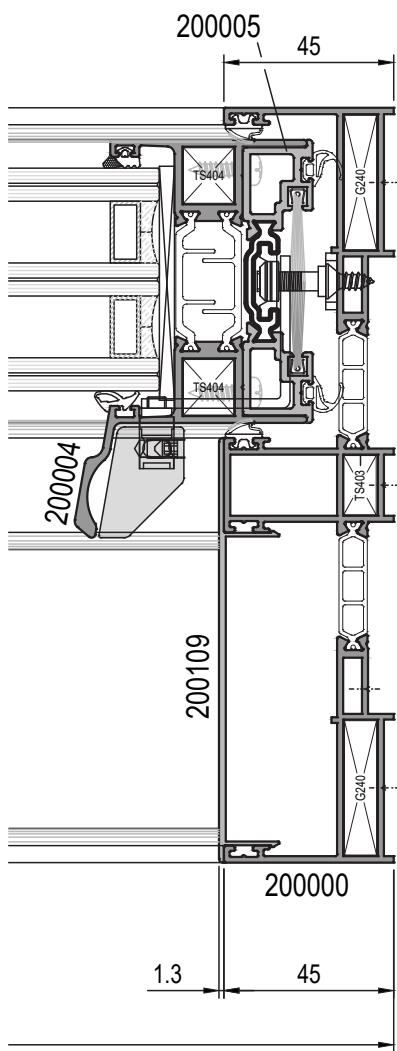
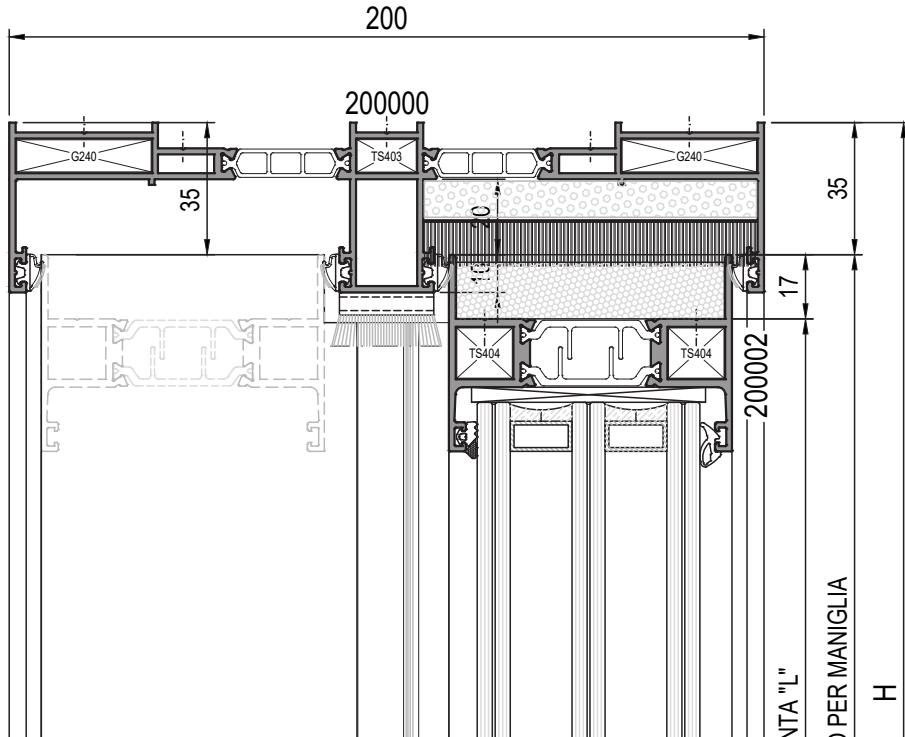
200003

L

L. ANTA = L/2 + 10

ACCESSORI EXTRA KIT

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	DA TABELLA
G240	SQUADRETTA ESTERNA TELAIO	4
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO	2
TS404	SQUADRETTA ANTE	16
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16
TA404	VASCHETTA DI DRENAGGIO	3...6***
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	6...12***
TT417	TERMINALE SOGLIA	4
TT418	TAPPO PROFILATO MANIGLIA	2 cp.
GH400*	CARRELLI DA 125 kg (250 kg ANTA)	4
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE	3...6***
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	4 H
S7834**	TAPPO PROFILATO RINFORZO 78113	2 cp.
* IN ALTERNATIVA, 250 kg O 375 kg		
** OPTIONAL		
*** DRENAGGIO SECONDO DIMENSIONE		

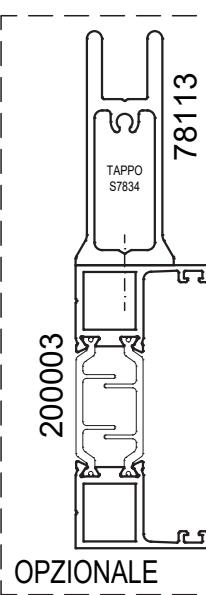


KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GST_T01	KIT BASE UNICO	1
GH427	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO	2
GH421	KIT MANIGLIA + STAFFA	2

GUARNIZIONI

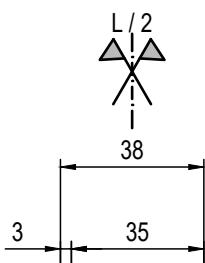
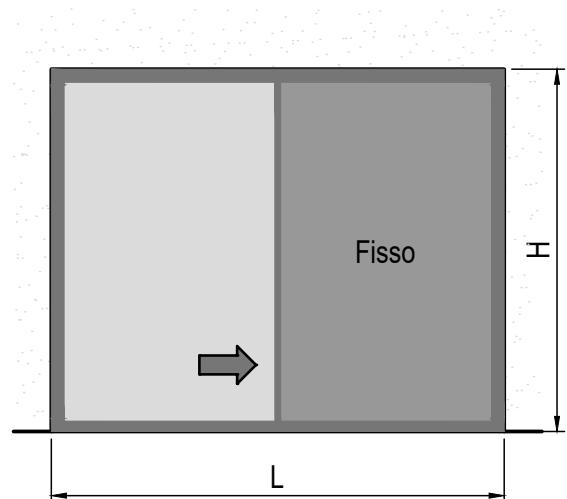
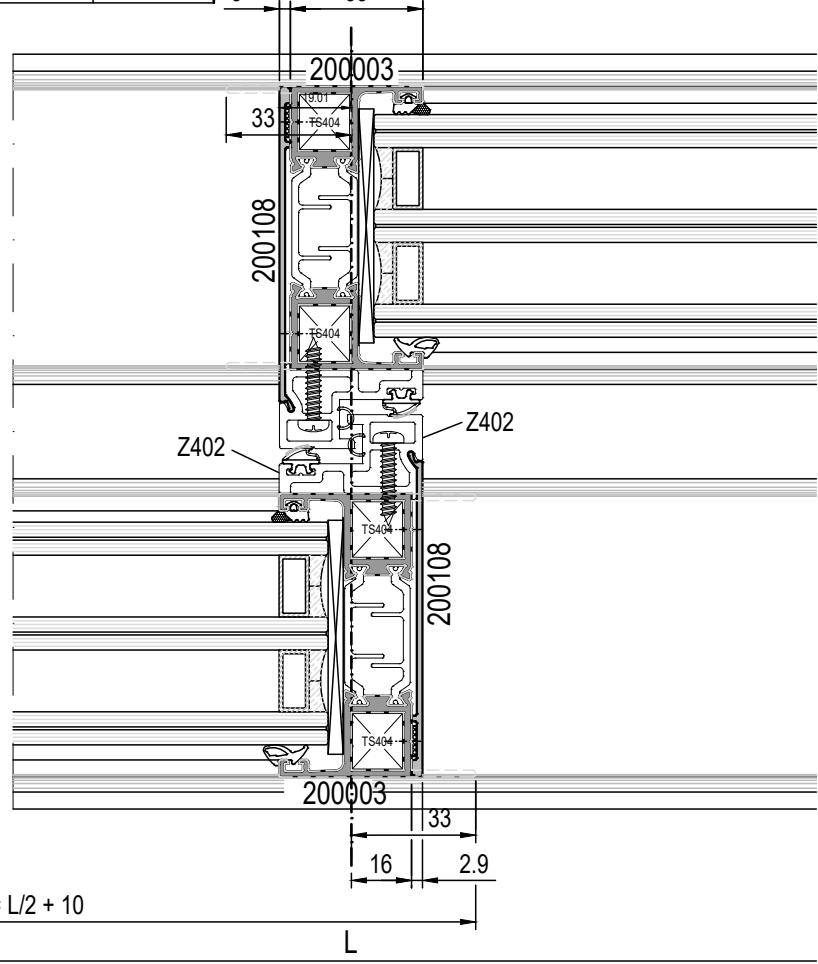
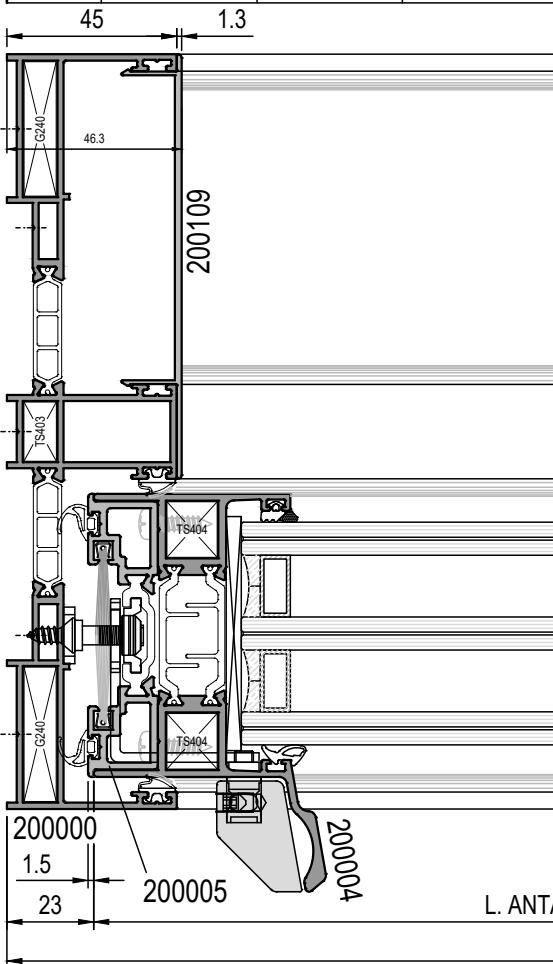
CODICE	DESCRIZIONE	N°
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	8 L + 6 H
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 H
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2 L + 4 H
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2 L + 4 H
GH425	TAPE DI FISSAGGIO PER INCONTRO CENTRALE	2 H



FINESTRA A 1 ANTA MOBILE E 1 FISSA

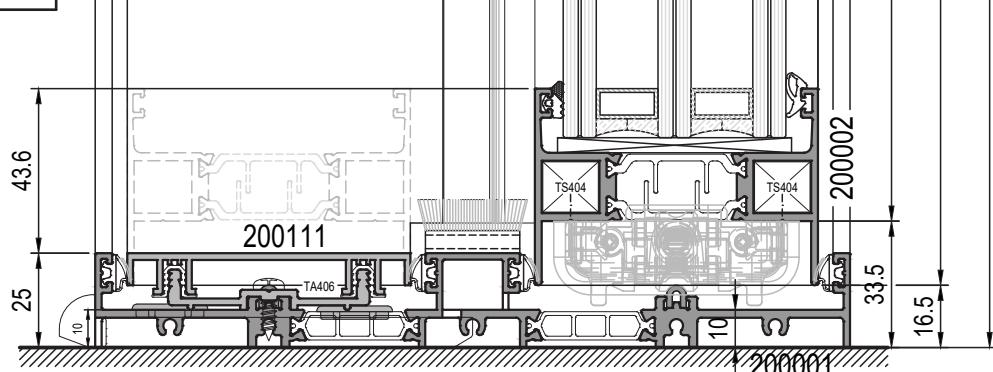
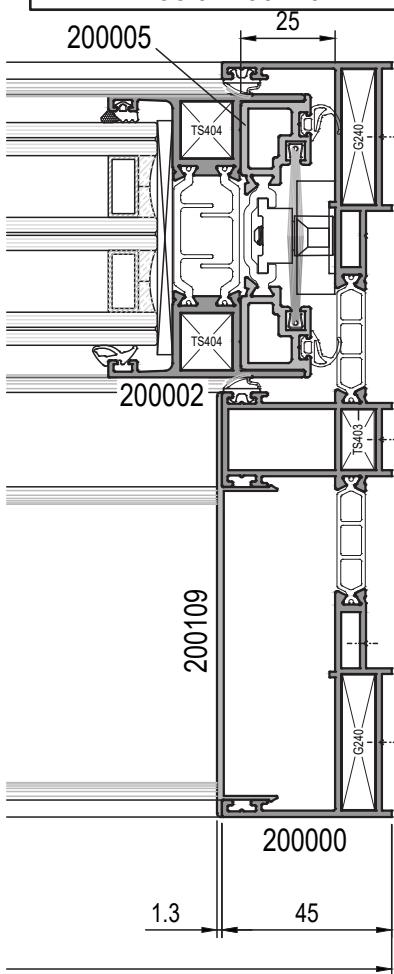
DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILATO	DESCRIZIONE	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
200000		TELAILO L	L H		1 2
200001		SOGLIA	L - 90		1
200002		ANTA H	L / 2 + 10 H - 51.5		4 1
200003		ANTA L	H - 85.5		2
200004		ANTA PER MANIGLIA	H - 51.5		1
200005		RIPORTO PER CHIUSURE	H - 61.5		2
200111		CARTER DI FINITURA	(L/2) - 65.5		2
200108		CARTER CENTRALE	H - 51.5		2
200109		CARTELLINA DI FINITURA	H - 42		2
GH432	*	BINARIO PER CARRELLI	L - 30		2
6405	*	ASTINA DI COLLEGAMENTO	VEDI LAV. 37		VEDI LAV. 37
Z402		LABIRINTO CENTRALE	H - 86		2



ACCESSORI EXTRA KIT

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GH426	REGOLO DISTANZIATORE	DA TABELLA
G240	SQUADRETTA ESTERNA TELAIO	4
TS403	SQUADRETTA CENTRALE TELAIO	2
TS404	SQUADRETTA ANTE	16
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTE	16
TA404	VASCHETTA DI DRENAGGIO	3...6***
TA200	GRIGLIA DI DRENAGGIO	6...12**
TT417	TERMINALE SOGLIA	4
TT418	TAPPO PROFILATO MANIGLIA	1 cp.
GH400*	CARRELLI DA 250 kg (500 kg ANTA)	2
TA405	BLOCH. RITEGNO CARTER SUPERIORE	3
TA406	BLOCH. RITEGNO CARTER INFERIORE	3
TA407	BLOCH. DI INNESTO PERTO	1
TA408	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE	3...6***
Z404	SPAZZOLINO DI FINITURA	4 H
S7834**	TAPPO PROFILATO RINFORZO 78113	2 cp.
* IN ALTERNATIVA, 250 kg O 375 kg		
** OPTIONAL		
*** DRENAGGIO SECONDO DIMENSIONE		

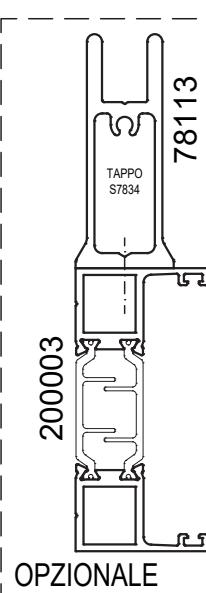


KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
GST_T01	KIT BASE UNICO	1
GH427	KIT CHIUSURA MULTIPUNTO	1
GH421	KIT MANIGLIA + STAFFA	1

GUARNIZIONI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
TG406	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI TENUTA	8 L + 6 H
TG040	GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 H
TG032	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA	2 L + 4 H
TG304	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA	2 L + 4 H
GH425	TAPE DI FISSAGGIO PER INCONTRO CENTRALE	2 H



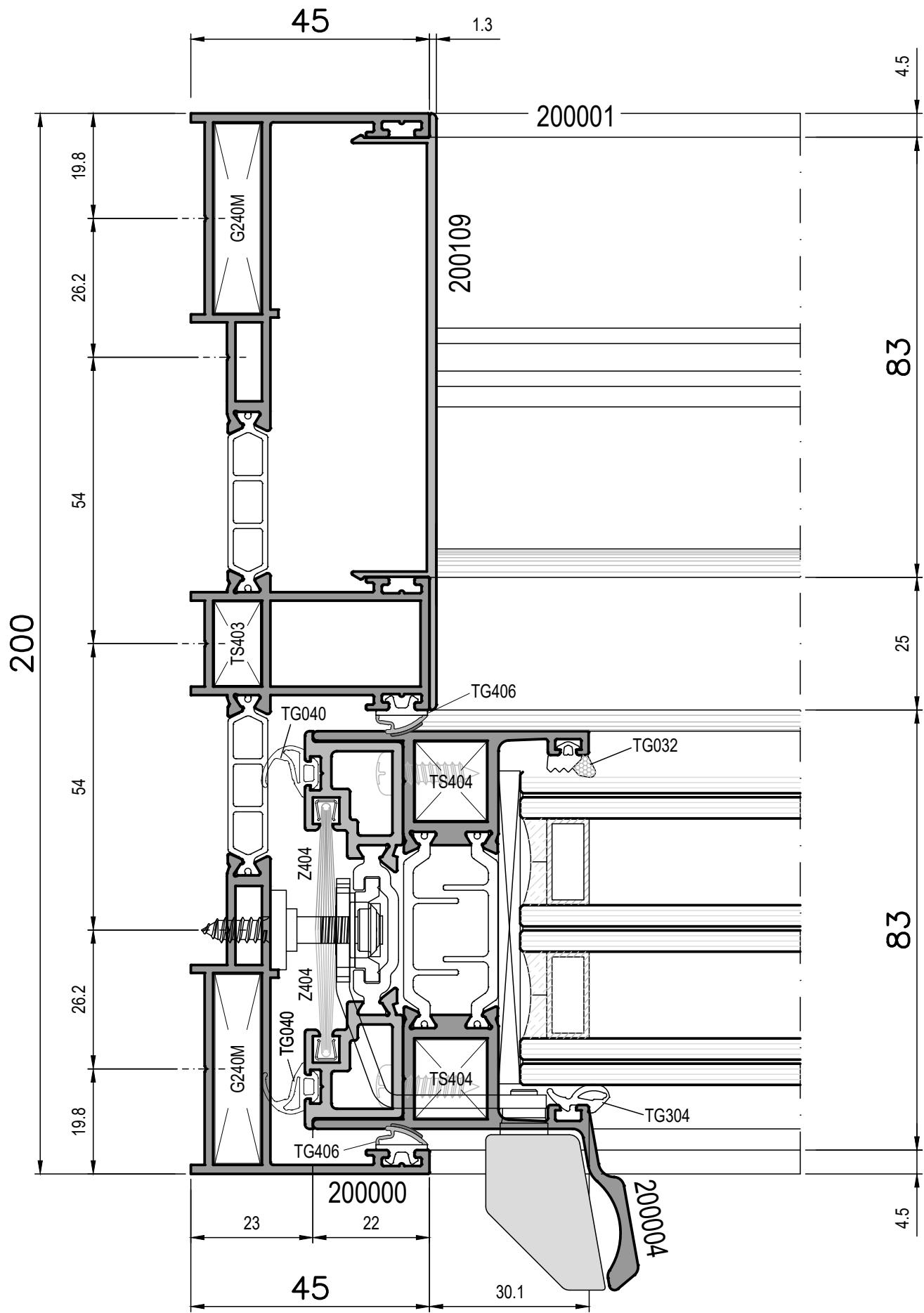
OPZIONALE

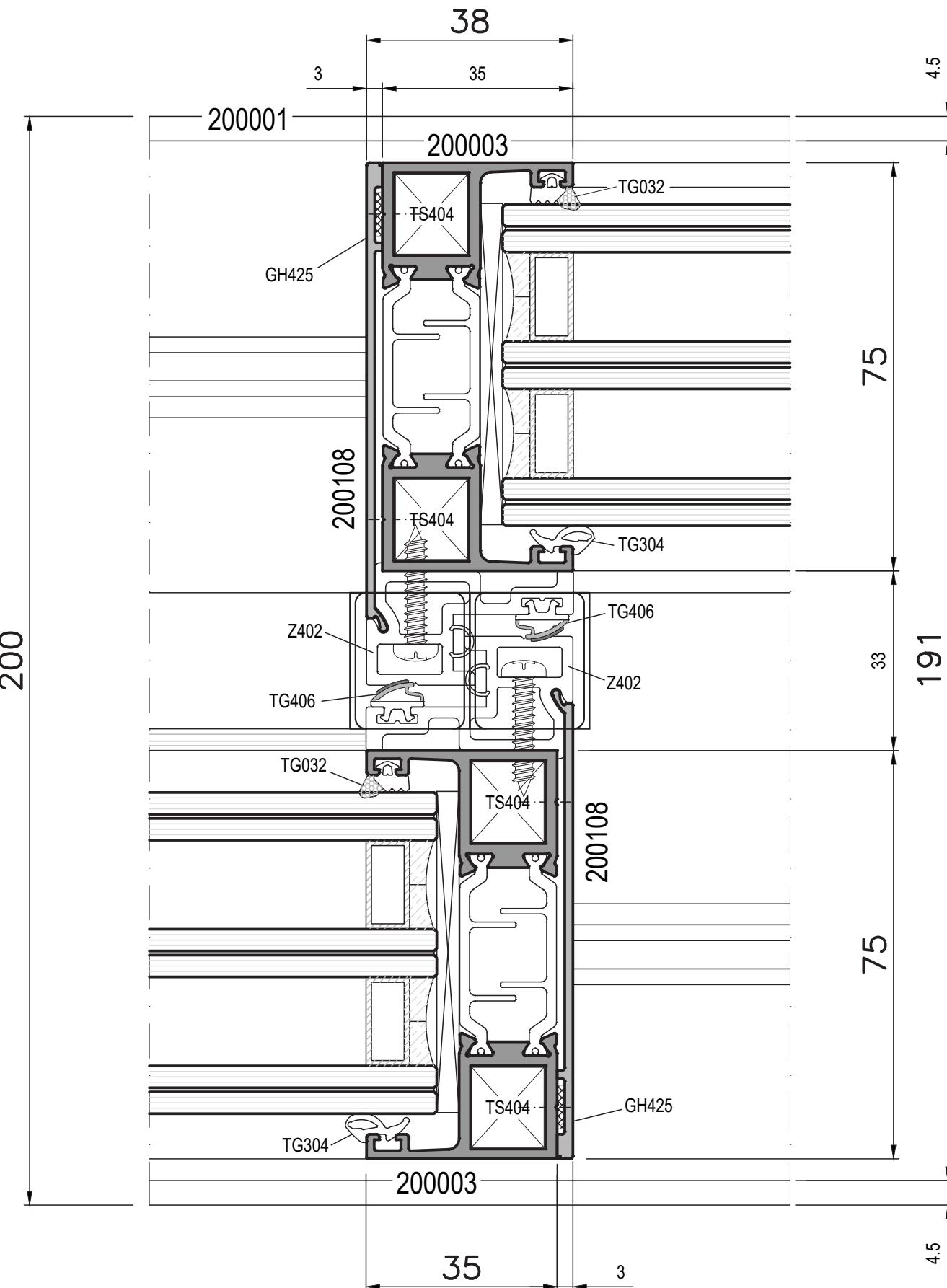


Nodi Scala 1:1 

LATERALE ANTA APRIBILE

LATO INTERNO

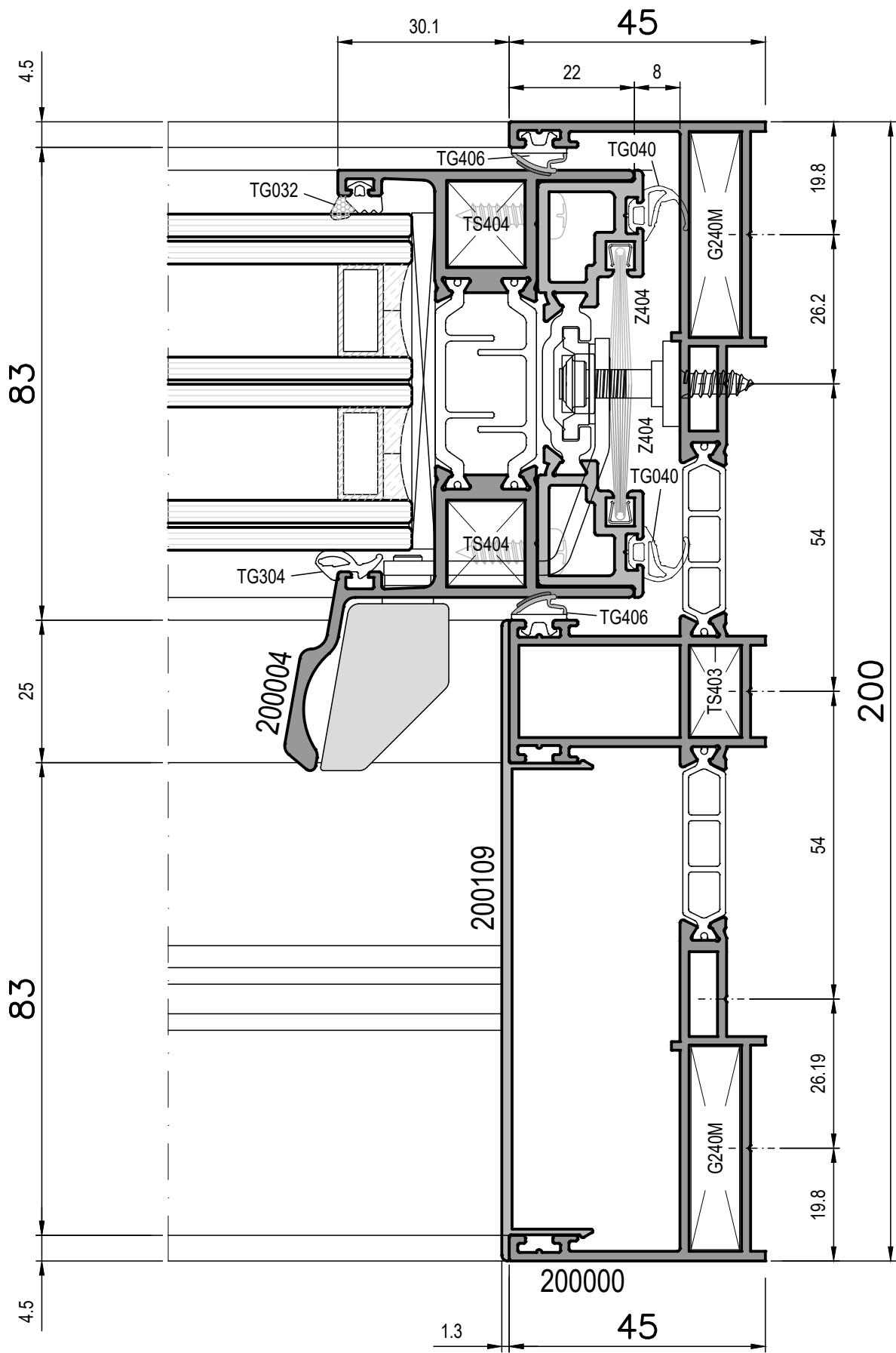


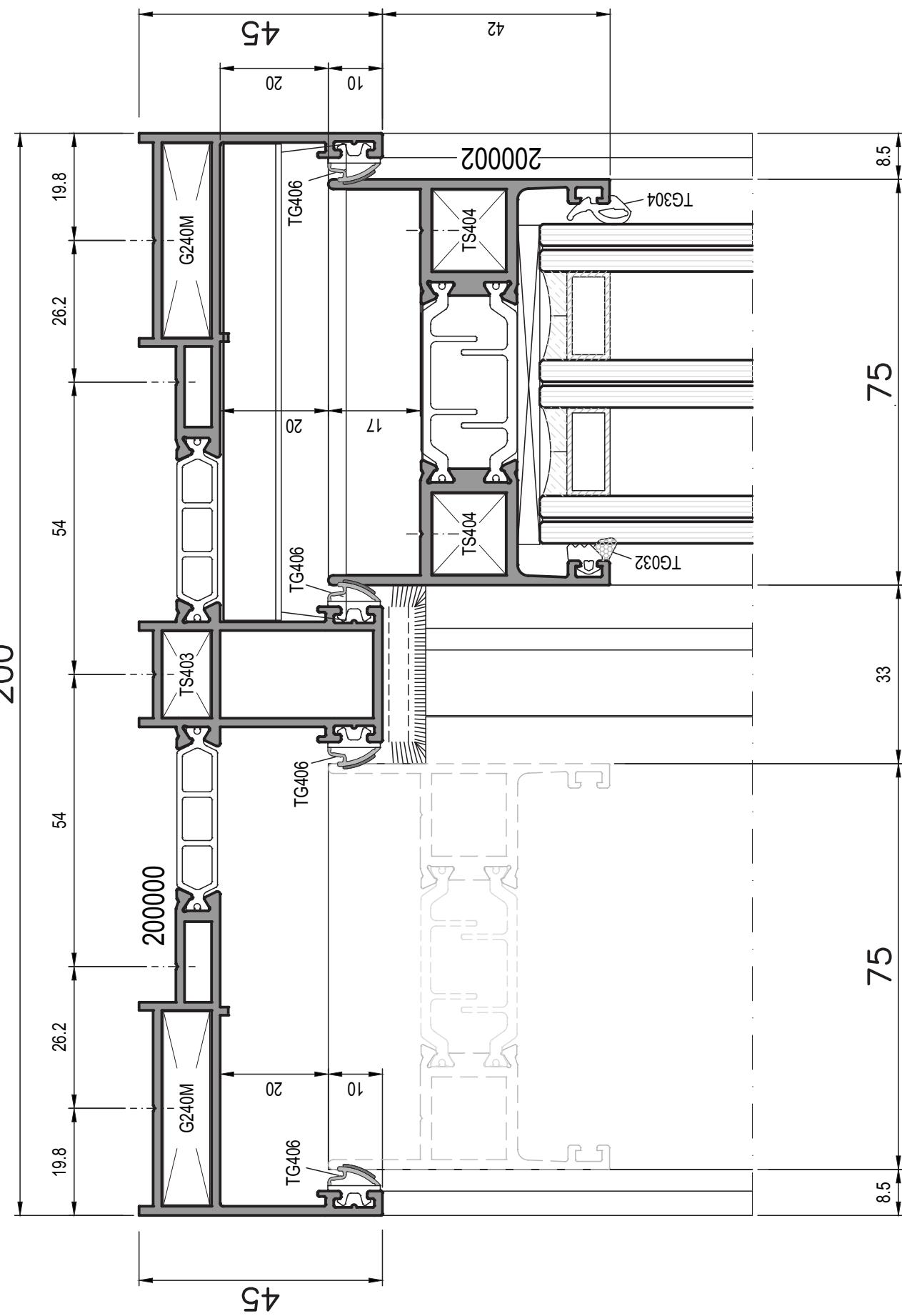


Nodi Scala 1:1

LATERALE ANTA APRIBILE

LATO ESTERNO

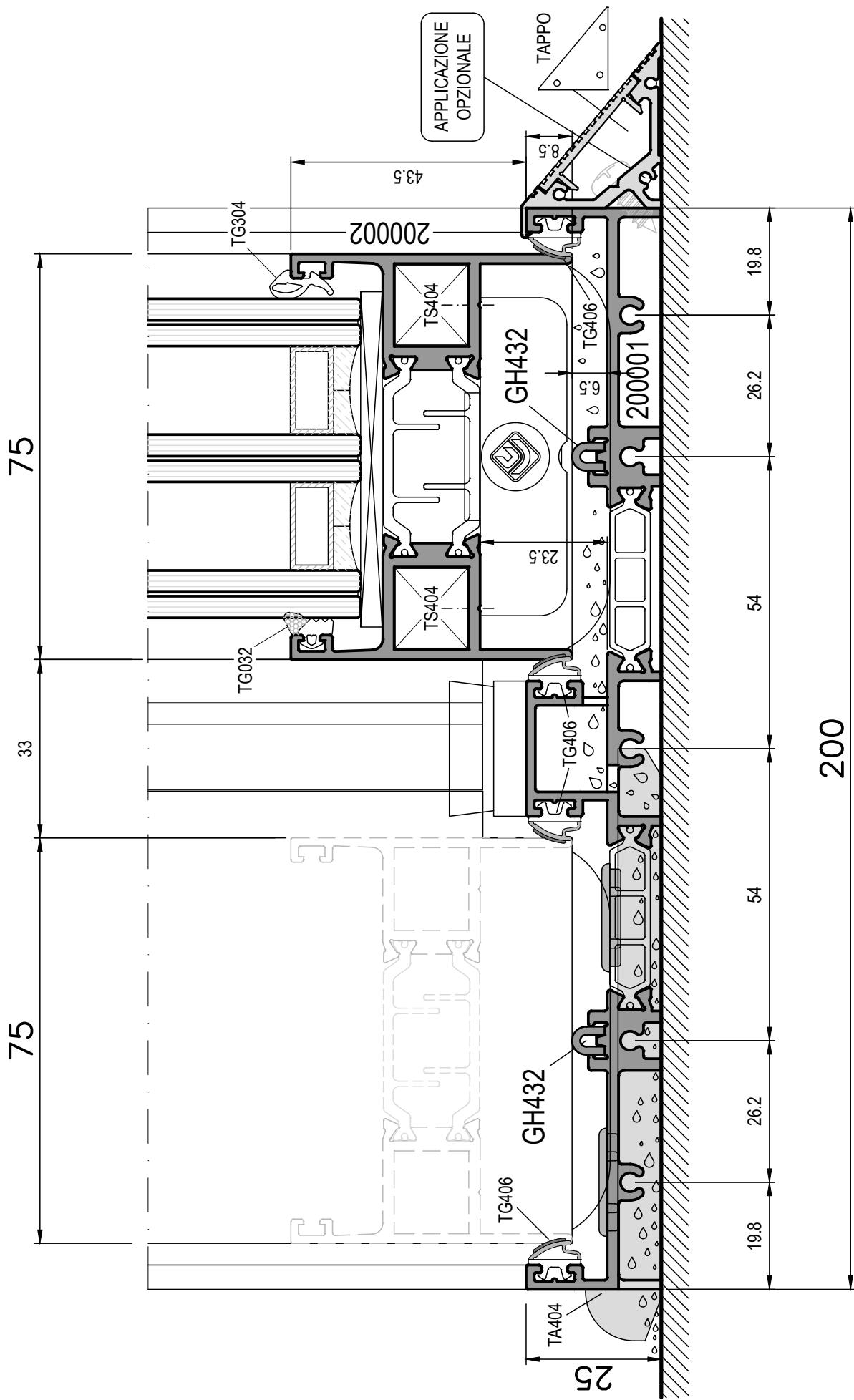




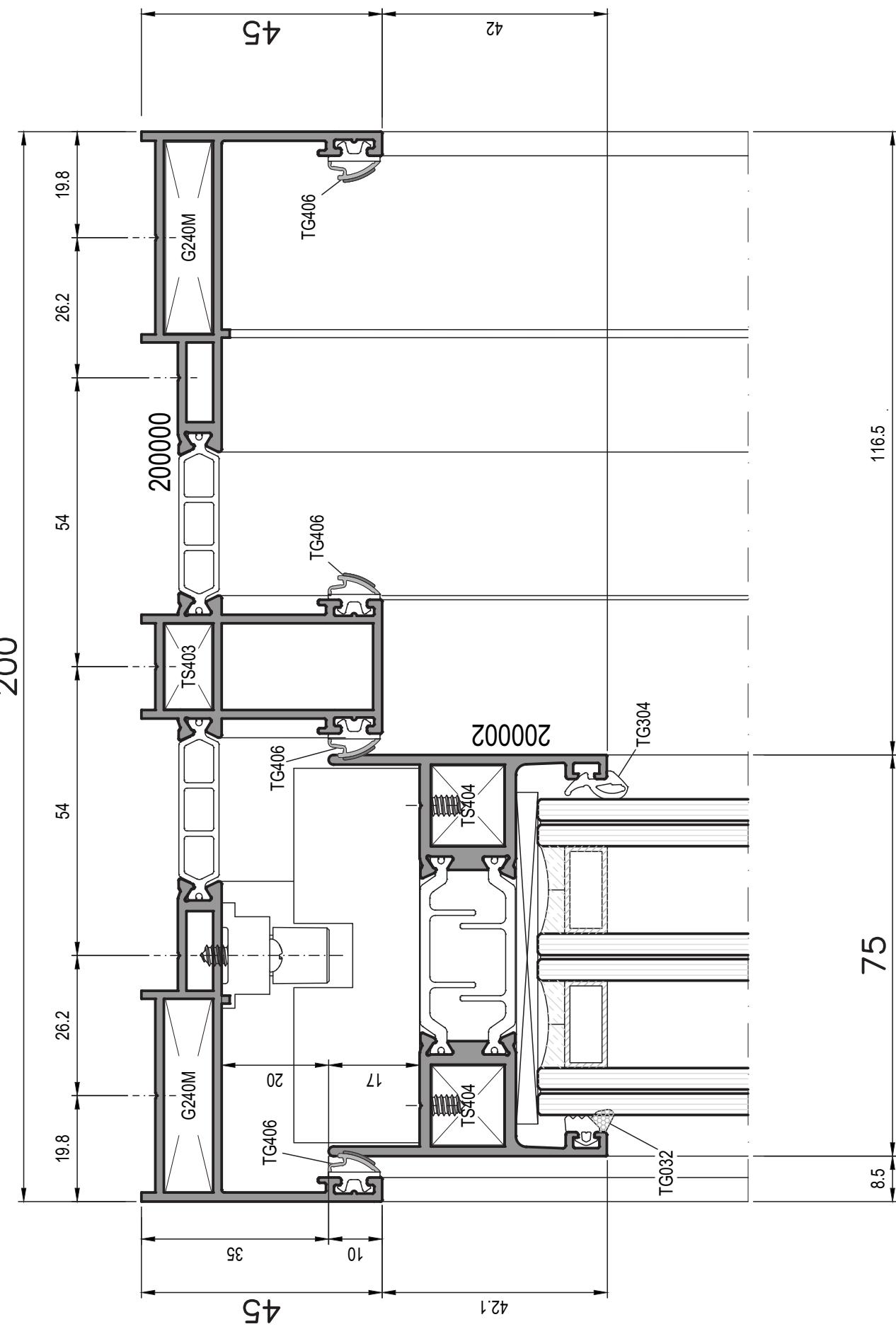
Nodi Scala 1:1



SEZIONE INFERIORE DUE ANTE MOBILI



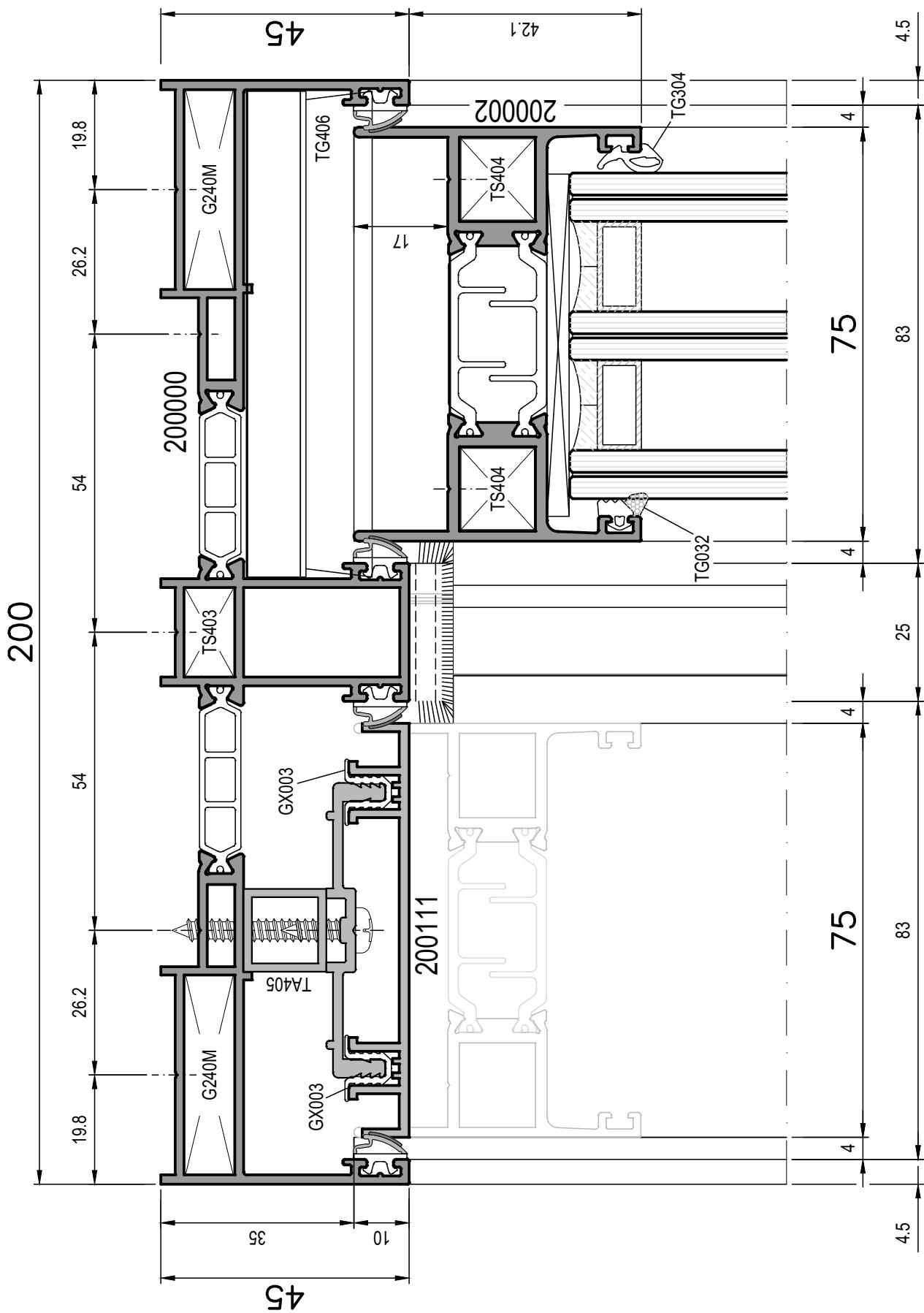
SEZIONE SUPERIORE ANTA BLOCCATA



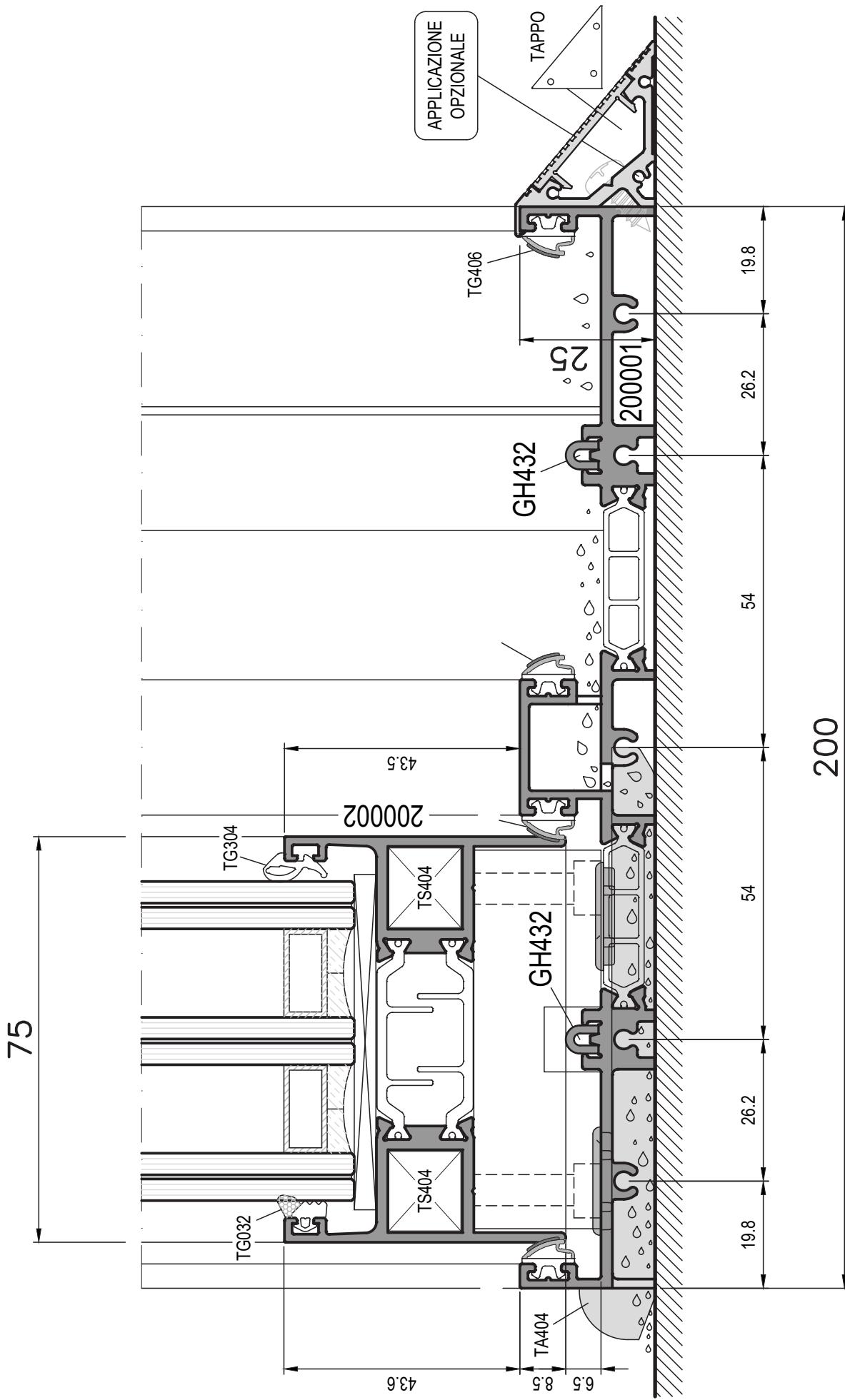
Nodi Scala 1:1

S2

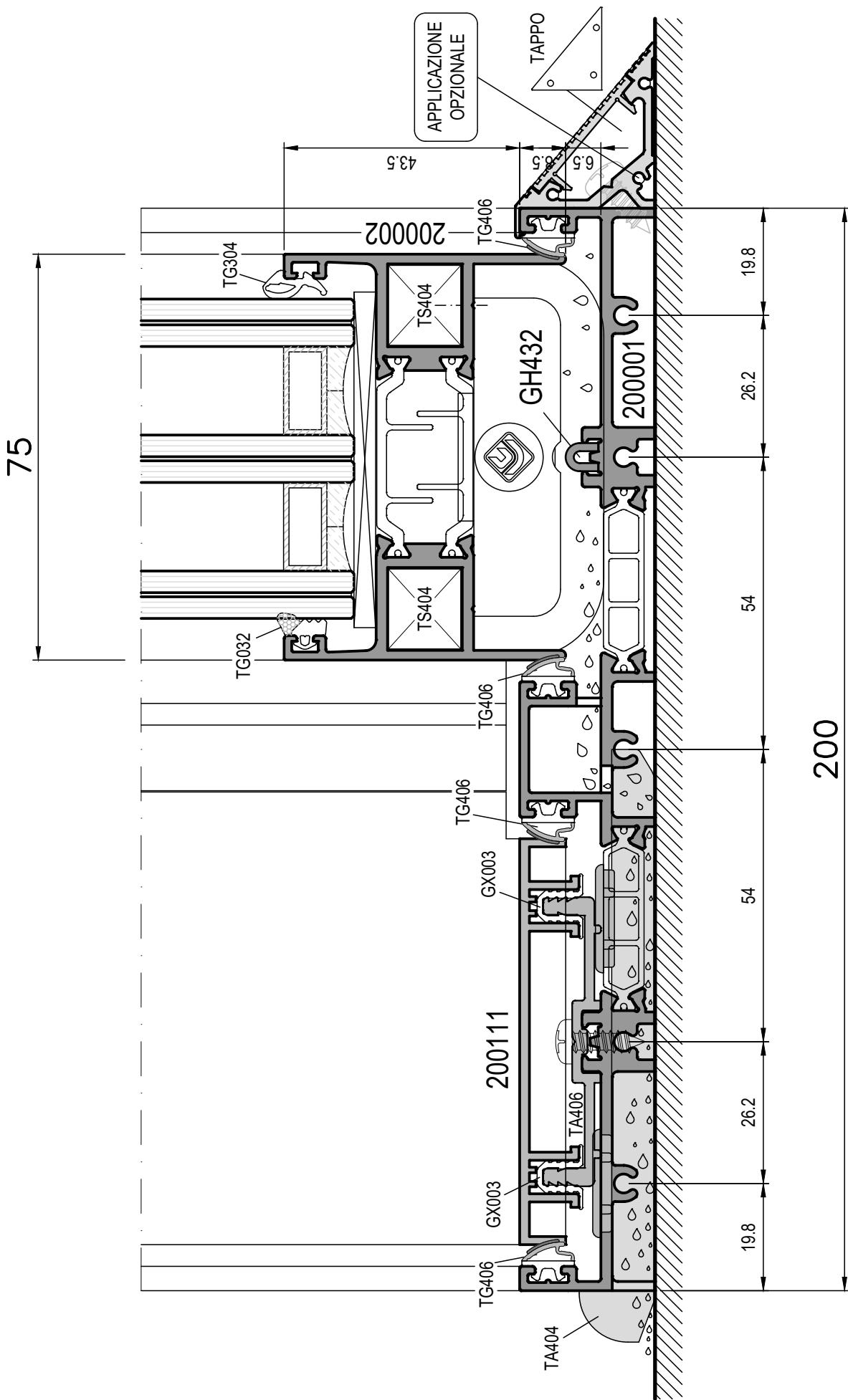
SEZIONE SUPERIORE ANTA MOBILE



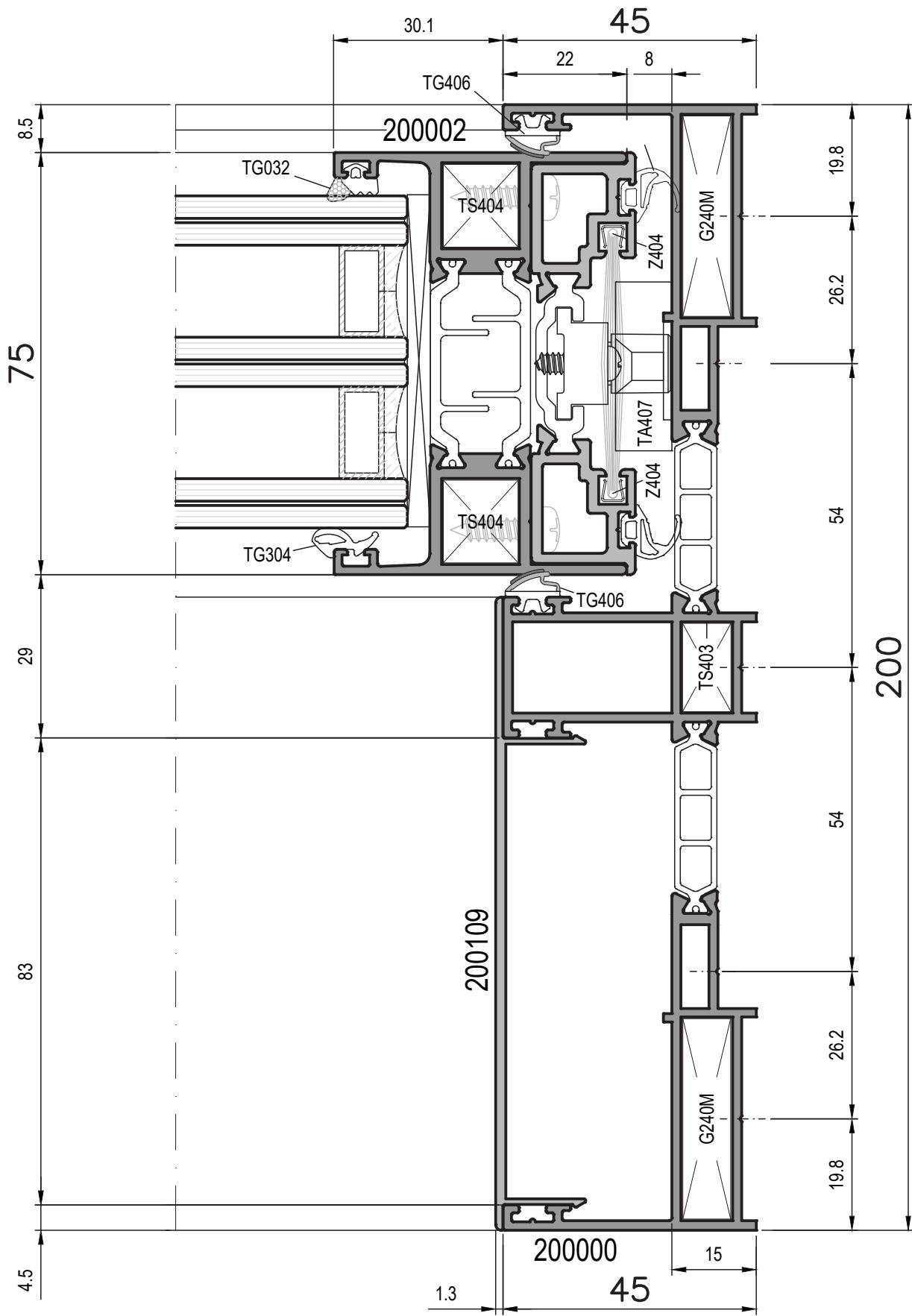
SEZIONE INFERIORE ANTA BLOCCATA



SEZIONE INFERIORE ANTA MOBILE



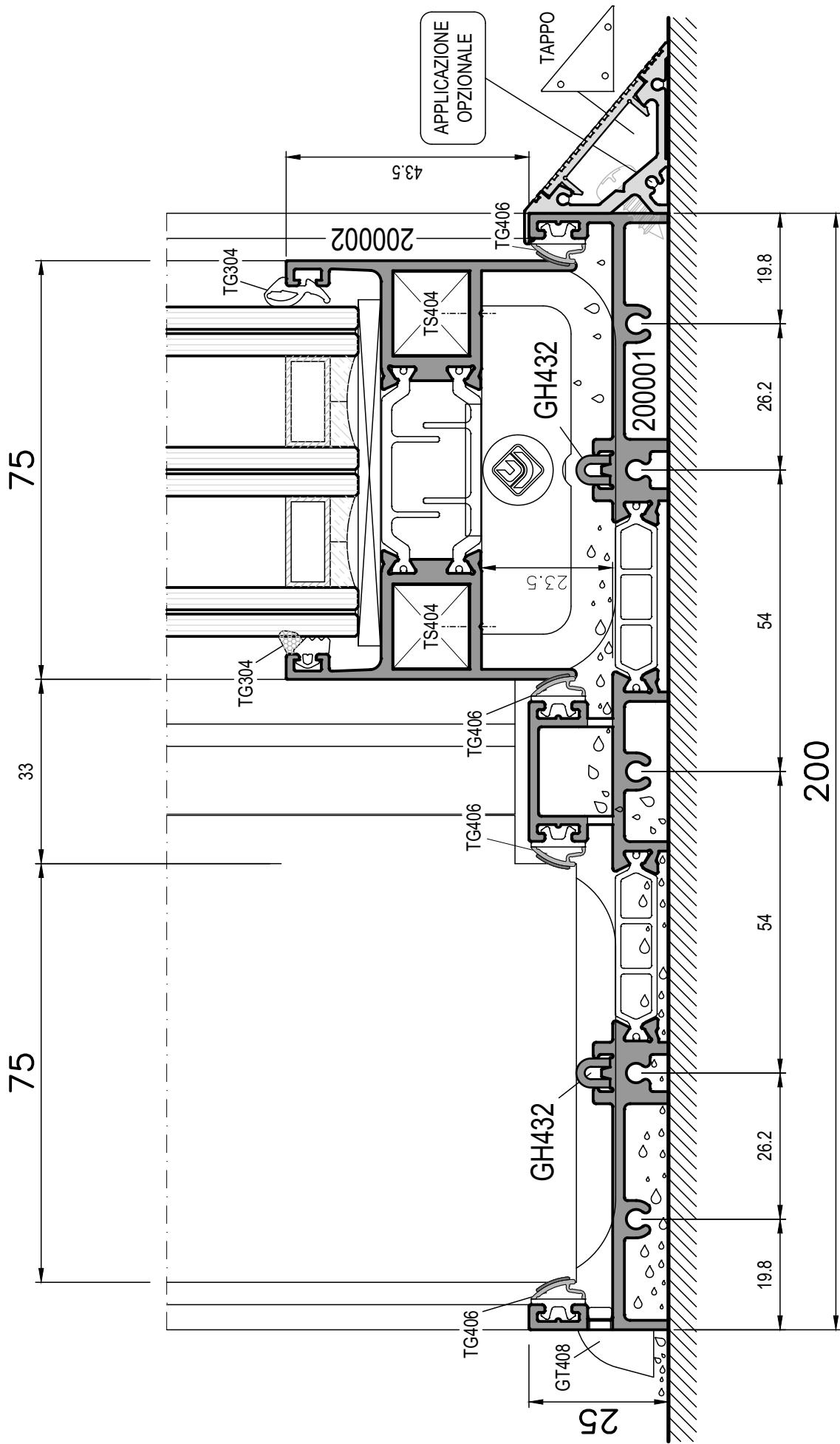
LATERALE ANTA BLOCCATA LATO ESTERNO



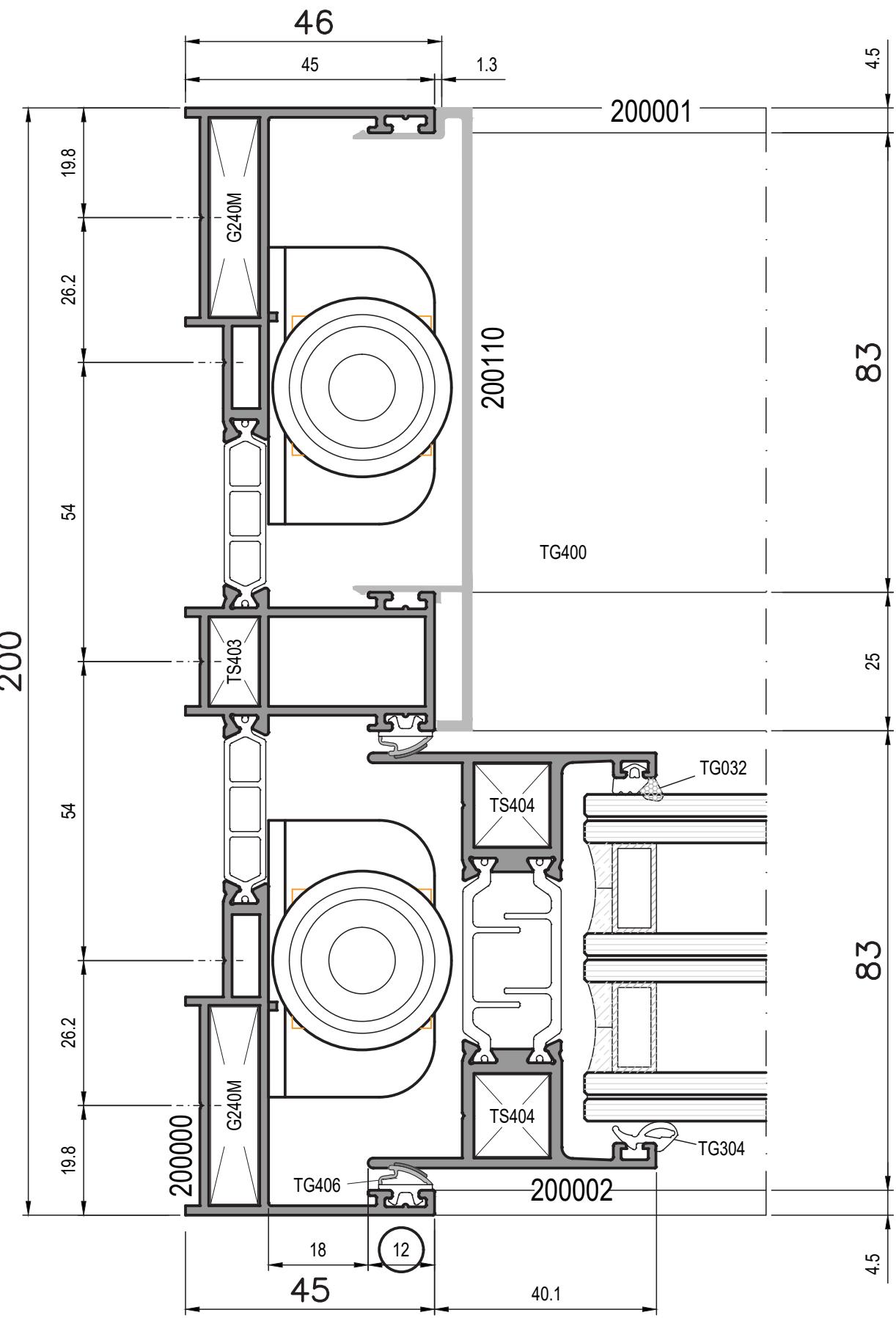
Nodi Scala 1:1



INFERIORE SOGLIA RIBASSATA



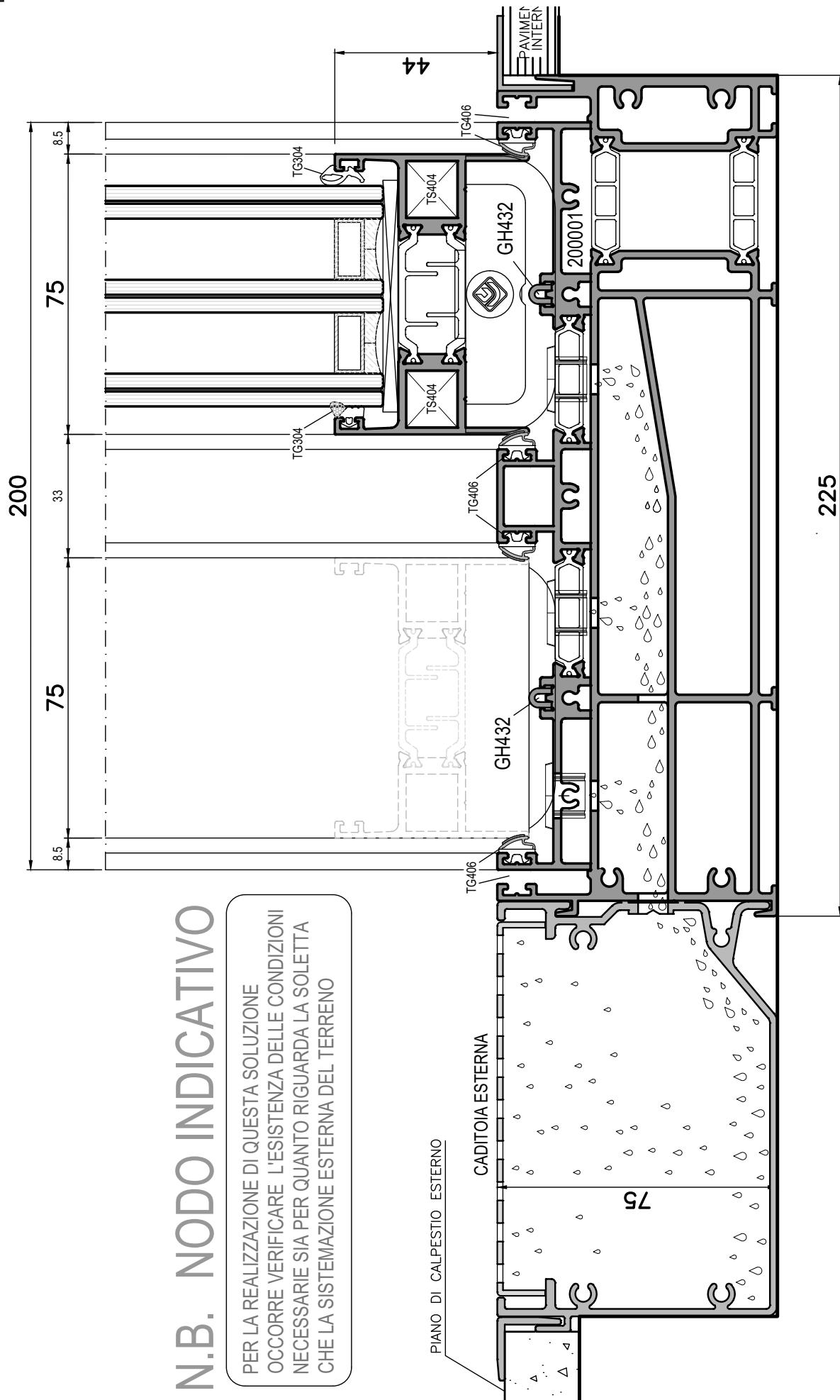
LATERALE DUE ANTE CON MOTORE

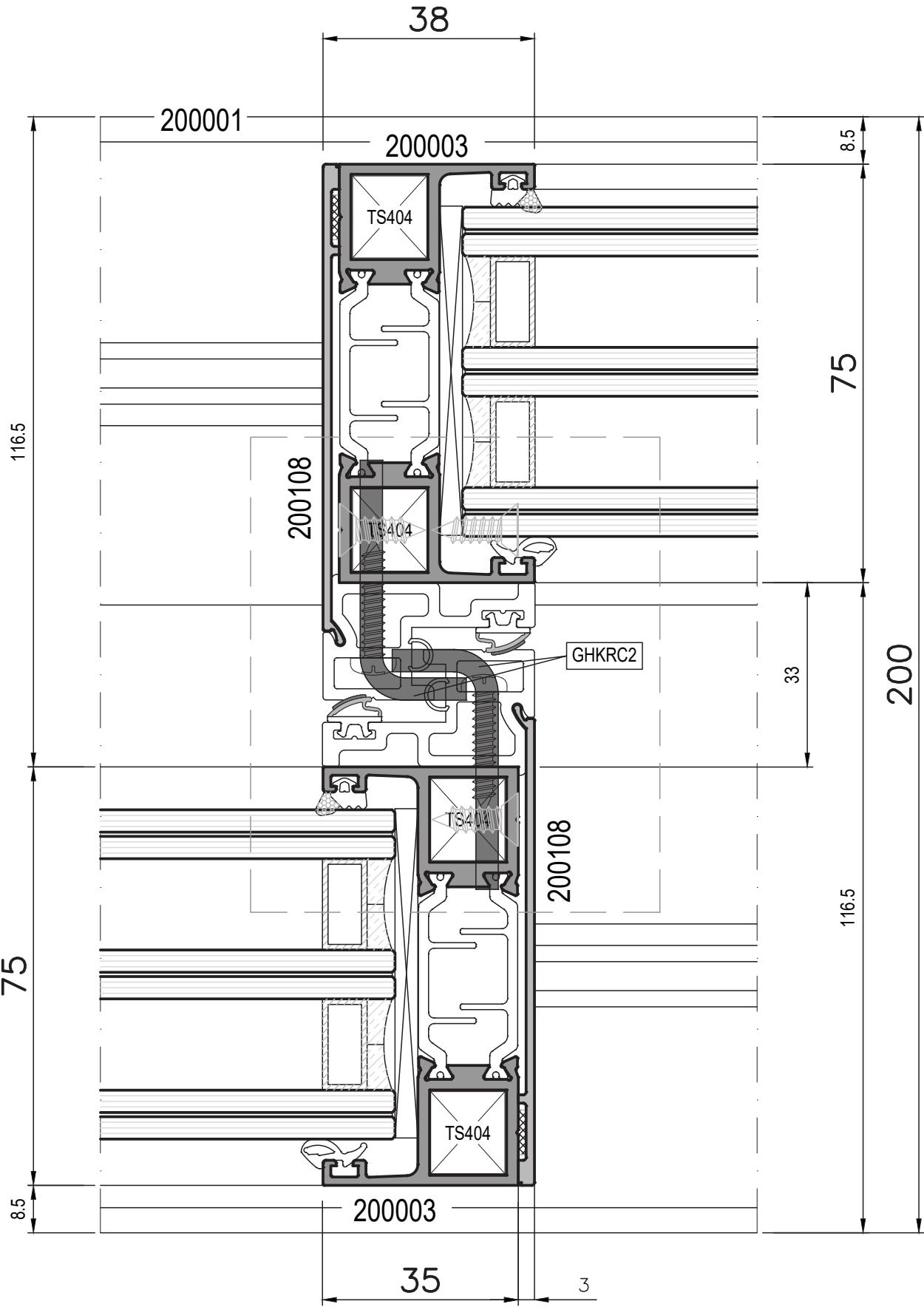


Nodi Scala 1:1



INFERIORE VASCA DI DRENAGGIO







- Icone Lavorazioni 
- Tipologie Realizzabili 
- Schemi Applicazione Accessori 

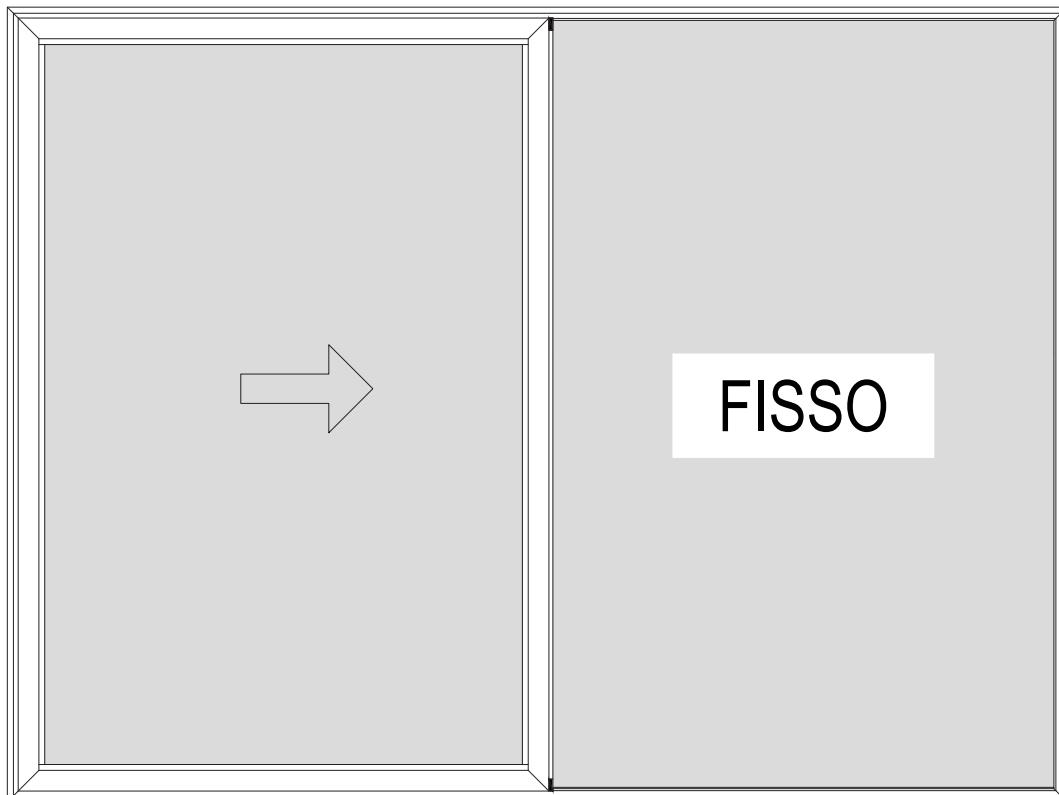
ICONE LAVORAZIONI



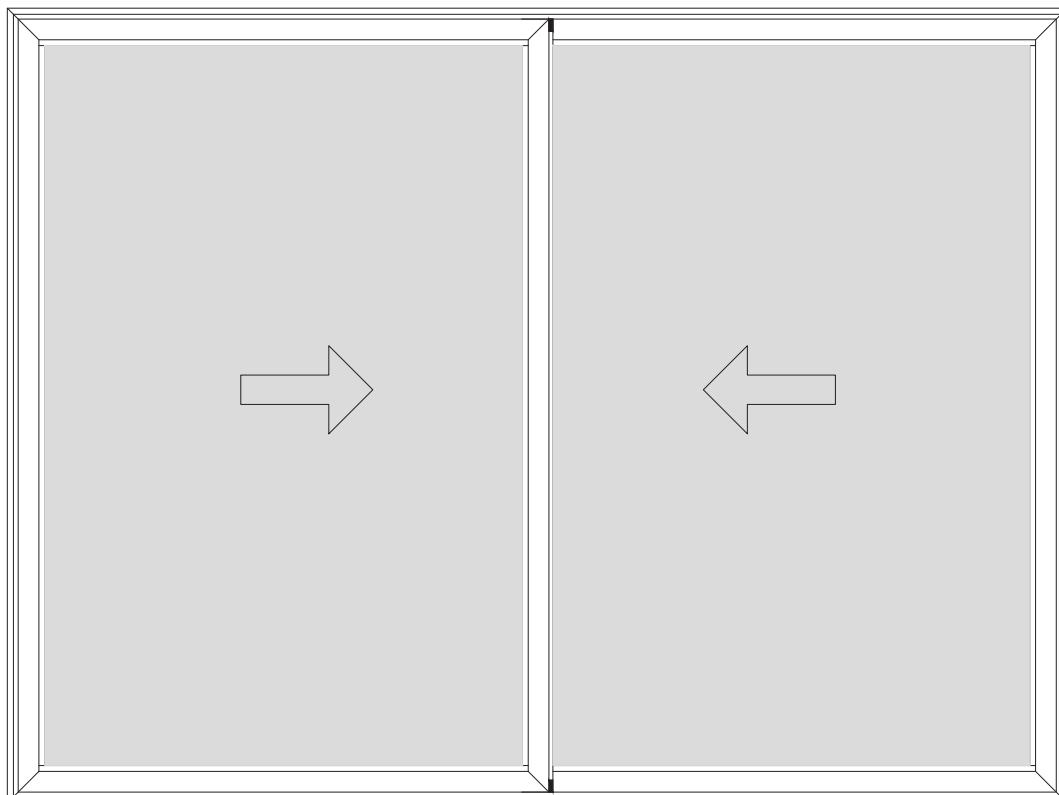
SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		



TIPOLOGIE REALIZZABILI



1 ANTA MOBILE CON FISSO LATERALE

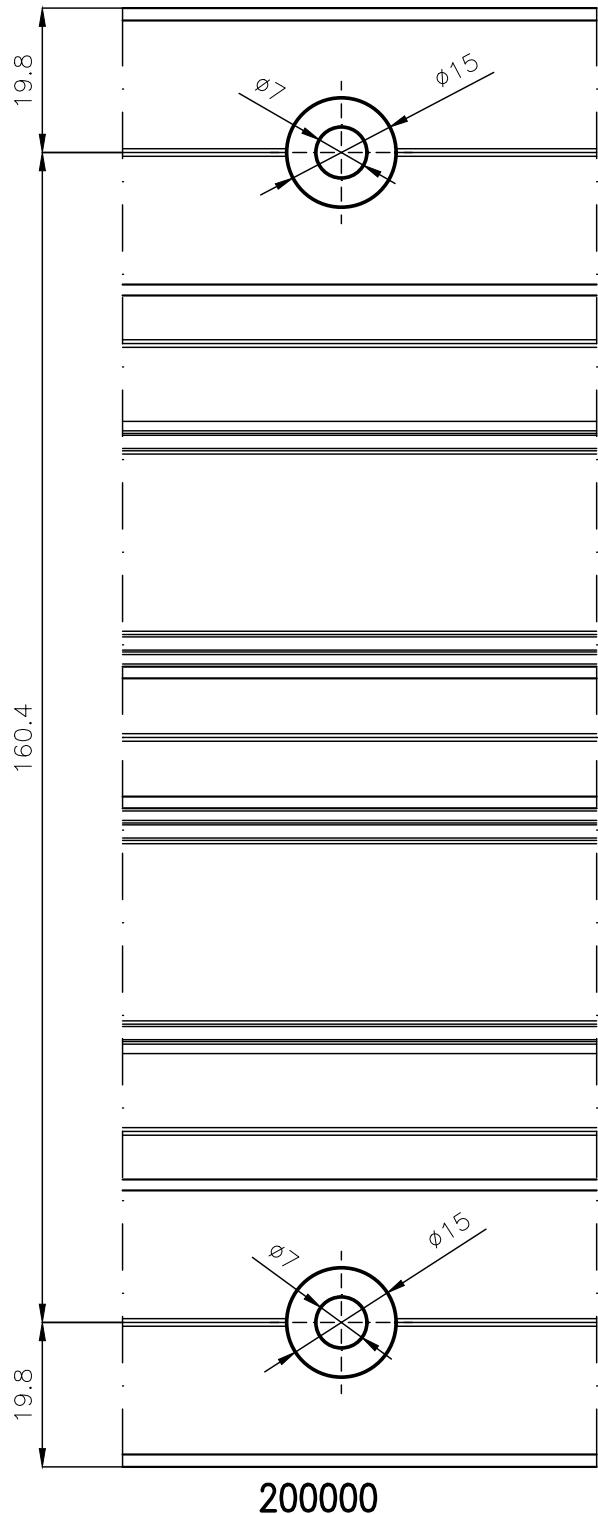
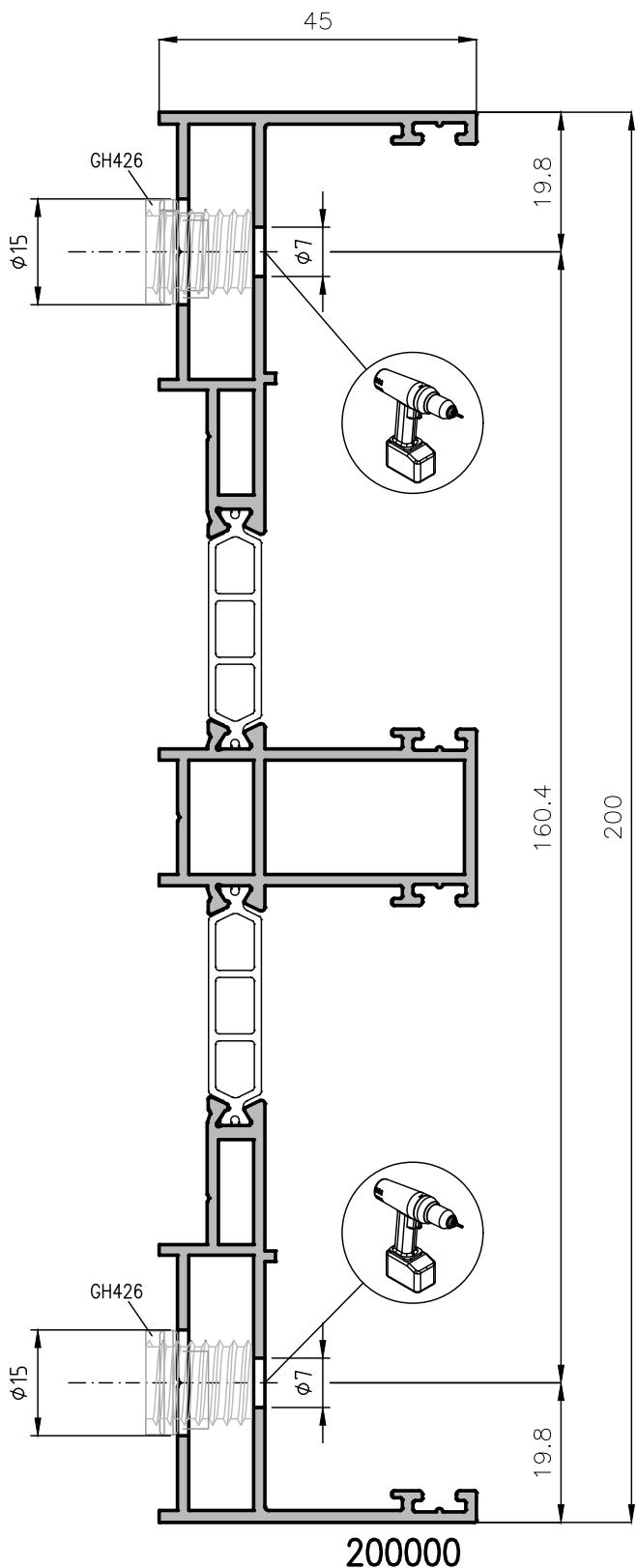


2 ANTE MOBILI

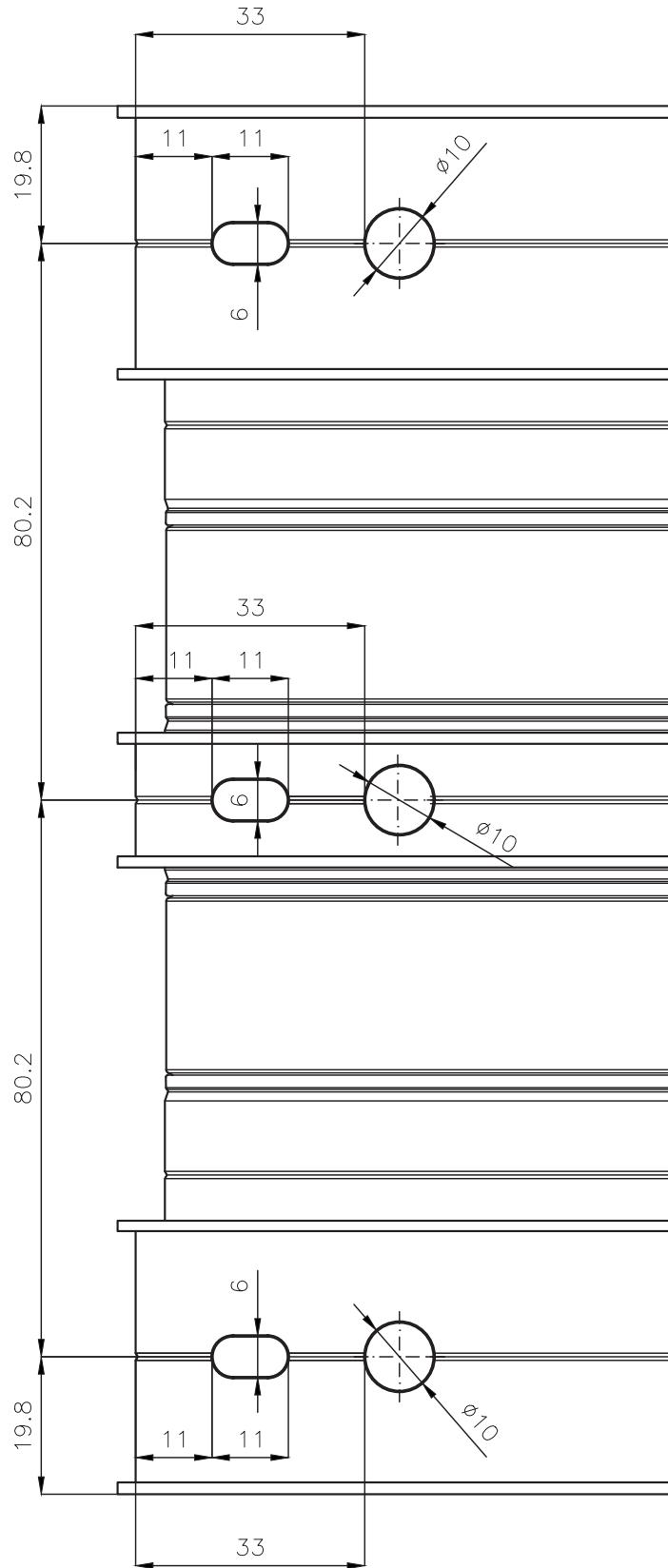
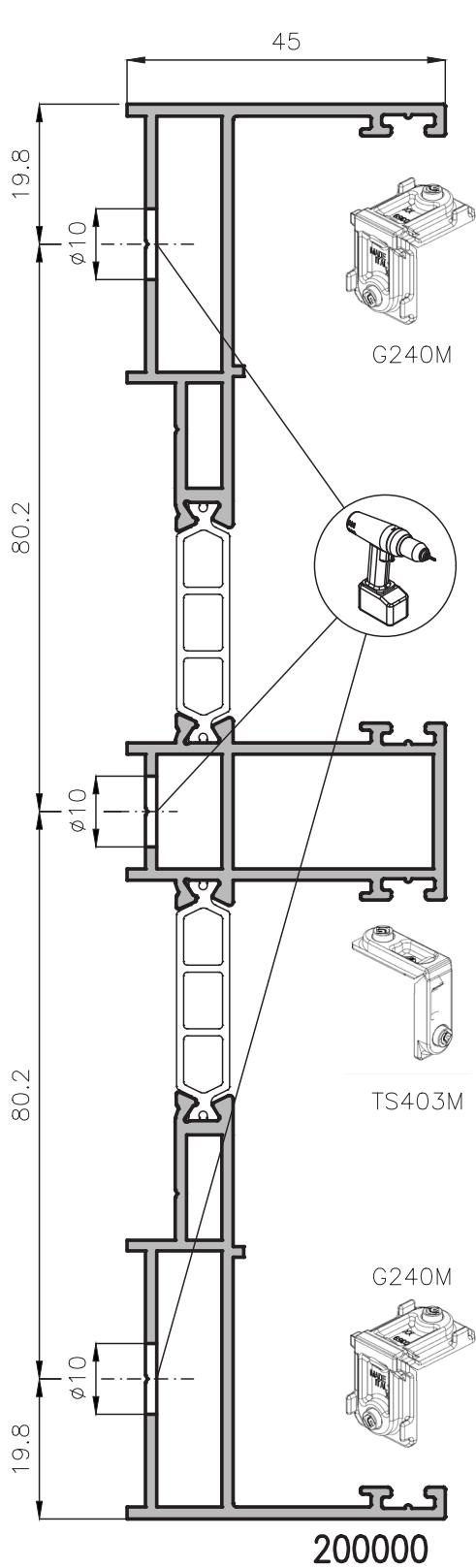


Lavorazioni 

POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO

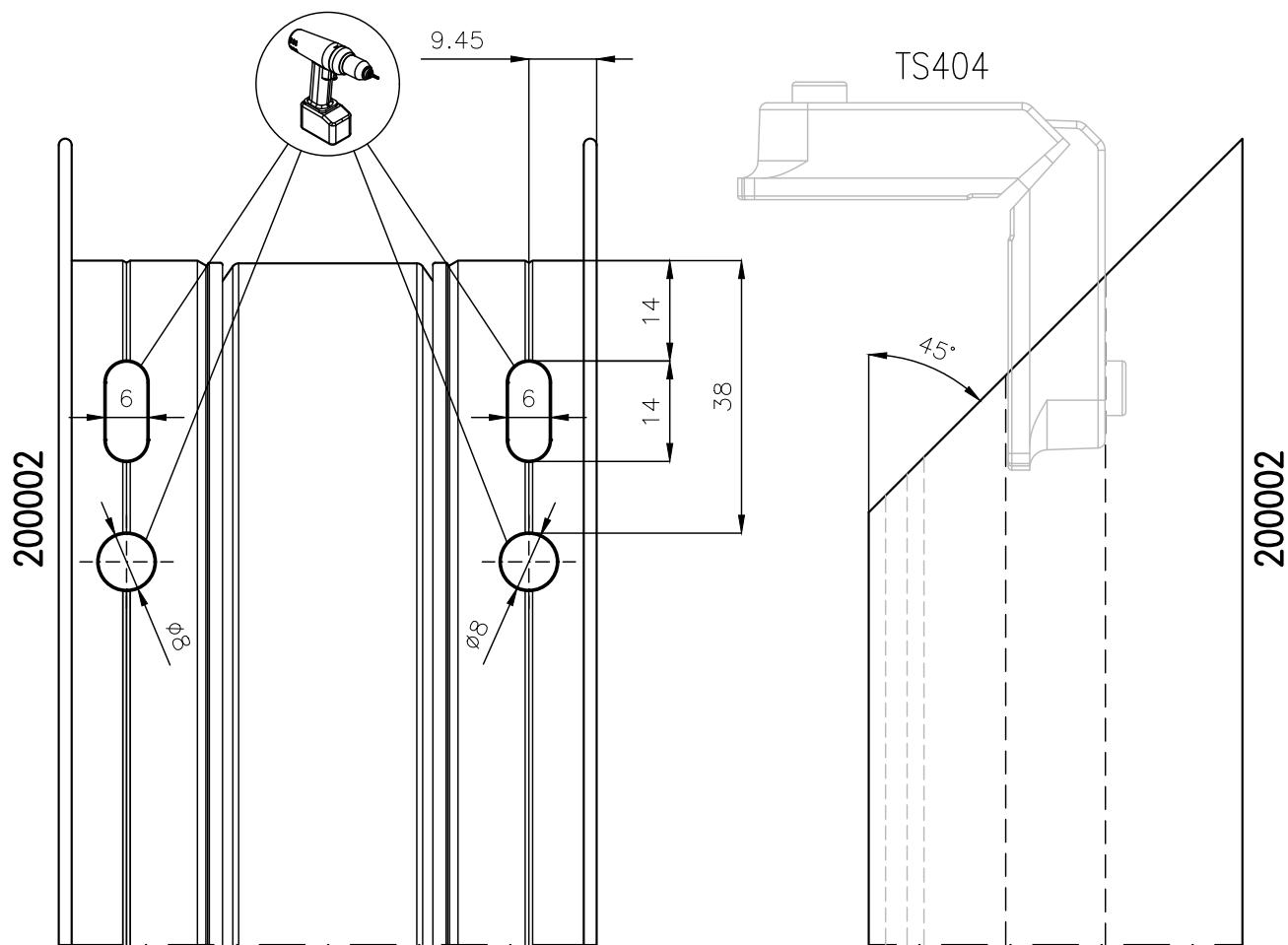
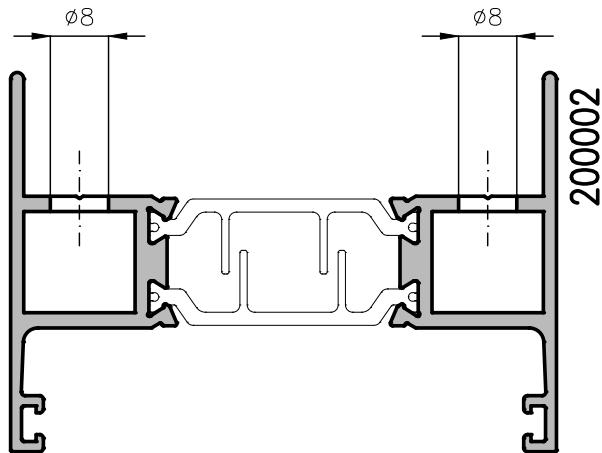


LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTE G240M E TS403M



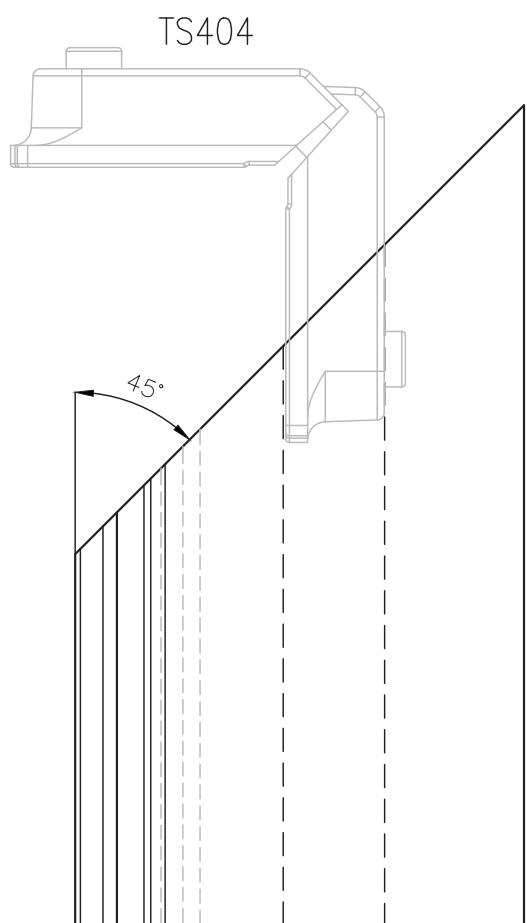
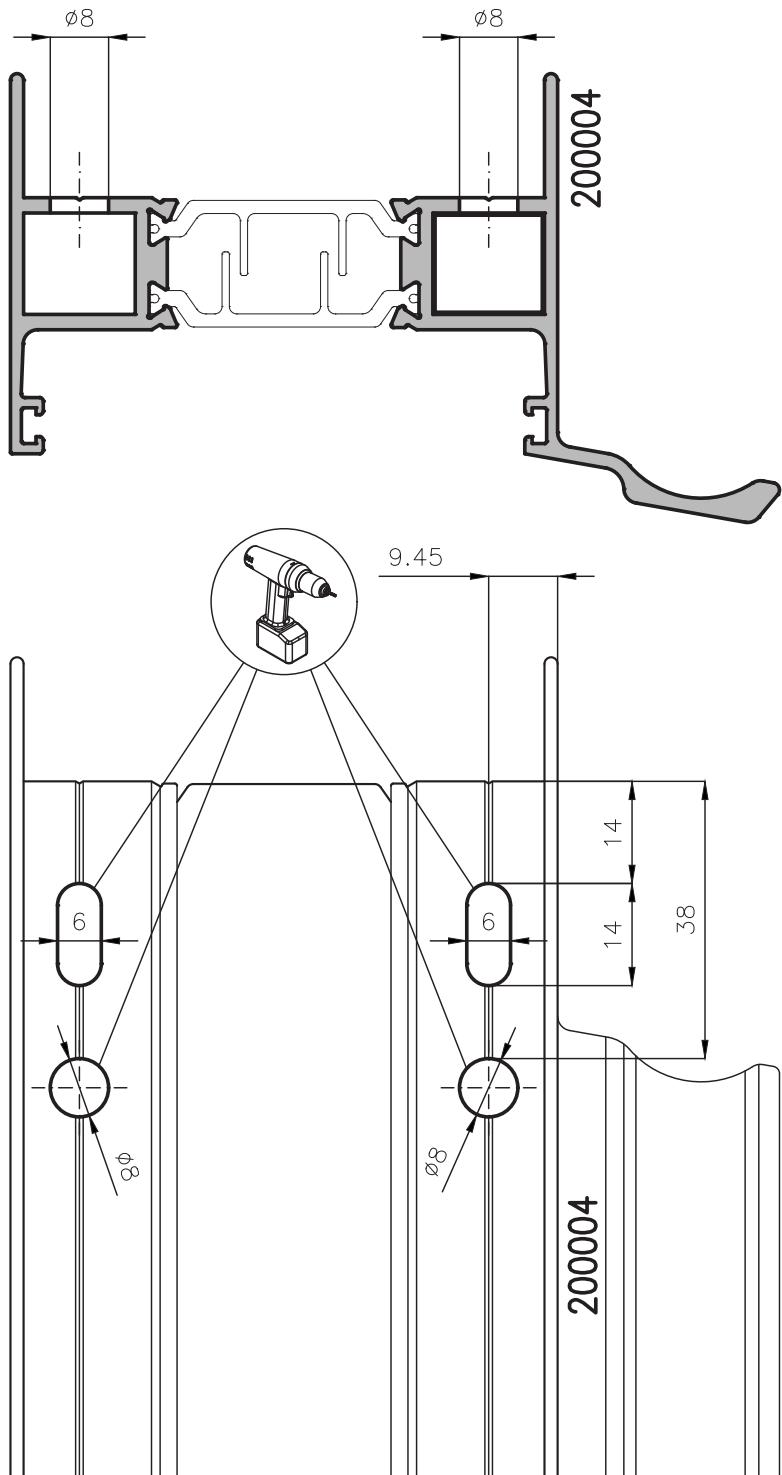
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NEL TRAVERSO SUPERIORE

**LAVORAZIONE ANTA
PER SQUADRETTA TS404
DA ESEGUIRE CON TRAPANO**



N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

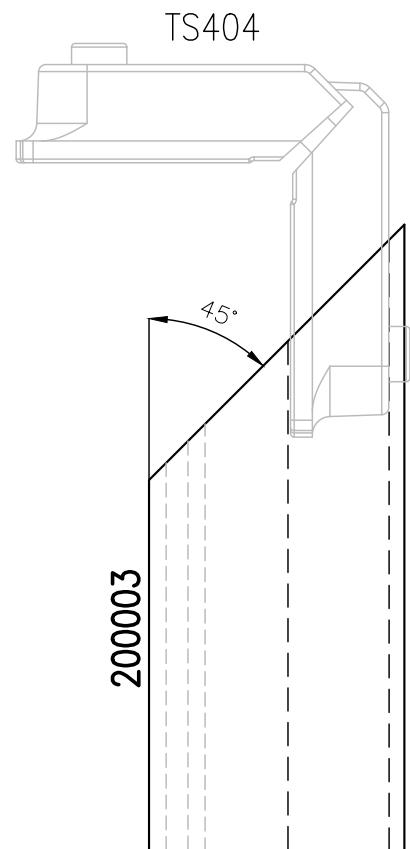
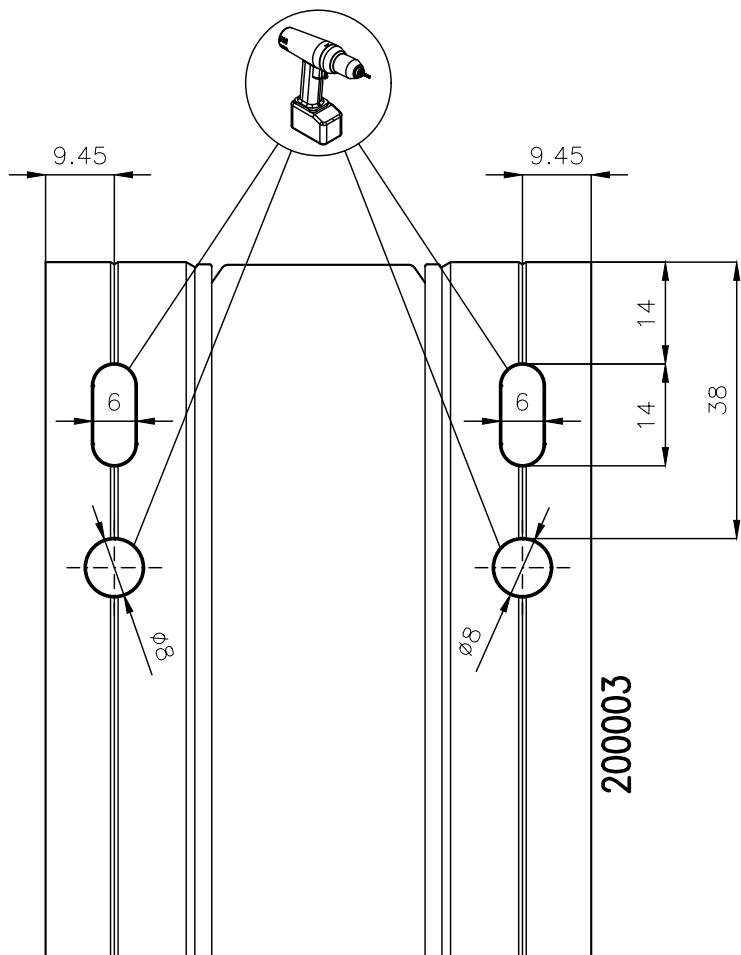
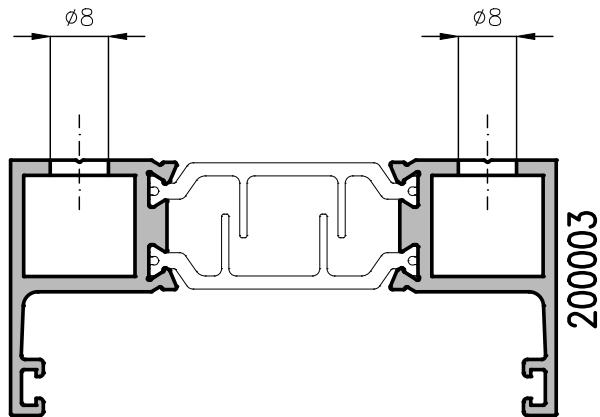
**LAVORAZIONE ANTA
PER SQUADRETTE TS404
DA ESEGUIRE CON TRAPANO**



N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

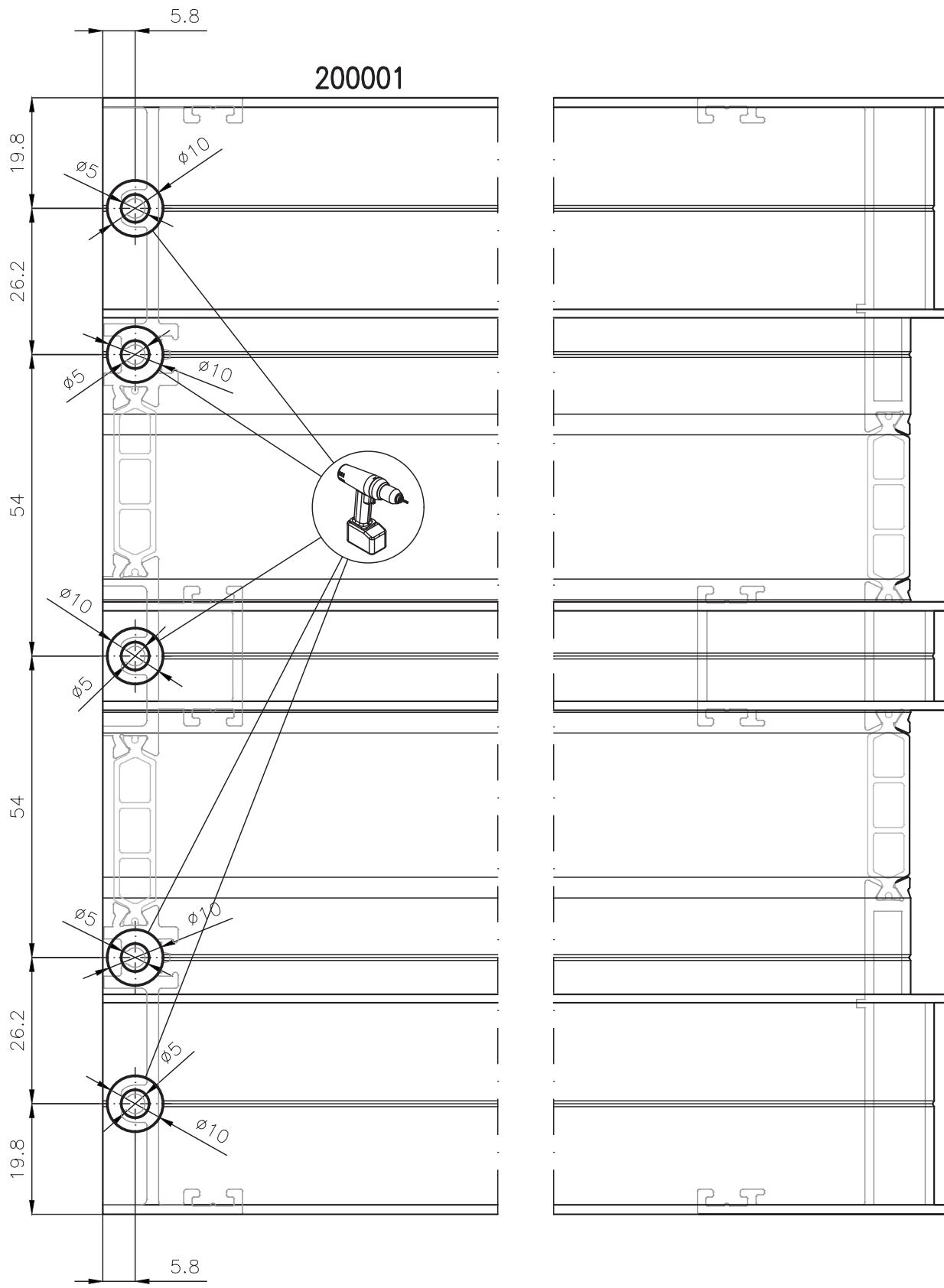
Lavorazioni

**LAVORAZIONE ANTA
PER SQUADRETTE TS404
DA ESEGUIRE CON TRAPANO**



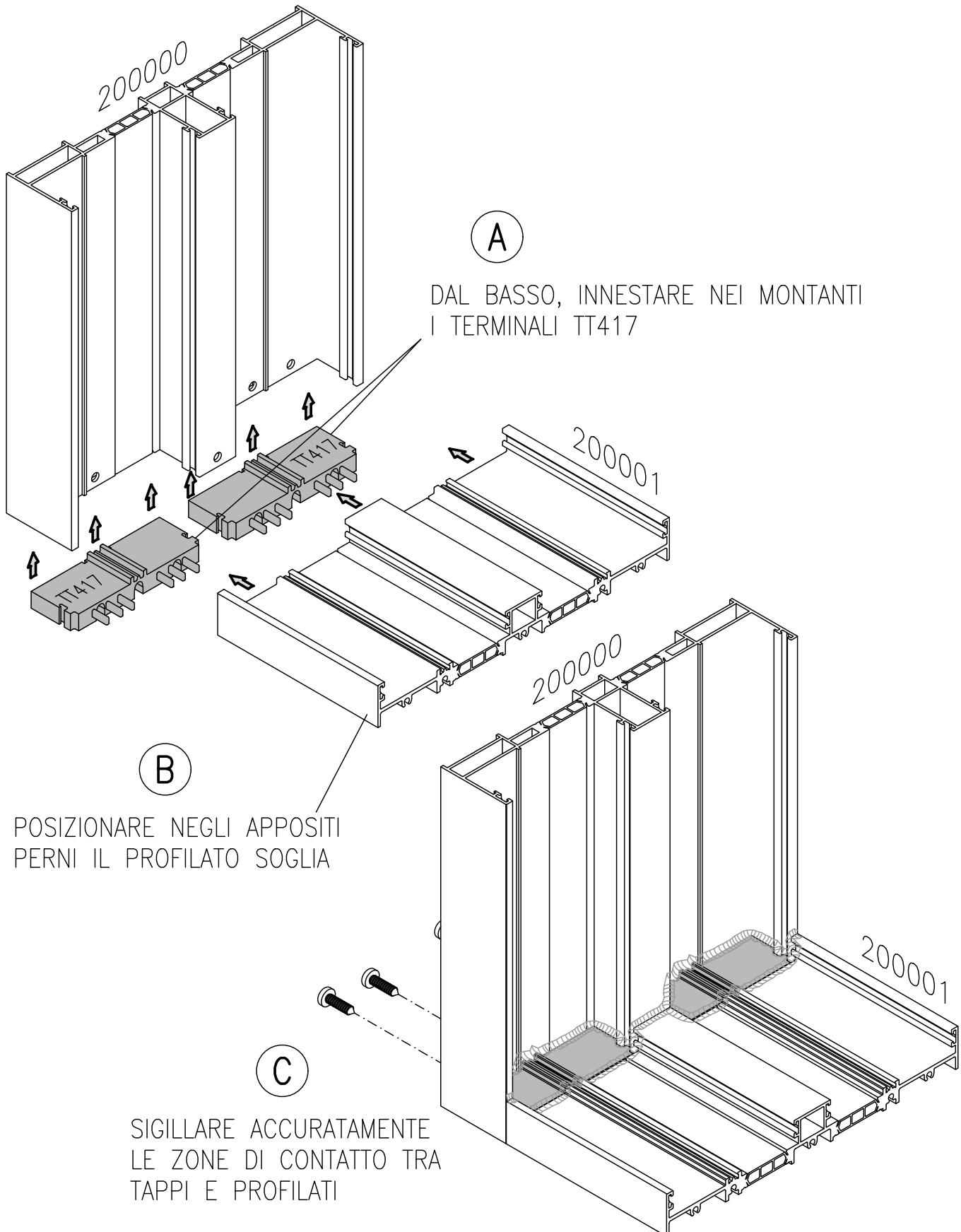
N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

**LAVORAZIONE DI FORATURA MONTANTE
PER FISSAGGIO SOGLIA
DA ESEGUIRE CON TRAPANO**

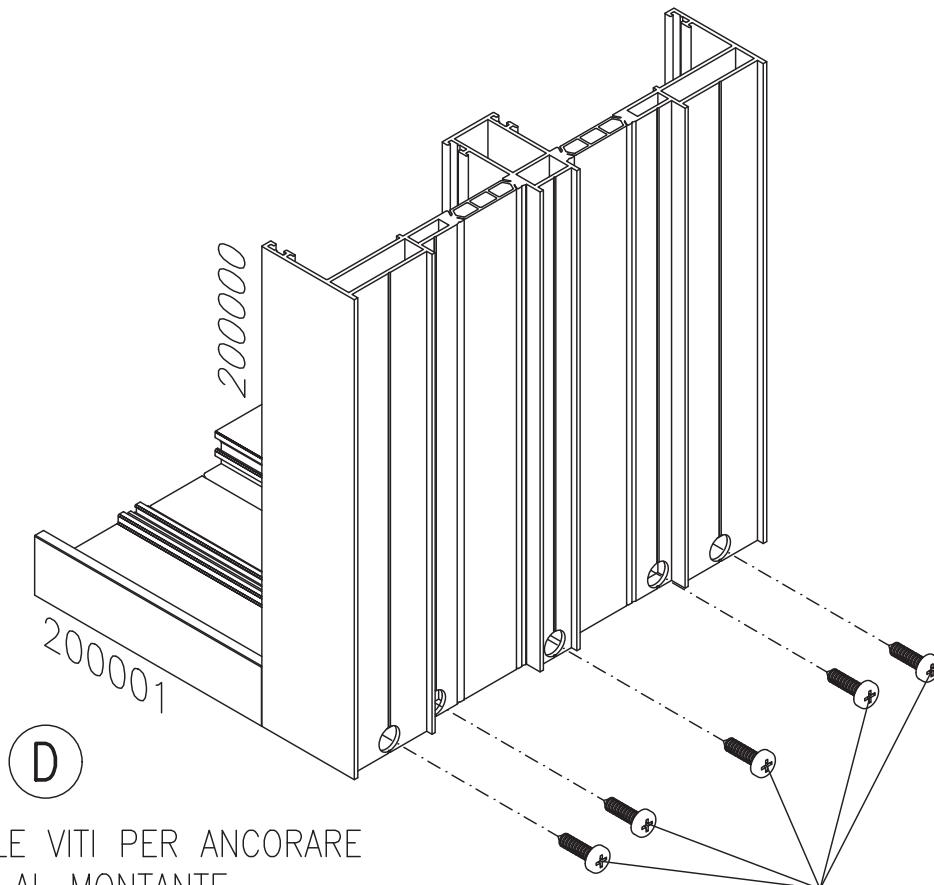


Lavorazioni

GIUNZIONE SOGLIA 200001 CON MONTANTE 200000



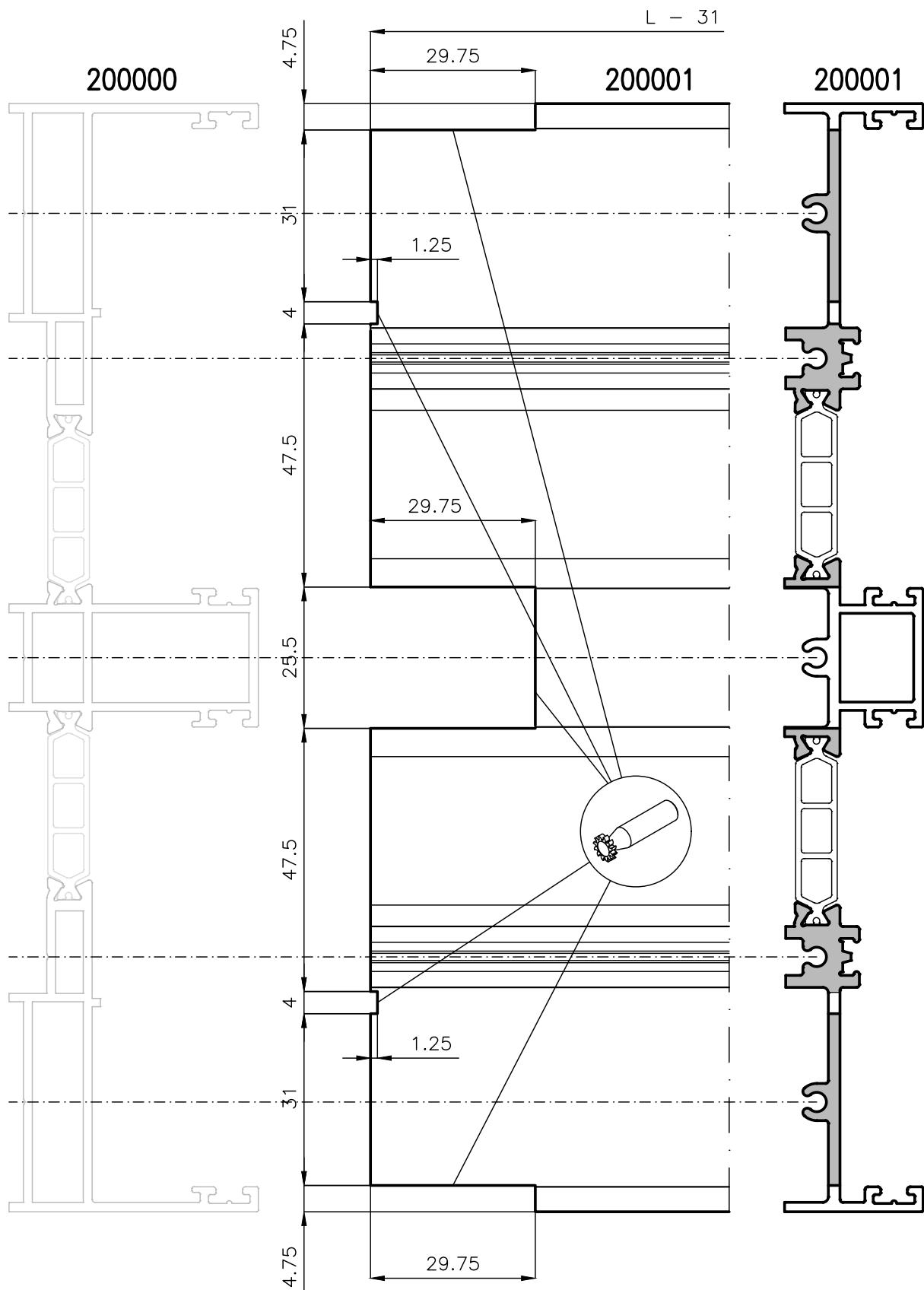
GIUNZIONE SOGLIA 200001 CON MONTANTE 200000



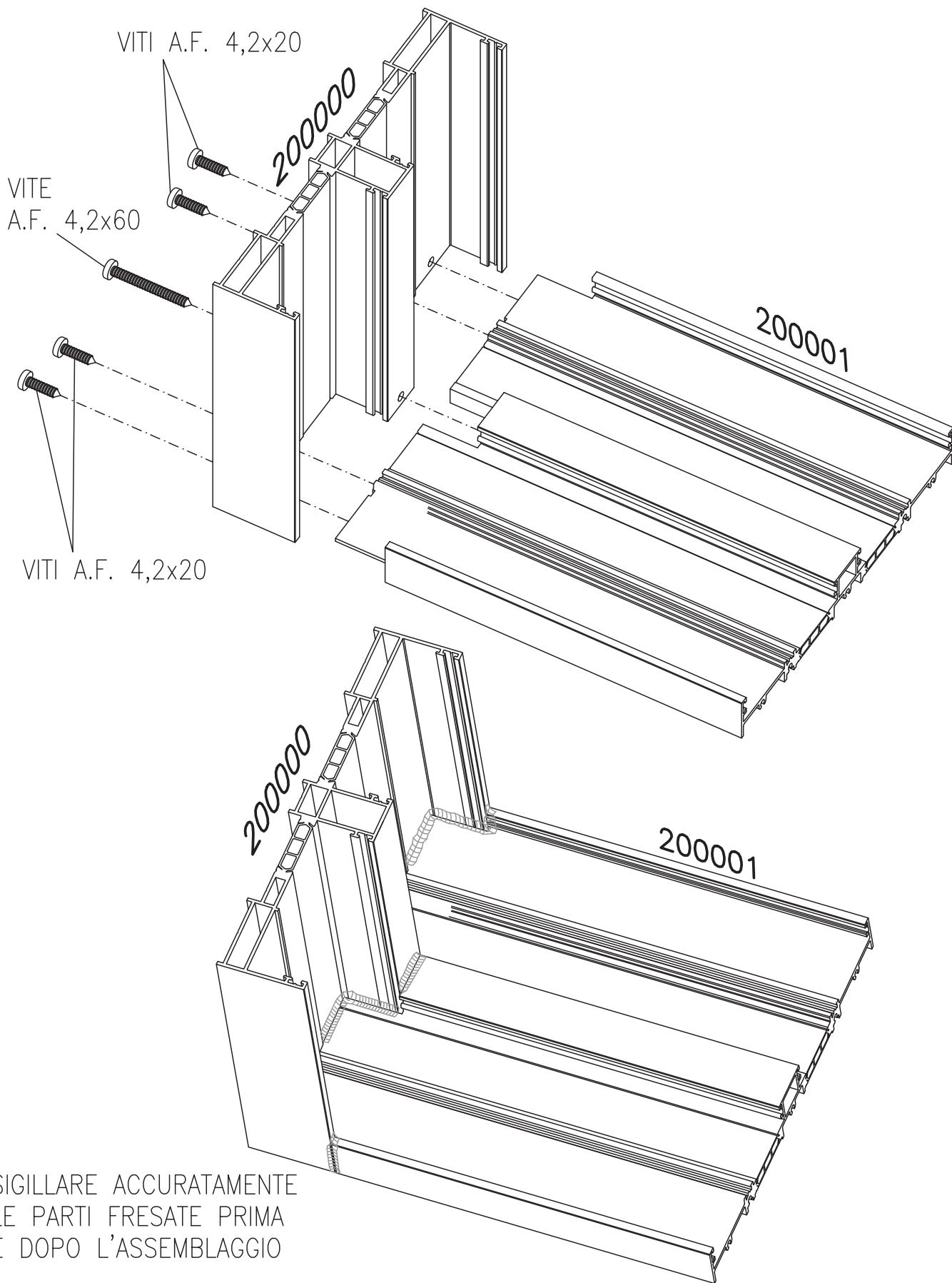
SERRARE LE VITI PER ANCORARE
LA SOGLIA AL MONTANTE

VITI A.F. 4,2x60

**GIUNZIONE SOGLIA 200001
CON MONTANTE 200000
VARIANTE FRESATURA SOGLIA**

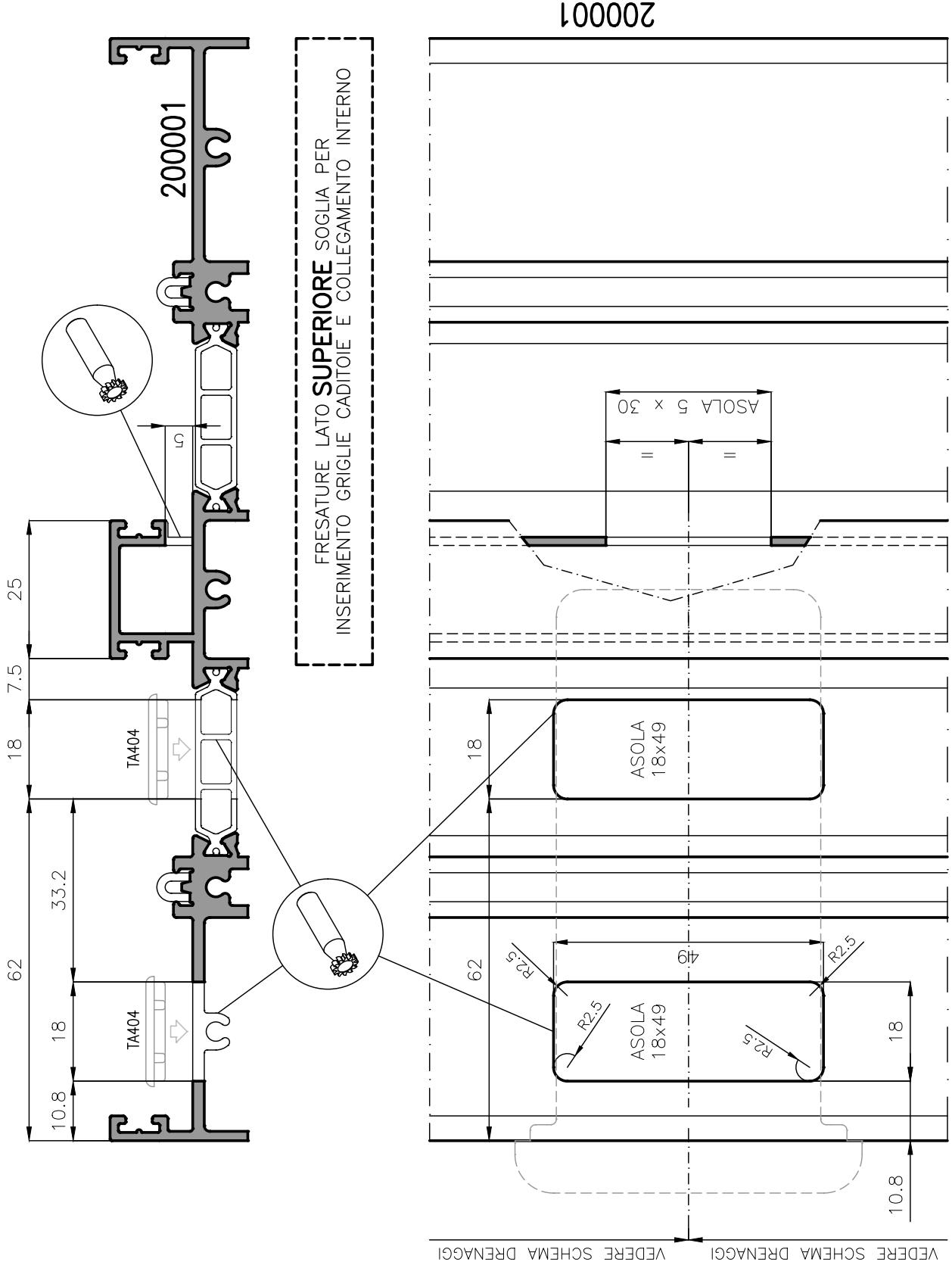


**GIUNZIONE SOGLIA 200001
CON MONTANTE 200000
VARIANTE FRESATURA SOGLIA**

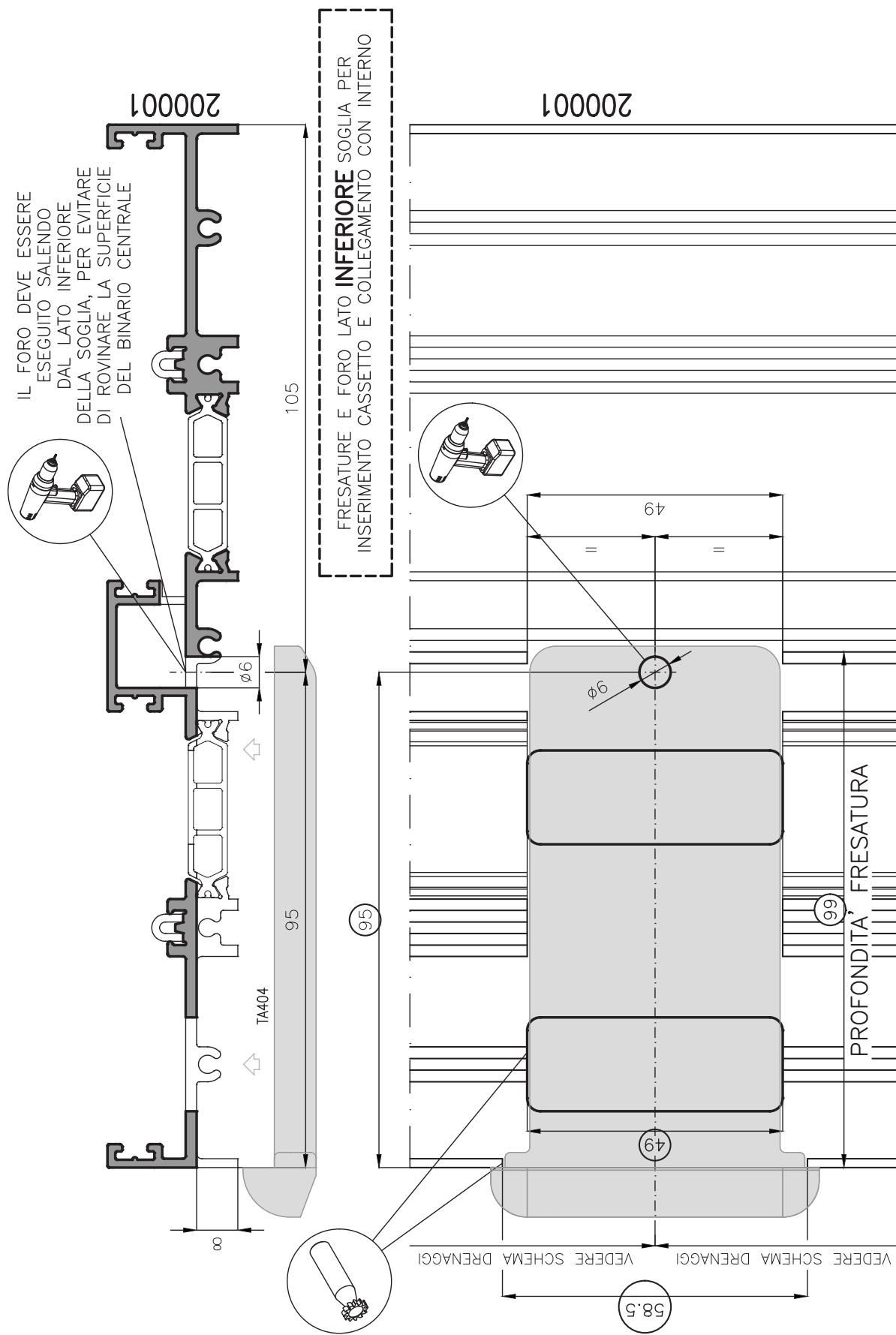


SIGILLARE ACCURATAMENTE
LE PARTI FRESEATE PRIMA
E DOPO L'ASSEMBLAGGIO

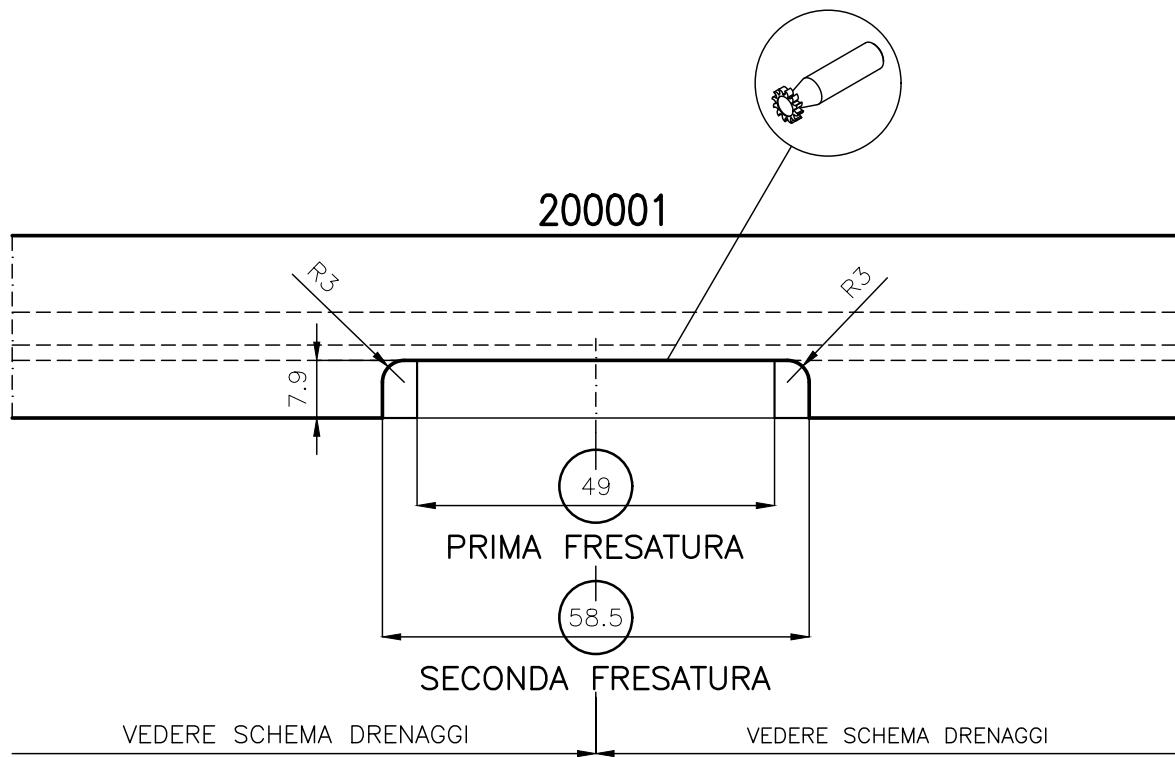
DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO



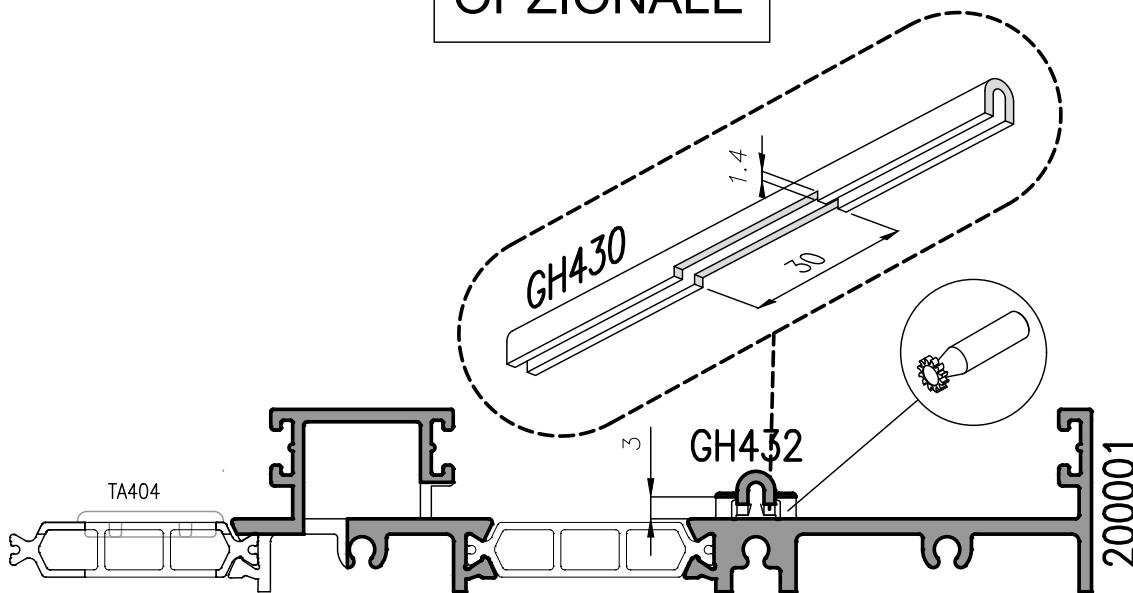
DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO



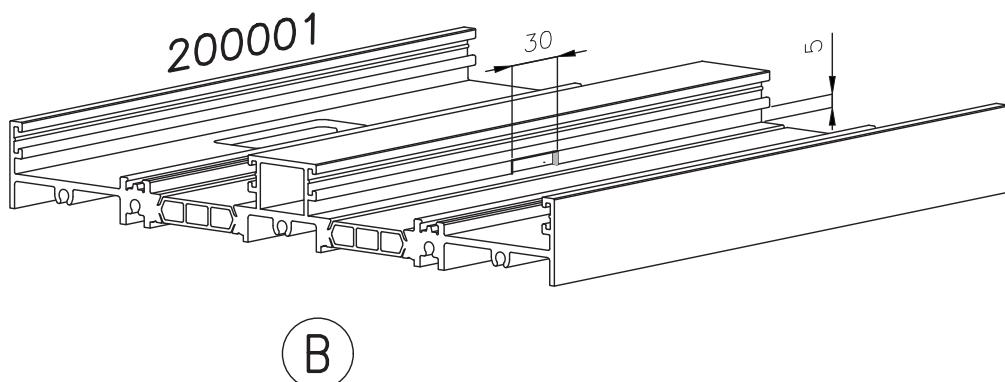
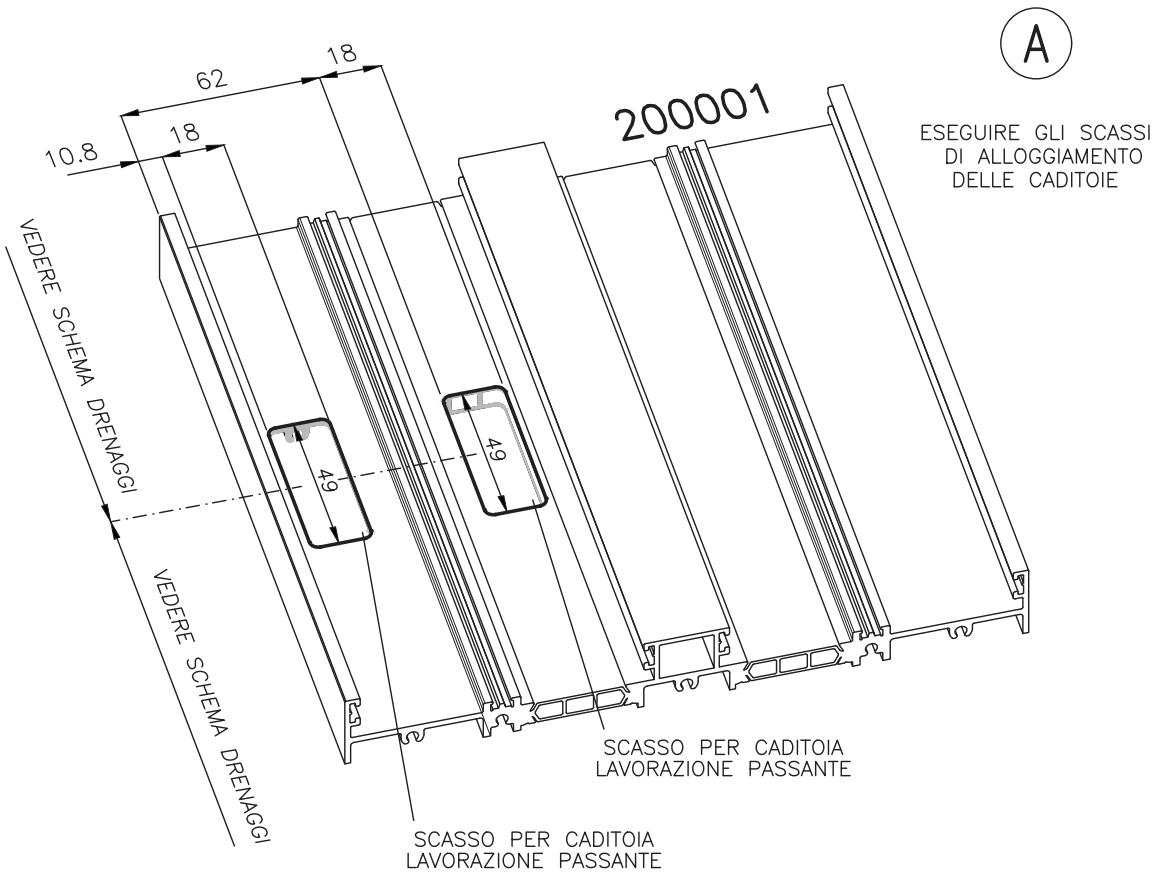
DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO



OPZIONALE



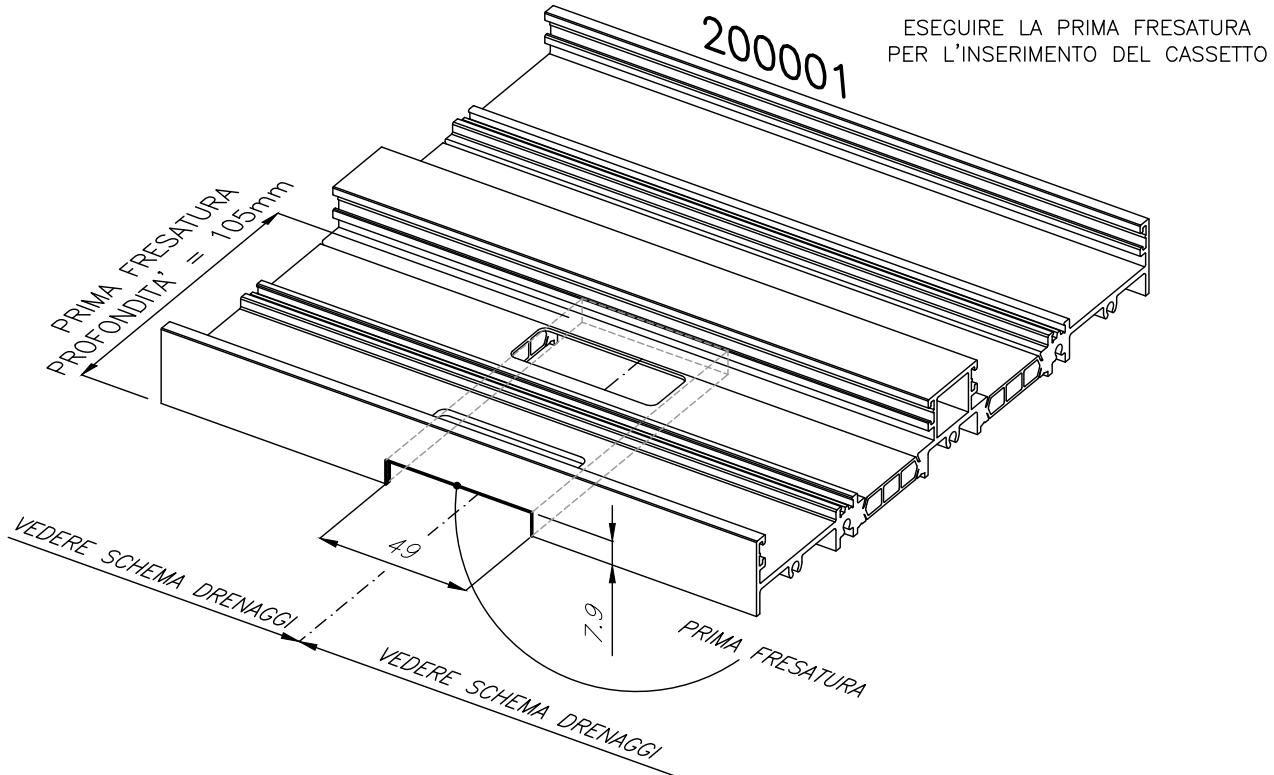
SE RITENUTO NECESSARIO, AD ESEMPIO IN CASO DI POSA DEL SERRAMENTO IN POSIZIONE MOLTO ESPOSTA AGLI AGENTI ATMOSFERICI E' POSSIBILE CREARE COMUNICAZIONE TRA LA PARTE PIU' INTERNA DELLA SOGLIA (DOVE NORMALMENTE L'ACQUA NON ARRIVA) E LA ZONA DI DRENAGGIO, ESEGUENDO UN'ASOLA DA 3mm X 30mm SULLA SOGLIA 200001 ED ESEGUENDO IN CORRISPONDENZA ANCHE LA LAVORAZIONE INDICATA SUL BINARIO GH432



ESEGUIRE LO SCASSO DI COLLEGAMENTO
TRA CANALE INTERNO DEL SERRAMENTO
E CASSETTO DI DRENAGGIO

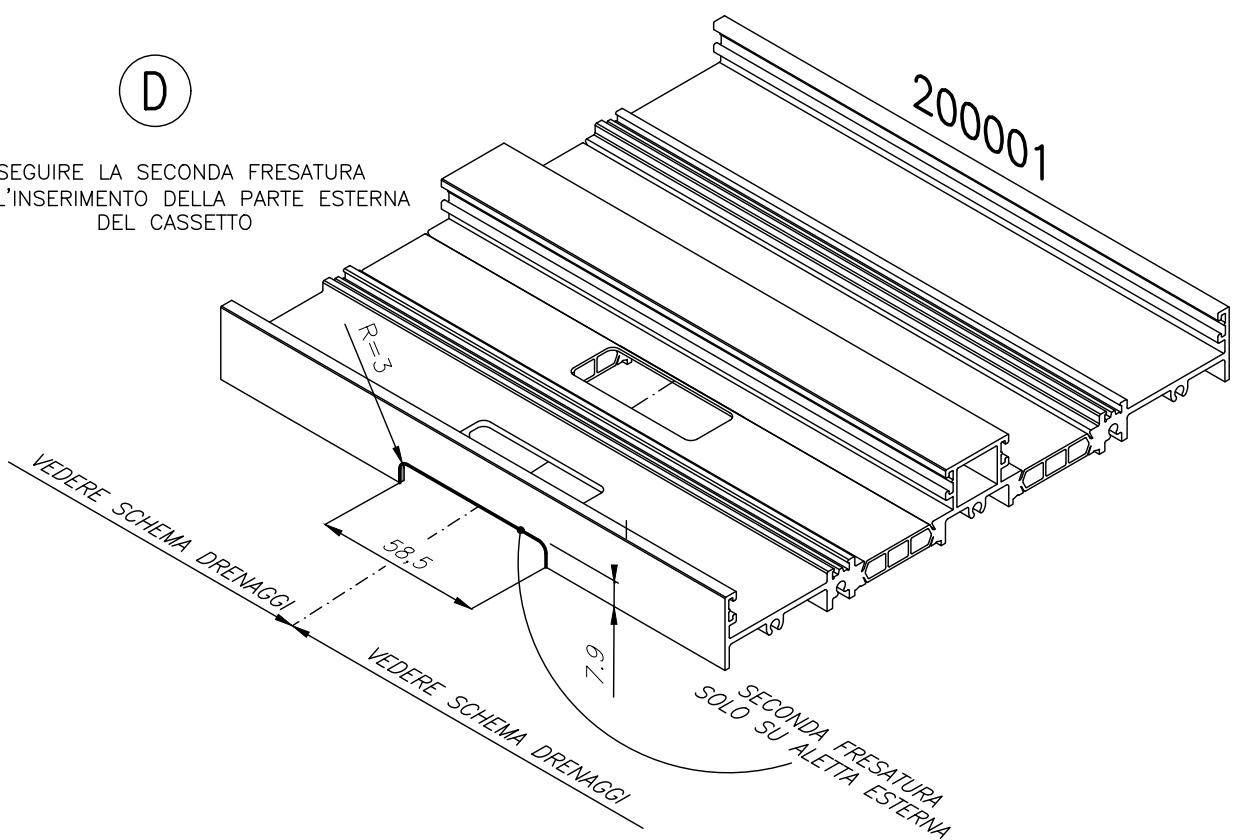
DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO

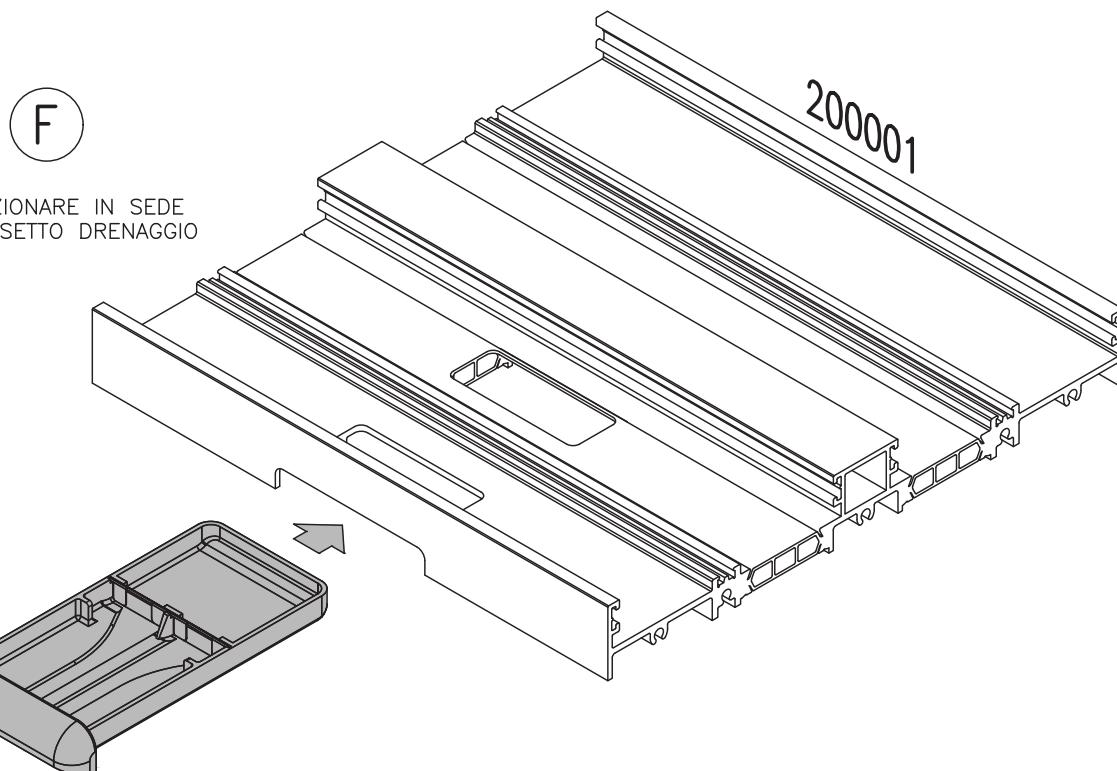
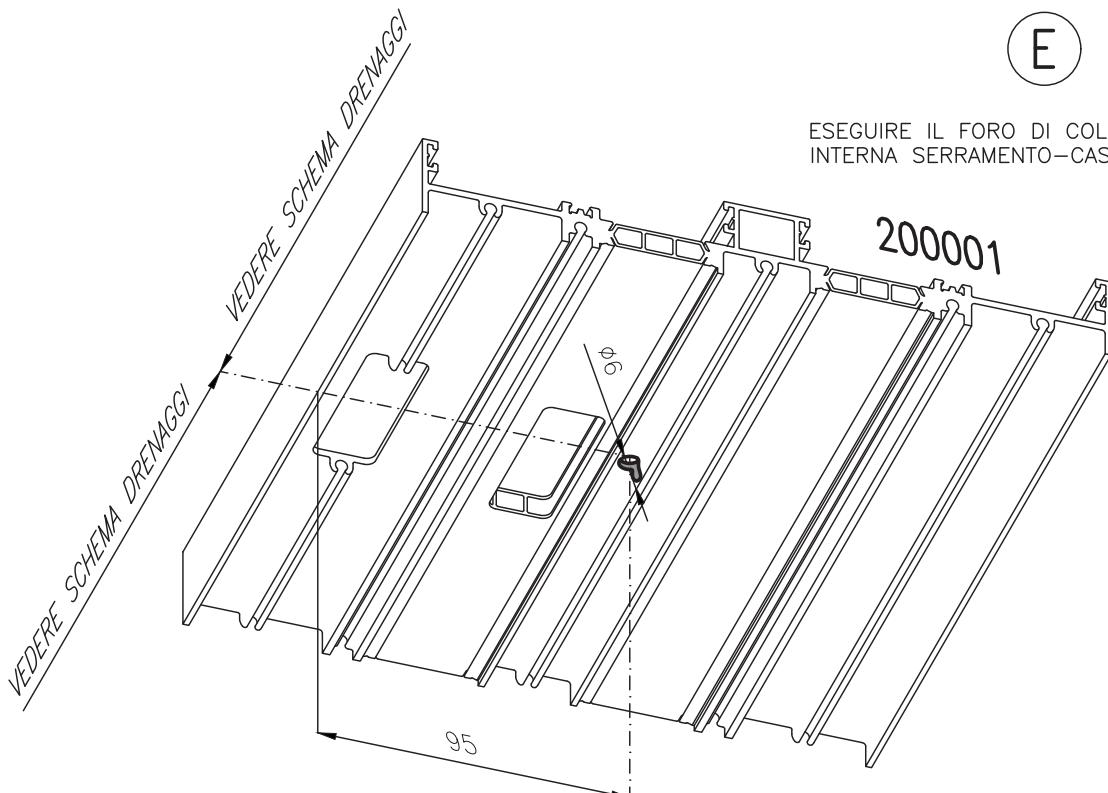
(C)



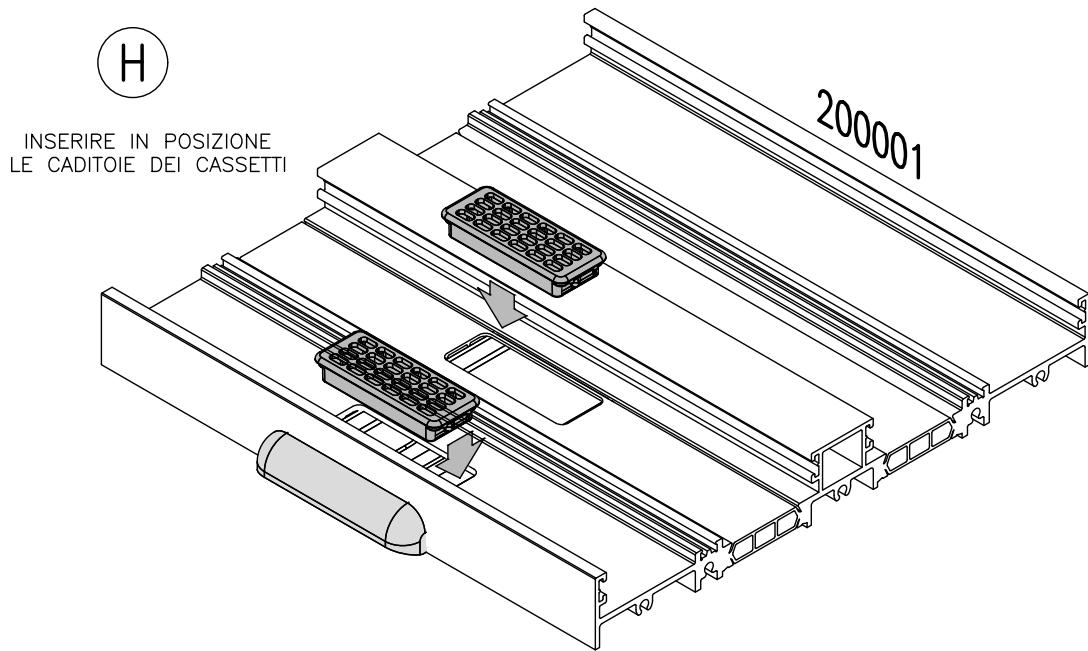
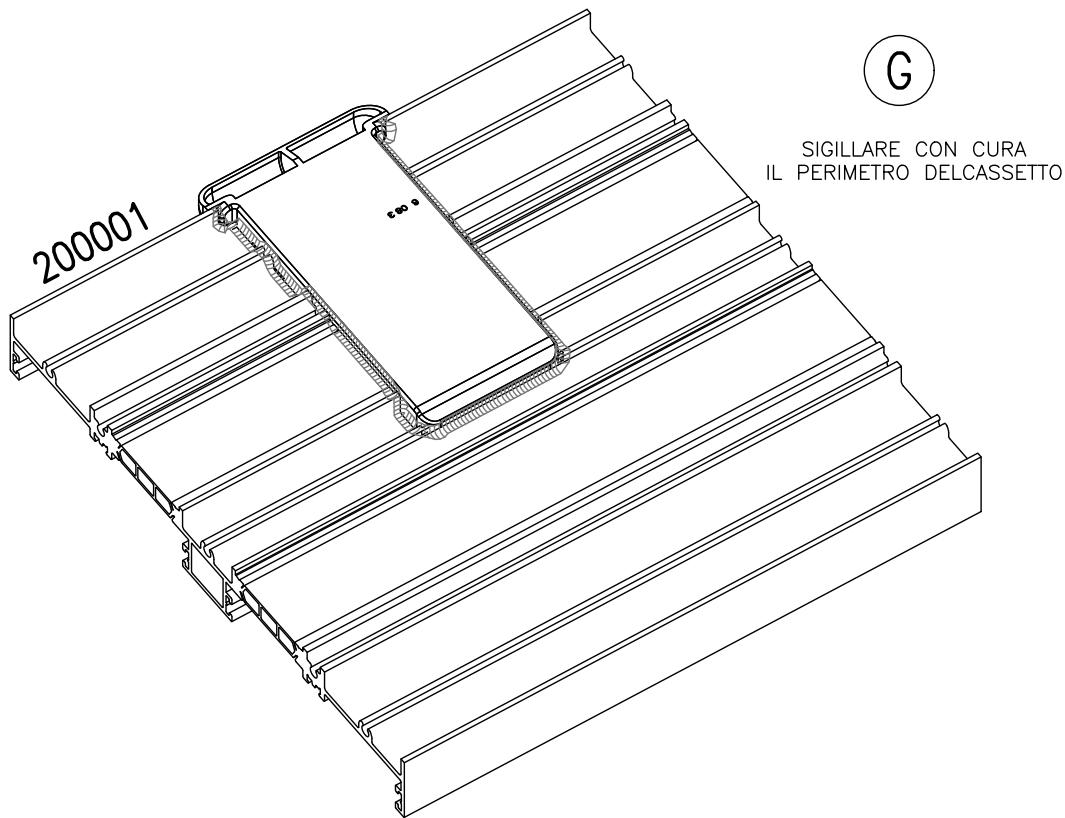
(D)

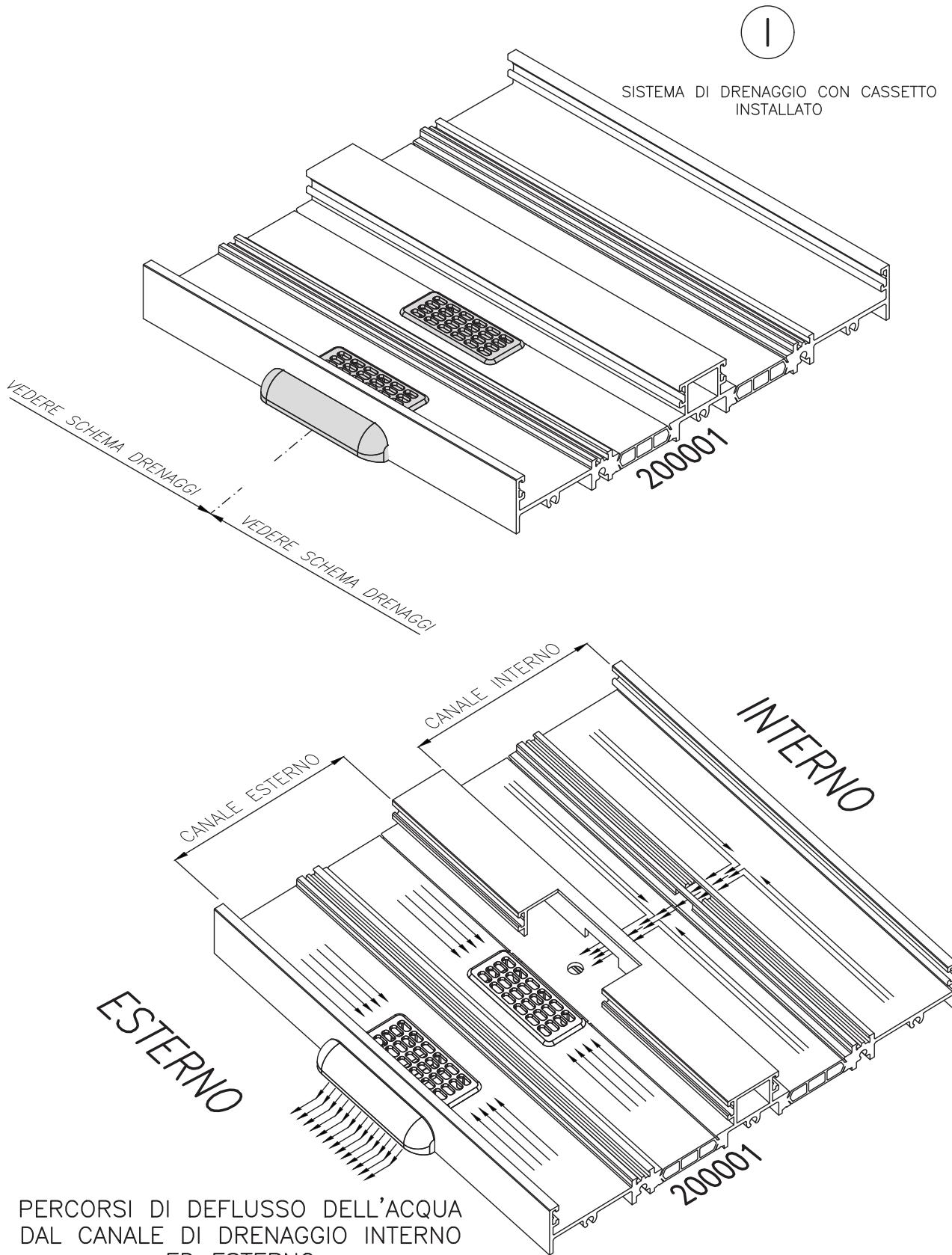
ESEGUIRE LA SECONDA FRESATURA
PER L'INSERIMENTO DELLA PARTE ESTERNA
DEL CASSETTO



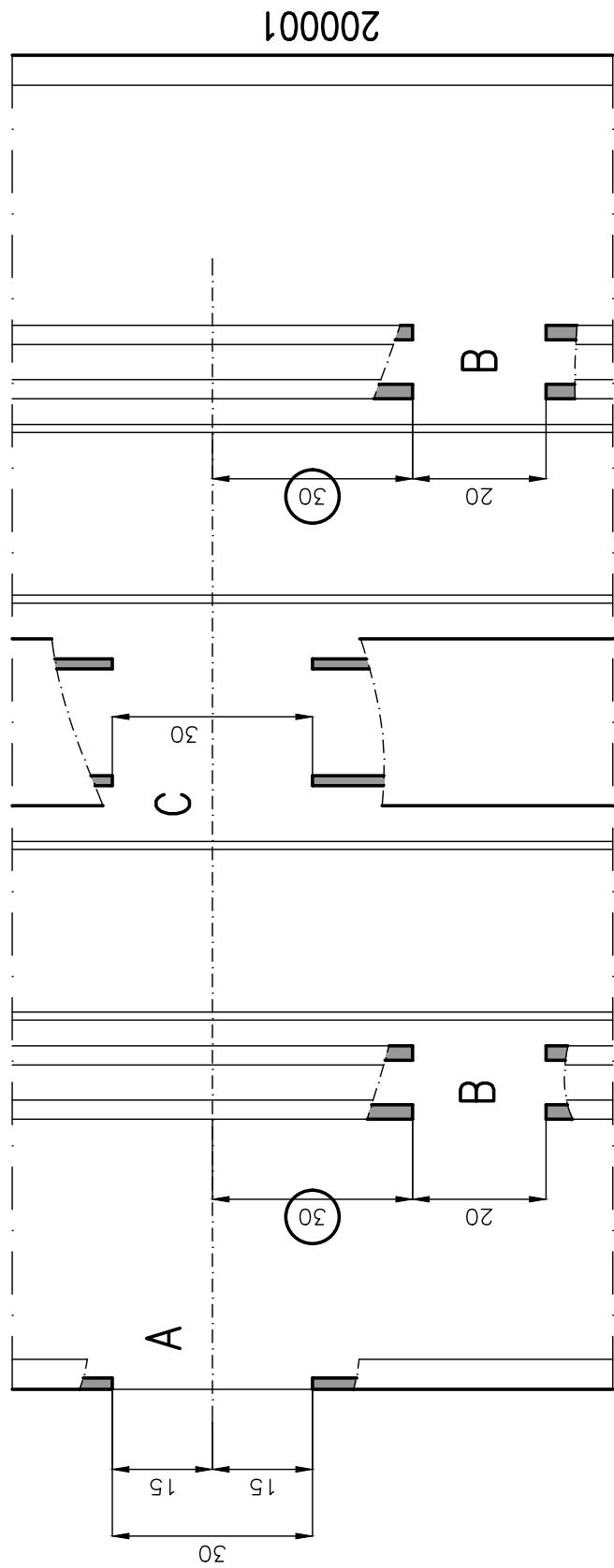
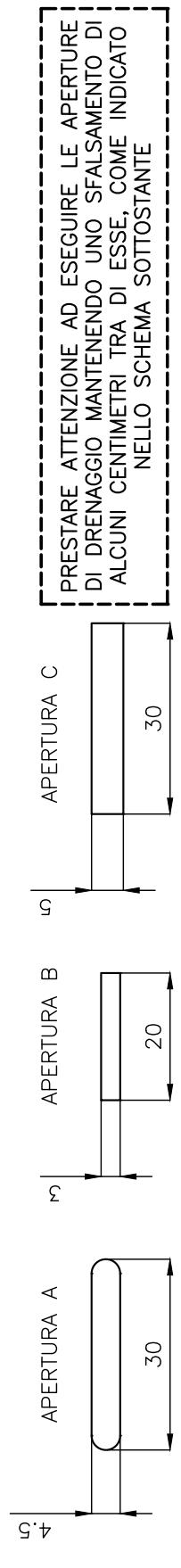
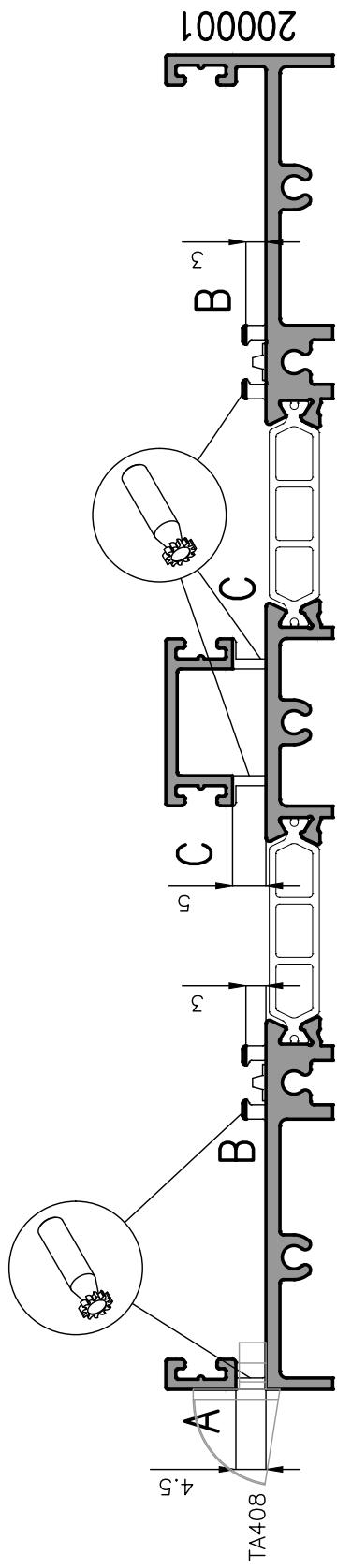


DRENAGGIO TRAMITE CASSETTO





DRENAGGIO LATO NON ESPOSTO

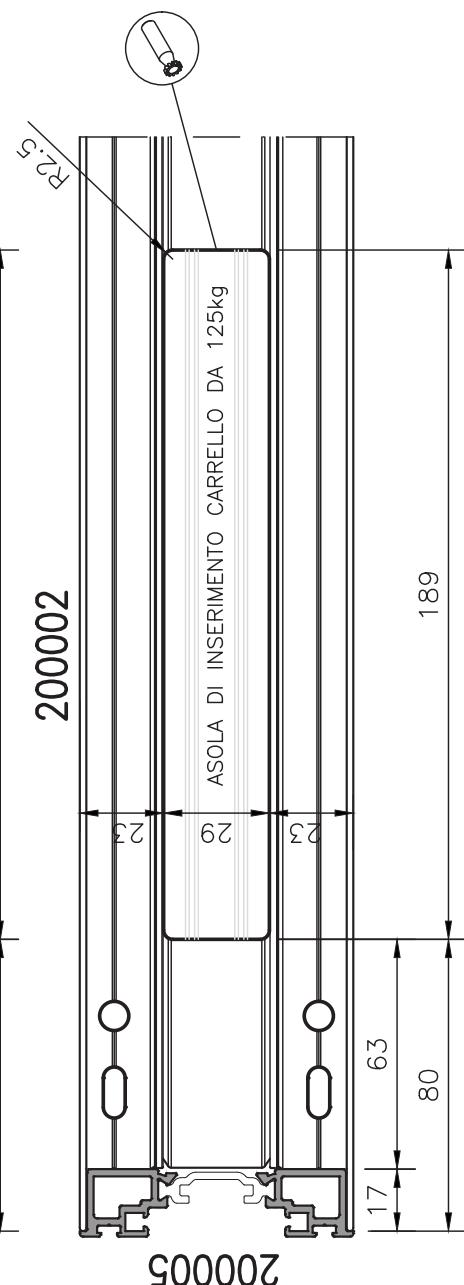
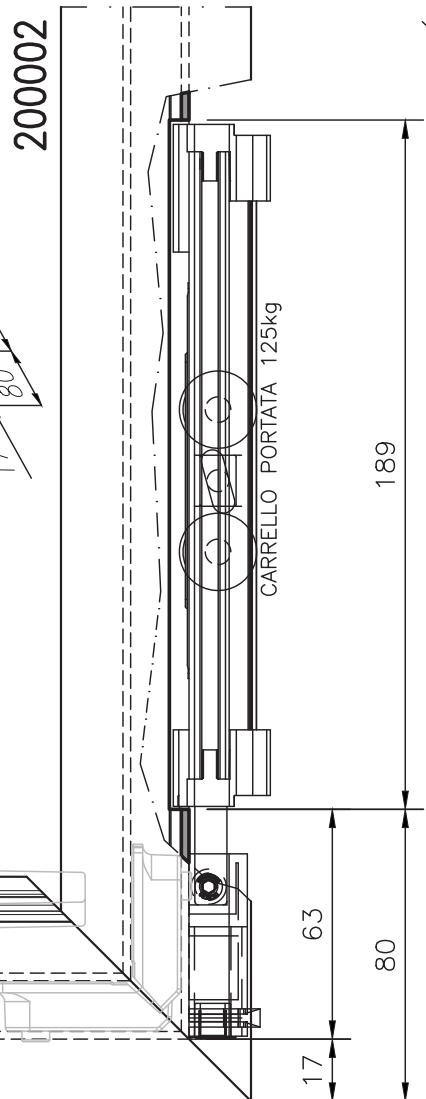
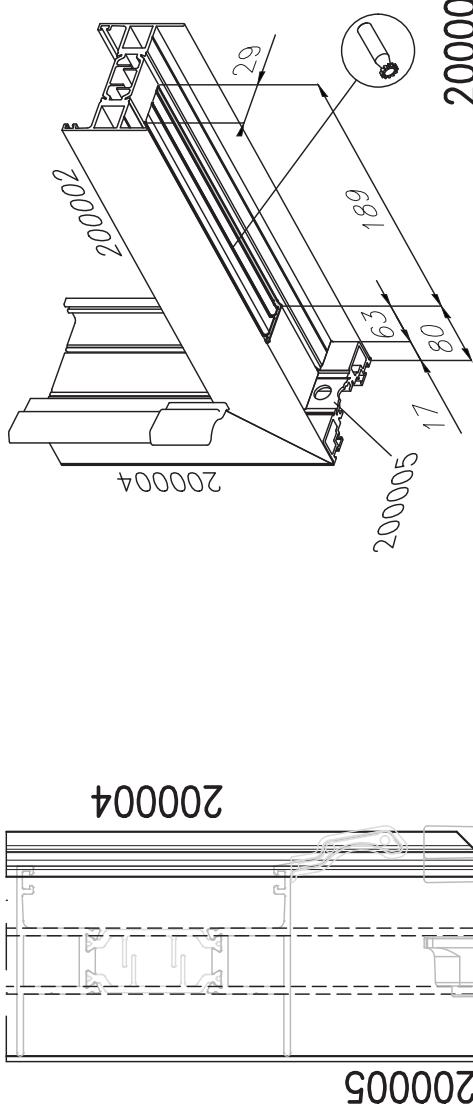
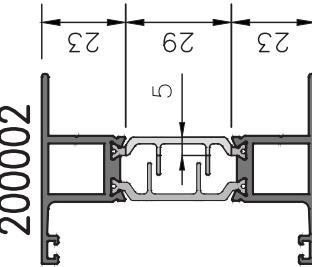
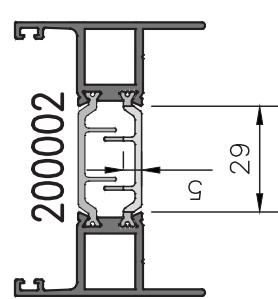


INSERIMENTO CARRELLO GH400 LATO CHIUSURA



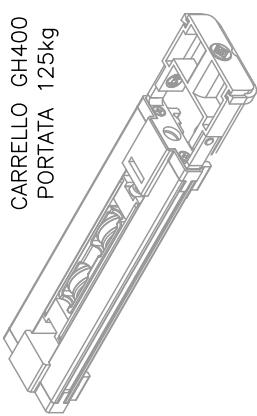
CARRELLO GH400
PORTATA 125kg

N.B. I CARRELLI VANNO INSERTI IN SEDE
DOPO L'ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA

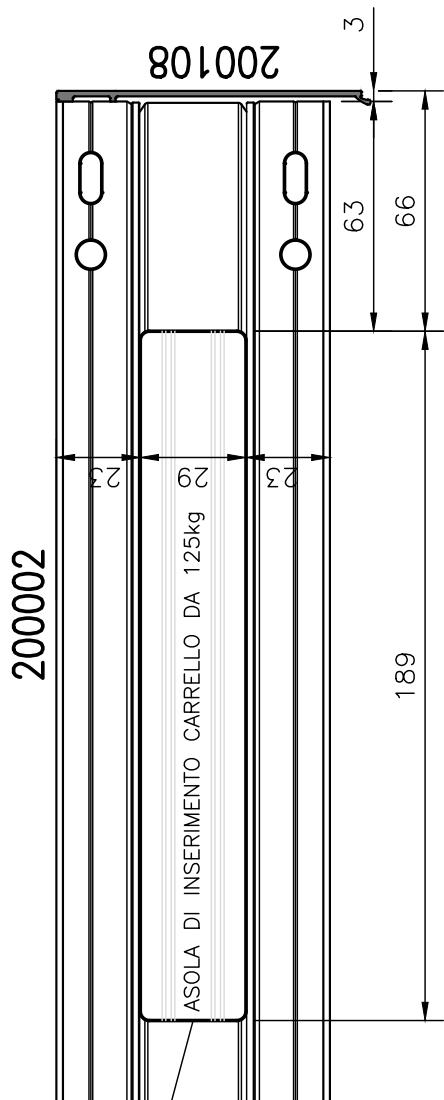
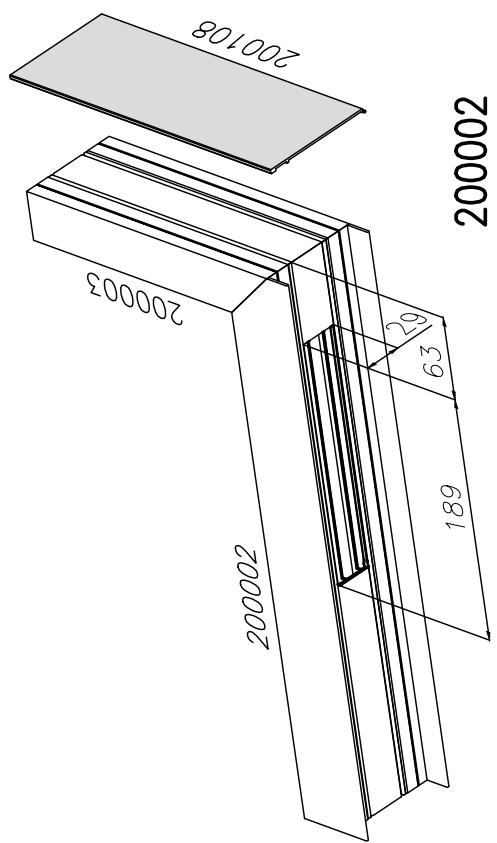
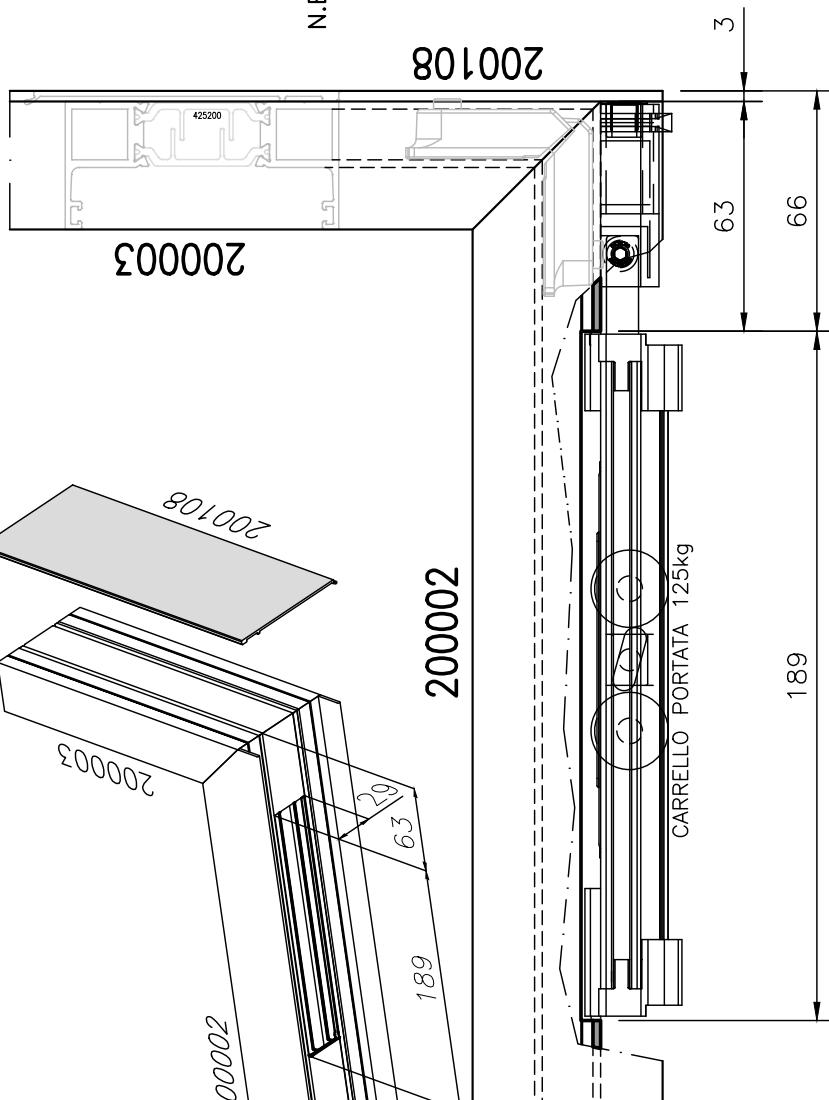
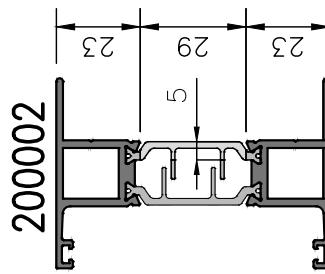
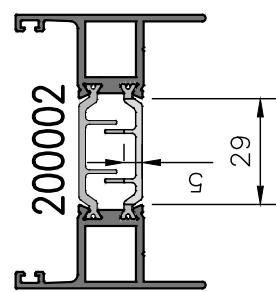


INSERIMENTO CARRELLINO GH400

LATO NODO CENTRALE

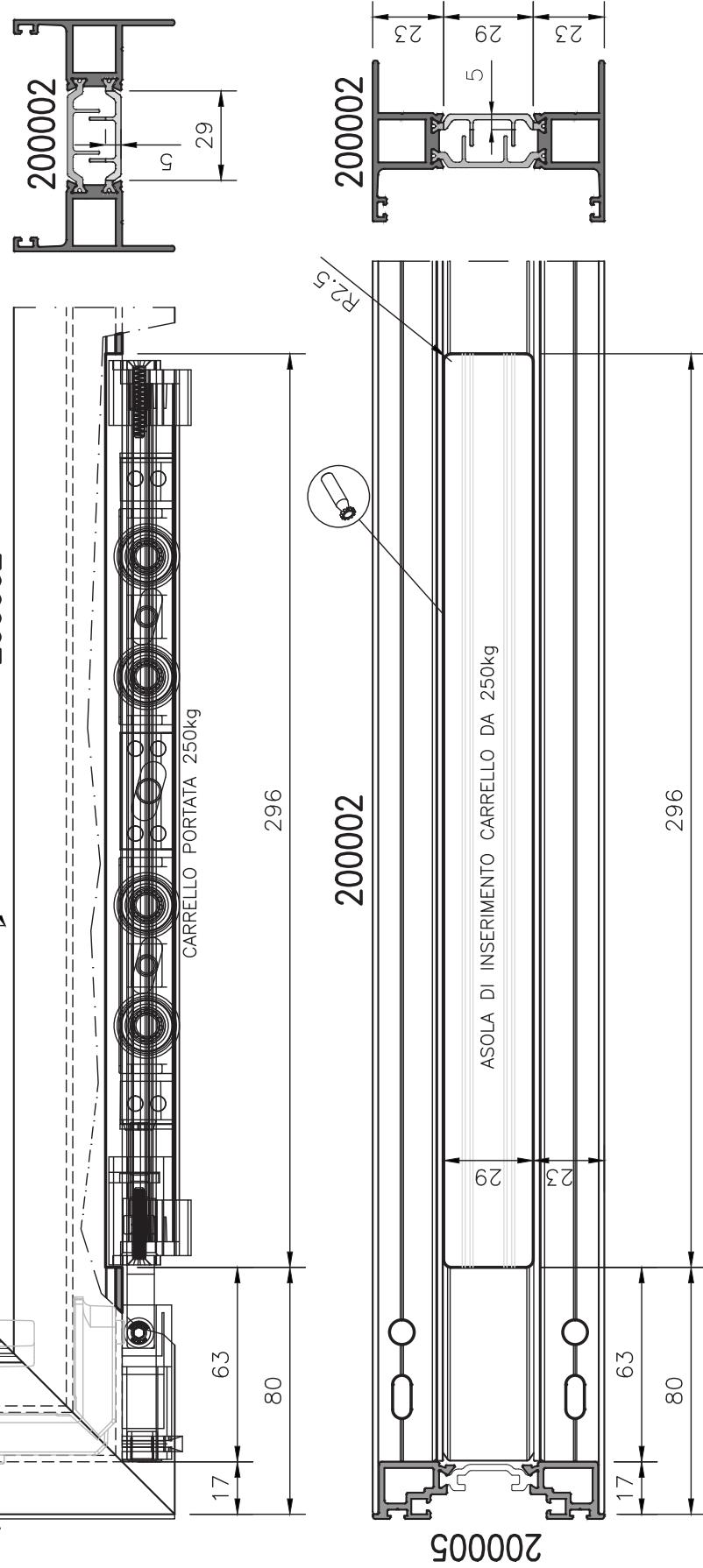
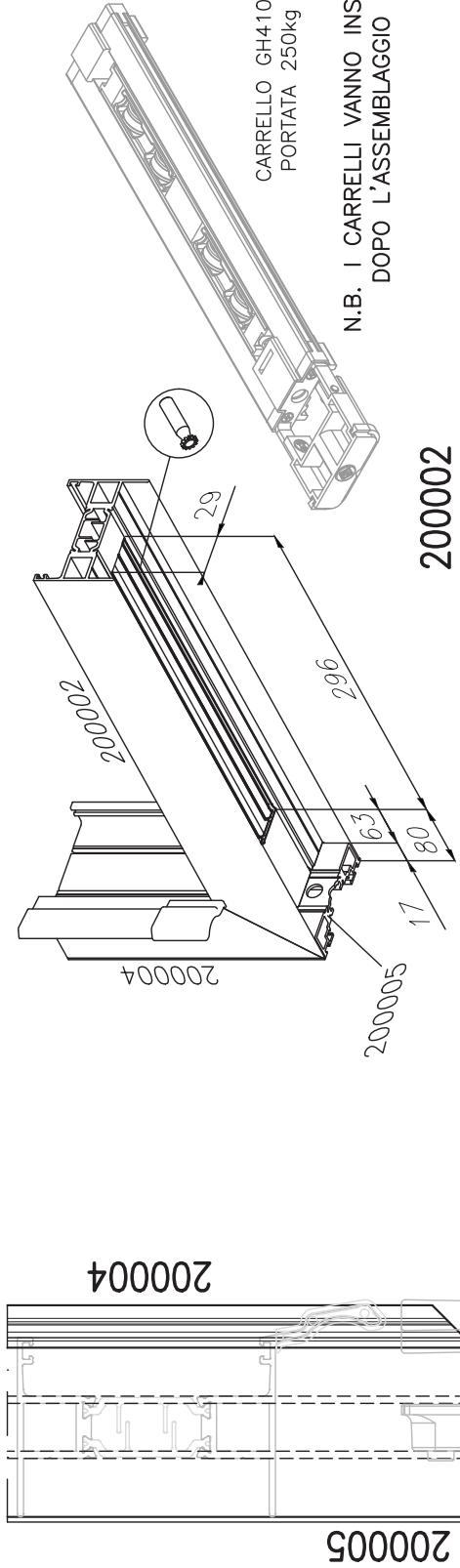


N.B. I CARRELLI VANNO INSERITI IN SEDE
DOPO L'ASSEMBLAGGIO DELL'ANTA

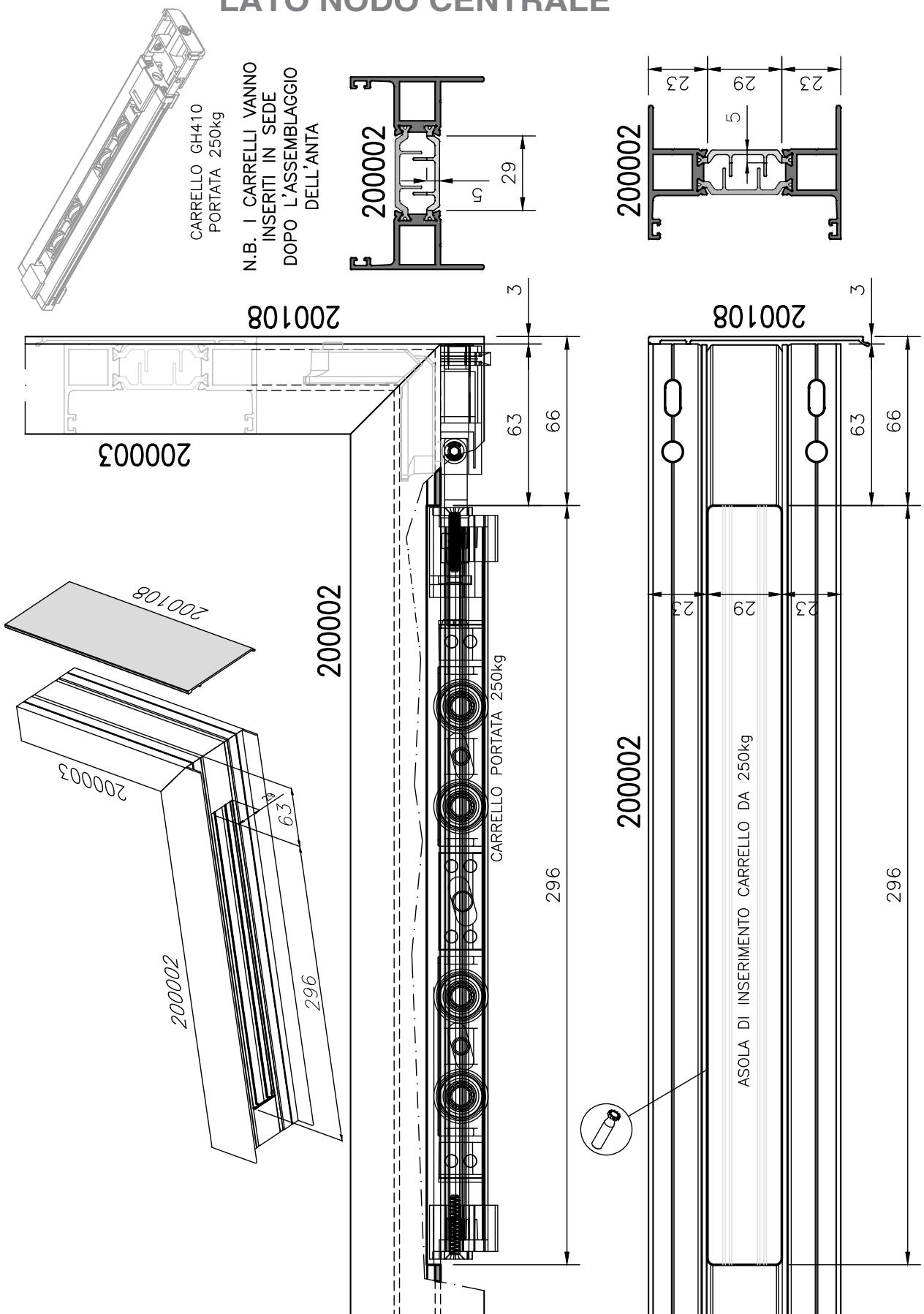


INSERIMENTO CARRELLIO GH410

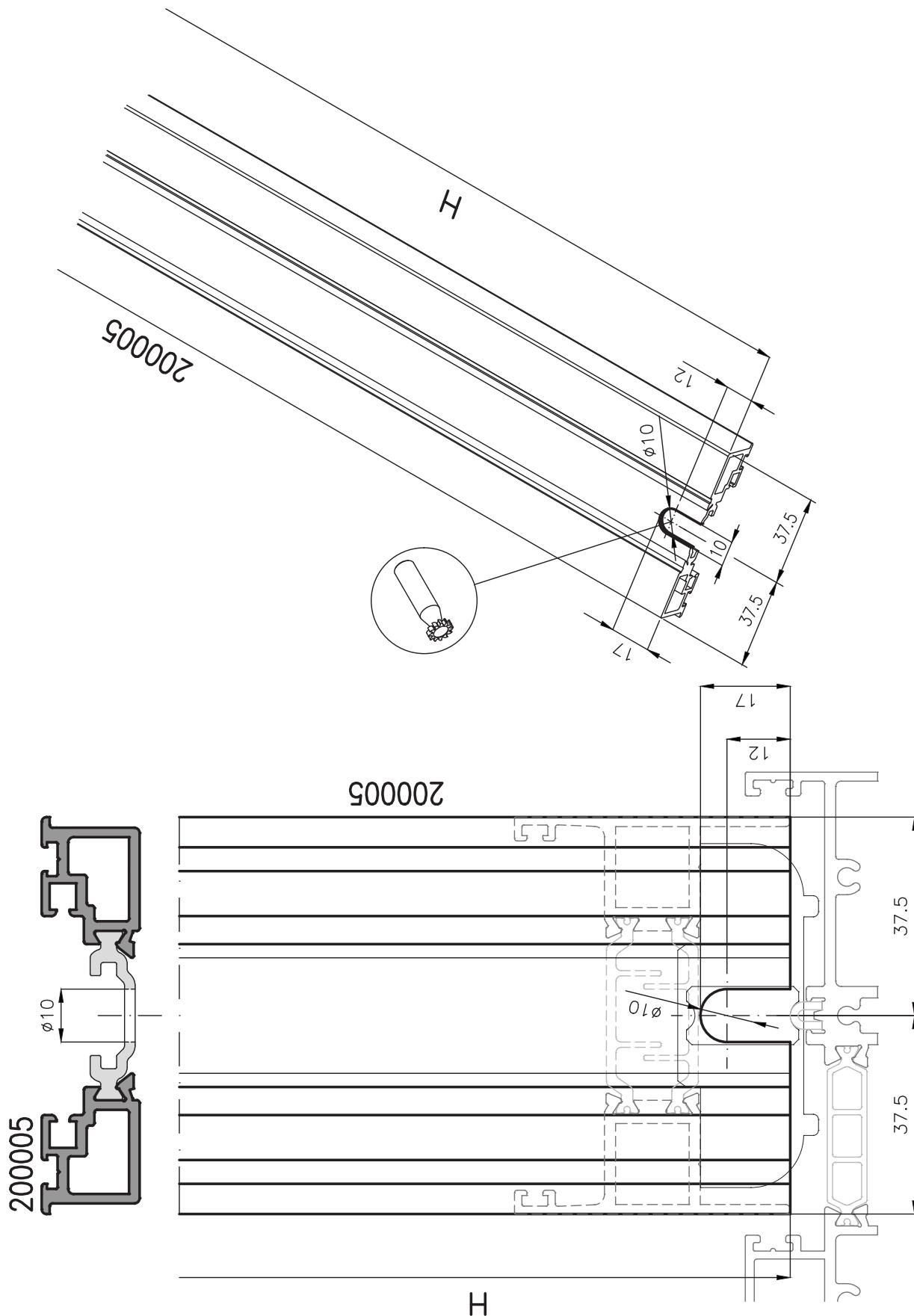
LATO CHIUSURA



INSERIMENTO CARRELLO GH410 LATO NODO CENTRALE



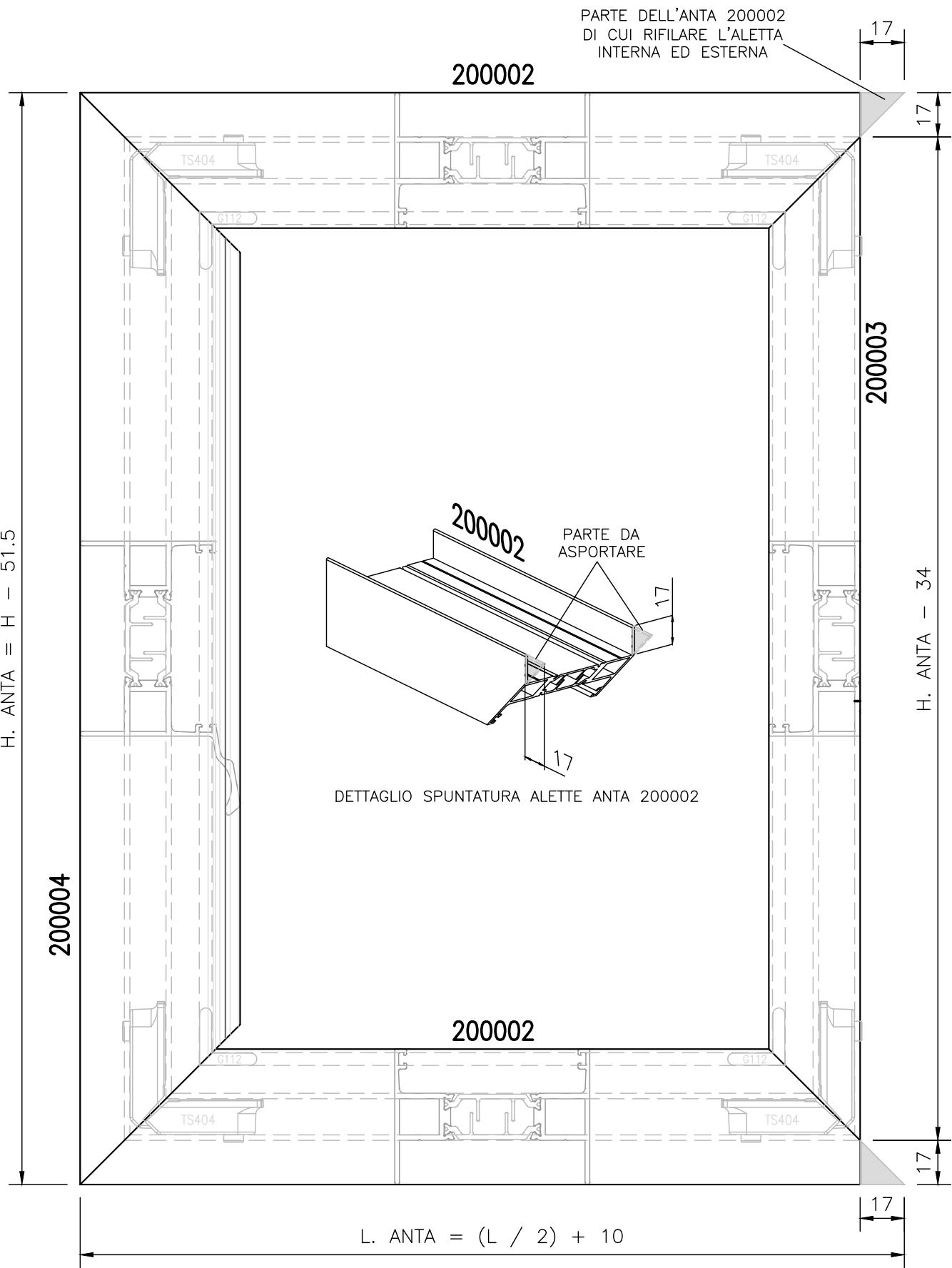
FORO PER REGOLAZIONE CARRELLI E SAGOMATURA PER PASSAGGIO BINARIO

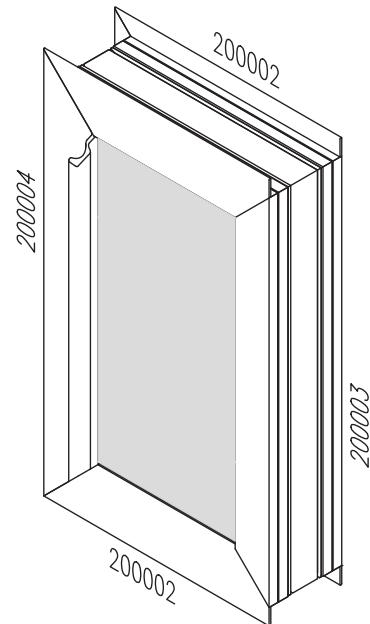
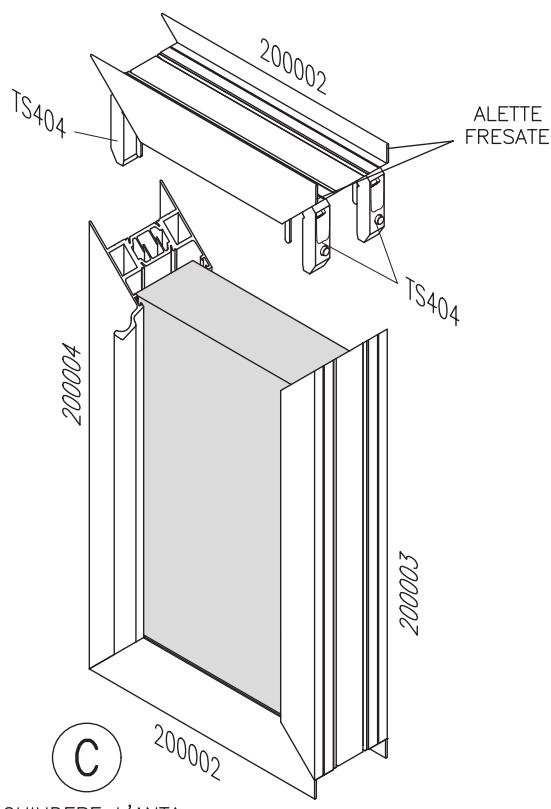
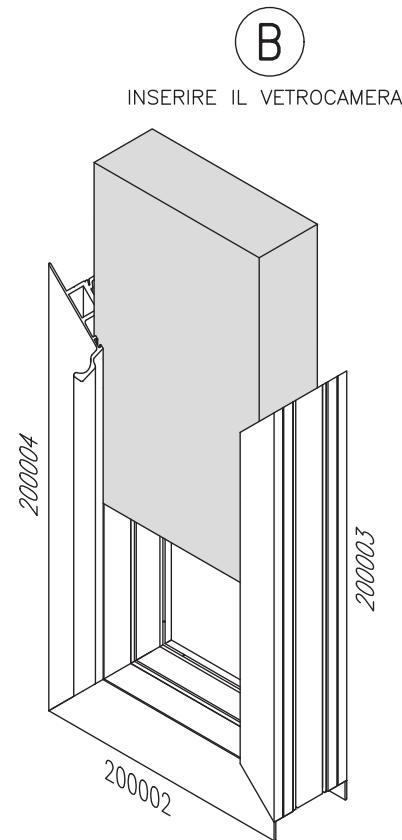
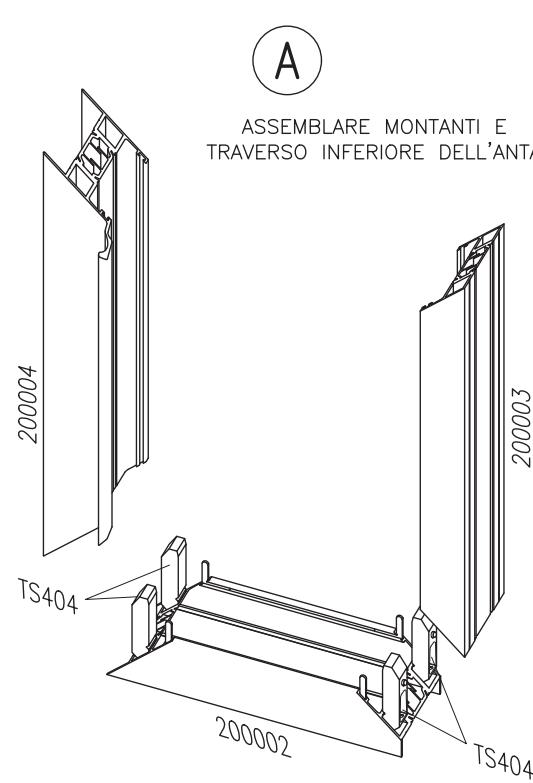


Lavorazioni

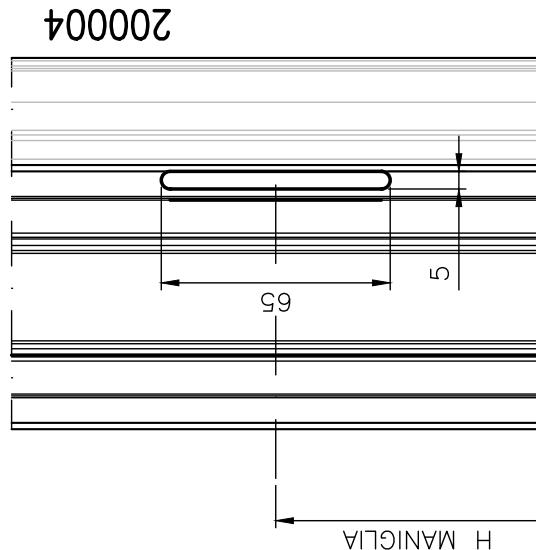
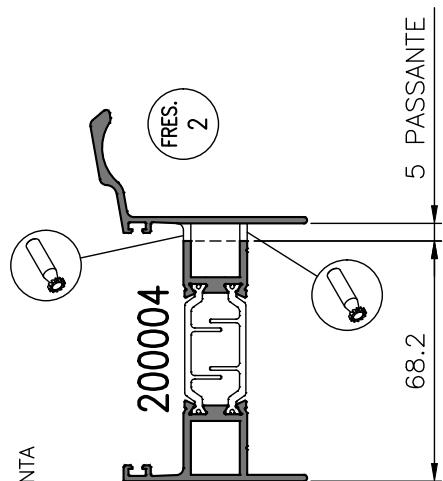
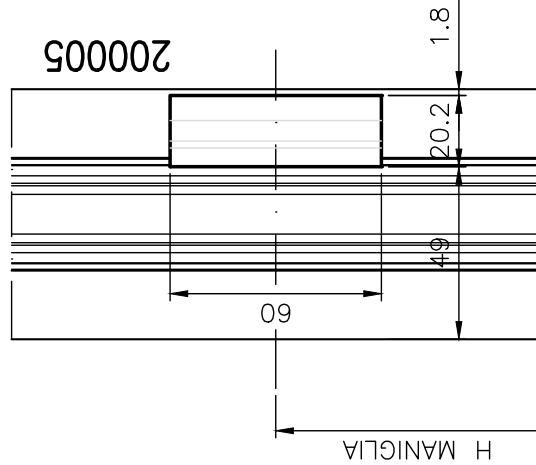
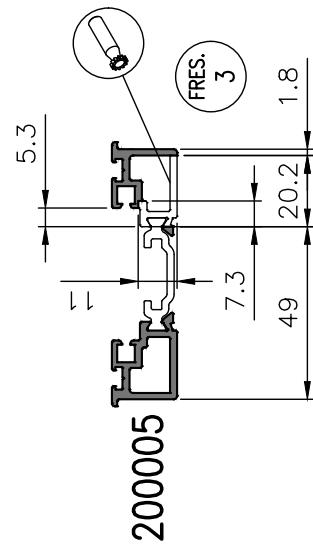


ASSEMBLAGGIO ANTA



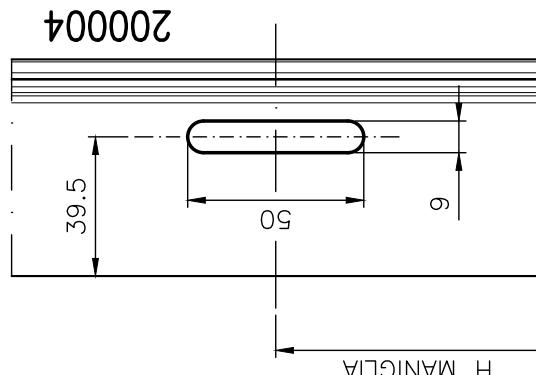
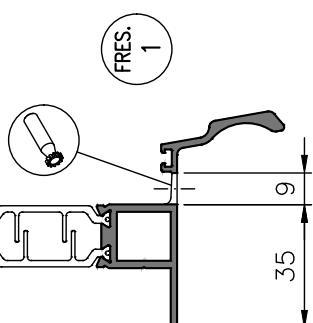


FRESATURE MANIGLIA PER INSERIMENTO CHIUSURA

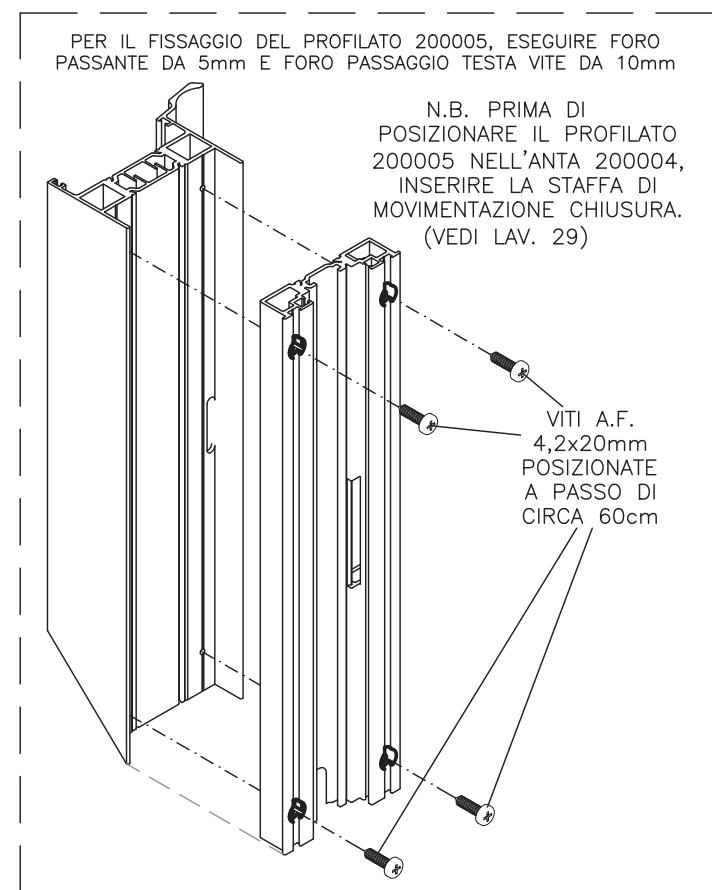
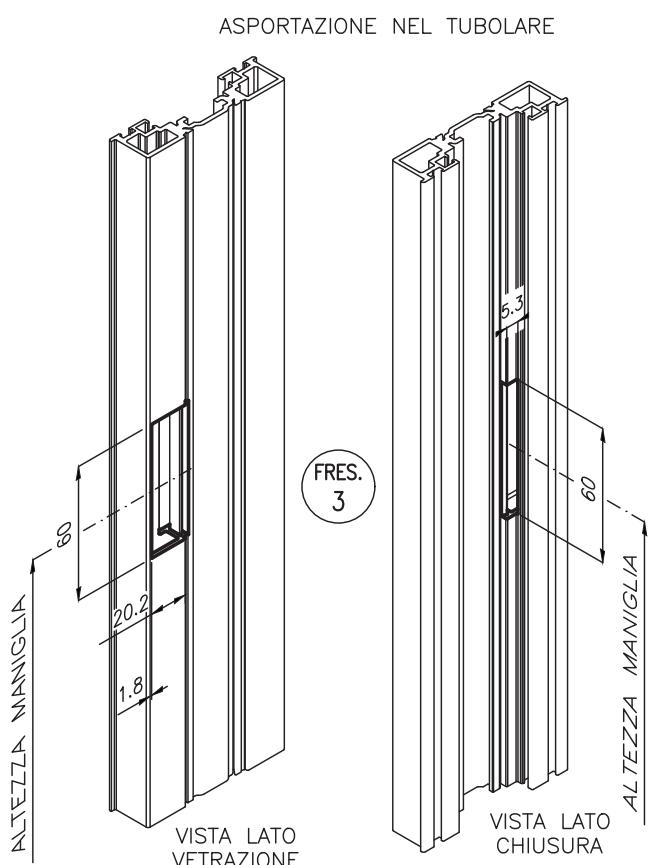
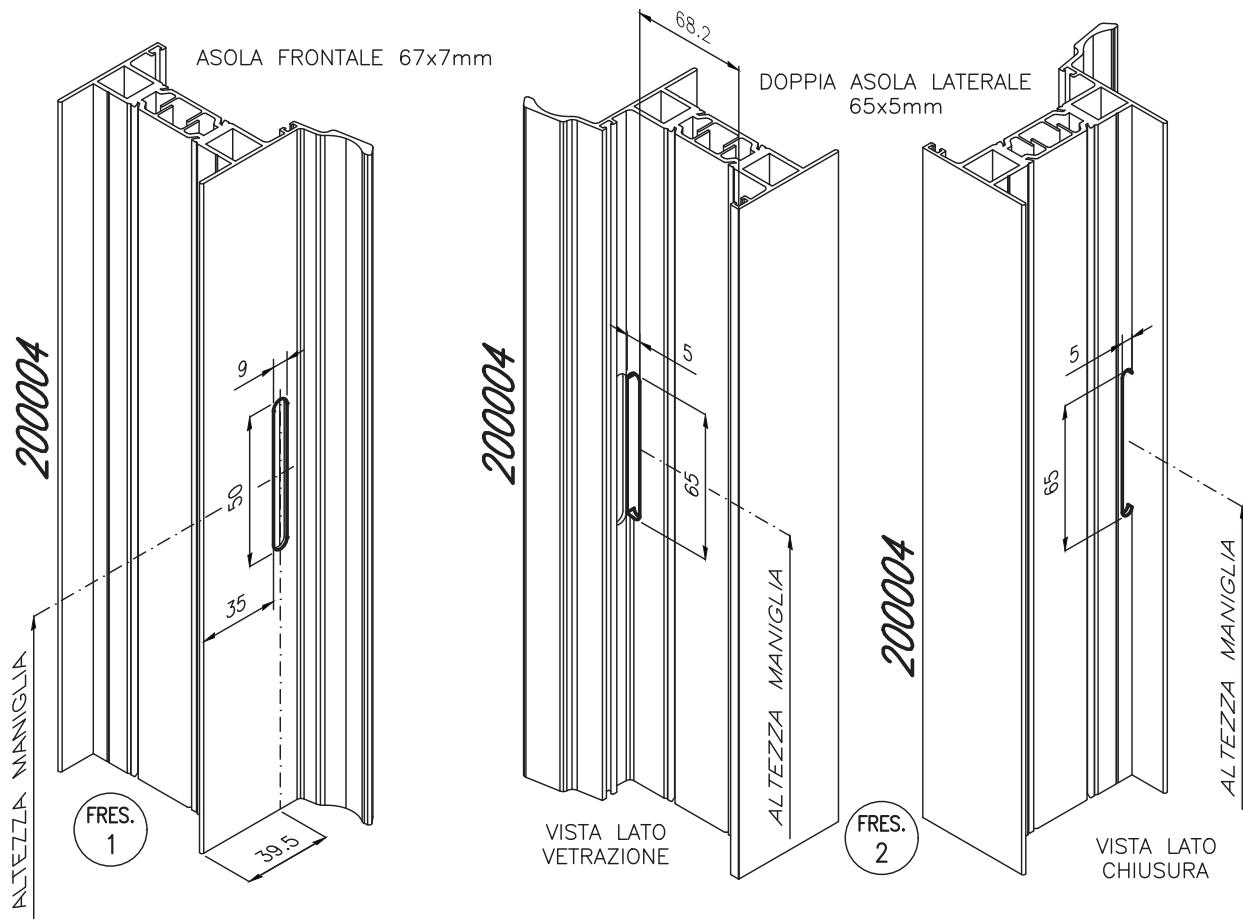


ASSEMBLARE MONTANTI E
TRAVERSO INFERIORE DELL'ANTA

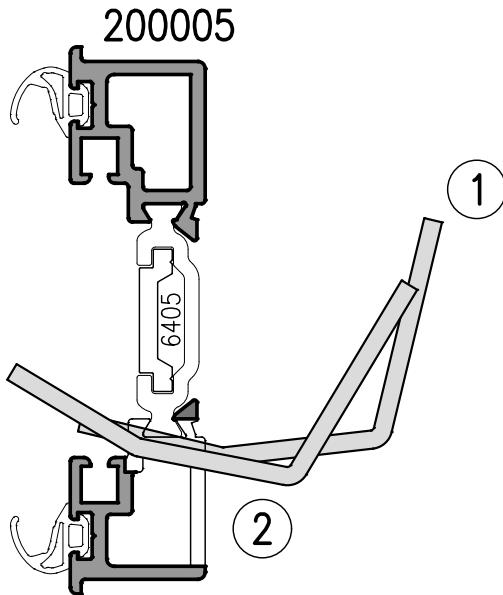
200004



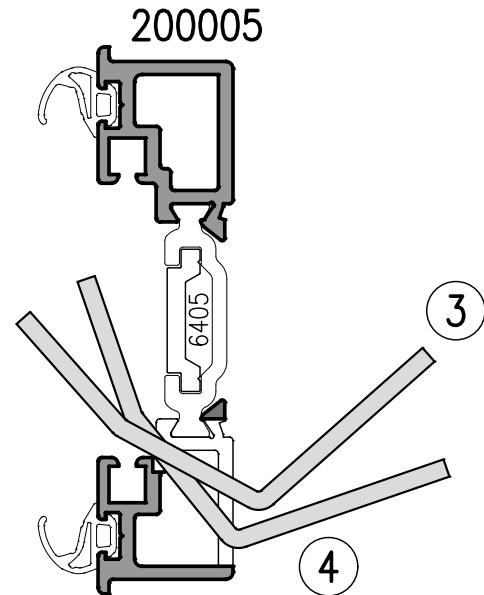
FRESATURE MANIGLIA PER INSERIMENTO CHIUSURA



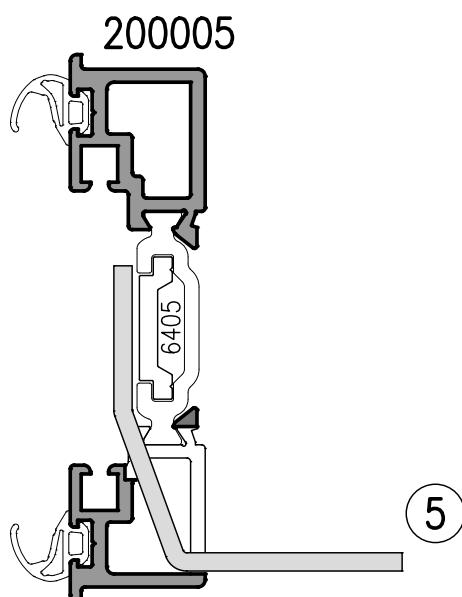
INSERIMENTO STAFFA PER MOVIMENTAZIONE CHIUSURA



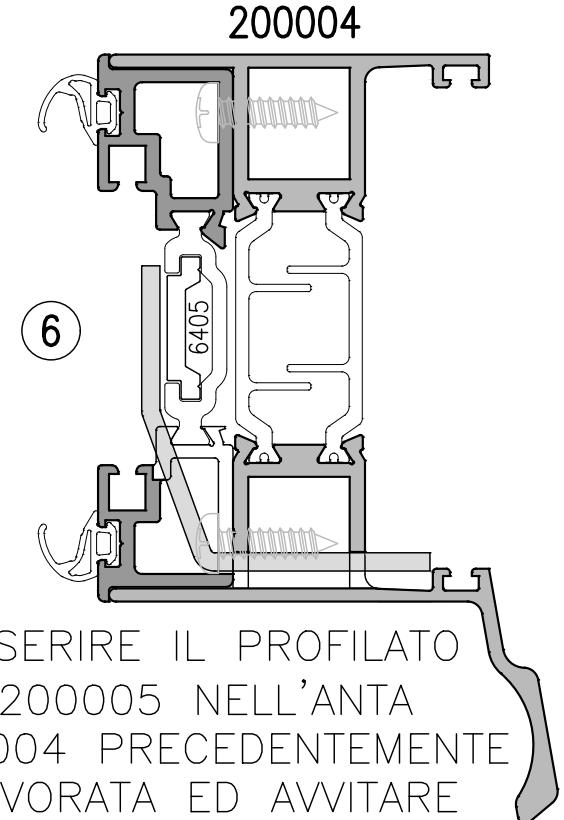
INSERIRE LA STAFFA NEL
PROFILATO 200005



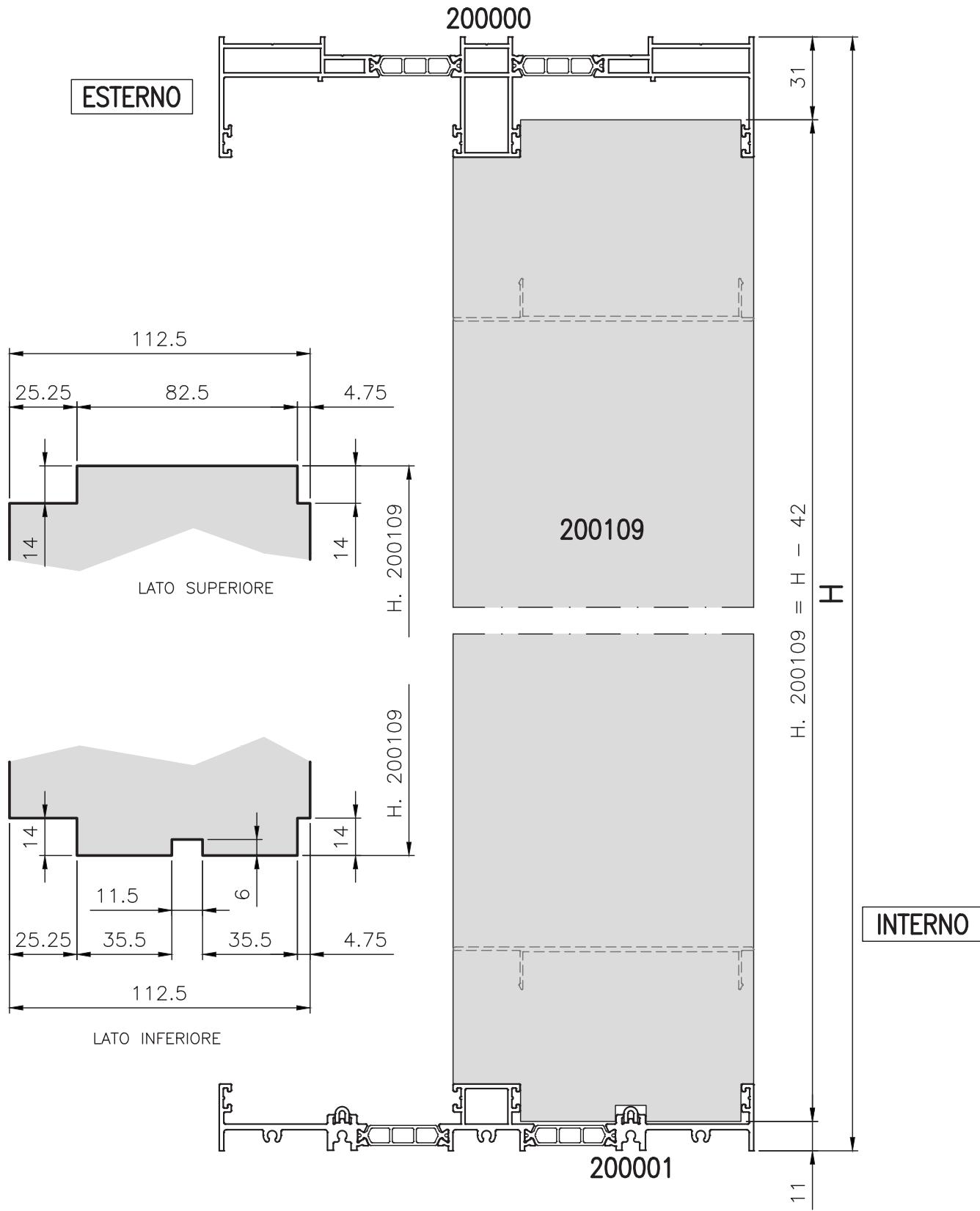
RUOTARE LA STAFFA

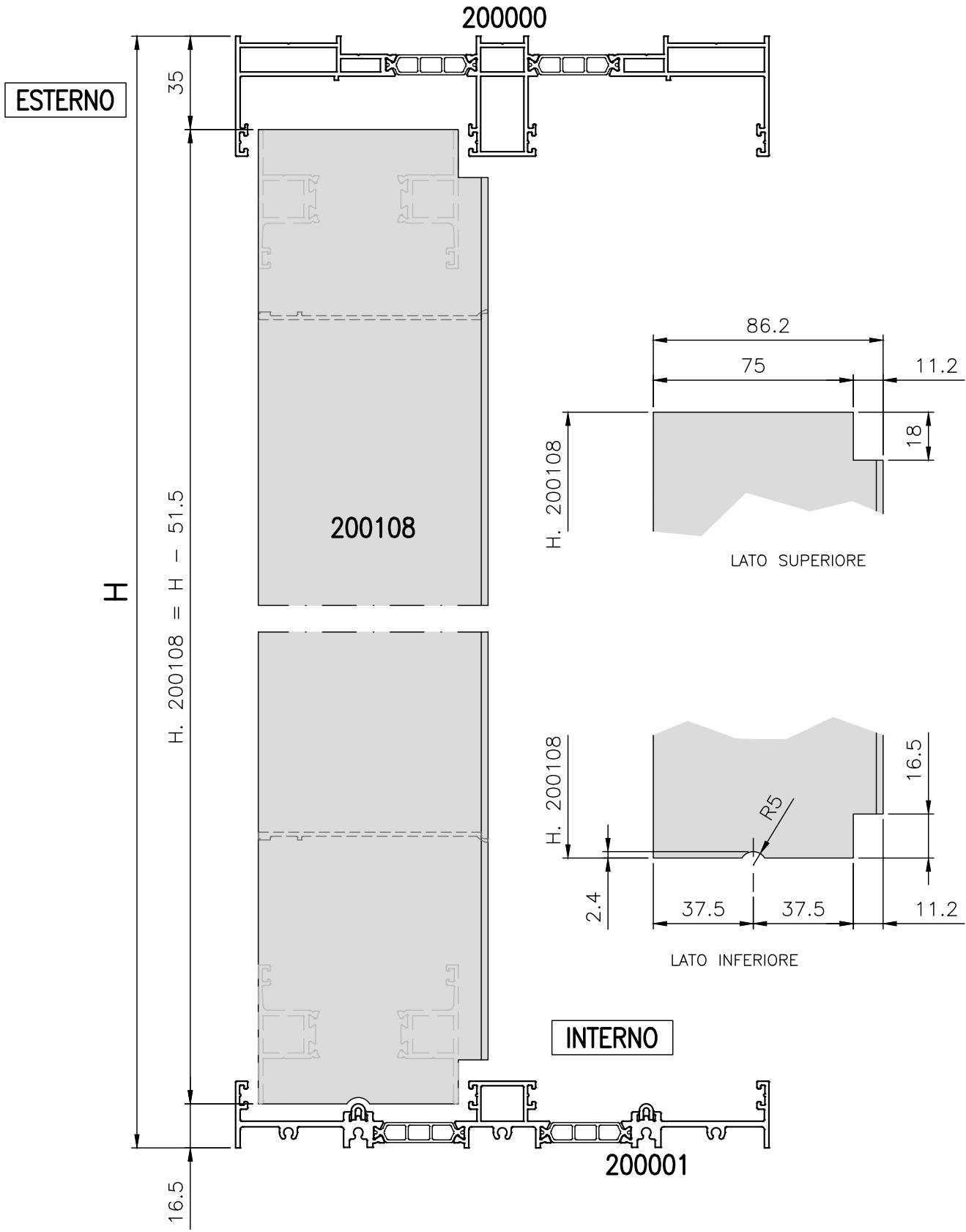


FINO A RAGGIUNGERE
LA POSIZIONE DI LAVORO

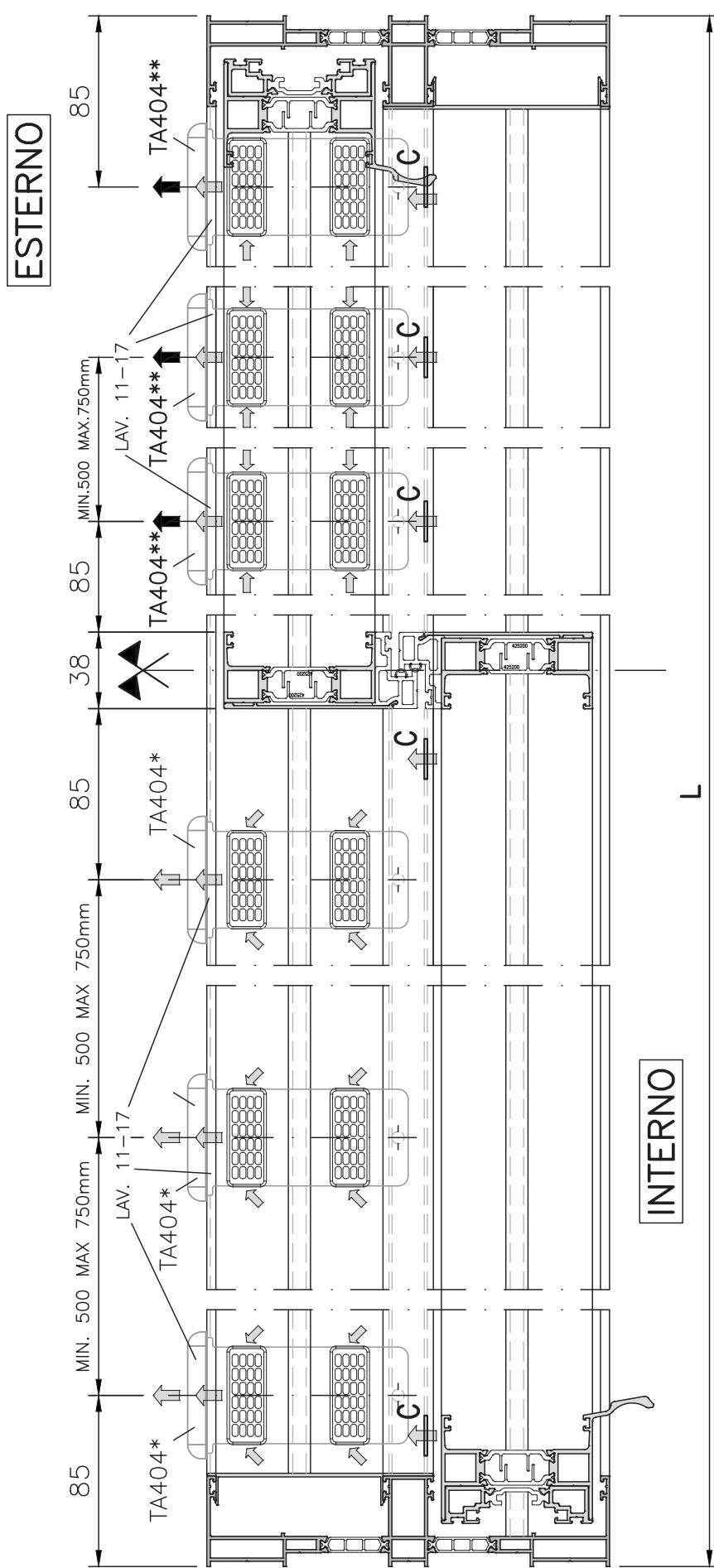


INSERIRE IL PROFILATO
200005 NELL'ANTA
200004 PRECEDENTEMENTE
LAVORATA ED AVVITARE

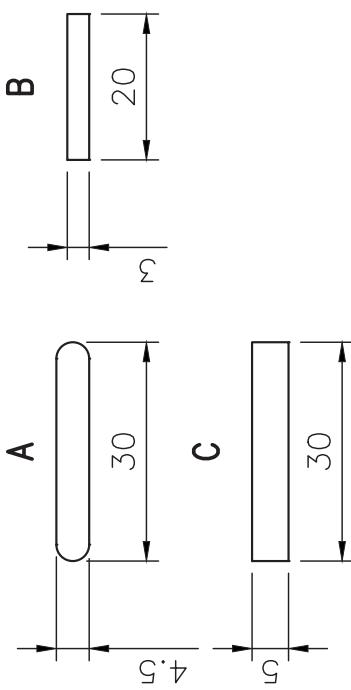




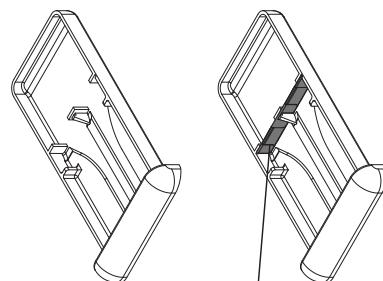
SCHEMA DI DRENAGGIO A CASSETTI



LAVORAZIONI PER APERTURE DI DRENAGGIO

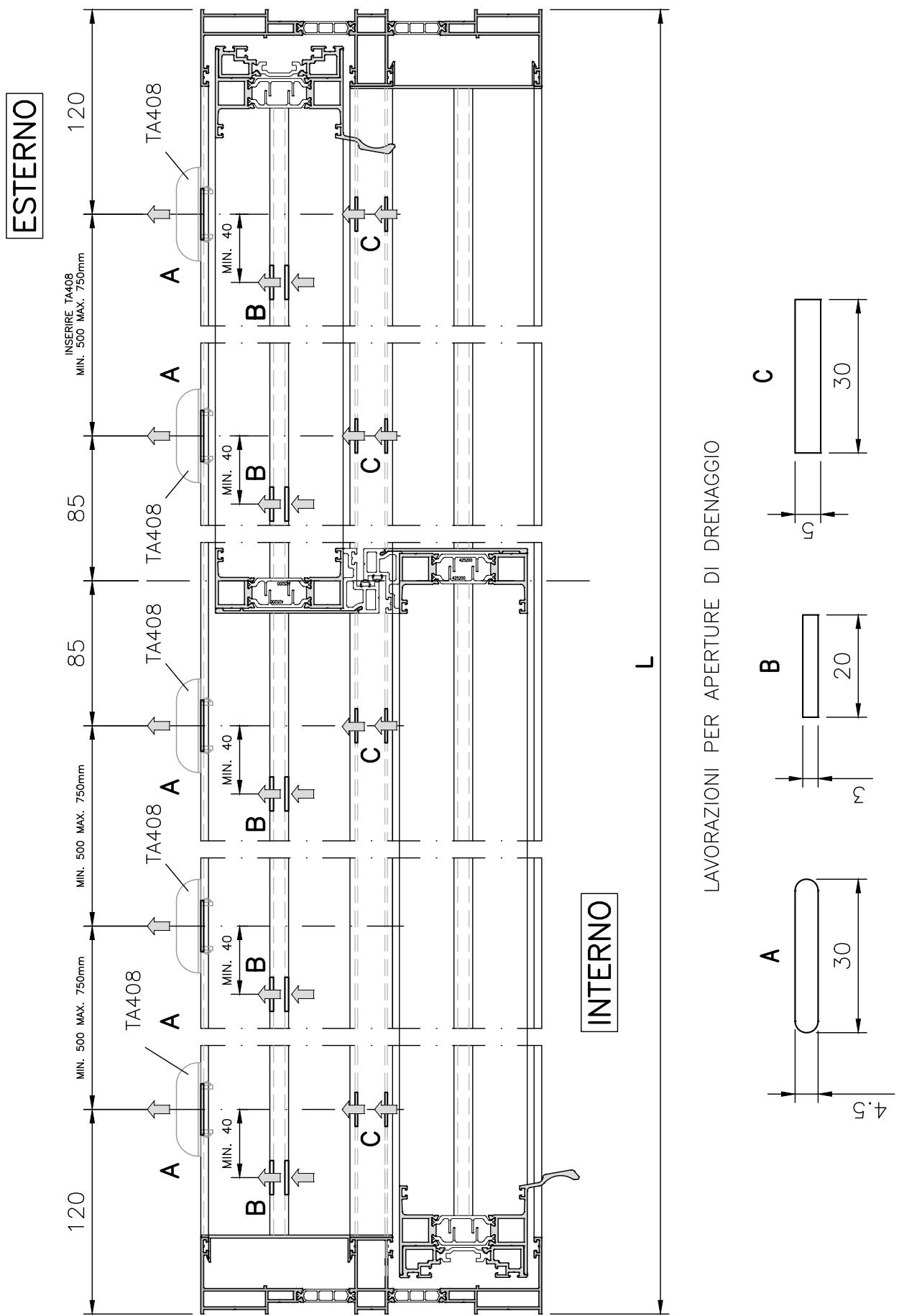


* UTILIZZARE LA VASCHETTA DI DRENAGGIO
SENZA APPLICARE IL FLAP INTERNO

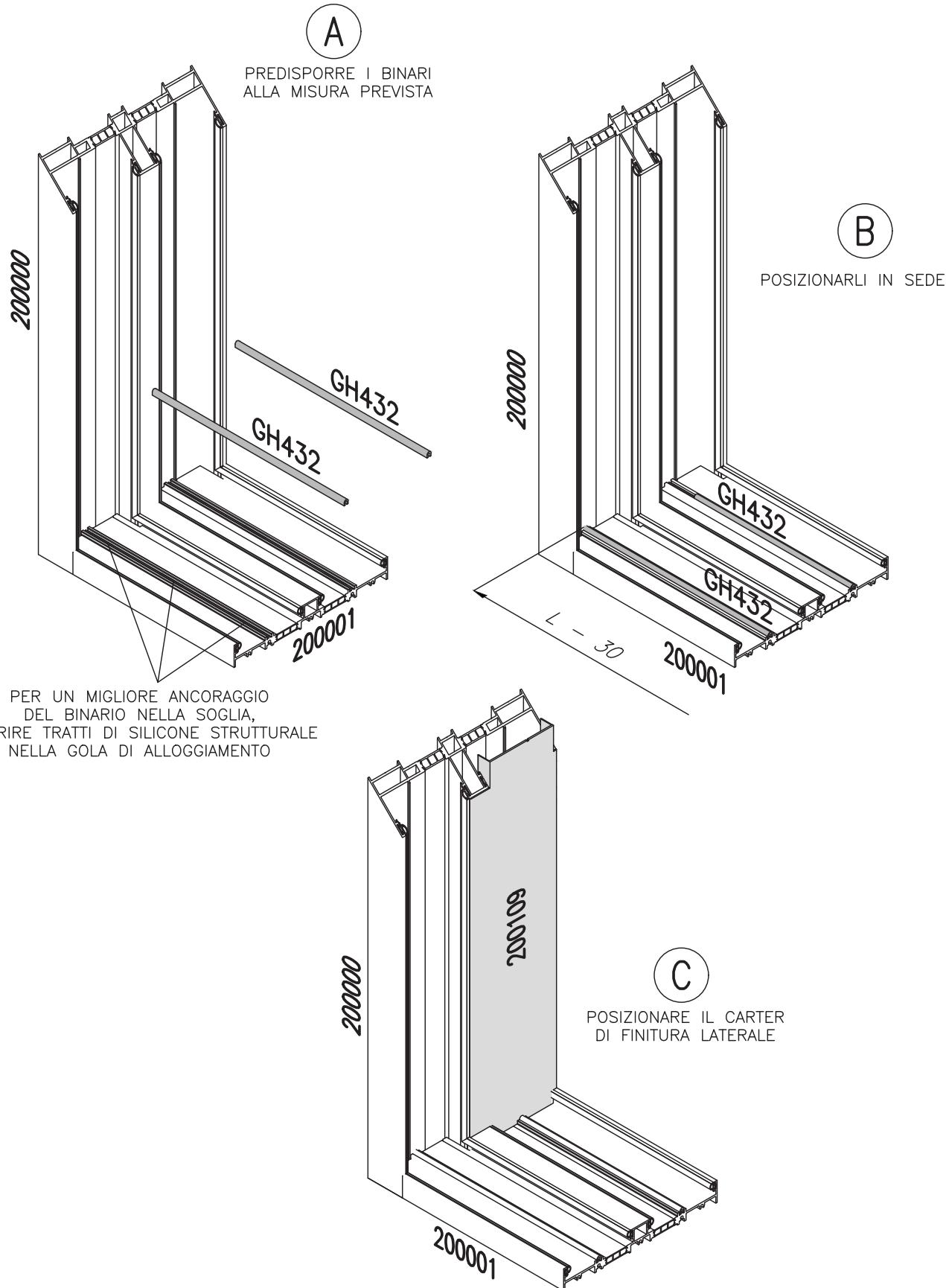


** UTILIZZARE LA VASCHETTA DI DRENAGGIO
COMPLETA DI FLAP INTERNO

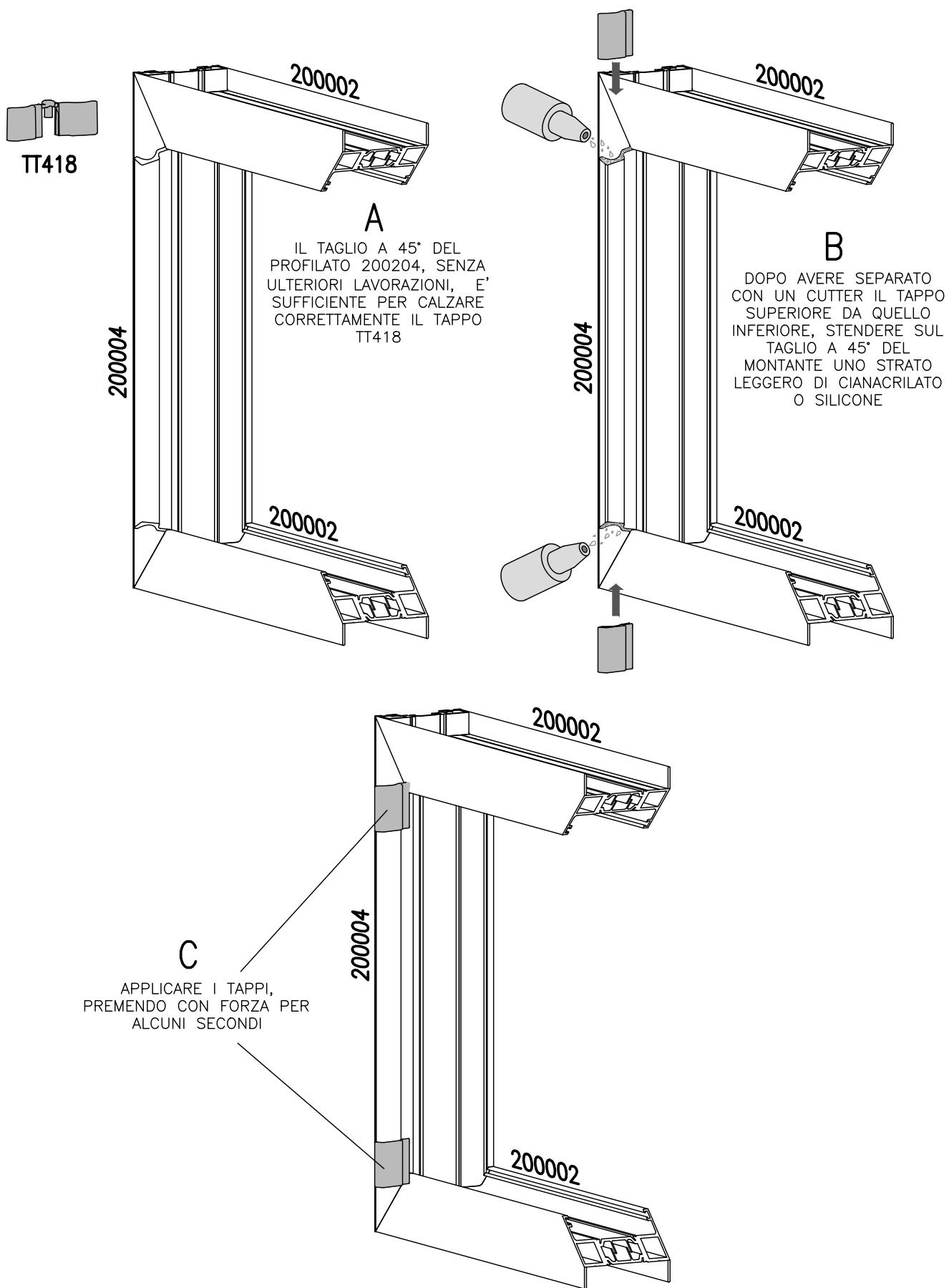
SCHEMA DI DRENAGGIO SENZA CASSETTI



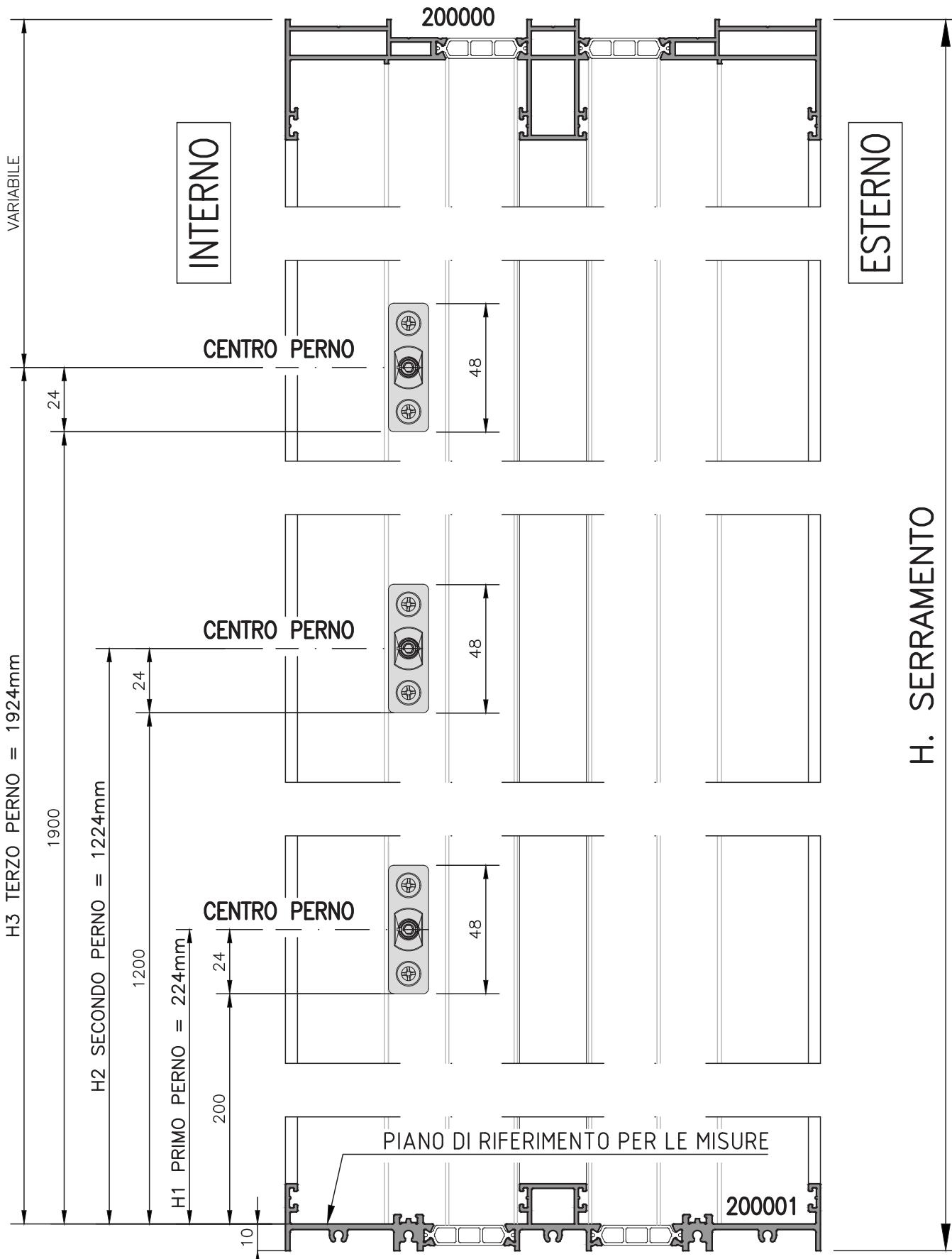
INSERIMENTO BINARI DI SCORRIMENTO CARRELLI



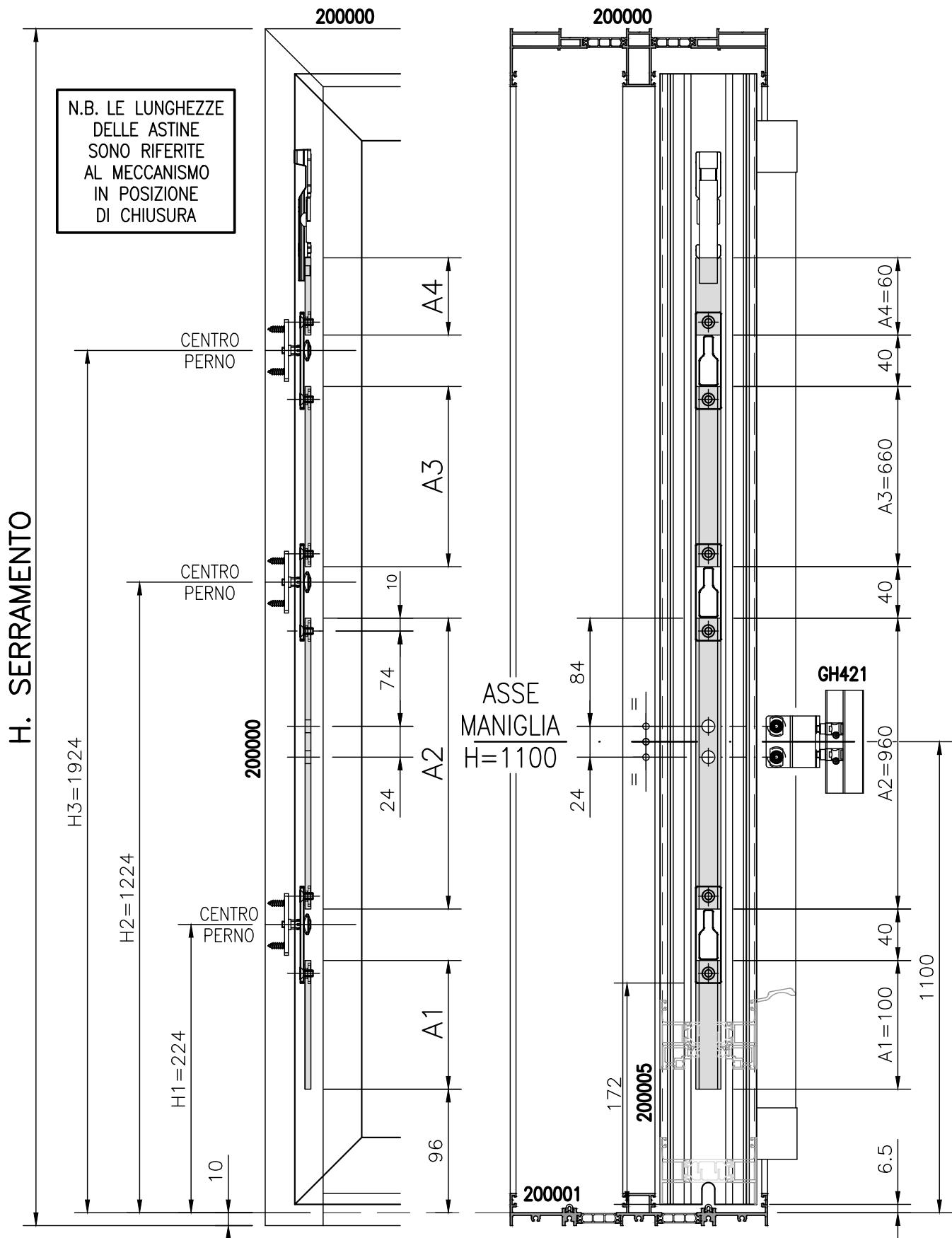
APPLICAZIONE TAPPI TT418 PER MONTANTE MANIGLIA



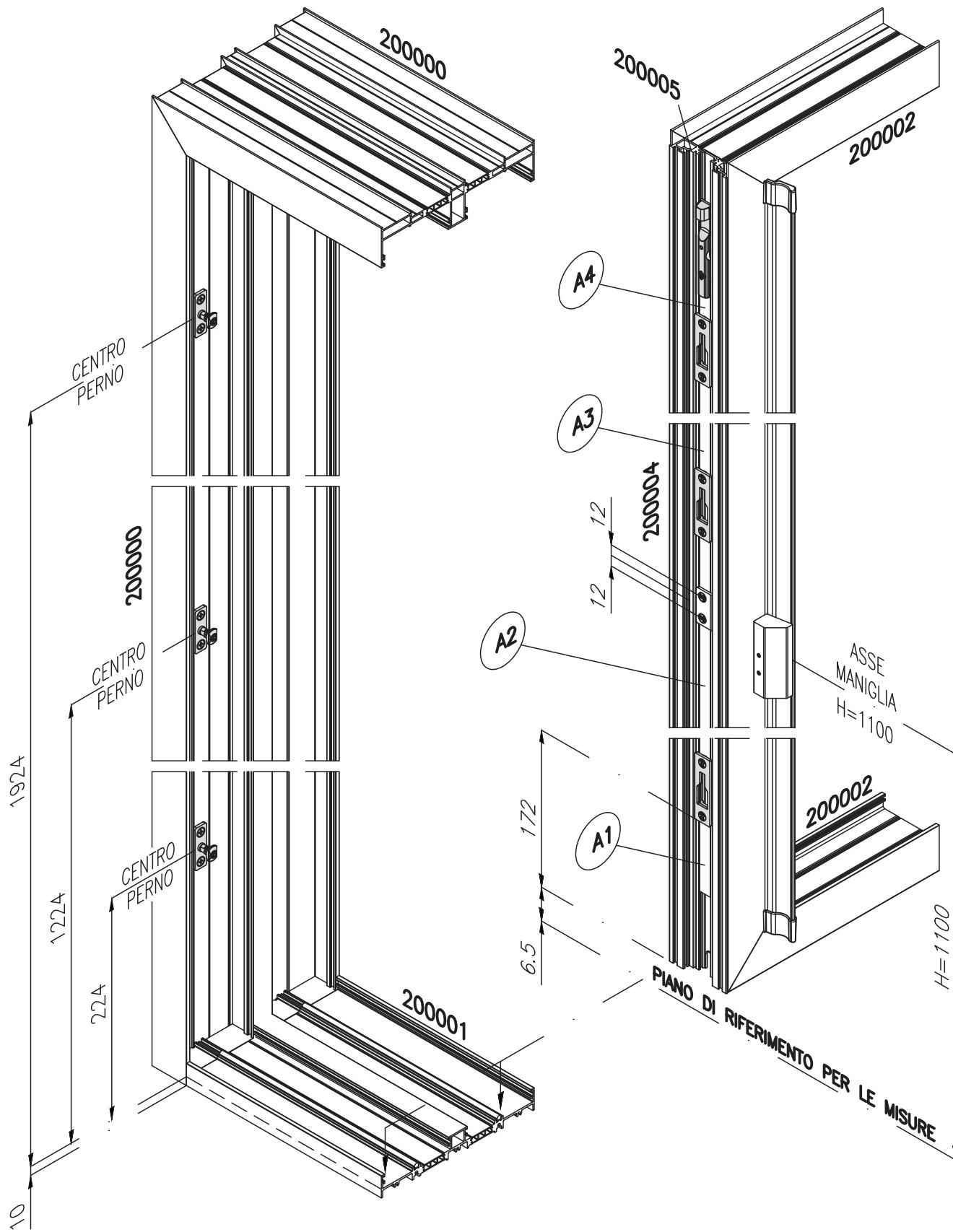
POSIZIONAMENTO STANDARD DEI PERNI SUL TELAIO VERTICALE



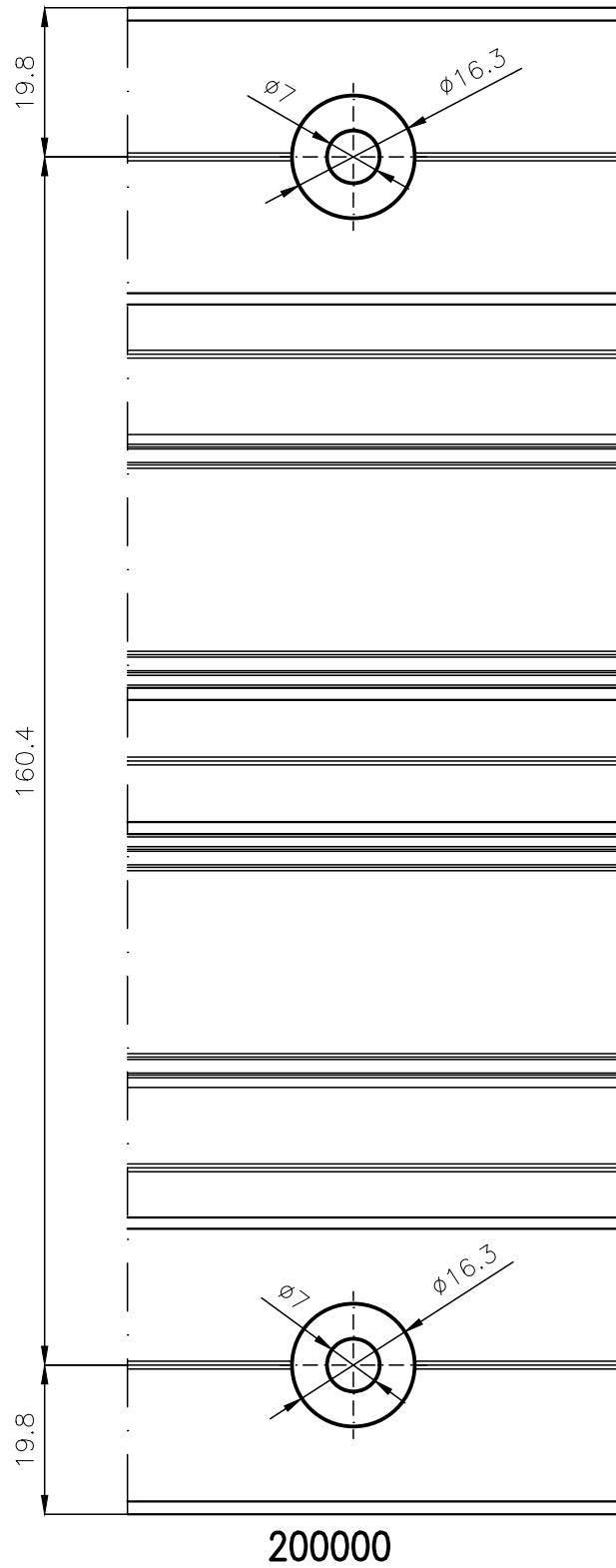
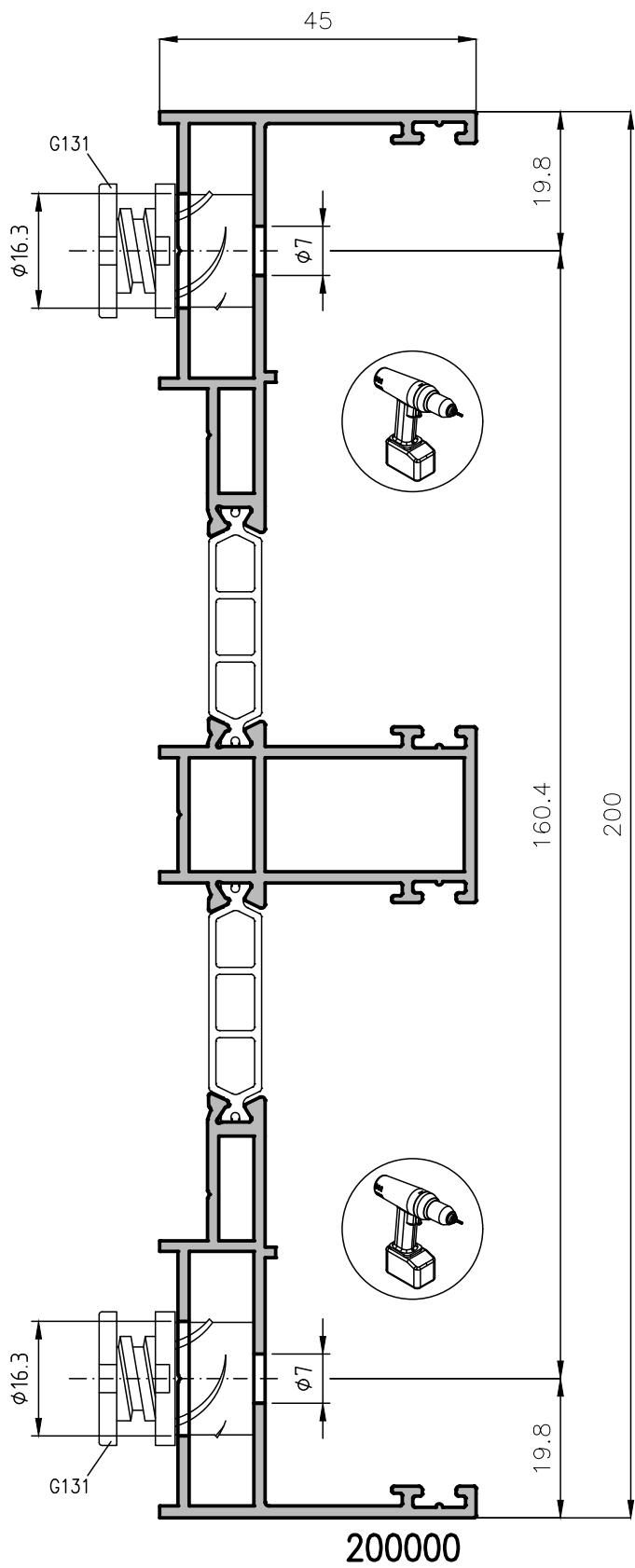
POSIZIONAMENTO BLOCCHETTI DI CHIUSURA E LUNGHEZZA ASTINE SU ANTE

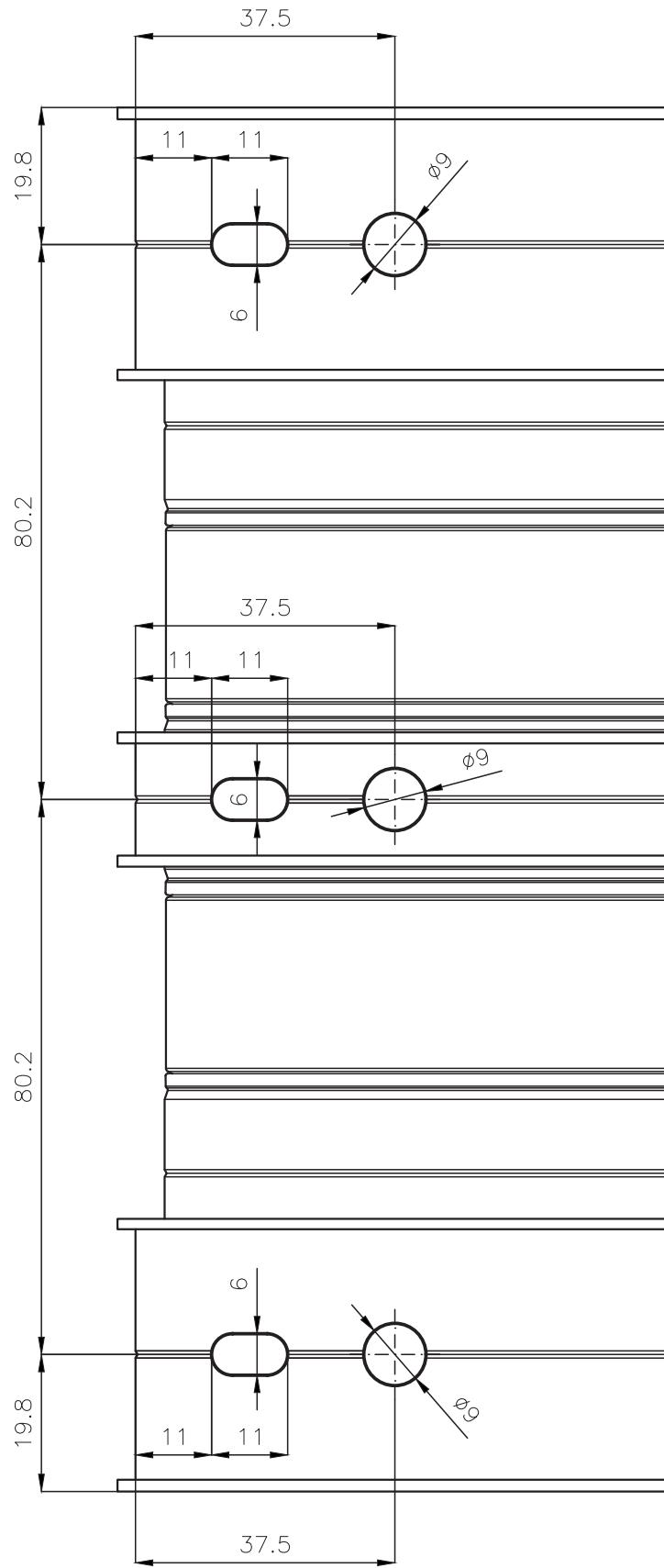
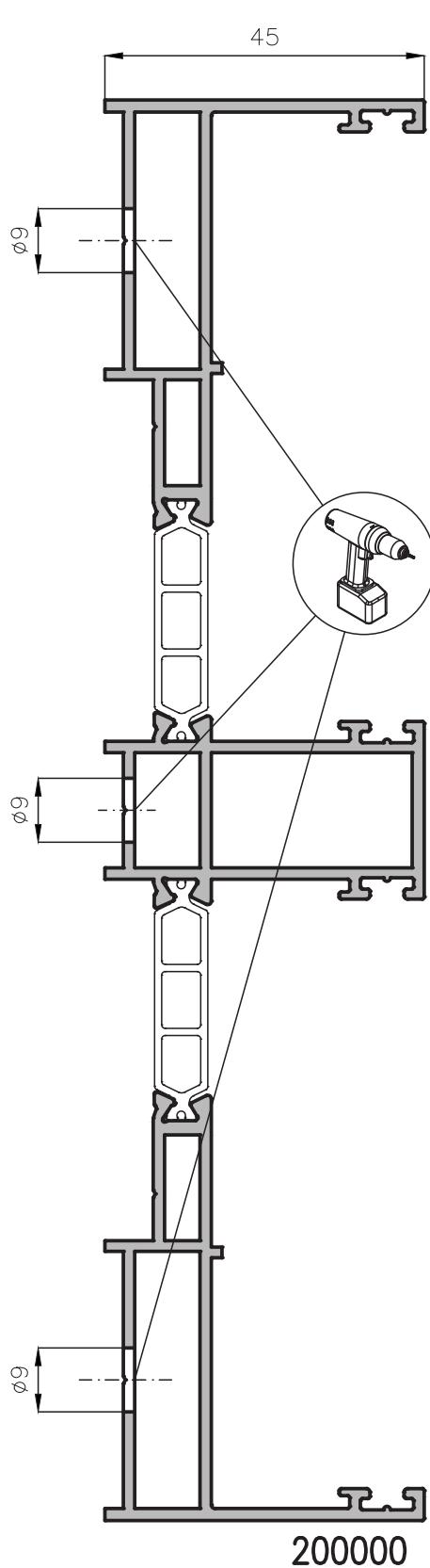


**SCHEMA ESPLICATIVO MONTAGGIO DEI PERNI
SUL TELAIO E DEI RISCONTRI DI CHIUSURA
SULLE ANTE**



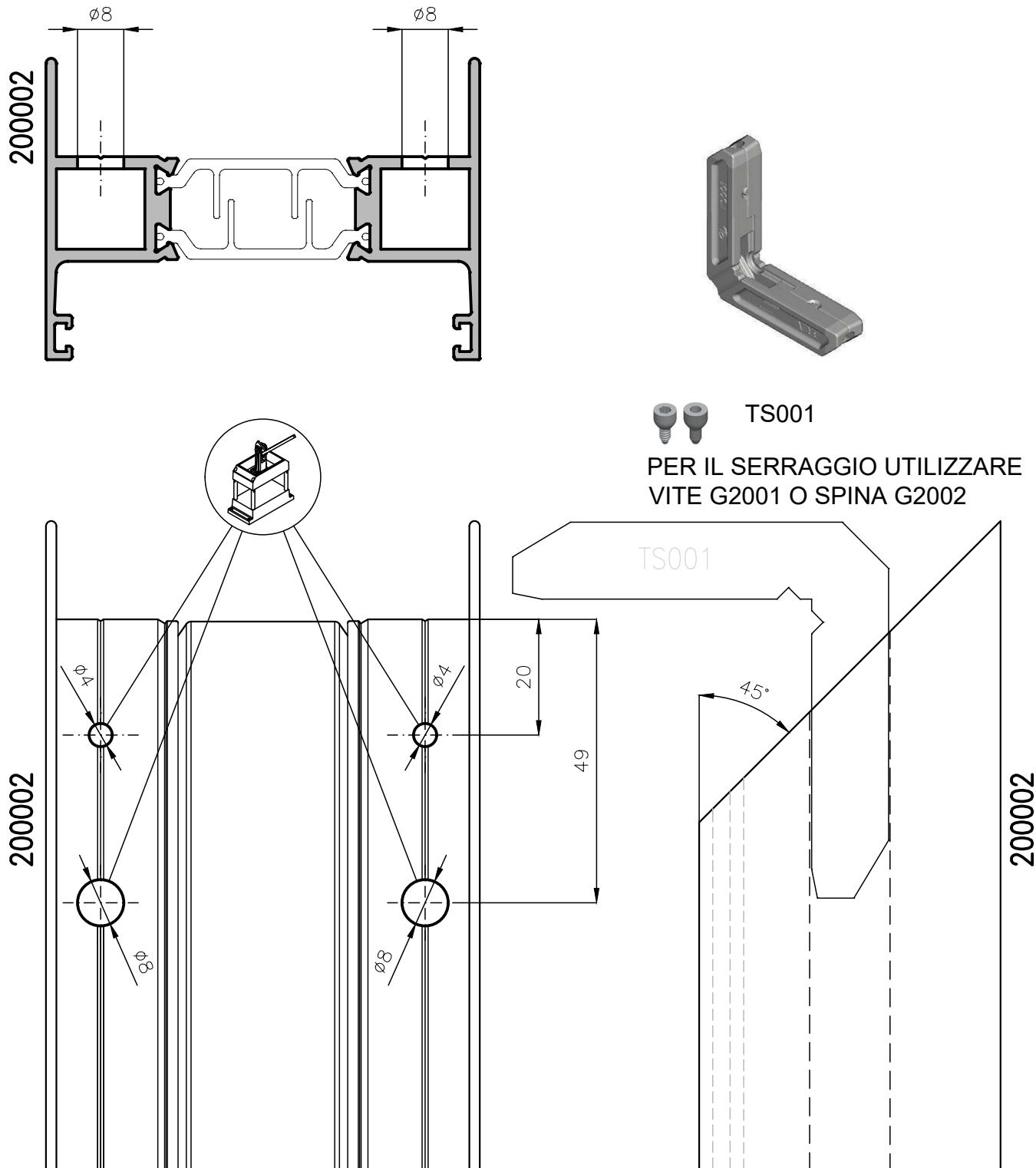
POSIZIONAMENTO REGOLO TELAIO A MURO



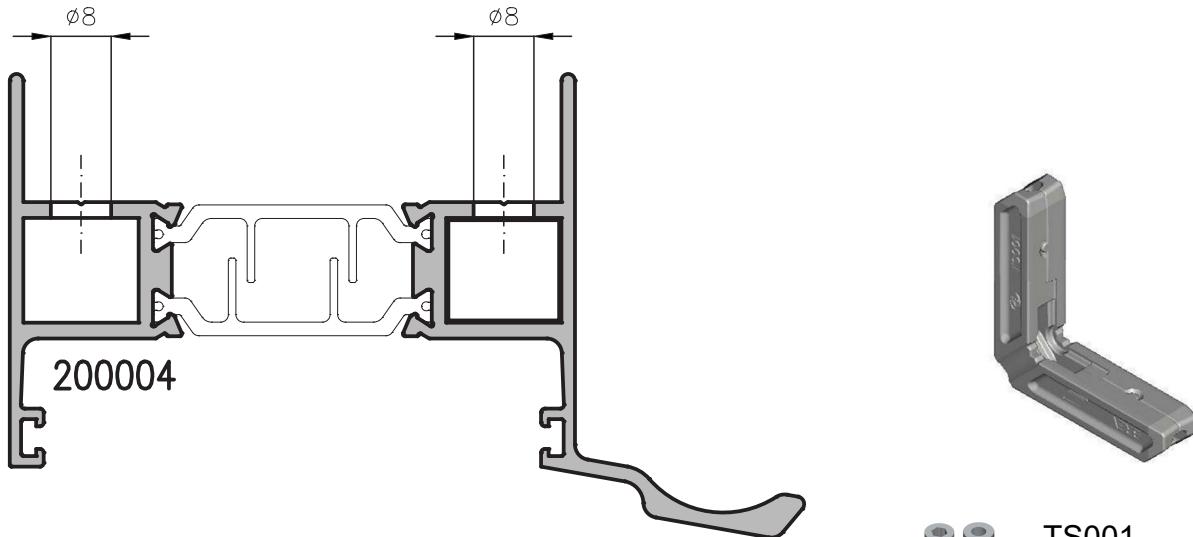


N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE

LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE

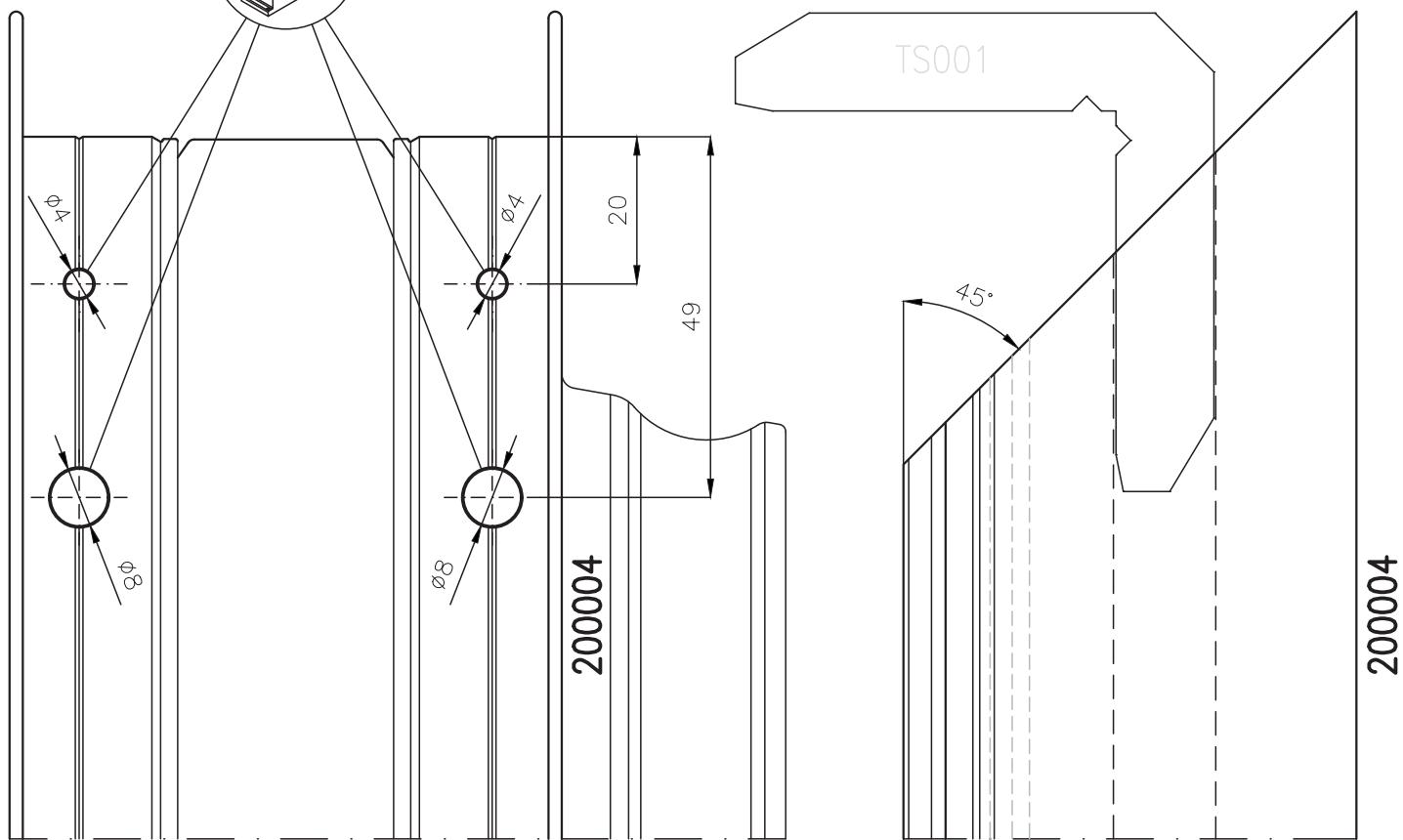


N.B. : ESEGUIRE L'ASOLA PER LA CHIAVE DI TIRAGGIO NELLA PARTE SUPERIORE



TS001

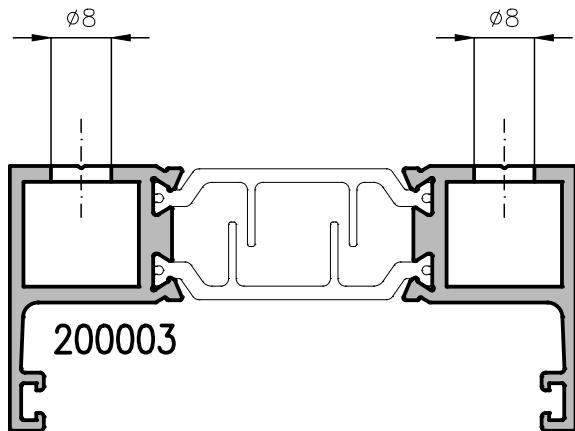
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002



N.B. : ESEGUIRE IL FORO PER LA COLLA NELLA PARTE SUPERIORE

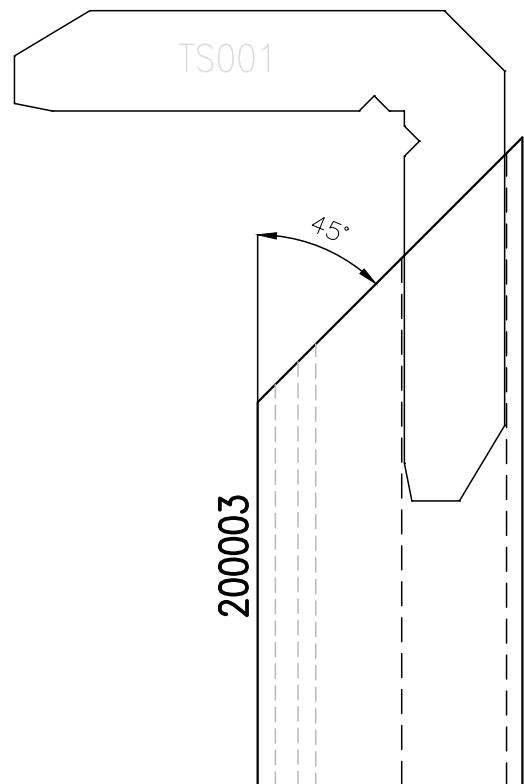
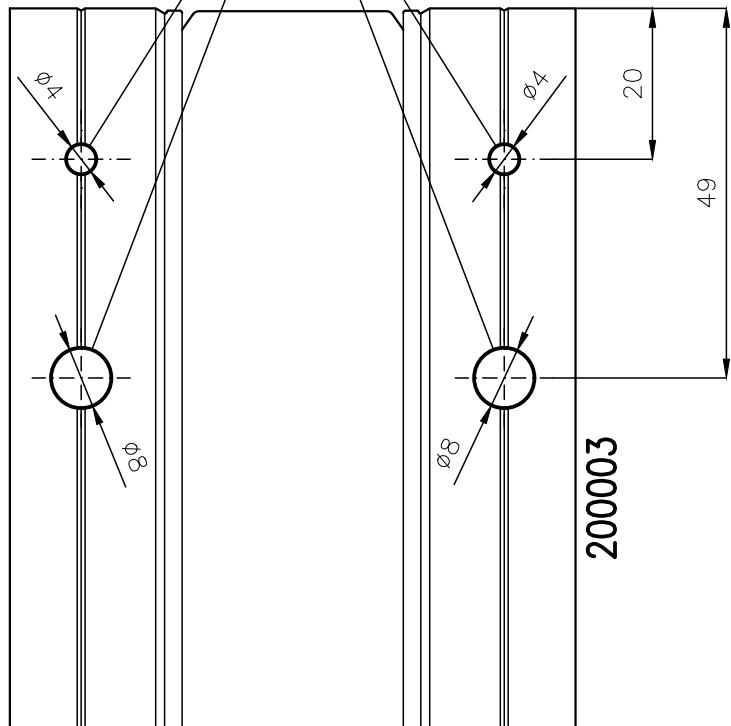
Lavorazioni

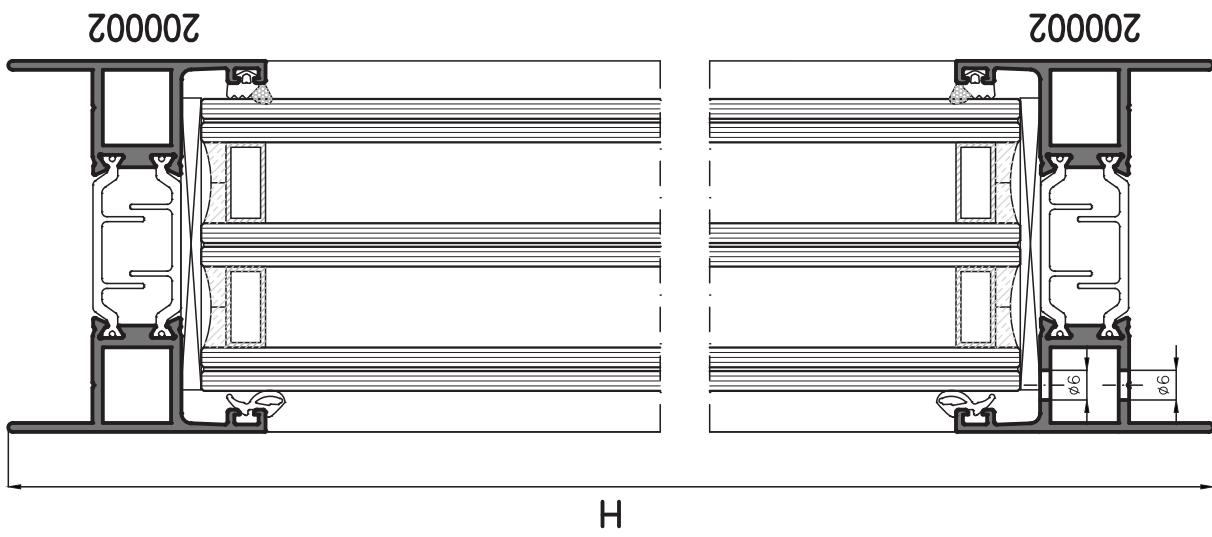
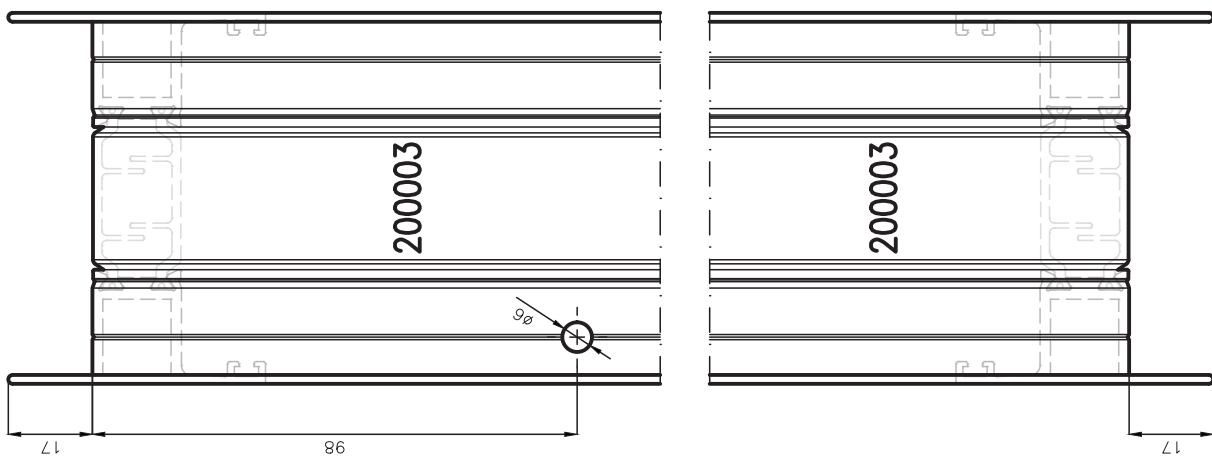
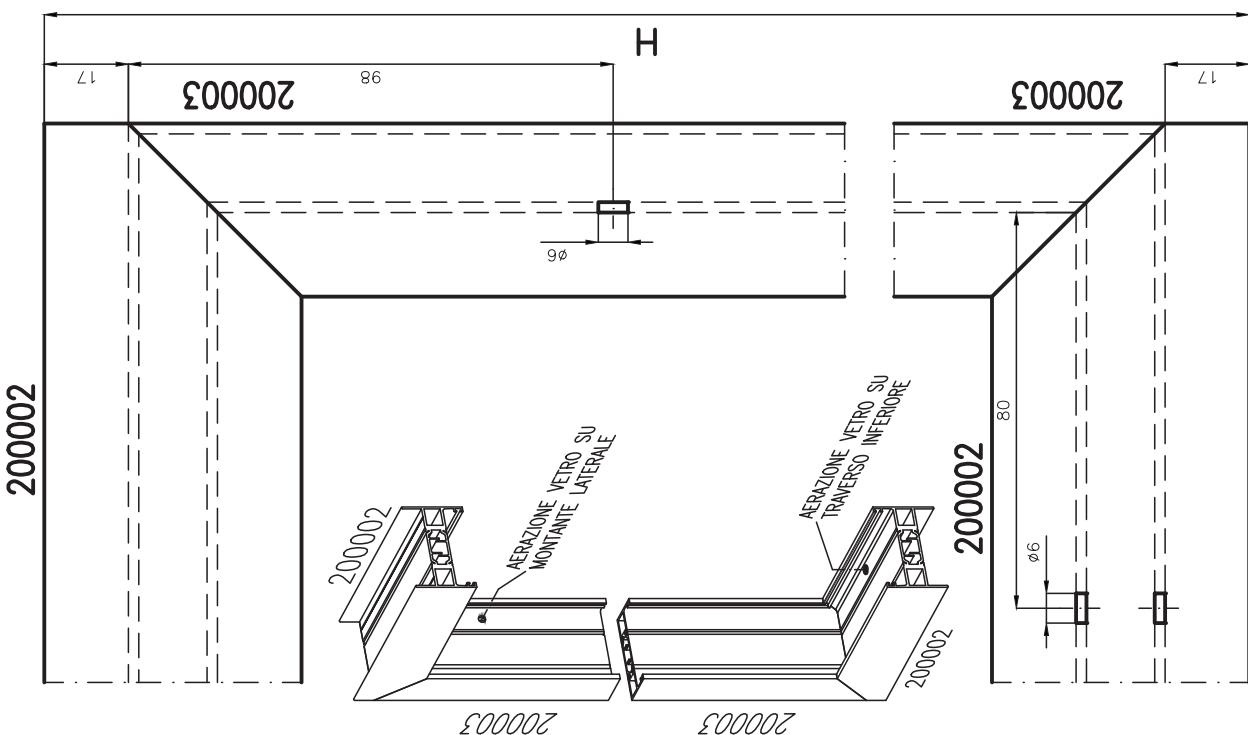
LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTE

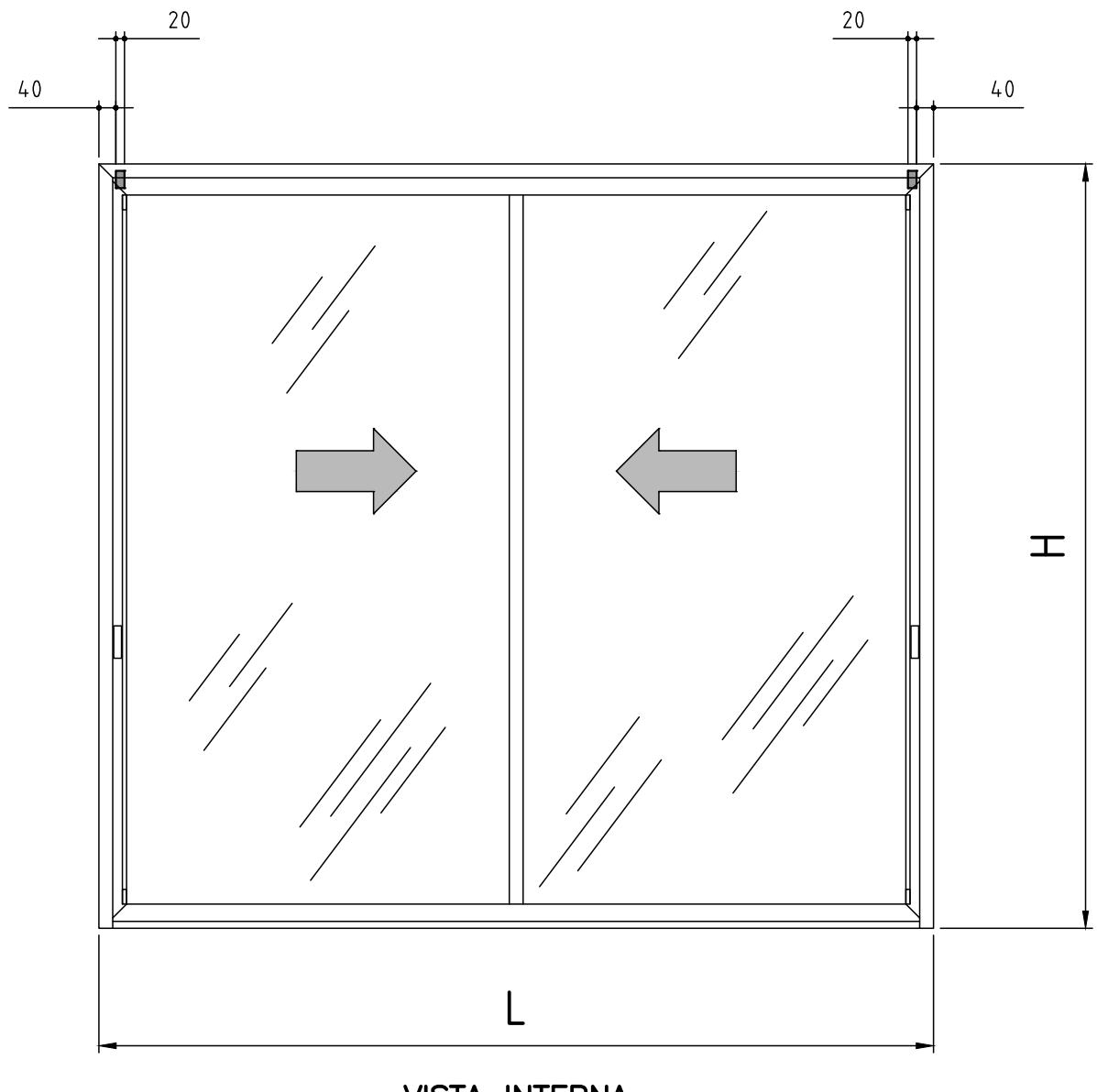


TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE
VITE G2001 O SPINA G2002

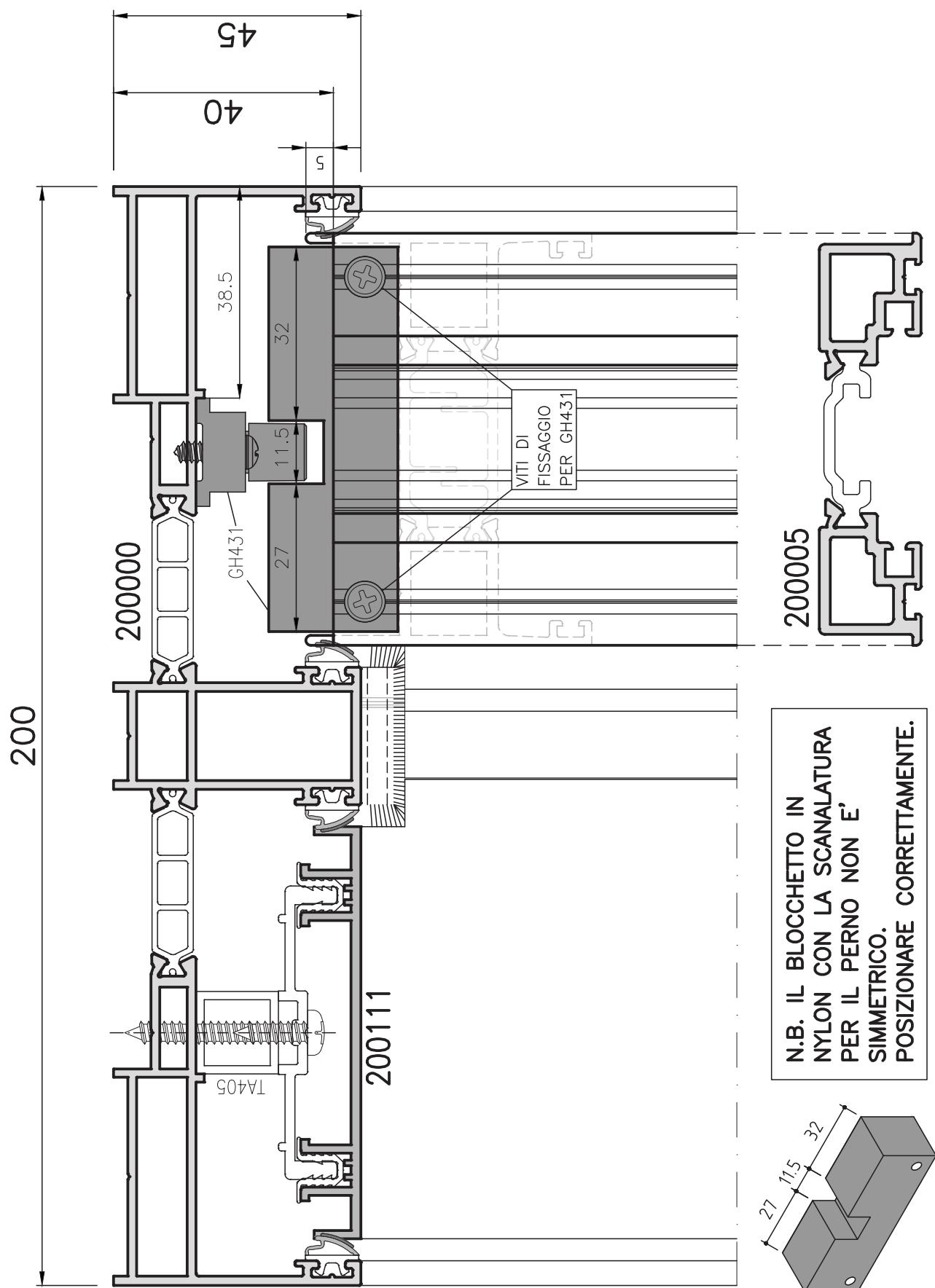




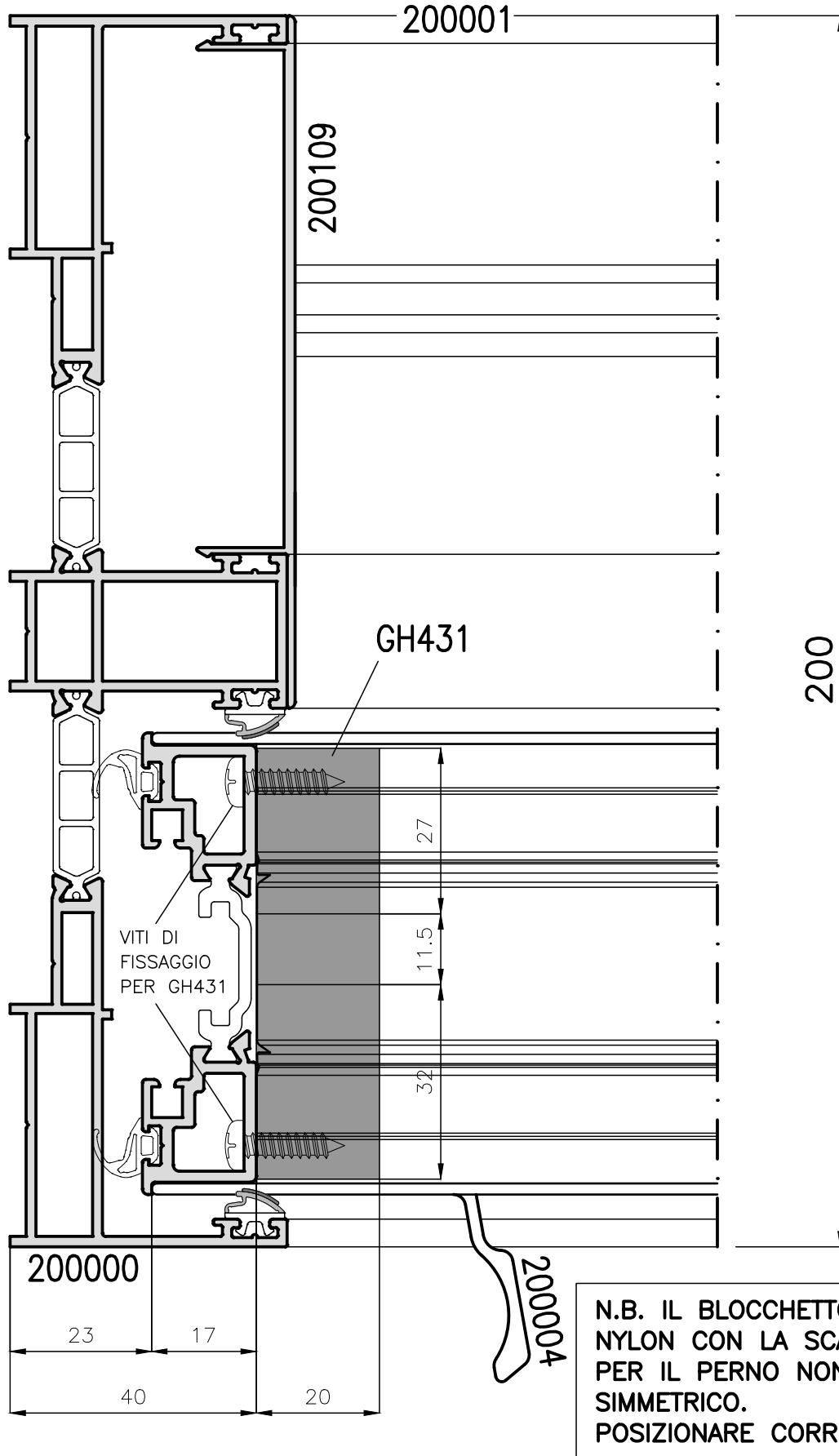


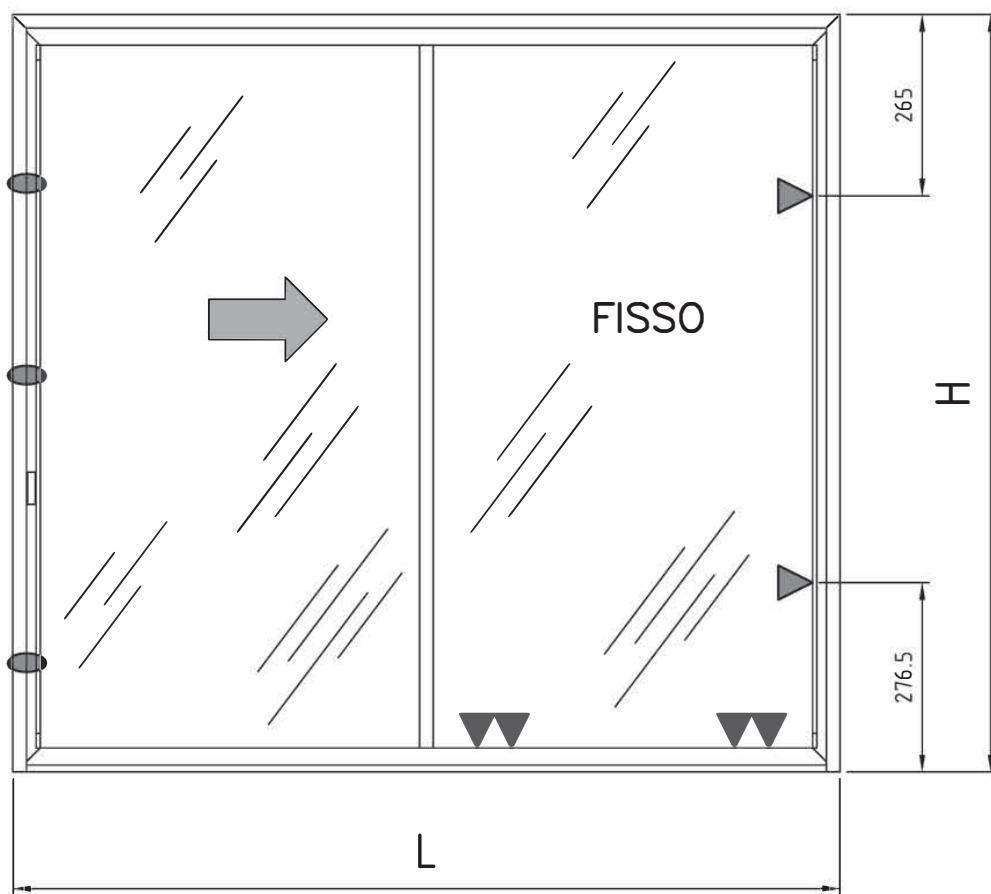
VISTA INTERNA

■ GH431



SCHEMA DI POSIZIONAMENTO GH431

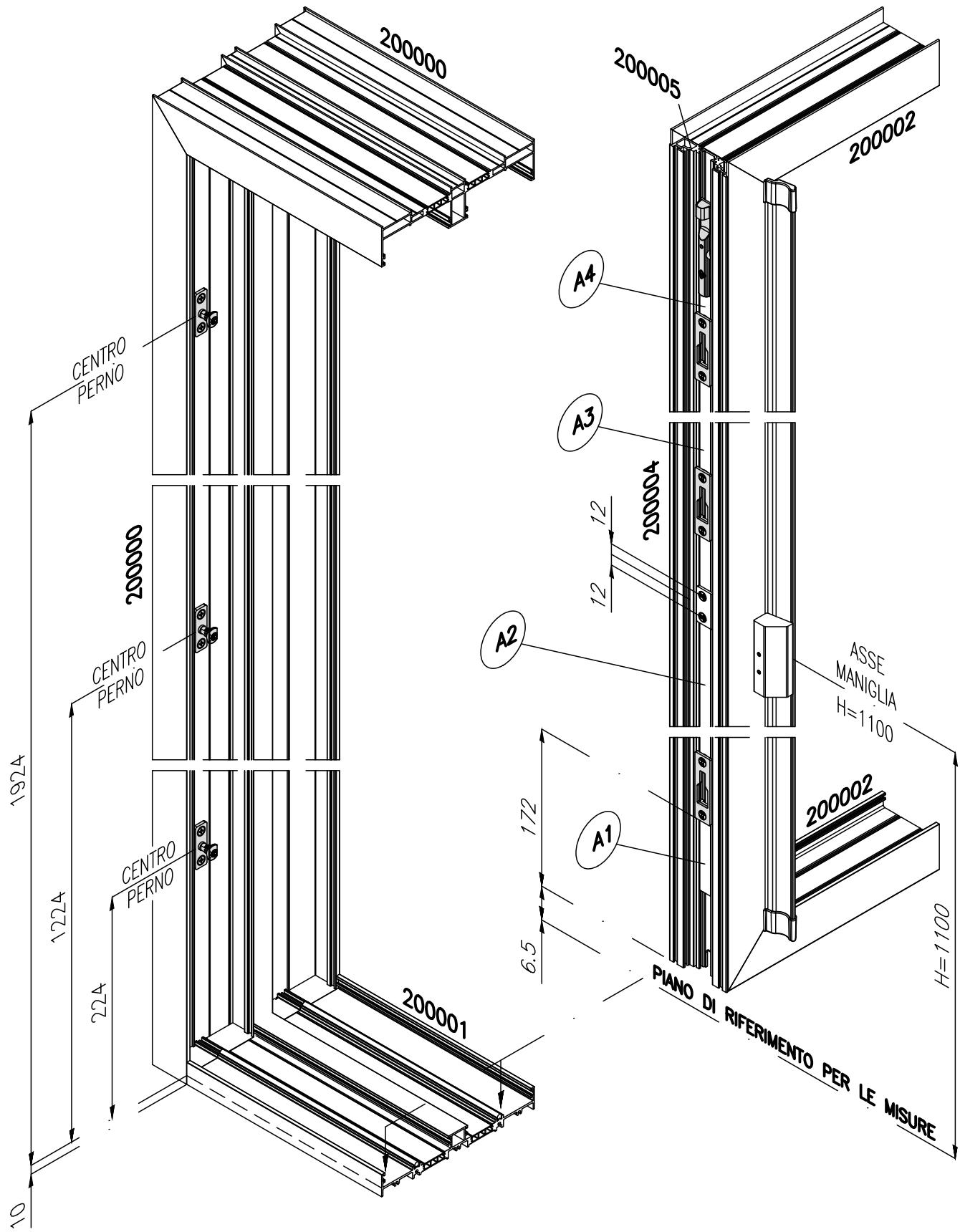


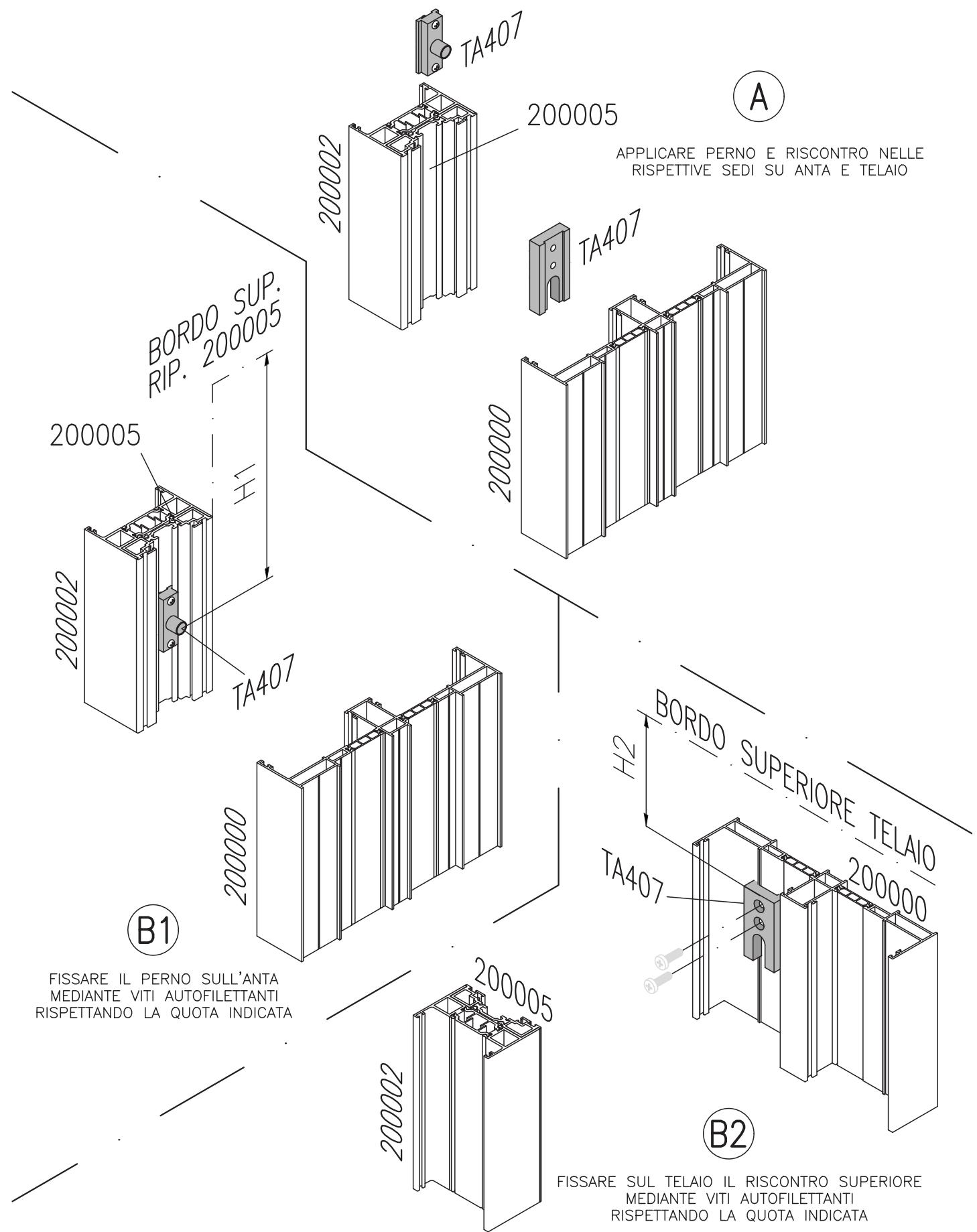


VISTA INTERNA

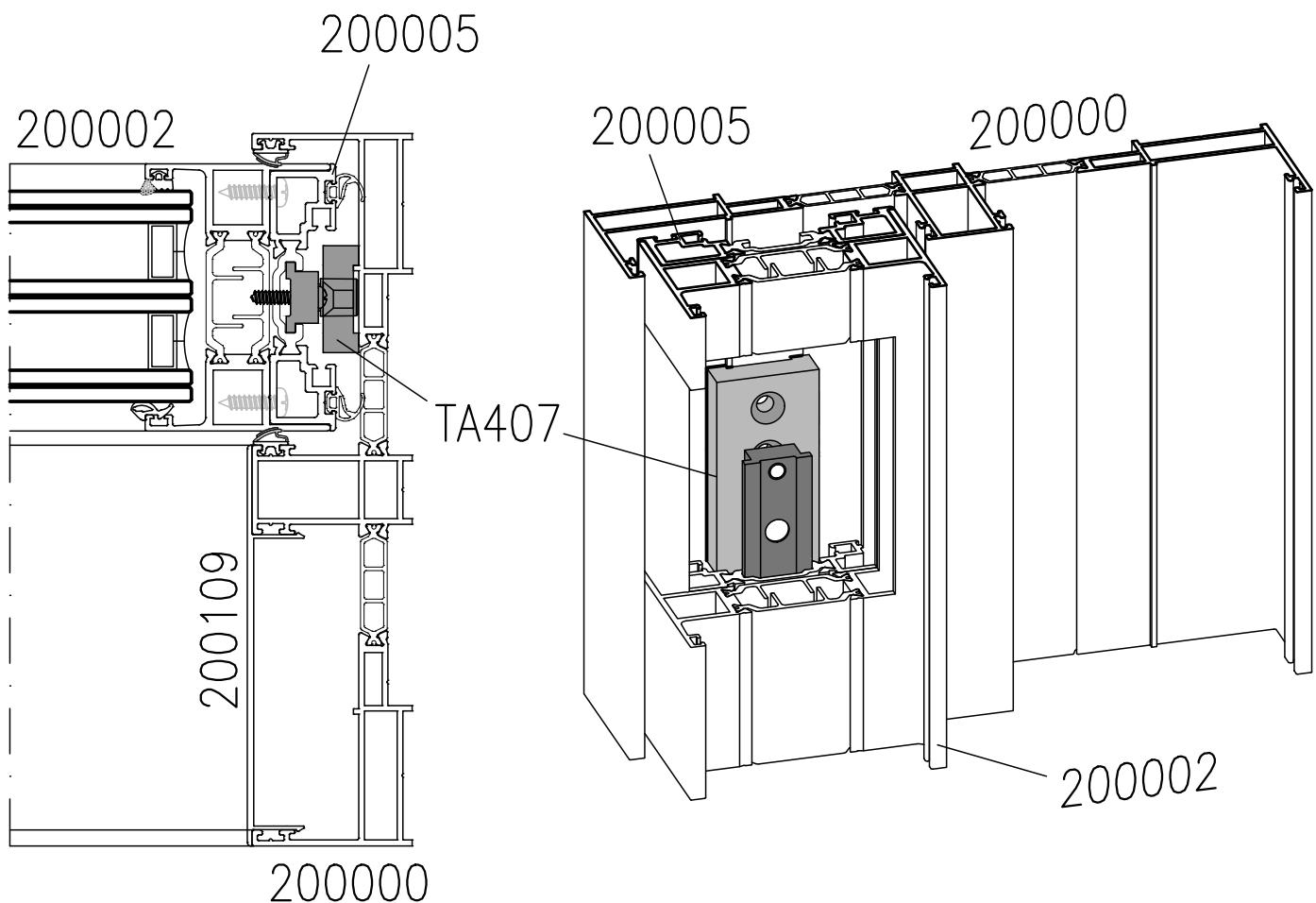
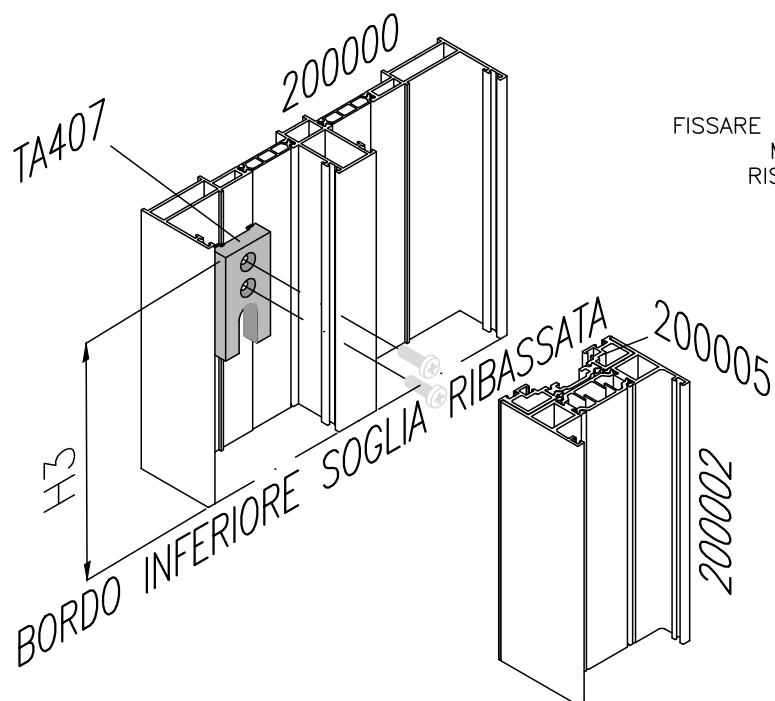
- PUNTI DI CHIUSURA MANIGLIA (GH427)
- TA407
- ▼▼ GH424 (DA GST_T01)

SCHEMA DI POSIZIONAMENTO TA407



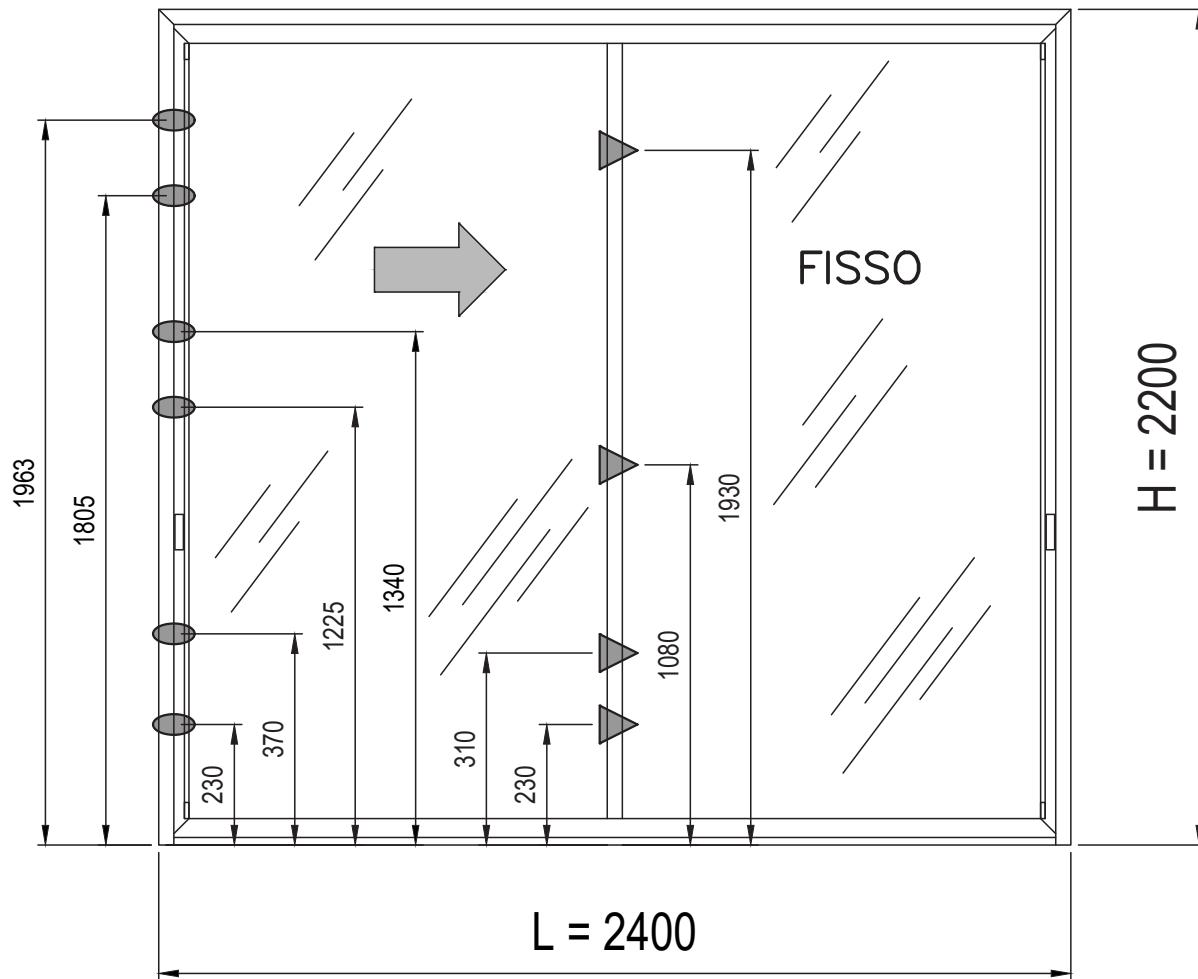


SCHEMA DI POSIZIONAMENTO TA407





VISTA INTERNA



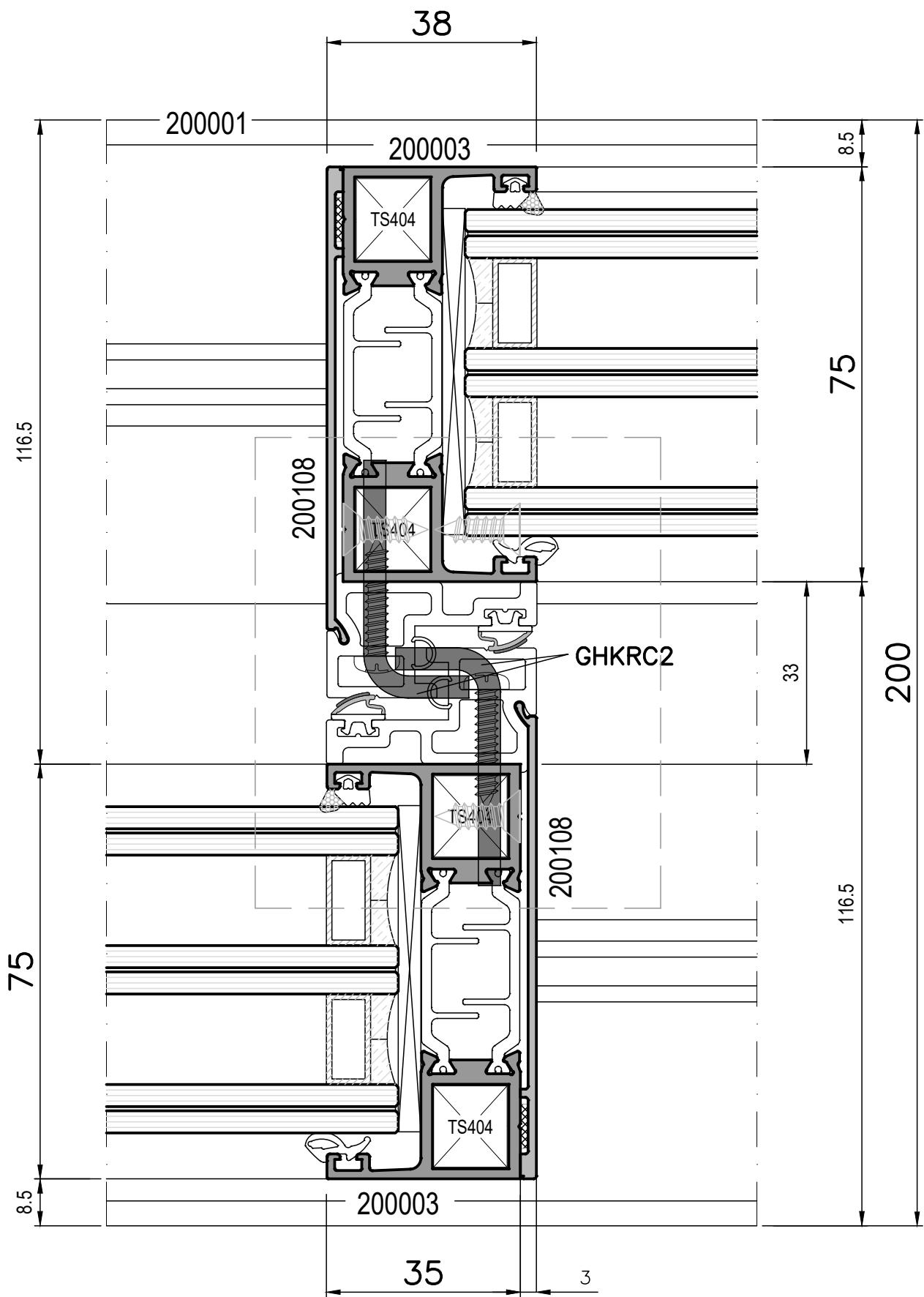
● N° 6 PUNTI DI CHIUSURA

► N° 4 ROSTRI SU LABIRINTO CENTRALE

RIFERIMENTO A CERTIFICATO IRCCOS N° 0831/RP/2025 DEL 26/06/2025



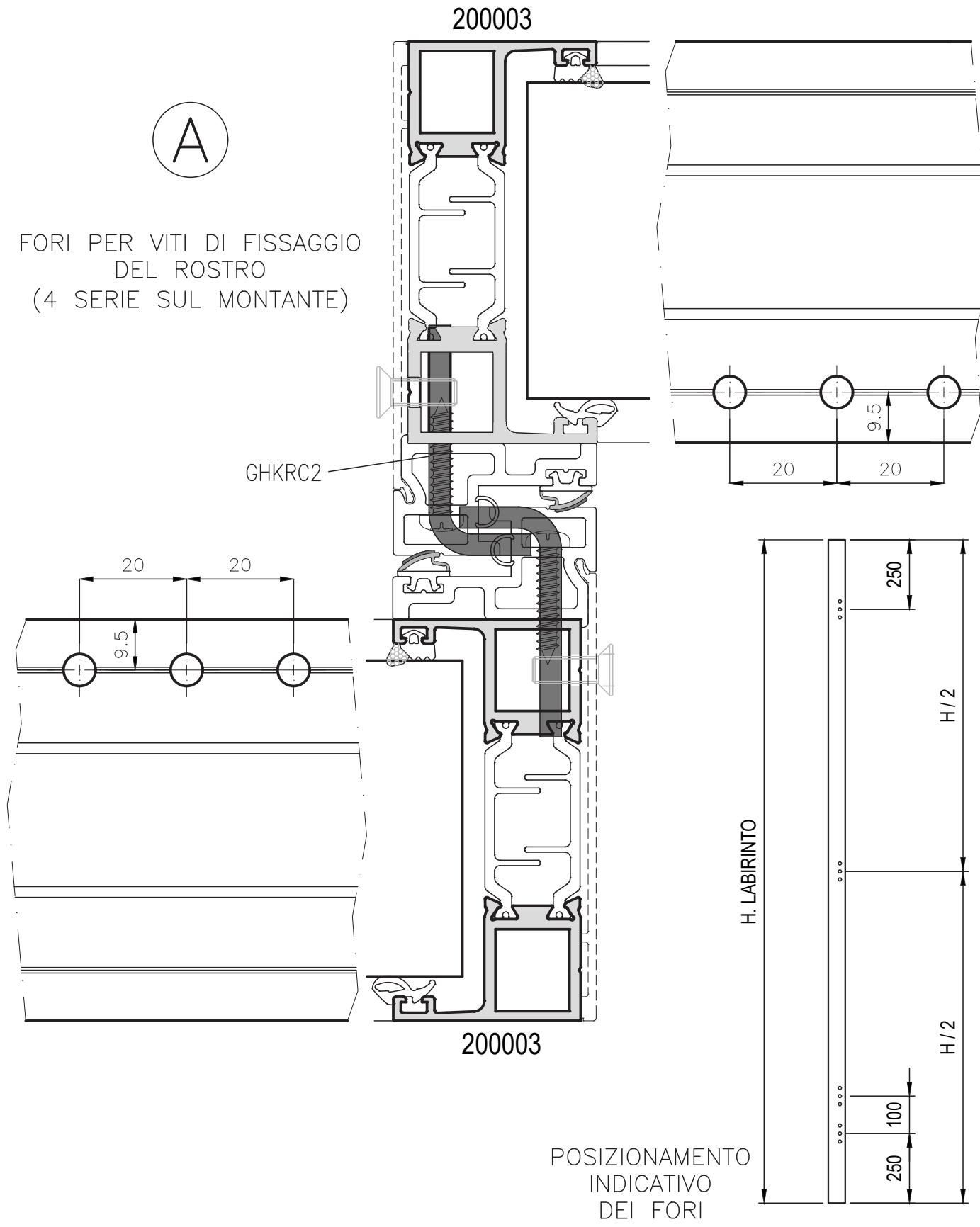
NODO CENTRALE PER RC2





A

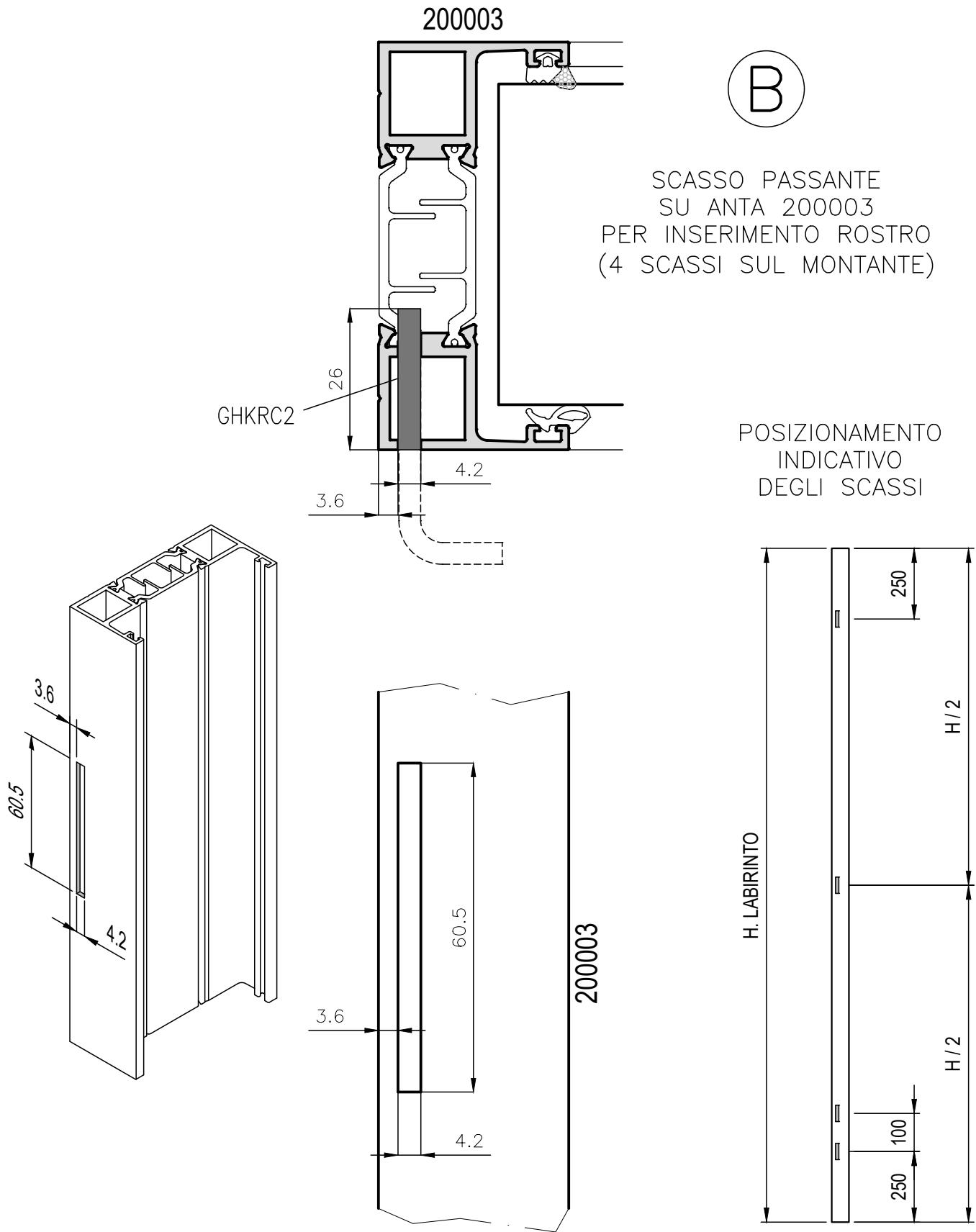
FORI PER VITI DI FISSAGGIO
DEL ROSTRO
(4 SERIE SUL MONTANTE)



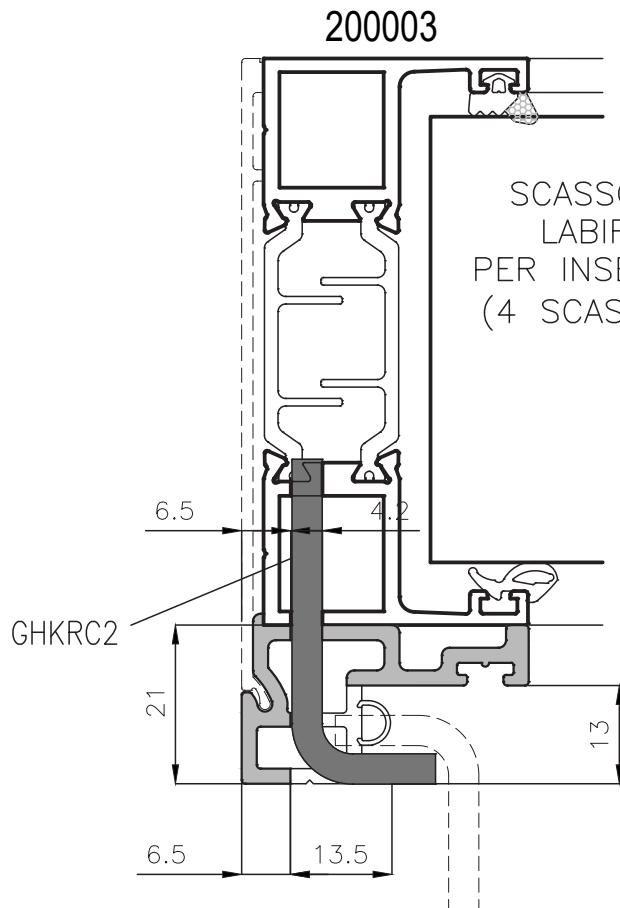
Lavorazioni



**LAVORAZIONE SU ANTA 200003
PER INSERIMENTO ROSTRO GHKRC2**

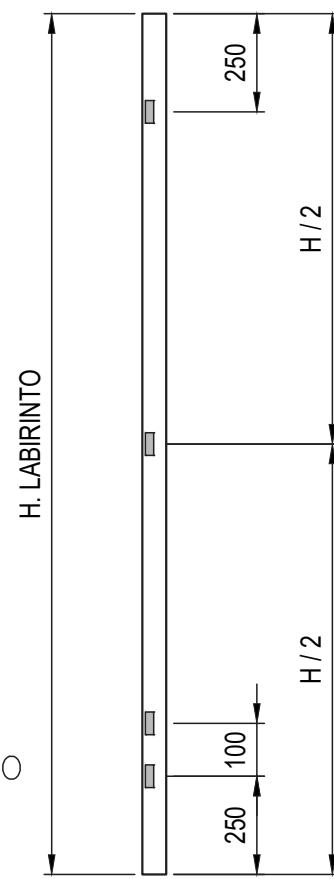


LAVORAZIONE SU LABIRINTO Z402 PER INSERIMENTO ROSTRO GHKRC2

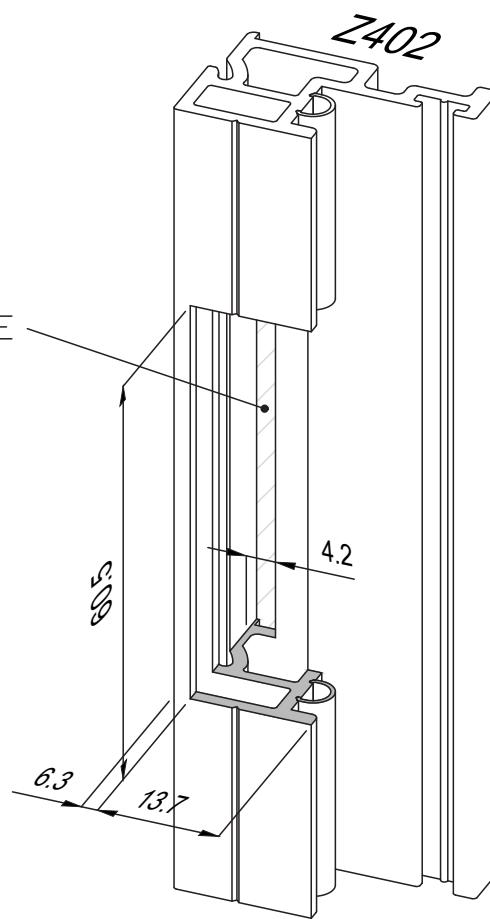
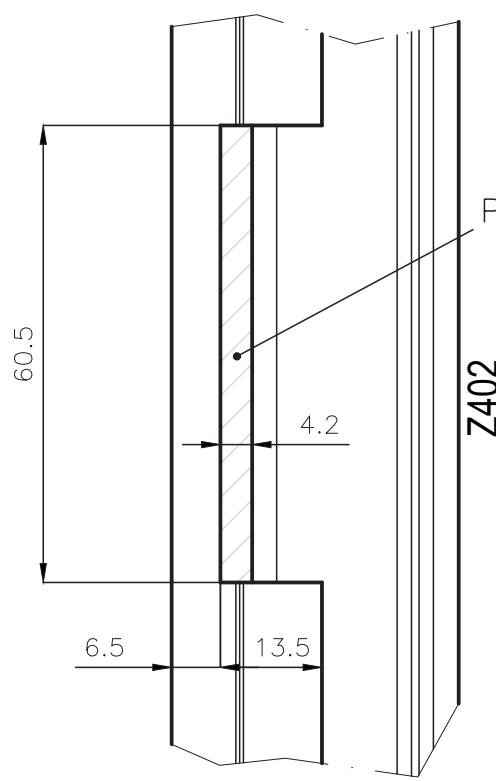


C

SCASSO PASSANTE SU
LABIRINTO GHKRC2
PER INSERIMENTO ROSTRO
(4 SCASSI SULL'ALTEZZA)



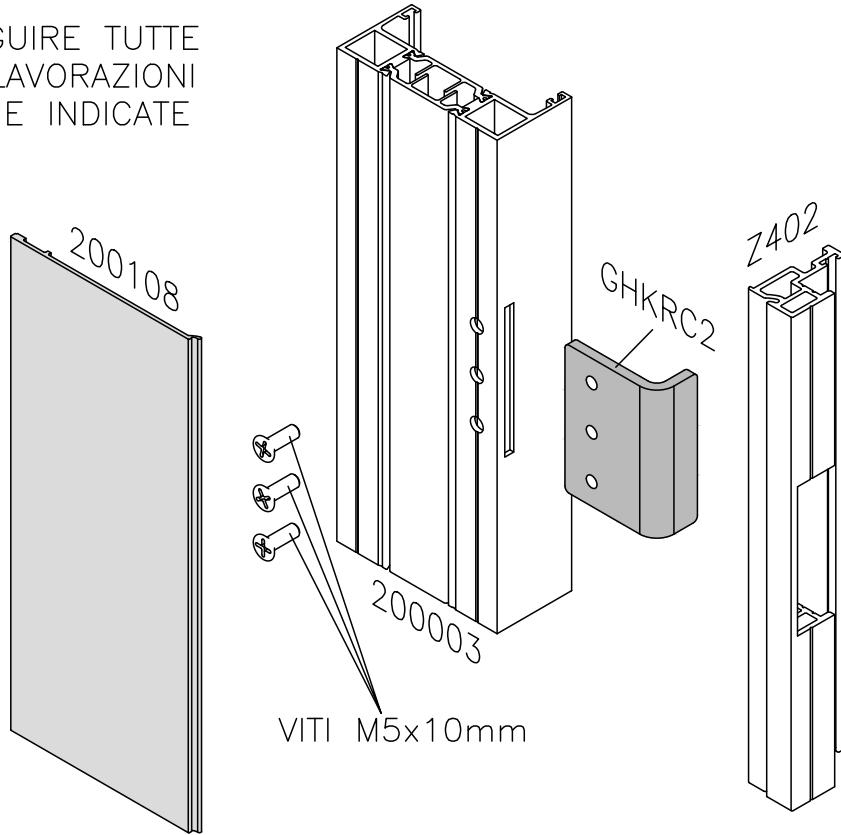
POSIZIONAMENTO
INDICATIVO
DEGLI SCASSI



SEQUENZA DI APPLICAZIONE ROSTRO GHKRC2

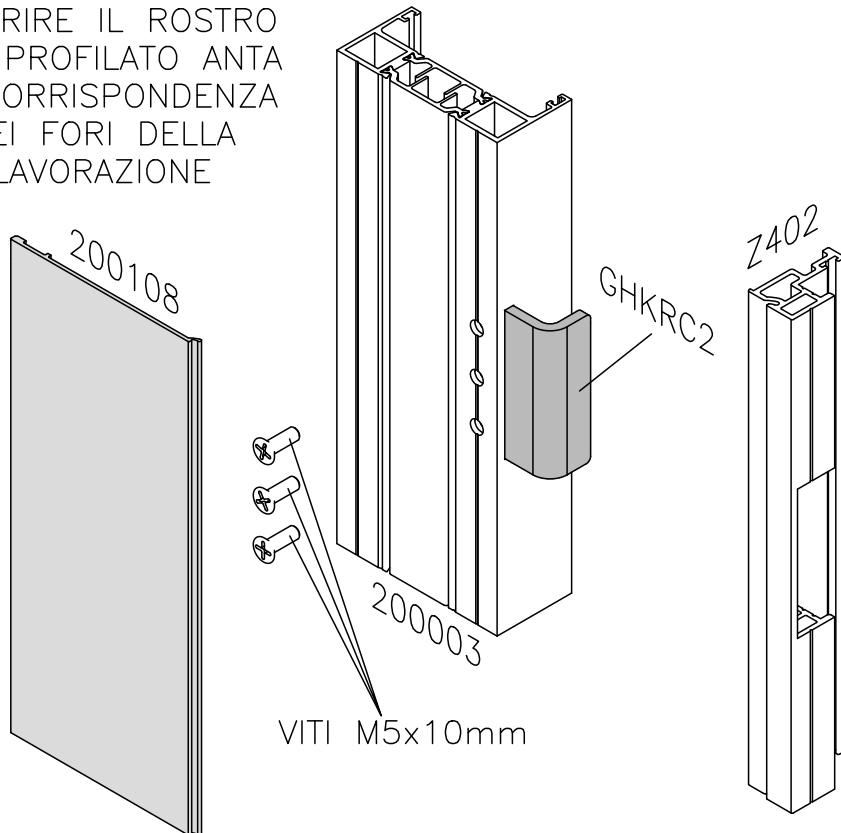
1

ESEGUIRE TUTTE
LE LAVORAZIONI
COME INDICATE



2

INSERIRE IL ROSTRO
NEL PROFILATO ANTA
IN CORRISPONDENZA
DEI FORI DELLA
LAVORAZIONE

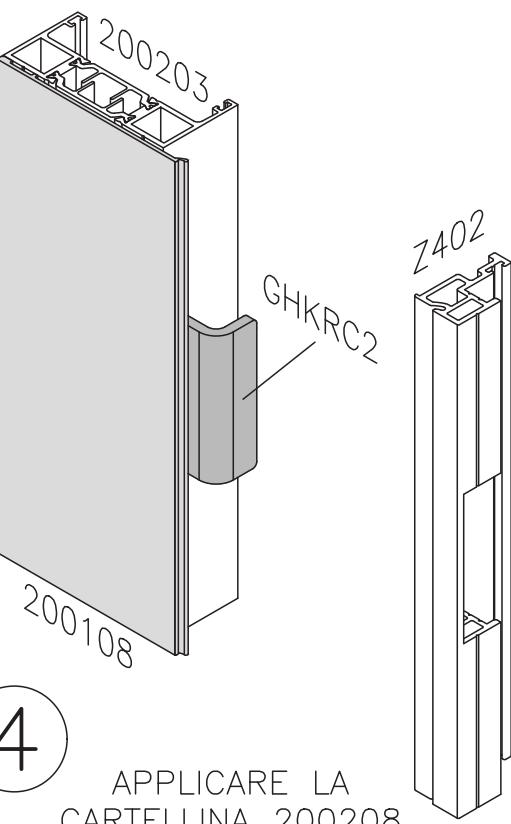
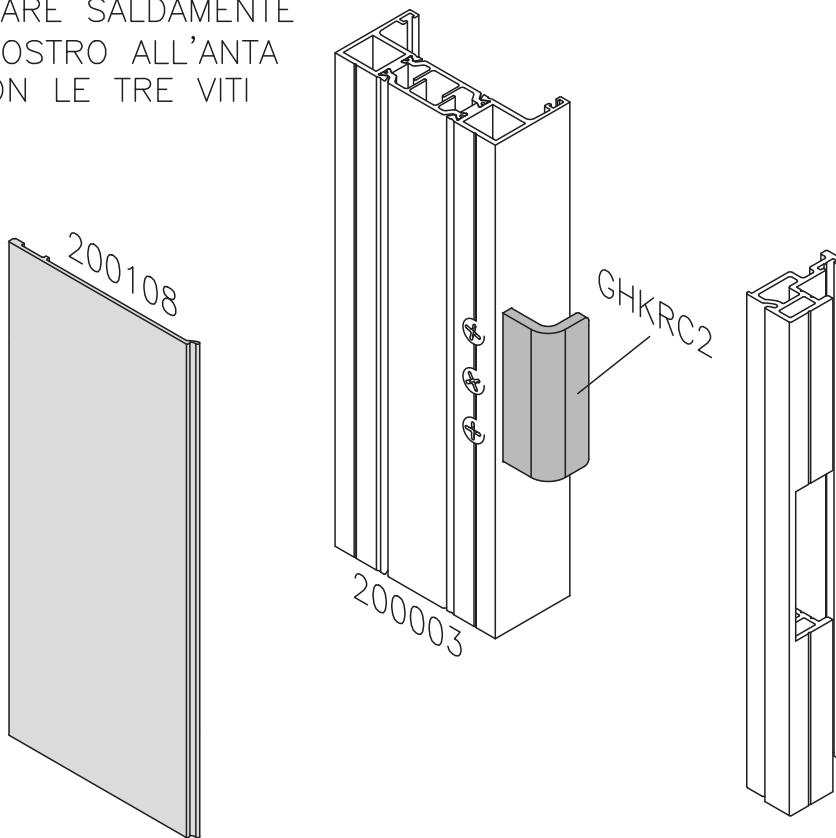


SEQUENZA DI APPLICAZIONE ROSTRO GHKRC2



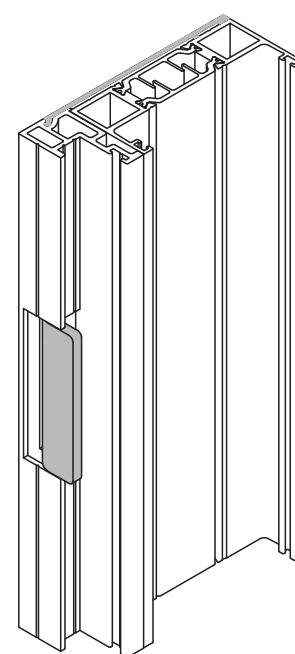
SERRARE SALDAMENTE
IL ROSTRO ALL'ANTA
CON LE TRE VITI

3



4

APPLICARE LA
CARTELLINA 200208



5

Lavorazioni





Informazioni Tecniche 

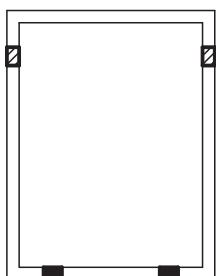
SPESSORAMENTO DEI VETRI



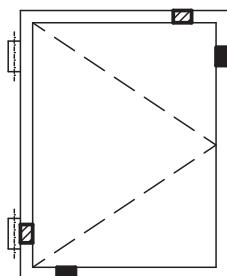
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

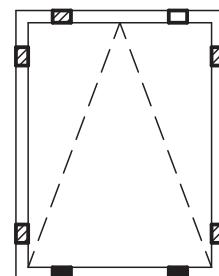
TELAI FISSO



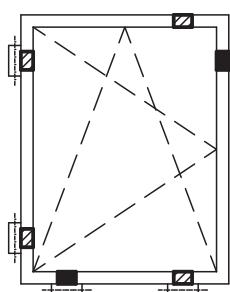
APRIBILE AD ANTA



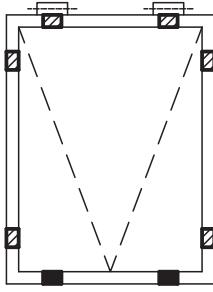
APRIBILE AD VASISTAS



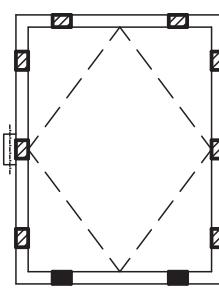
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



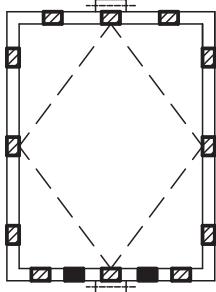
APRIBILE A SPORGERE



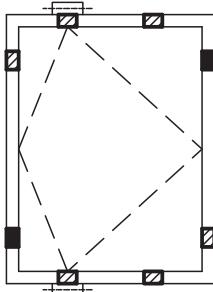
BILICO ORIZZONTALE



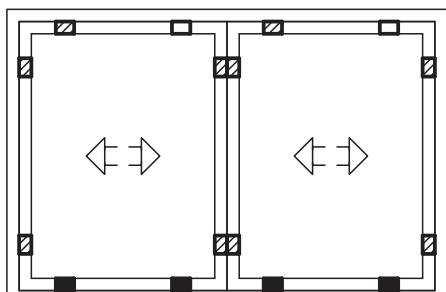
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLI



- TASSELLI DI APPOGGIO
- TASSELLI A CONTRASTO

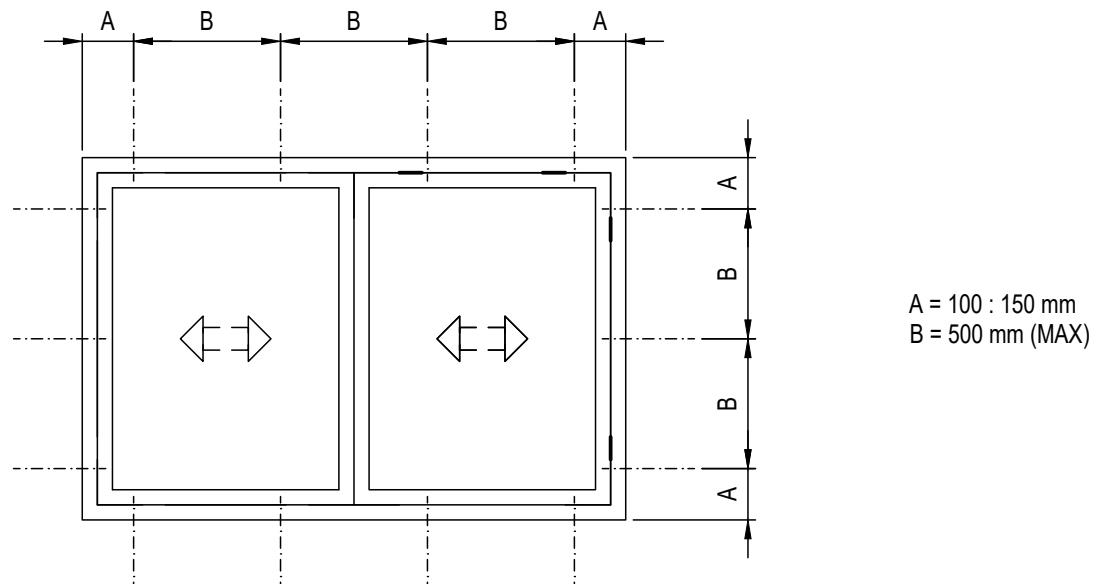
FISSAGGIO A MURO

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



A = 100 : 150 mm
B = 500 mm (MAX)

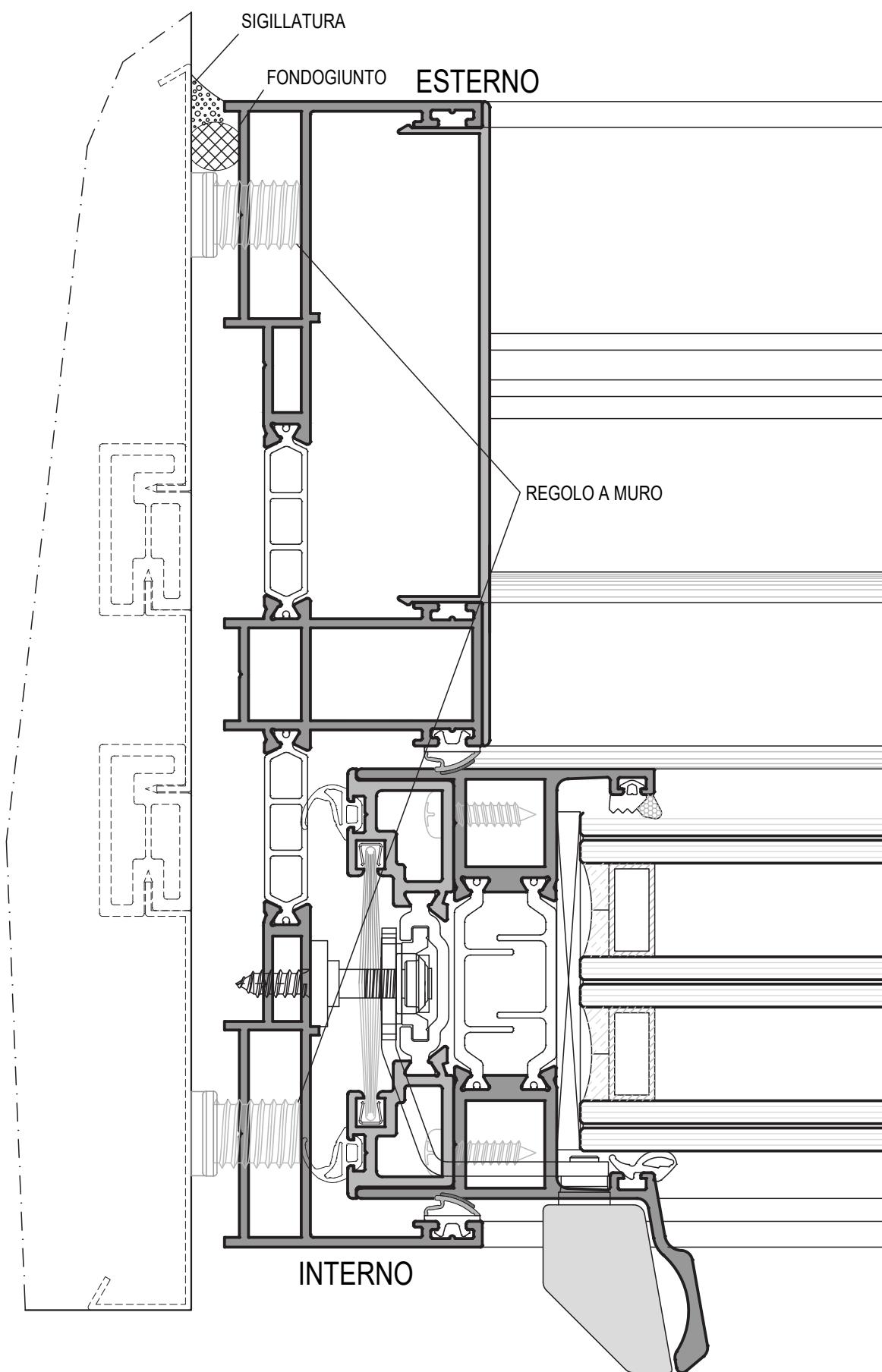
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAILO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL

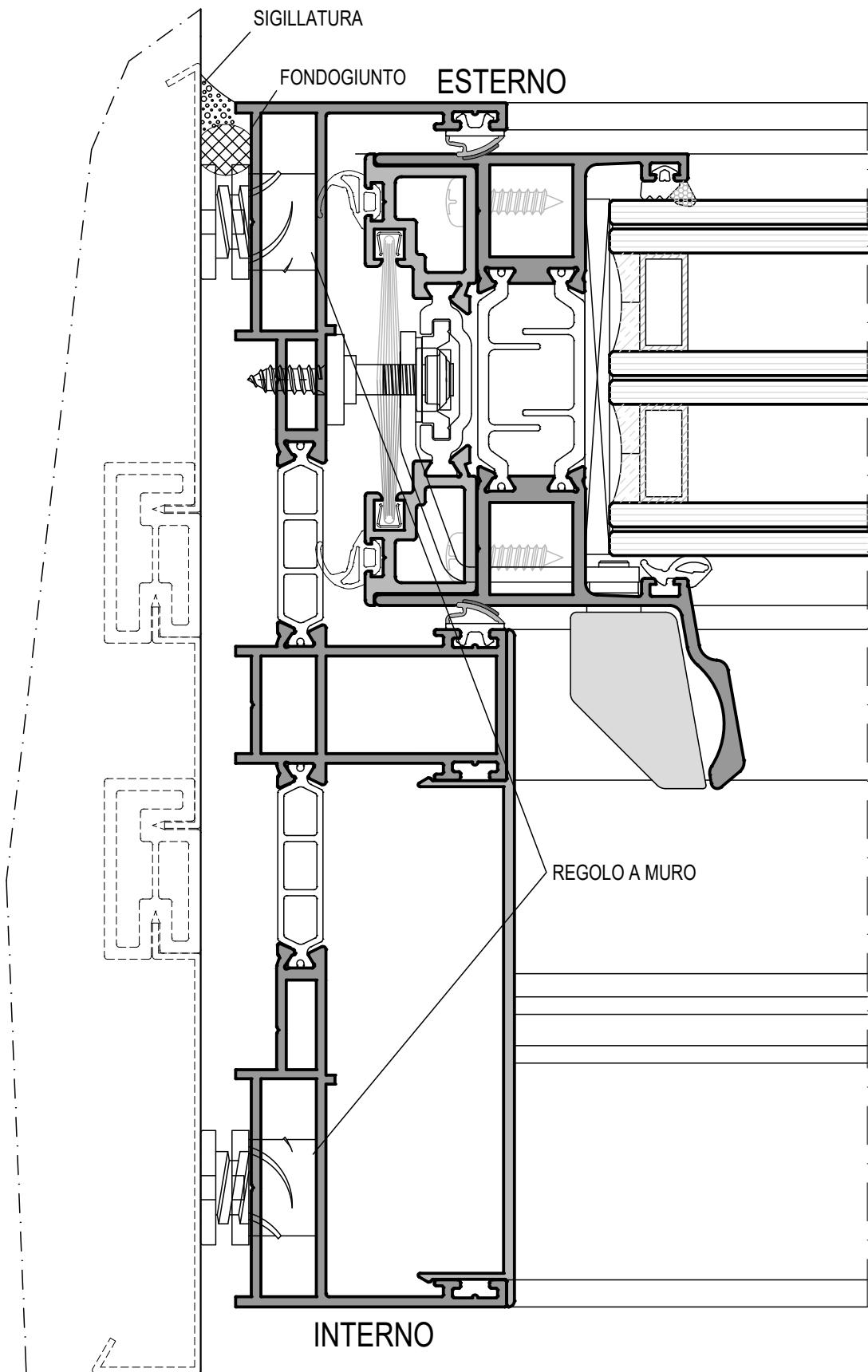
FISSAGGIO A MURO

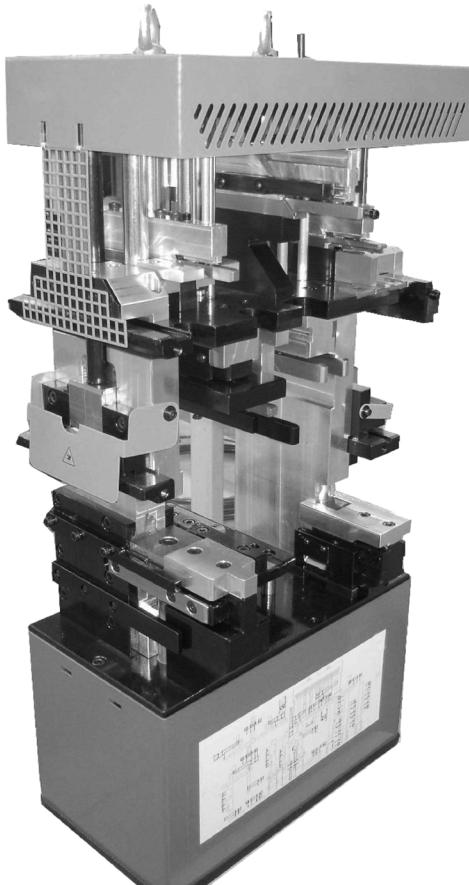


Informazioni Tecniche



FISSAGGIO A MURO





ATTENZIONE :

- LE PUNZONATRICI PNEUMATICHE PRESENTI IN QUESTO CATALOGO, SONO CONFORMI ALLA DIRETTIVA 2006/42/CE E NEI SUCCESSIVI EMENDAMENTI.
- NELLE CONFEZIONI DELLE ATTREZZATURE SONO PRESENTI GLI SCHEMI DI COLLAUDO E LAVORAZIONE DA CONSULTARE PRIMA DELL'UTILIZZO.
- NEL CASO DI PRIMO UTILIZZO DELLE ATTREZZATURE, VERIFICARE SU SPEZZONI DI ALLUMINIO DI PROVA CHE LE REGOLAZIONI PRE-IMPOSTATE NON SIANO STATE MODIFICATE ACCIDENTALMENTE. QUESTO PER EVITARE PROBLEMI DURANTE L' INSTALLAZIONE DI ACCESSORI E FERRAMENTA PER LE TIPOLOGIE DI INFISSI DA COSTRUIRE.



INDINVEST LT S.r.l. a socio unico
S.P. Ninfina II Km 1,200
04012 - Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39.06.960.27.1

Per informazioni:
www.indinvest.it
ufficio.tecnico@indinvest.it